

Kennlinien und Kennwerte für CB-Tellerfedern



3.1.1 Gebrauchshinweise zu den Tafeln

Für jede Tellerfeder nach DIN 2093 und nach CB-Werksnorm wurde eine Tafel erstellt, die die mechanischen Kennwerte bei Raumtemperatur enthält.

Im linken Teil der Tafeln ist eine grafische Darstellung der Federkennlinie und Angaben zur Ermittlung der Lebensdauer. Der rechte Teil besteht aus einer Tabelle mit Zahlenwerten für die Federkennlinie und Angaben zu Spannungswerten.

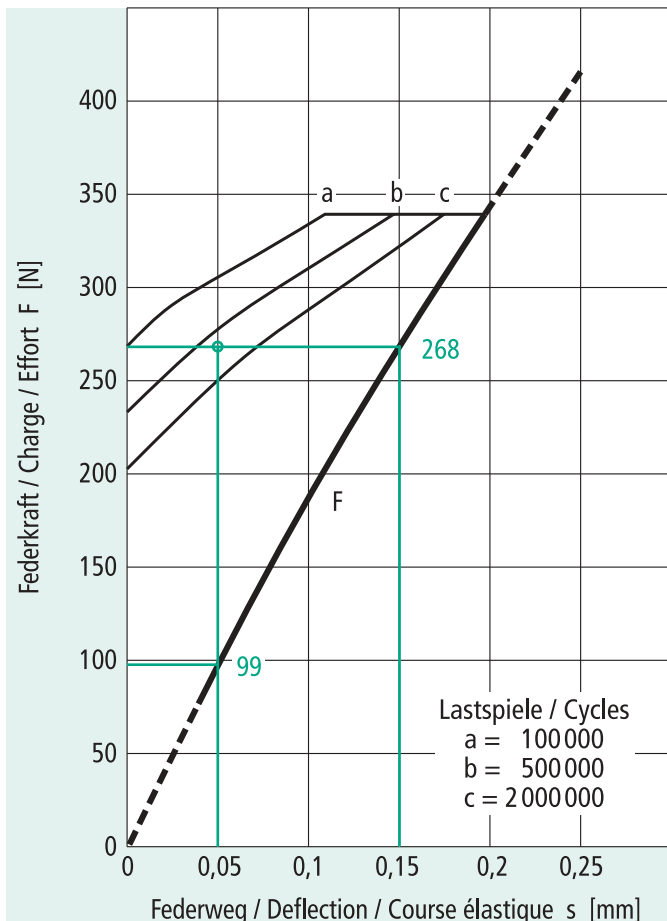
Im oberen rechten Teil der Tafeln sind die Abmessungen der Tellerfeder, der Kurvenparameter h_0/t bzw. $K_4 \cdot (h_0/t')$ und zur Orientierung hinsichtlich des Kraftniveaus die Prüfkraft. Weiterhin ist die CB-Teile-Nr. angegeben und, wenn zutreffend, die Bezeichnung nach DIN 2093.

Die rechnerische Kraft-Weg-Kennlinie ist mit F gekennzeichnet. Der Federweg ist auf der Abszisse aufgetragen, die zugehörige Federkraft auf der Ordinate.

Am Beginn und am Ende ist die Kurve unterbrochen gezeichnet. Dies soll ein Hinweis darauf sein, dass bei dynamischer Belastung ein Mindestvorspannweg von $s = 0,15 h_0$ nicht unterschritten werden sollte (Kapitel 2) und dass nahe der Planlage entgegen der Rechnung ein progressiv ansteigender Kraftverlauf auftritt (Kapitel 2). Die Kennlinie wurde jeweils bis $s = h_0$ gerechnet, so dass bei Tellerfedern mit Auflageflächen und reduzierter Materialdicke die Planlage noch nicht ganz erreicht ist.

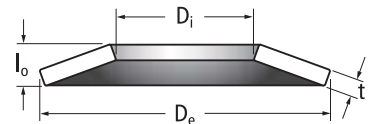
Über der Kennlinie findet man eine Schar von drei Kurven, gekennzeichnet mit a, b und c. Diese dienen der vereinfachten Bestimmung der zu erwartenden Lebensdauer bei dynamischer Belastung nach Kapitel 2.8.2. Den Kurven a, b und c sind Lebensdauern von 100 000, 500 000 und 2 000 000 Lastwechseln zugeordnet. Manche dieser Kurven weisen einen Knick auf, der dann in Erscheinung tritt, wenn σ_{II} und σ_{III} ihre Rolle als kritische Spannung vertauschen (Kapitel 2.8.2.2).

Bild 1:
Aufbau der Tafeln
mit Ablesbeispiel.



10 x 5,2 x 0,5	0,75	0,50
D_e	D_i	t
t'	l_0	h_0/t
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) = 325,4 \text{ N}$		

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 332
DIN 2093 - A 10



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,025	50,7	-321	130	179	-159
0,20	0,050	98,5	-631	270	351	-319
0,30	0,075	143,9	-931	419	517	-478
0,40	0,100	187,1	-1 222	579	676	-638
0,50	0,125	228,3	-1 502	749	829	-797
0,60	0,150	268,1	-1 772	929	975	-957
0,70	0,175	306,5	-2 033	1 119	1 115	-1 116
0,75	0,188	325,4	-2 159	1 218	1 182	-1 196
0,80	0,200	344,1	-2 283	1 319	1 248	-1 276
0,90	0,225	381,0	-2 523	1 529	1 375	-1 435
1,00	0,250	417,5	-2 753	1 749	1 495	-1 595

3.1.2 Ablesebeispiel für Bild 1

Für einen Vorspannfederweg von 0,05 mm kann die zugehörige Federkraft von 99 N abgelesen werden. Für einen Endfederweg von 0,15 mm kann die zugehörige Federkraft von 268 N abgelesen werden.

Geht man vom unteren Kraftpunkt nach oben und vom oberen Kraftpunkt nach links, dann schneiden sich die so erhaltenen Geraden in einem Punkt, der zwischen den mit b und c bezeichneten Kurven liegt. Dies bedeutet, dass die zu erwartende Lebensdauer zwischen 500 000 und 2 000 000 Lastwechseln liegen wird, wenn die Tellerfeder zwischen den Federwegen 0,05 mm und 0,15 mm betrieben wird. In diesem Beispiel kann ein Wert von ungefähr 700 000 Lastwechseln abgeschätzt werden.

Die Tabelle selbst soll dem eine Hilfe sein, der einem numerischen Vorgehen gegenüber der grafischen Methode den Vorzug gibt. Für elf Federwege (maximal $s = h_0$) wurden die Federkraft und die Span-

nung an den Querschnittsstellen I, II, III und OM (siehe Bild 2) angegeben. Für $s/h_0 = 0,75$ wurden die Werte für das Niveau der Prüfkraft angegeben.

Die Federwege und Federkräfte des vorstehenden Beispiels (Bild 1) wurden durch Aufhellung in der Tabelle kenntlich gemacht. Die zugehörigen Spannungshübe von 270 bis 929 N/mm² an Querschnittsstelle II und von 351 bis 975 N/mm² an Querschnittsstelle III führen mit dem ersten Schaubild von Kapitel 2.8.2.3 ebenfalls zu ungefähr 700 000 Lastwechseln wie zuvor.

3.1.3 Mechanische Kennwerte

Sämtliche Tafeln des Kapitels 3 wurden mit dem Elastizitätsmodul für Federstahl $E = 206\,000\text{ N/mm}^2$ und der Poisson-Zahl $\mu = 0,3$ erstellt.

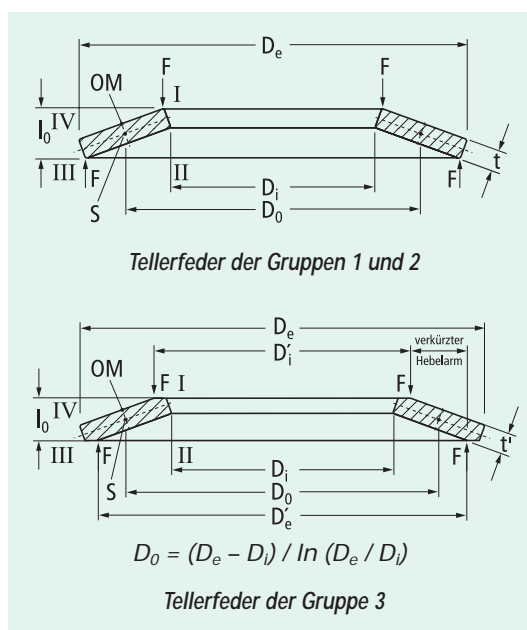
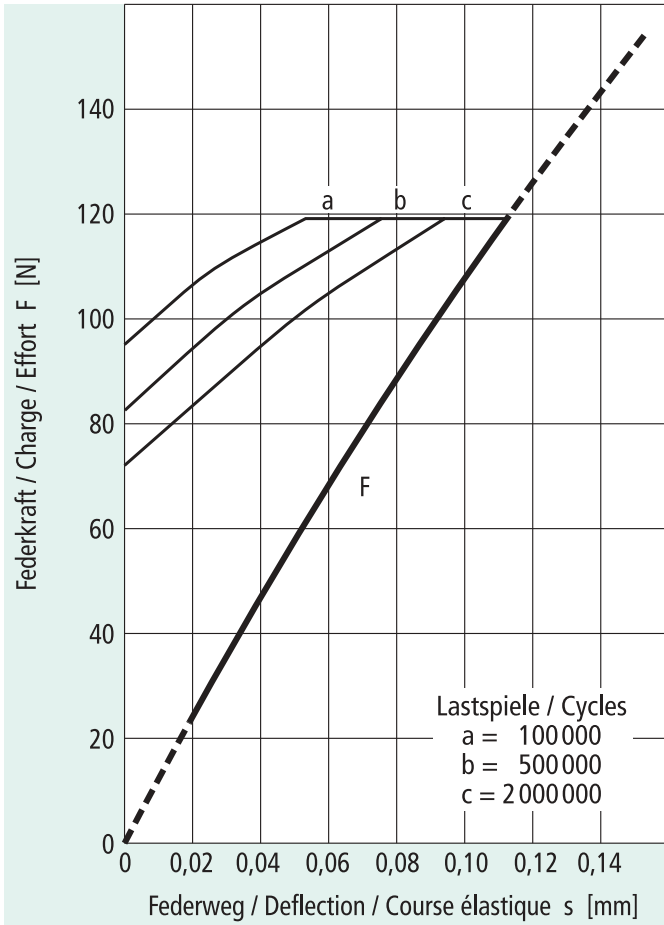
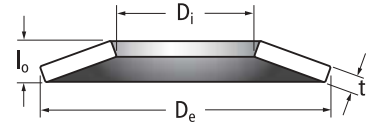


Bild 2: Bezeichnung und Bemaßung.

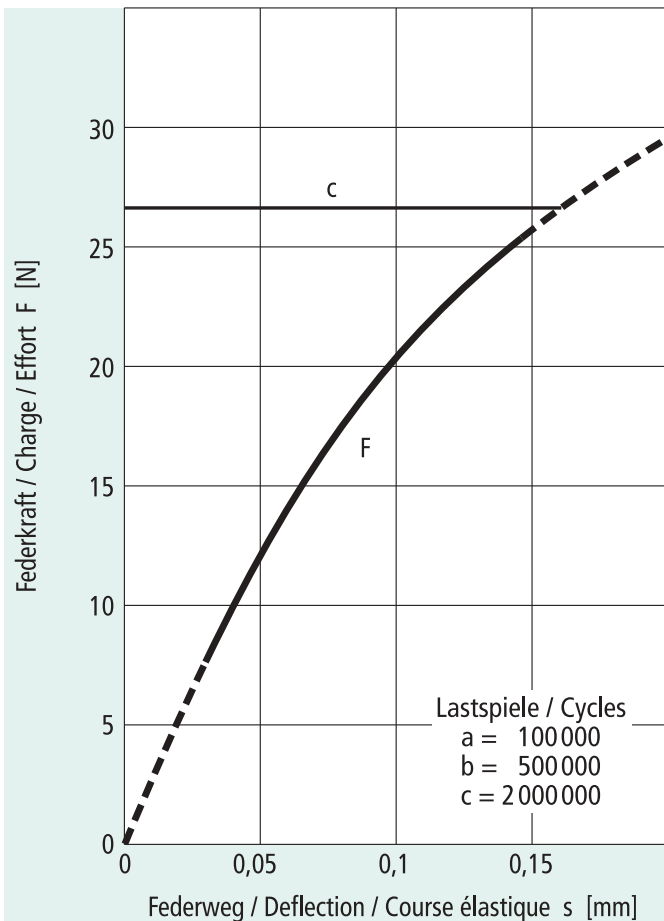


6 x 3,2 x 0,3				0,45	0,50
D_e	D_i	t	t'	l_0	h_0/t
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$					119,2 N

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 298

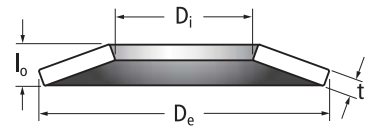


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,015	18,6	-322	130	184	-162
0,20	0,030	36,1	-634	270	361	-325
0,30	0,045	52,7	-936	420	531	-487
0,40	0,060	68,5	-1 227	580	695	-649
0,50	0,075	83,6	-1 509	750	852	-811
0,60	0,090	98,2	-1 780	930	1 002	-974
0,70	0,105	112,3	-2 042	1 121	1 146	-1 136
0,75	0,113	119,2	-2 169	1 220	1 215	-1 217
0,80	0,120	126,0	-2 293	1 321	1 283	-1 298
0,90	0,135	139,6	-2 534	1 532	1 414	-1 461
1,00	0,150	153,0	-2 765	1 753	1 537	-1 623

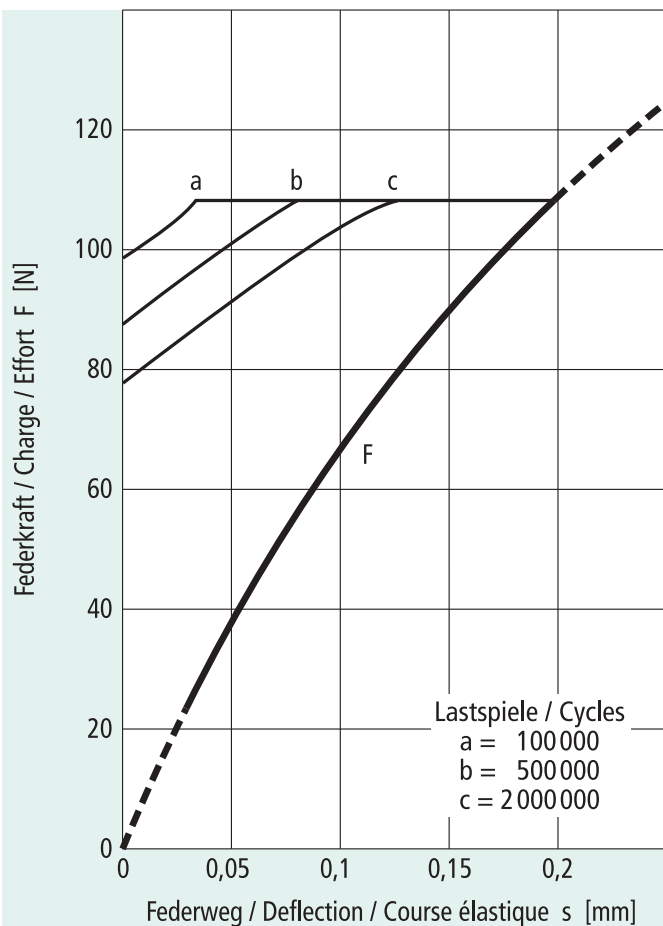


8 x 3,2 x 0,2				0,40	1,00
D_e	D_i	t	t'	l_0	h_0/t
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$					25,8 N

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 299

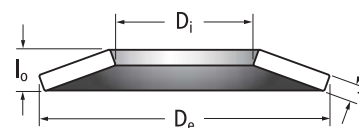


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,02	5,5	-210	22,5	97,4	-71,0
0,20	0,04	10,2	-410	54,8	189,4	-142,1
0,30	0,06	14,2	-601	97,0	276,0	-213,1
0,40	0,08	17,6	-781	149,1	357,3	-284,1
0,50	0,10	20,5	-952	211,0	433,3	-355,2
0,60	0,12	22,9	-1 113	282,9	503,9	-426,2
0,70	0,14	24,9	-1 263	364,6	569,1	-497,2
0,75	0,15	25,8	-1 335	409,0	600,0	-533,0
0,80	0,16	26,7	-1 404	456,2	629,0	-568,3
0,90	0,18	28,3	-1 536	557,7	683,6	-639,3
1,00	0,20	29,8	-1 657	669,0	732,7	-710,3

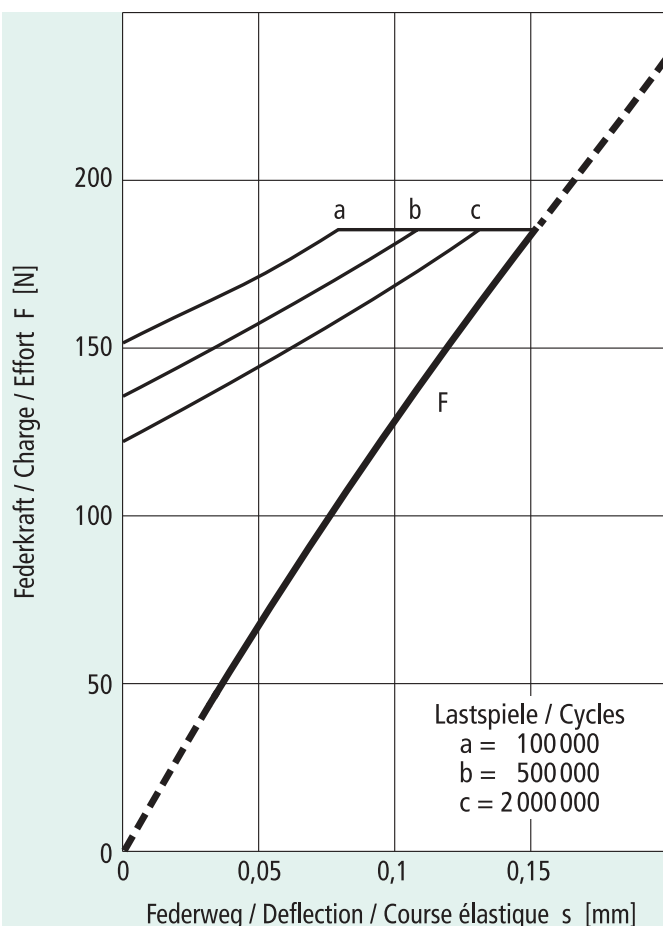


8 x 3,2 x 0,3 **0,55** **0,83**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **104,4 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 301

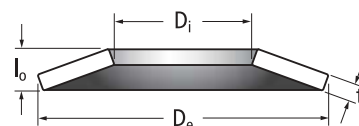


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,025	20,0	-365	71	167	-133
0,20	0,050	37,7	-714	158	325	-266
0,30	0,075	53,2	-1048	261	475	-400
0,40	0,100	66,9	-1366	378	616	-533
0,50	0,125	79,1	-1669	511	750	-666
0,60	0,150	90,0	-1956	660	875	-799
0,70	0,175	99,8	-2228	824	991	-932
0,75	0,188	104,4	-2359	912	1046	-999
0,80	0,200	108,8	-2485	1004	1099	-1066
0,90	0,225	117,3	-2726	1198	1199	-1199
1,00	0,250	125,5	-2952	1409	1290	-1332

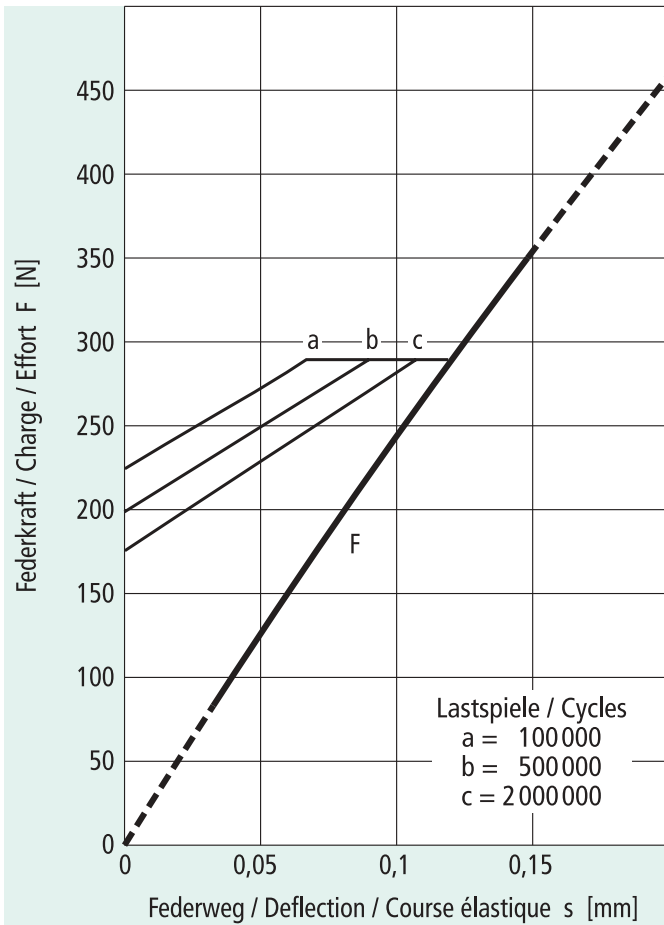


8 x 3,2 x 0,4 **0,60** **0,50**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **185,5 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 302

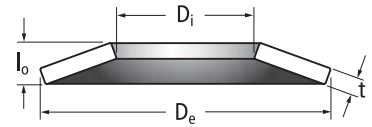


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,02	28,9	-326	139	144	-142
0,20	0,04	56,2	-643	287	282	-284
0,30	0,06	82,0	-950	446	416	-426
0,40	0,08	106,6	-1246	614	543	-568
0,50	0,10	130,2	-1533	792	666	-710
0,60	0,12	152,8	-1810	981	783	-852
0,70	0,14	174,7	-2077	1179	895	-994
0,75	0,15	185,5	-2207	1281	949	-1066
0,80	0,16	196,1	-2335	1386	1001	-1137
0,90	0,18	217,2	-2582	1604	1102	-1279
1,00	0,20	238,0	-2820	1832	1198	-1421

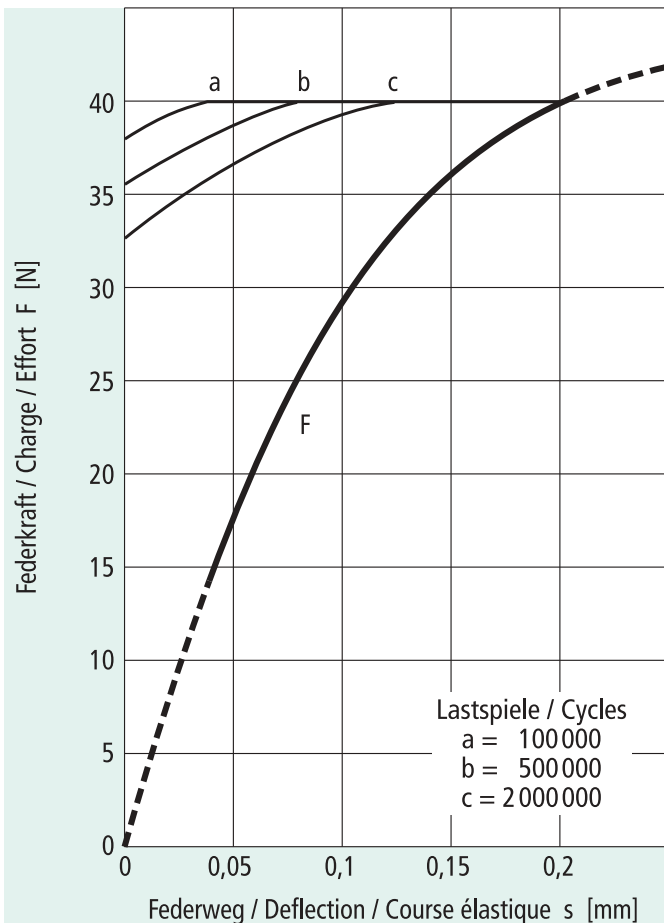


8 x 3,2 x 0,5 **0,70** **0,40**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **357,4 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 306

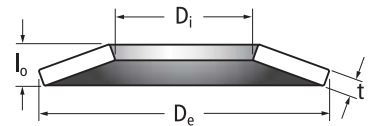


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,02	52,9	-385	197	167	-178
0,20	0,04	103,7	-759	404	329	-355
0,30	0,06	152,8	-1124	620	485	-533
0,40	0,08	200,2	-1479	847	636	-710
0,50	0,10	246,4	-1824	1083	782	-888
0,60	0,12	291,4	-2159	1329	922	-1066
0,70	0,14	335,6	-2484	1586	1058	-1243
0,75	0,15	357,4	-2643	1717	1123	-1332
0,80	0,16	379,1	-2800	1852	1187	-1421
0,90	0,18	422,1	-3105	2128	1311	-1598
1,00	0,20	464,9	-3401	2413	1430	-1776

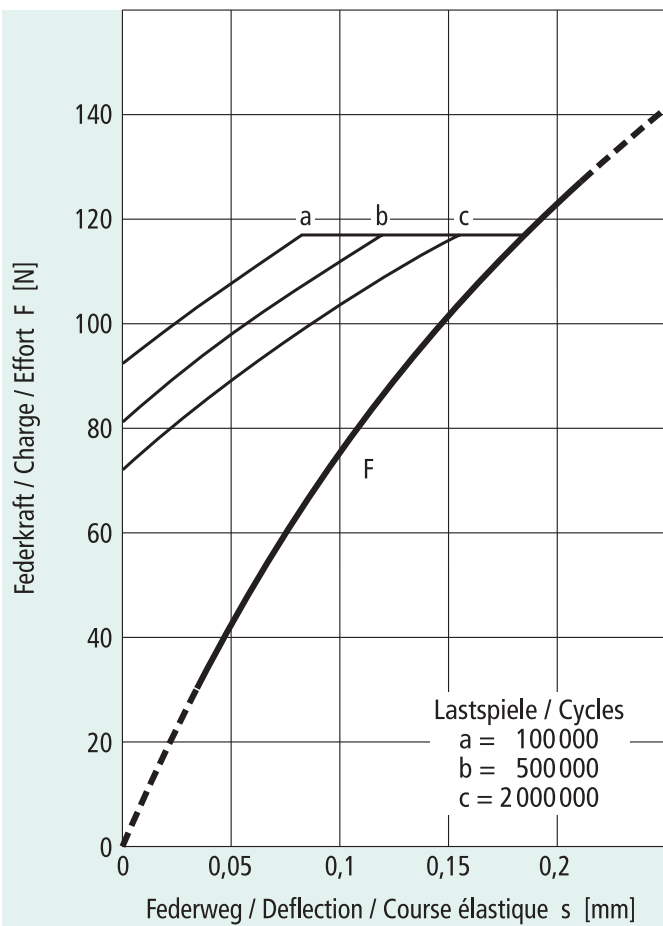


8 x 4,2 x 0,2 **0,45** **1,25**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **39,2 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 308
 DIN 2093 - C 8

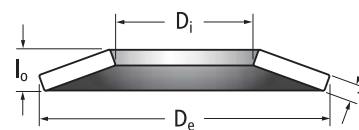


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,025	9,8	-290	-9	171	-100
0,20	0,050	17,9	-565	-1	332	-201
0,30	0,075	24,3	-824	21	483	-301
0,40	0,100	29,4	-1067	60	623	-401
0,50	0,125	33,3	-1294	114	753	-502
0,60	0,150	36,2	-1506	185	873	-602
0,70	0,175	38,4	-1702	270	983	-702
0,75	0,188	39,2	-1794	319	1034	-752
0,80	0,200	39,9	-1882	372	1083	-803
0,90	0,225	41,1	-2046	489	1172	-903
1,00	0,250	42,0	-2195	622	1251	-1003

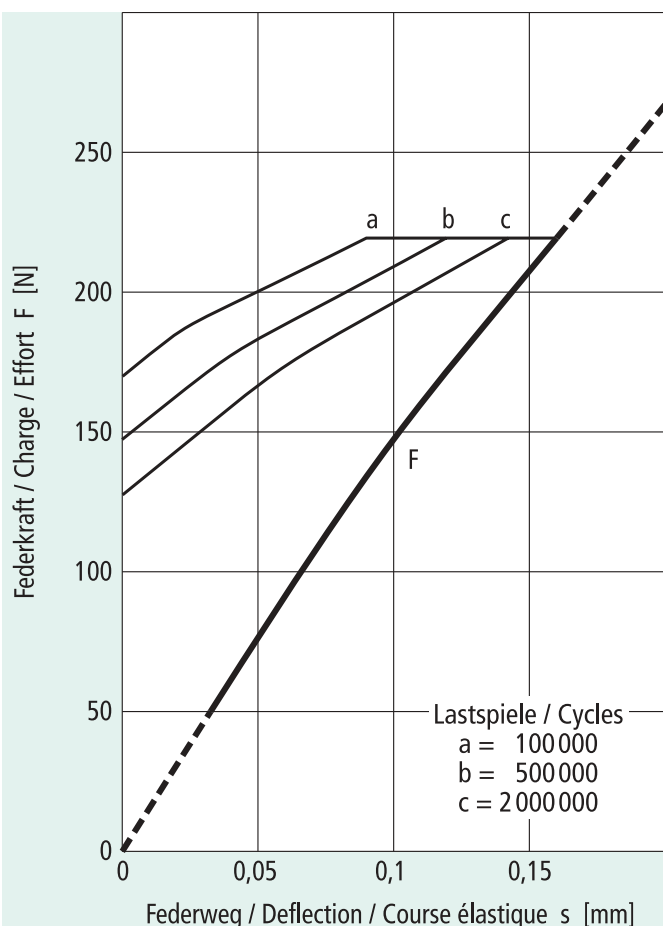


8 x 4,2 x 0,3 **0,55** **0,83**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **117,9 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 310
 DIN 2093 - B 8

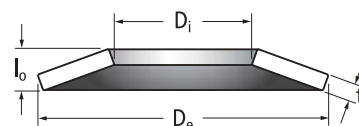


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,025	22,6	-361	62	208	-150
0,20	0,050	42,5	-706	139	406	-301
0,30	0,075	60,1	-1035	233	594	-451
0,40	0,100	75,6	-1349	342	771	-602
0,50	0,125	89,4	-1646	467	938	-752
0,60	0,150	101,6	-1928	607	1095	-903
0,70	0,175	112,7	-2195	763	1242	-1053
0,75	0,188	117,9	-2322	847	1312	-1129
0,80	0,200	122,9	-2445	935	1379	-1204
0,90	0,225	132,5	-2680	1123	1505	-1354
1,00	0,250	141,8	-2900	1326	1621	-1505

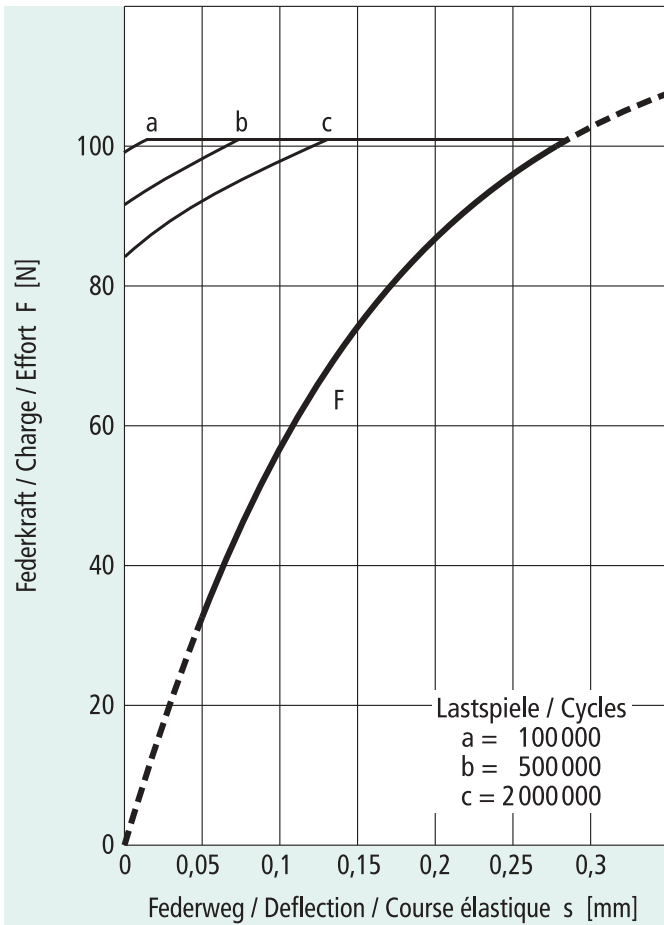


8 x 4,2 x 0,4 **0,60** **0,50**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **209,6 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 313
 DIN 2093 - A 8

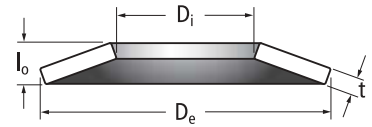


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,02	32,6	-321	130	181	-161
0,20	0,04	63,5	-632	270	355	-321
0,30	0,06	92,7	-933	419	522	-482
0,40	0,08	120,5	-1224	579	683	-642
0,50	0,10	147,1	-1504	749	837	-803
0,60	0,12	172,7	-1775	929	985	-963
0,70	0,14	197,4	-2036	1120	1126	-1124
0,75	0,15	209,6	-2162	1218	1194	-1204
0,80	0,16	221,6	-2286	1320	1261	-1284
0,90	0,18	245,4	-2527	1530	1389	-1445
1,00	0,20	268,9	-2757	1750	1511	-1605

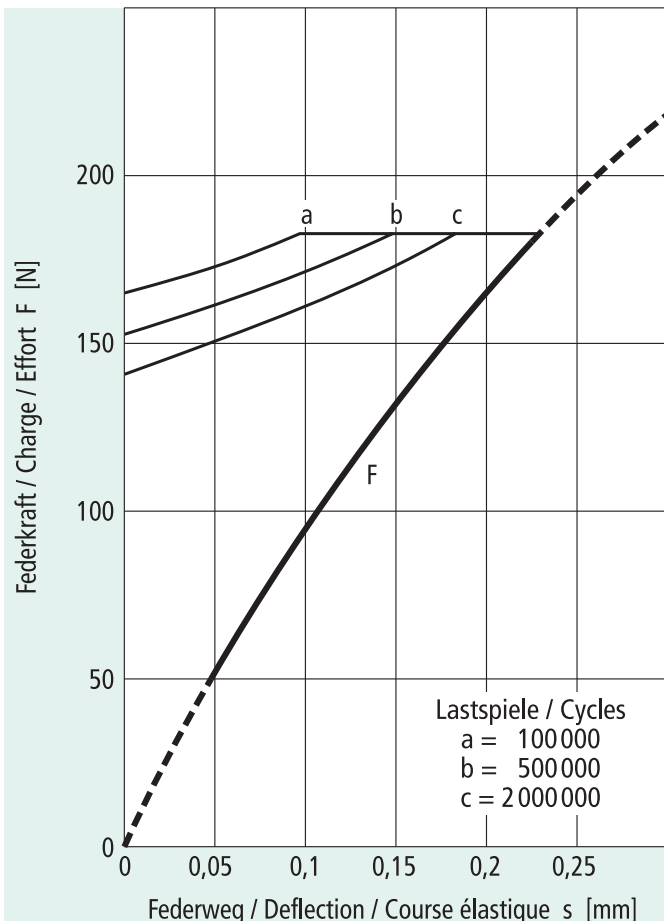


10 x 3,2 x 0,3 **0,65** **1,17**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **98,3 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 317

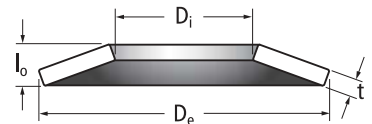


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,035	23,4	-407	21	158	-115
0,20	0,070	42,8	-793	62	307	-229
0,30	0,105	58,7	-1 160	124	447	-344
0,40	0,140	71,5	-1 506	205	577	-459
0,50	0,175	81,6	-1 831	308	697	-573
0,60	0,210	89,6	-2 136	430	808	-688
0,70	0,245	95,7	-2 421	573	910	-803
0,75	0,263	98,3	-2 556	652	957	-860
0,80	0,280	100,6	-2 686	736	1 002	-917
0,90	0,315	104,6	-2 930	919	1 085	-1 032
1,00	0,350	108,1	-3 154	1 123	1 158	-1 147

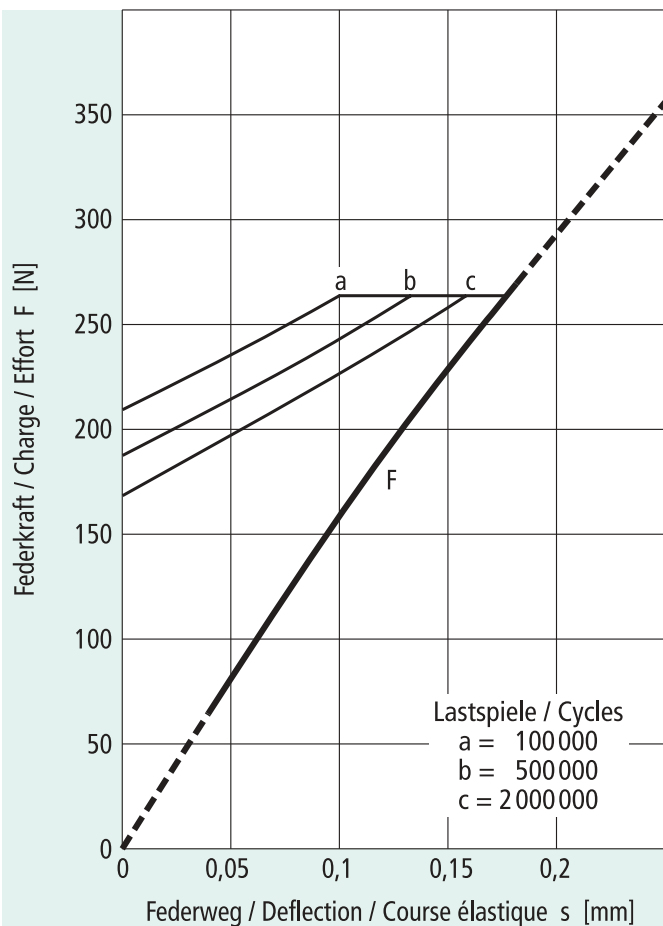


10 x 3,2 x 0,4 **0,70** **0,75**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **179,2 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 318



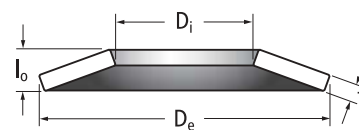
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,03	32,5	-386	103	144	-131
0,20	0,06	61,7	-758	220	282	-262
0,30	0,09	87,9	-1 114	353	412	-393
0,40	0,12	111,6	-1 455	500	536	-524
0,50	0,15	133,0	-1 782	663	652	-655
0,60	0,18	152,5	-2 093	840	762	-786
0,70	0,21	170,6	-2 390	1 032	864	-917
0,75	0,23	179,2	-2 533	1 134	913	-983
0,80	0,24	187,5	-2 672	1 239	960	-1 049
0,90	0,27	203,8	-2 939	1 461	1 048	-1 180
1,00	0,30	219,6	-3 191	1 698	1 130	-1 311



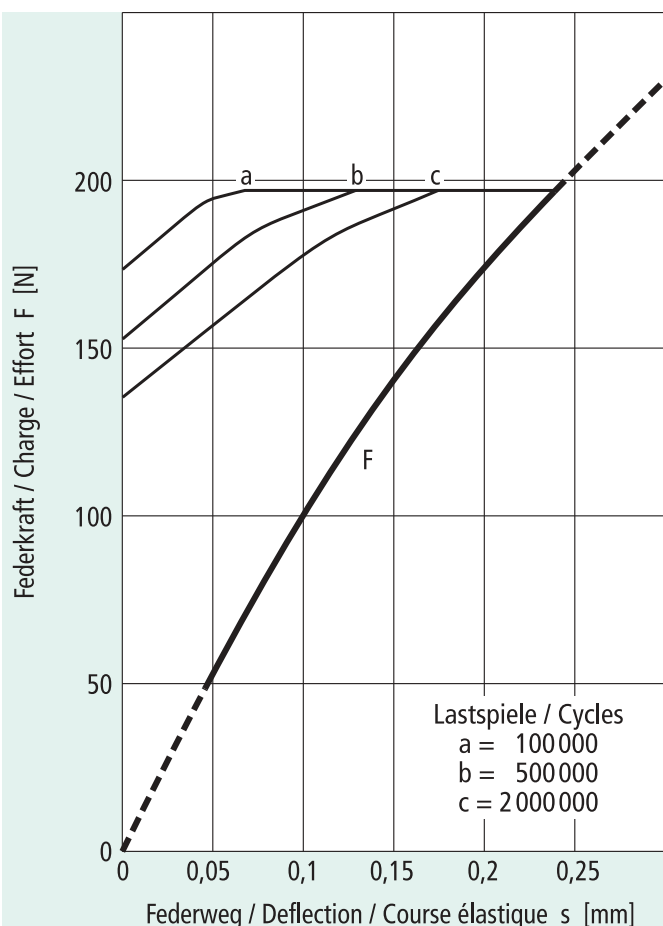
10 x 3,2 x 0,5 **0,75** **0,50**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **278,5 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 319



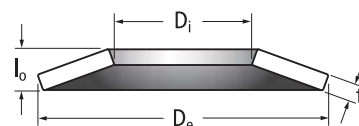
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,025	43,4	-353	156	127	-137
0,20	0,050	84,4	-696	323	250	-273
0,30	0,075	123,2	-1028	500	368	-410
0,40	0,100	160,1	-1350	687	481	-546
0,50	0,125	195,5	-1662	884	589	-683
0,60	0,150	229,5	-1963	1092	692	-819
0,70	0,175	262,4	-2254	1311	790	-956
0,75	0,188	278,5	-2395	1424	838	-1024
0,80	0,200	294,5	-2534	1539	884	-1092
0,90	0,225	326,1	-2805	1779	972	-1229
1,00	0,250	357,4	-3064	2028	1056	-1365



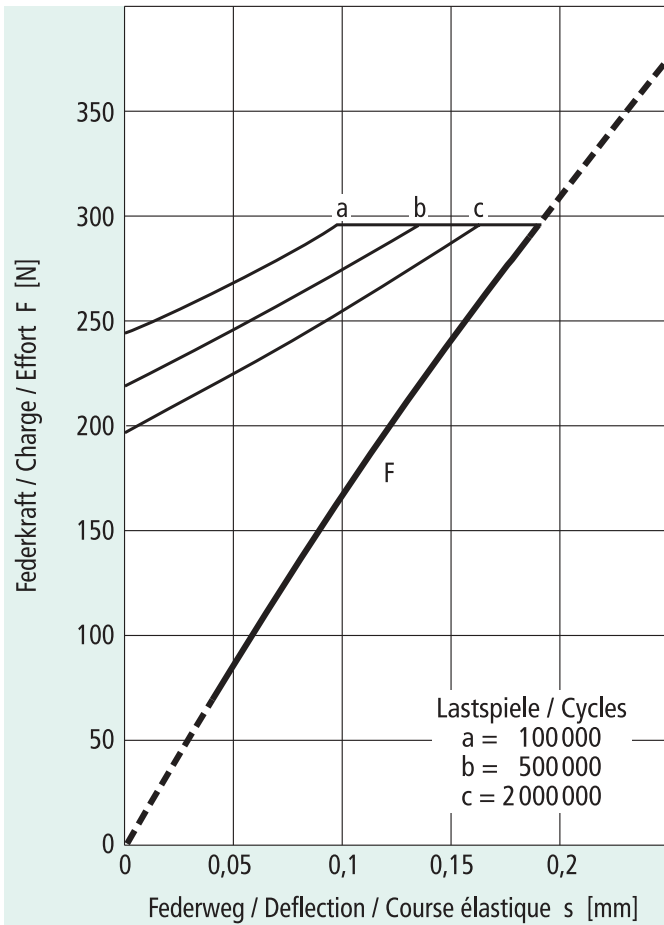
10 x 4,2 x 0,4 **0,70** **0,75**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **189,2 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 321

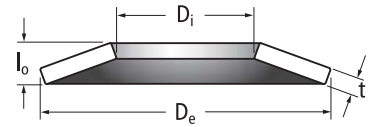


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,03	34,3	-355	86	168	-138
0,20	0,06	65,2	-695	186	328	-277
0,30	0,09	92,8	-1022	300	480	-415
0,40	0,12	117,8	-1334	428	624	-554
0,50	0,15	140,4	-1632	570	760	-692
0,60	0,18	161,0	-1916	727	888	-830
0,70	0,21	180,1	-2186	898	1008	-969
0,75	0,23	189,2	-2316	988	1066	-1038
0,80	0,24	198,0	-2442	1082	1121	-1107
0,90	0,27	215,1	-2684	1282	1225	-1245
1,00	0,30	231,9	-2911	1495	1322	-1384

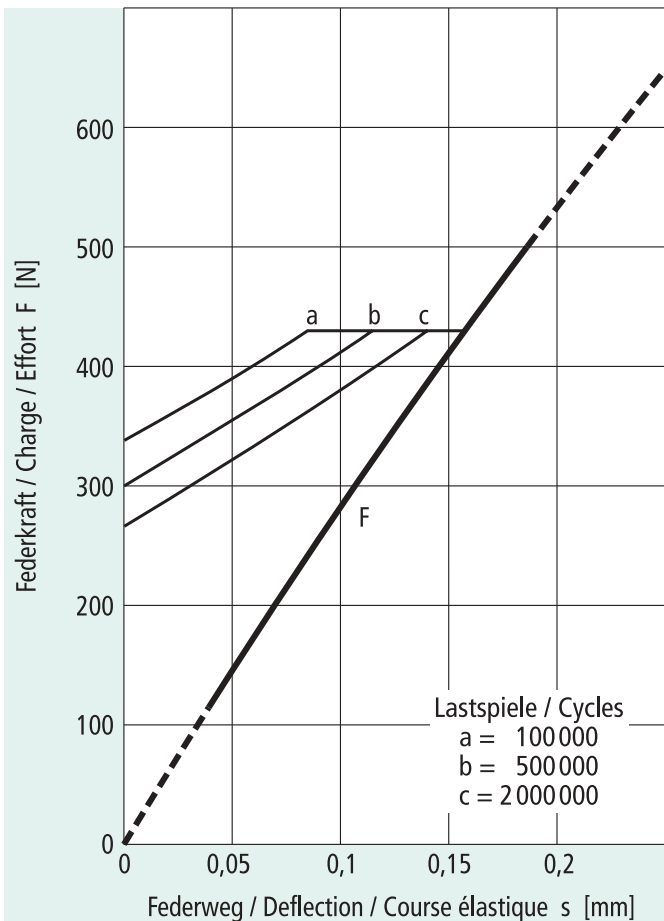


10 x 4,2 x 0,5 **0,75** **0,50**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **294,1 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 323

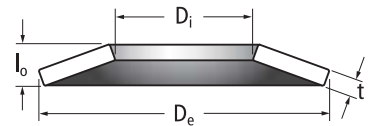


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,025	45,8	-323	136	149	-144
0,20	0,050	89,1	-636	282	292	-288
0,30	0,075	130,1	-939	438	430	-432
0,40	0,100	169,1	-1 233	603	562	-577
0,50	0,125	206,4	-1 516	778	688	-721
0,60	0,150	242,3	-1 790	964	810	-865
0,70	0,175	277,0	-2 054	1 159	925	-1 009
0,75	0,188	294,1	-2 182	1 260	981	-1 081
0,80	0,200	311,0	-2 308	1 364	1 035	-1 153
0,90	0,225	344,3	-2 552	1 578	1 140	-1 297
1,00	0,250	377,4	-2 786	1 803	1 239	-1 441

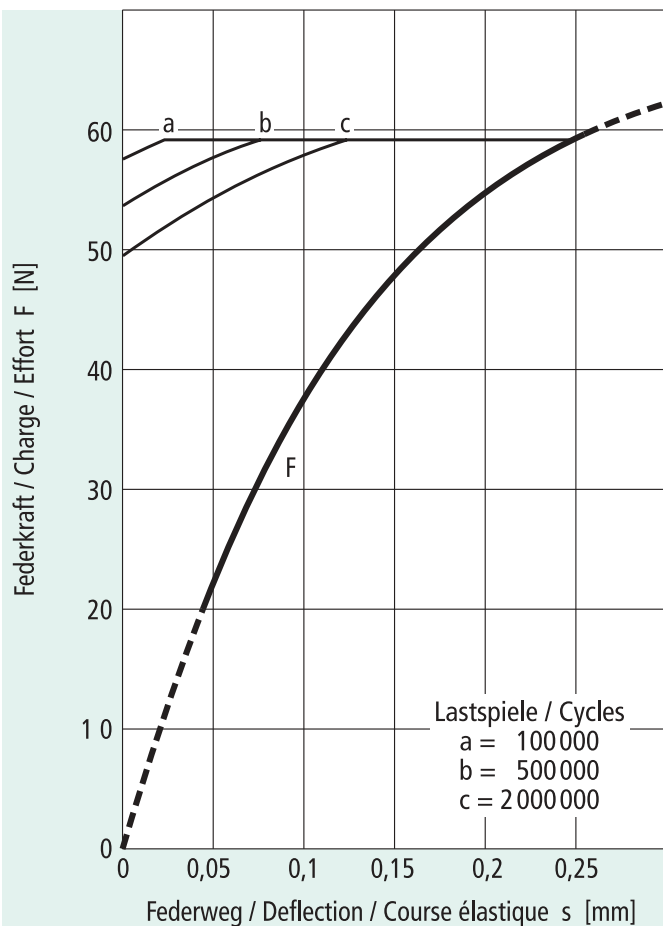


10 x 4,2 x 0,6 **0,85** **0,42**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **502,3 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 326



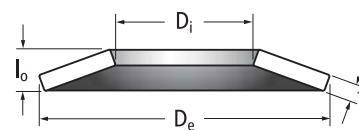
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,025	74,9	-369	182	168	-173
0,20	0,050	146,7	-728	374	330	-346
0,30	0,075	215,8	-1 077	575	487	-519
0,40	0,100	282,6	-1 416	787	639	-692
0,50	0,125	347,3	-1 746	1 008	785	-865
0,60	0,150	410,3	-2 065	1 239	925	-1 038
0,70	0,175	471,9	-2 375	1 480	1 060	-1 211
0,75	0,188	502,3	-2 526	1 604	1 125	-1 297
0,80	0,200	532,5	-2 675	1 731	1 189	-1 384
0,90	0,225	592,5	-2 965	1 991	1 313	-1 557
1,00	0,250	652,1	-3 245	2 262	1 432	-1 730



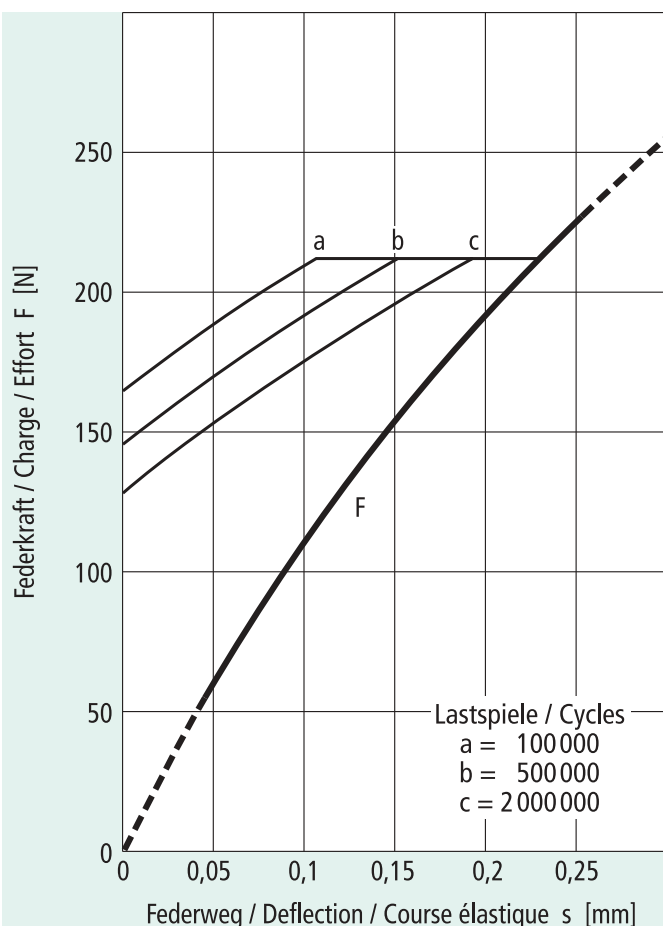
10 x 5,2 x 0,25 **0,55** **1,20**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **57,5 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 329
 DIN 2093 - C 10



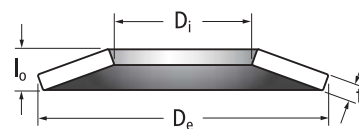
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,03	14,0	-272	-2	159	-96
0,20	0,06	25,5	-530	10	309	-191
0,30	0,09	34,9	-774	37	449	-287
0,40	0,12	42,4	-1003	78	580	-383
0,50	0,15	48,2	-1217	133	702	-478
0,60	0,18	52,7	-1418	203	814	-574
0,70	0,21	56,2	-1603	288	917	-670
0,75	0,23	57,5	-1691	336	965	-718
0,80	0,24	58,8	-1775	387	1010	-766
0,90	0,27	60,8	-1931	500	1095	-861
1,00	0,30	62,6	-2074	628	1169	-957



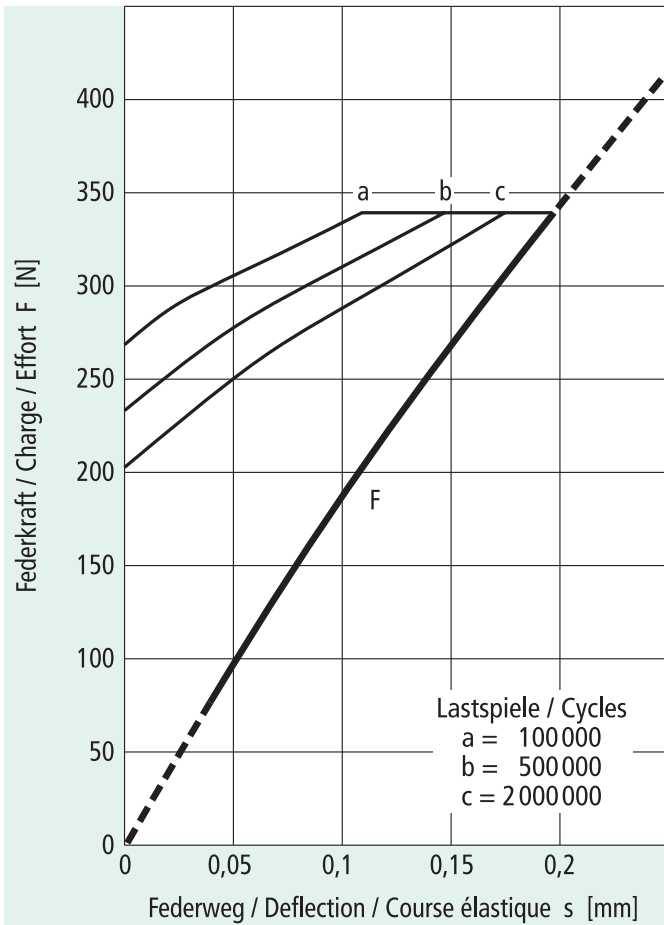
10 x 5,2 x 0,4 **0,70** **0,75**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **209,3 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 330
 DIN 2093 - B 10

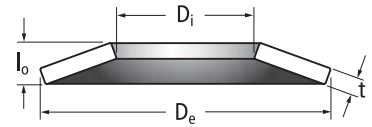


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,03	38,0	-353	79	201	-153
0,20	0,06	72,1	-692	172	393	-306
0,30	0,09	102,7	-1017	280	575	-459
0,40	0,12	130,3	-1327	402	748	-612
0,50	0,15	155,3	-1623	539	912	-766
0,60	0,18	178,2	-1904	690	1067	-919
0,70	0,21	199,3	-2171	855	1212	-1072
0,75	0,23	209,3	-2299	943	1281	-1148
0,80	0,24	219,1	-2423	1035	1347	-1225
0,90	0,27	238,0	-2661	1230	1474	-1378
1,00	0,30	256,5	-2884	1439	1591	-1531

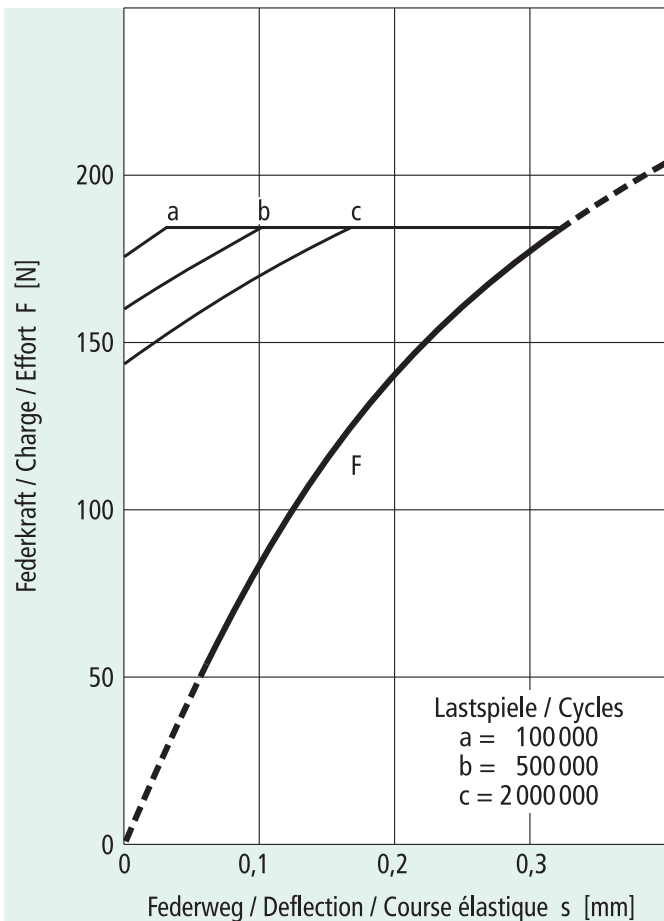


10 x 5,2 x 0,5 **0,75** **0,50**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **325,4 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 332
 DIN 2093 - A 10

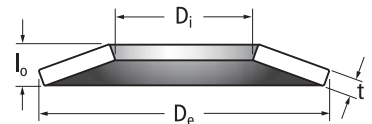


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,025	50,7	-321	130	179	-159
0,20	0,050	98,5	-631	270	351	-319
0,30	0,075	143,9	-931	419	517	-478
0,40	0,100	187,1	-1 222	579	676	-638
0,50	0,125	228,3	-1 502	749	829	-797
0,60	0,150	268,1	-1 772	929	975	-957
0,70	0,175	306,5	-2 033	1 119	1 115	-1 116
0,75	0,188	325,4	-2 159	1 218	1 182	-1 196
0,80	0,200	344,1	-2 283	1 319	1 248	-1 276
0,90	0,225	381,0	-2 523	1 529	1 375	-1 435
1,00	0,250	417,5	-2 753	1 749	1 495	-1 595

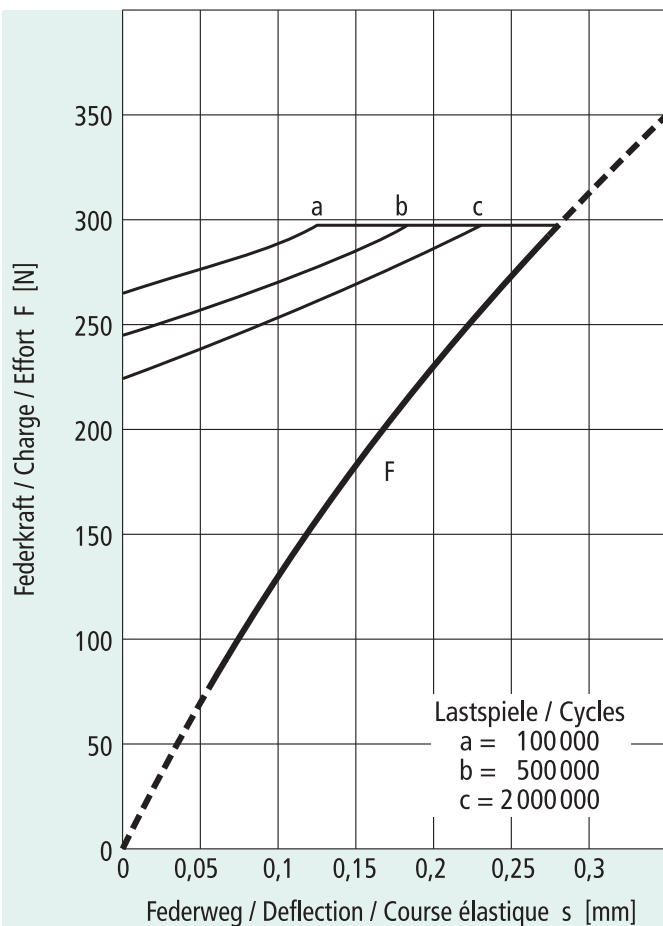


12 x 4,2 x 0,4 **0,80** **1,00**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **178,4 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 336

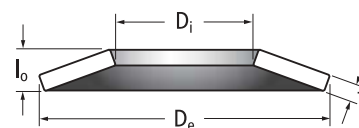


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,04	38,2	-388	46	161	-123
0,20	0,08	70,8	-758	111	312	-246
0,30	0,12	98,4	-1 110	193	455	-368
0,40	0,16	121,8	-1 444	293	589	-491
0,50	0,20	141,4	-1 760	411	714	-614
0,60	0,24	158,0	-2 058	548	830	-737
0,70	0,28	172,1	-2 338	702	937	-859
0,75	0,30	178,4	-2 472	786	988	-921
0,80	0,32	184,3	-2 601	874	1 036	-982
0,90	0,36	195,3	-2 845	1 064	1 125	-1 105
1,00	0,40	205,7	-3 071	1 272	1 205	-1 228

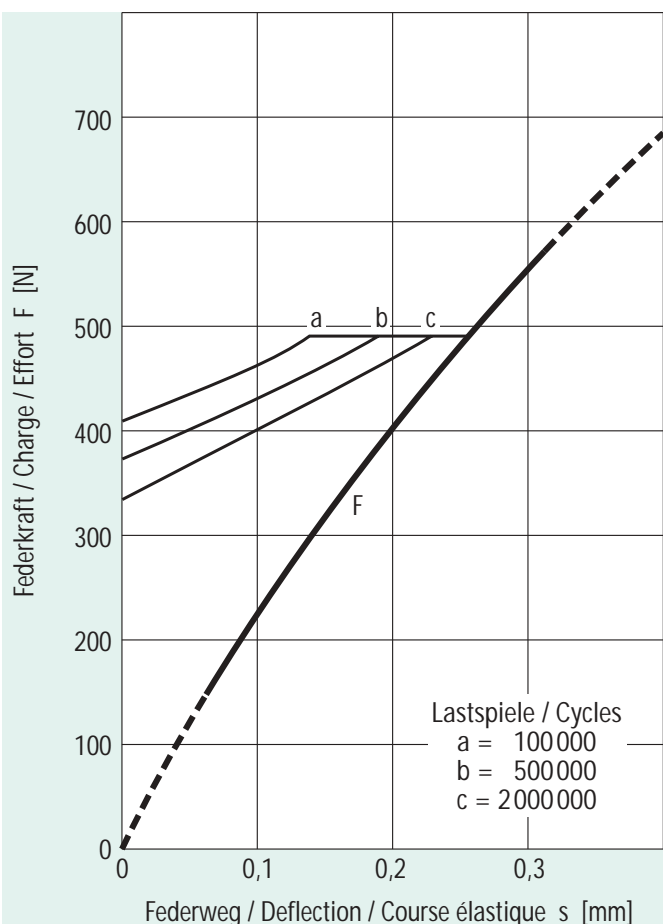


12 x 4,2 x 0,5 **0,85** **0,70**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **283,8 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 338

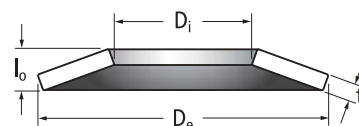


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,035	49,9	-368	107	148	-134
0,20	0,070	95,1	-723	227	289	-269
0,30	0,105	136,2	-1064	361	423	-403
0,40	0,140	173,7	-1391	509	551	-537
0,50	0,175	208,1	-1704	671	671	-671
0,60	0,210	239,8	-2003	847	785	-806
0,70	0,245	269,6	-2289	1036	892	-940
0,75	0,263	283,8	-2427	1136	943	-1007
0,80	0,280	297,7	-2561	1239	992	-1074
0,90	0,315	324,9	-2819	1456	1086	-1208
1,00	0,350	351,5	-3064	1687	1172	-1343

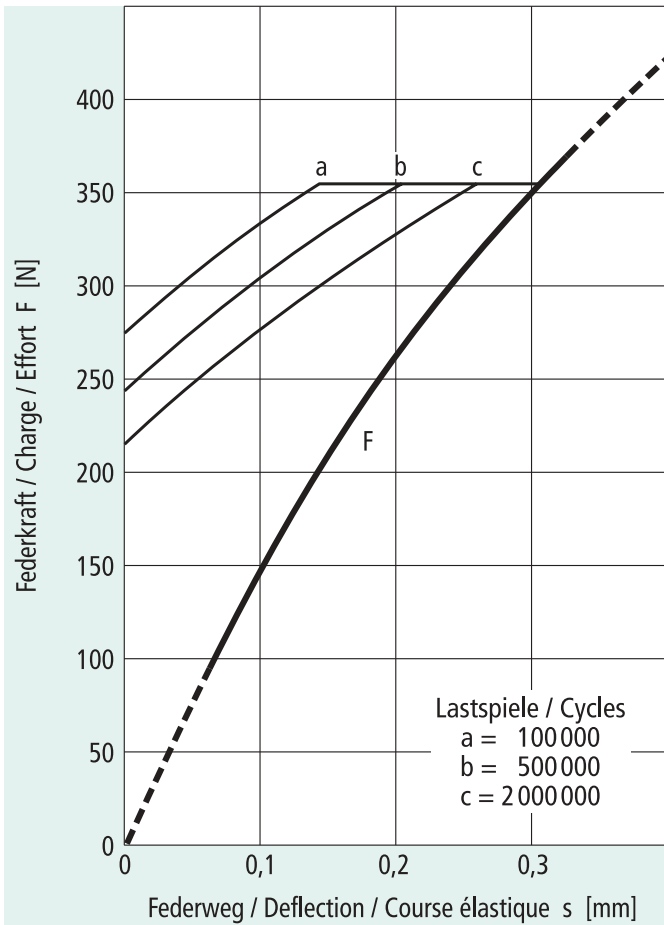


12 x 4,2 x 0,6 **1,0** **0,67**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **556,8 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 339

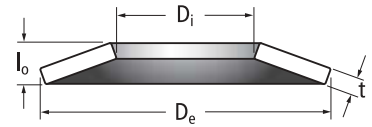


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,04	95,8	-497	155	199	-184
0,20	0,08	183,3	-975	328	388	-368
0,30	0,12	263,3	-1436	519	569	-552
0,40	0,16	336,9	-1878	727	741	-737
0,50	0,20	404,9	-2303	954	904	-921
0,60	0,24	468,3	-2710	1199	1058	-1105
0,70	0,28	528,0	-3099	1462	1203	-1289
0,75	0,30	556,8	-3286	1600	1273	-1381
0,80	0,32	585,0	-3469	1743	1340	-1473
0,90	0,36	640,0	-3822	2041	1467	-1657
1,00	0,40	694,2	-4157	2358	1585	-1841

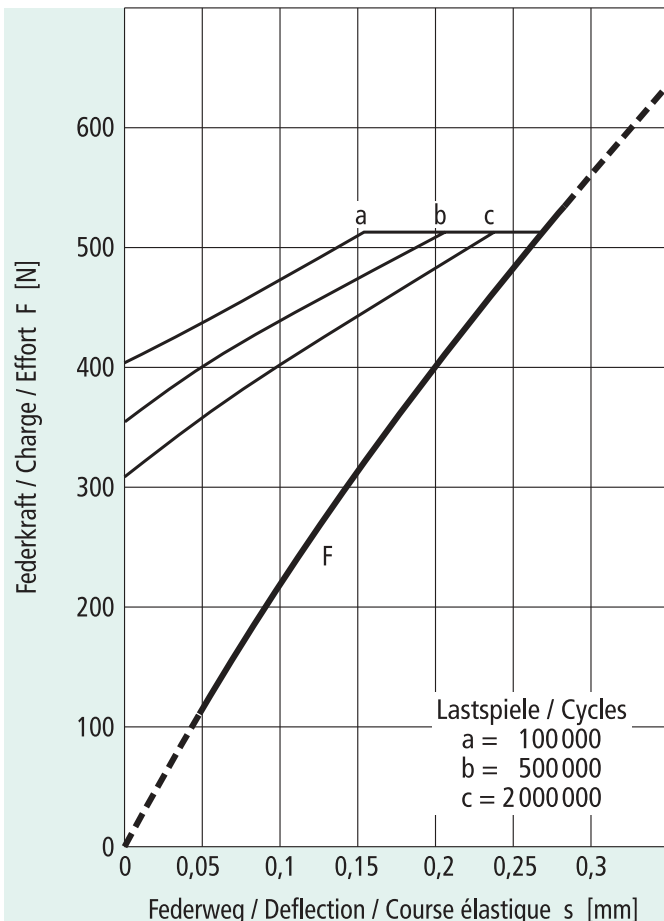


12 x 5,2 x 0,5 **0,90** **0,80**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **349,6 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 342

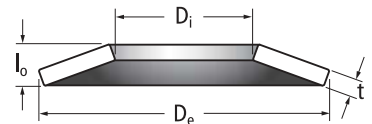


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,04	65,6	-419	87	205	-162
0,20	0,08	123,8	-821	192	399	-324
0,30	0,12	175,6	-1 205	314	584	-486
0,40	0,16	221,6	-1 571	454	758	-648
0,50	0,20	262,8	-1 921	611	923	-809
0,60	0,24	299,8	-2 252	785	1 078	-971
0,70	0,28	333,7	-2 566	978	1 222	-1 133
0,75	0,30	349,6	-2 717	1 080	1 291	-1 214
0,80	0,32	365,1	-2 863	1 187	1 357	-1 295
0,90	0,36	394,8	-3 143	1 414	1 482	-1 457
1,00	0,40	423,8	-3 404	1 658	1 596	-1 619

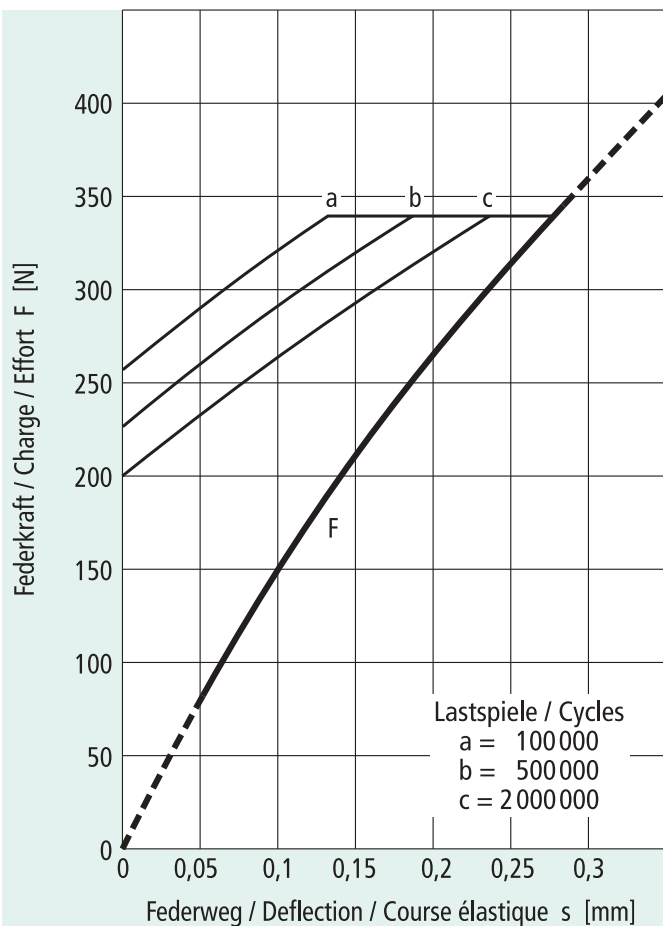


12 x 5,2 x 0,6 **0,95** **0,58**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **506,1 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 345



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,035	82,7	-393	139	188	-170
0,20	0,070	159,6	-772	291	368	-340
0,30	0,105	231,2	-1 138	456	540	-510
0,40	0,140	298,2	-1 491	635	705	-680
0,50	0,175	361,3	-1 830	828	863	-850
0,60	0,210	421,1	-2 156	1 033	1 012	-1 020
0,70	0,245	478,3	-2 469	1 252	1 154	-1 190
0,75	0,263	506,1	-2 620	1 367	1 222	-1 275
0,80	0,280	533,6	-2 768	1 485	1 288	-1 360
0,90	0,315	587,5	-3 054	1 730	1 415	-1 530
1,00	0,350	640,8	-3 326	1 990	1 534	-1 700

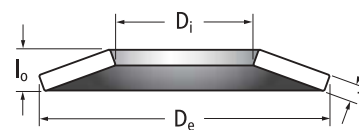


12 x 6,2 x 0,5 **0,85** **0,70**

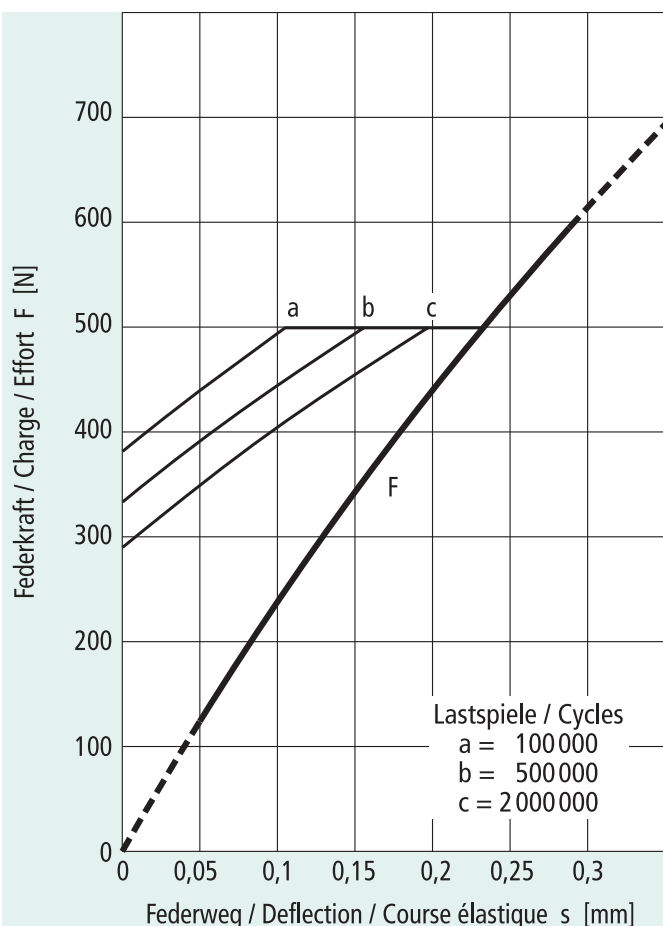
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **326,4 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 347



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,035	57,4	-348	89	196	-154
0,20	0,070	109,4	-683	192	384	-309
0,30	0,105	156,6	-1004	308	563	-463
0,40	0,140	199,7	-1311	439	733	-618
0,50	0,175	239,3	-1605	582	894	-772
0,60	0,210	275,8	-1885	740	1047	-926
0,70	0,245	310,0	-2152	911	1190	-1081
0,75	0,263	326,4	-2280	1001	1259	-1158
0,80	0,280	342,4	-2405	1095	1325	-1235
0,90	0,315	373,6	-2644	1294	1452	-1390
1,00	0,350	404,3	-2869	1506	1569	-1544

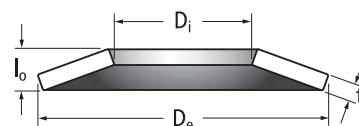


12 x 6,2 x 0,6 **0,95** **0,58**

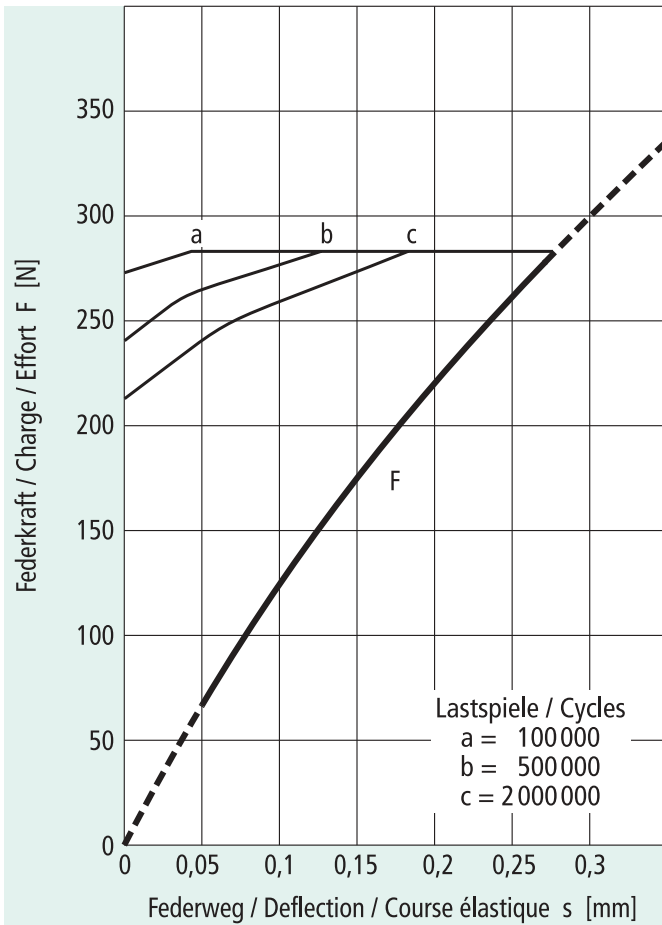
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **551,8 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 351

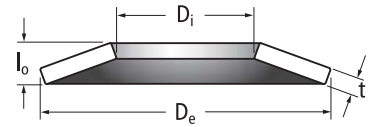


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,035	90,2	-392	133	219	-185
0,20	0,070	173,9	-770	279	429	-371
0,30	0,105	252,0	-1135	440	631	-556
0,40	0,140	325,1	-1486	614	823	-741
0,50	0,175	393,8	-1824	801	1007	-926
0,60	0,210	459,1	-2148	1002	1182	-1112
0,70	0,245	521,4	-2458	1217	1349	-1297
0,75	0,263	551,8	-2608	1329	1429	-1390
0,80	0,280	581,7	-2755	1445	1506	-1482
0,90	0,315	640,5	-3038	1687	1655	-1668
1,00	0,350	698,5	-3307	1943	1795	-1853

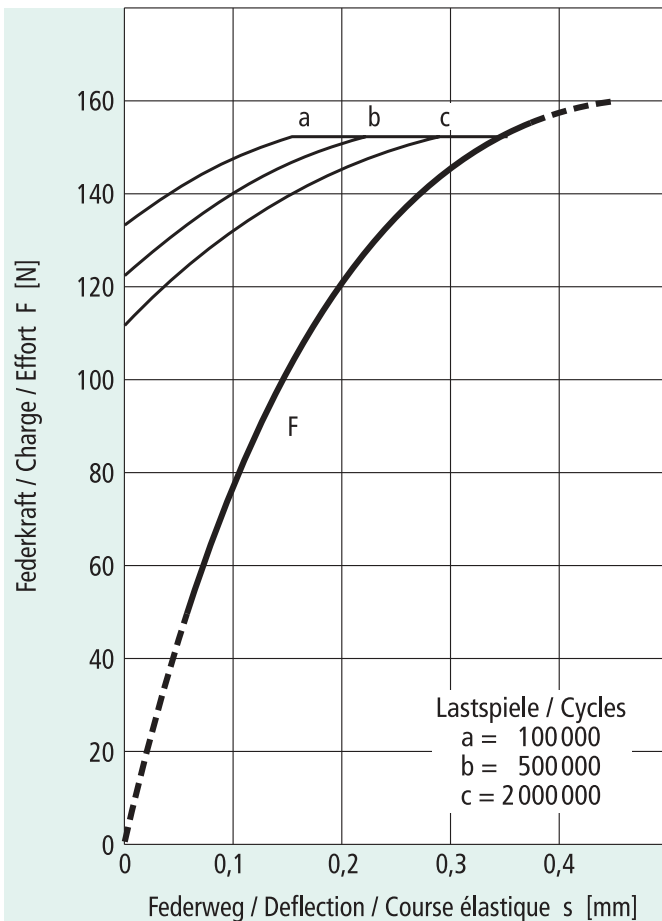


12,5 x 5,2 x 0,5 **0,85** **0,70**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **272,2 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 353

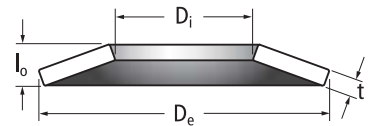


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,035	47,8	-323	89	151	-129
0,20	0,070	91,2	-634	190	295	-258
0,30	0,105	130,6	-933	304	432	-386
0,40	0,140	166,6	-1 219	429	563	-515
0,50	0,175	199,5	-1 493	568	686	-644
0,60	0,210	230,0	-1 755	718	803	-773
0,70	0,245	258,5	-2 004	881	913	-901
0,75	0,263	272,2	-2 124	967	965	-966
0,80	0,280	285,5	-2 241	1 056	1 016	-1 030
0,90	0,315	311,6	-2 466	1 244	1 112	-1 159
1,00	0,350	337,1	-2 678	1 444	1 201	-1 288

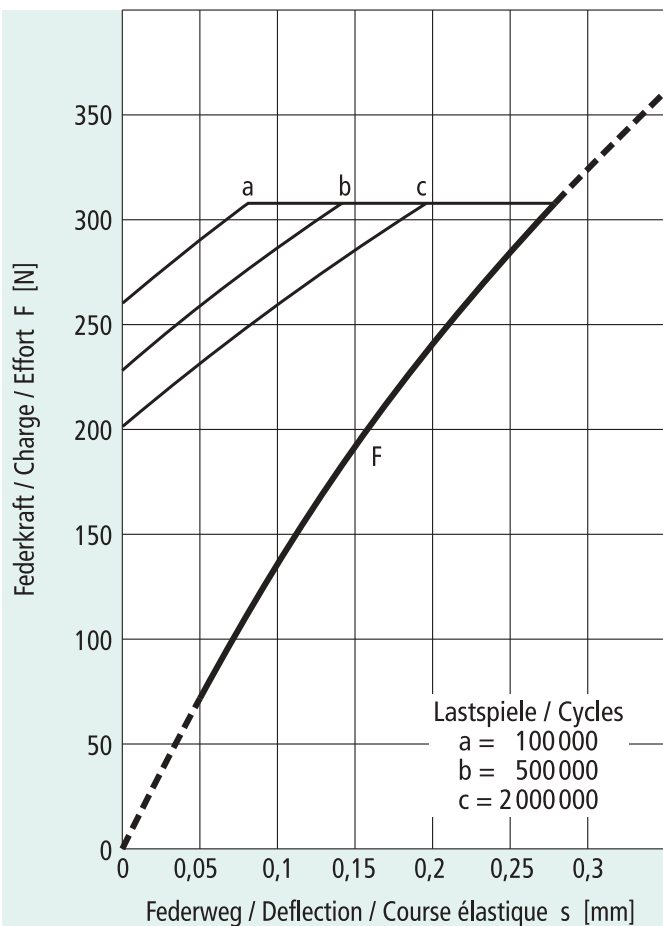


12,5 x 6,2 x 0,35 **0,80** **1,29**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **151,3 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 354
 DIN 2093 - C 12,5

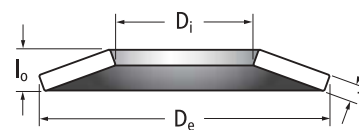


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,045	38,7	-377	-14	212	-125
0,20	0,090	70,2	-733	-8	412	-250
0,30	0,135	95,4	-1 068	18	598	-375
0,40	0,180	115,0	-1 383	66	772	-500
0,50	0,225	129,8	-1 677	134	932	-625
0,60	0,270	140,7	-1 951	222	1 080	-750
0,70	0,315	148,4	-2 204	331	1 215	-875
0,75	0,338	151,3	-2 323	393	1 278	-937
0,80	0,360	153,7	-2 437	461	1 337	-1 000
0,90	0,405	157,4	-2 649	611	1 446	-1 125
1,00	0,450	160,3	-2 840	782	1 542	-1 250

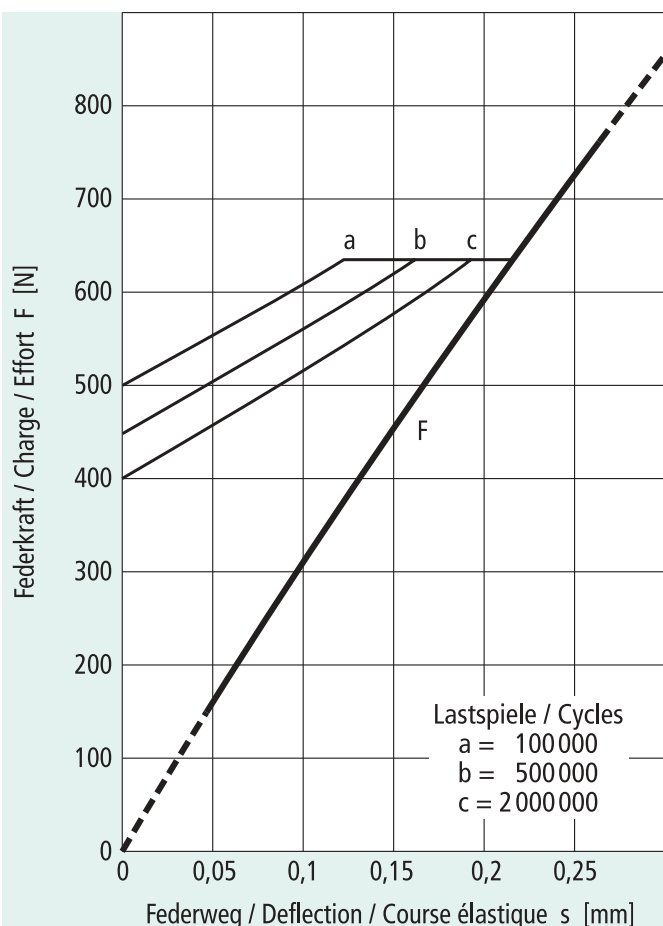


12,5 x 6,2 x 0,5 **0,85** **0,70**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **293,5 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 358
 DIN 2093 - B 12,5

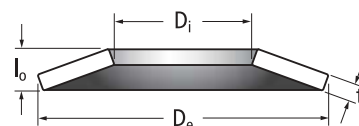


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,035	51,6	-319	83	174	-139
0,20	0,070	98,3	-627	178	340	-278
0,30	0,105	140,8	-921	286	498	-417
0,40	0,140	179,6	-1203	406	649	-555
0,50	0,175	215,1	-1473	539	791	-694
0,60	0,210	248,0	-1730	684	926	-833
0,70	0,245	278,7	-1975	842	1053	-972
0,75	0,263	293,5	-2093	925	1114	-1041
0,80	0,280	307,9	-2207	1012	1173	-1111
0,90	0,315	335,9	-2427	1194	1284	-1250
1,00	0,350	363,5	-2635	1389	1388	-1388

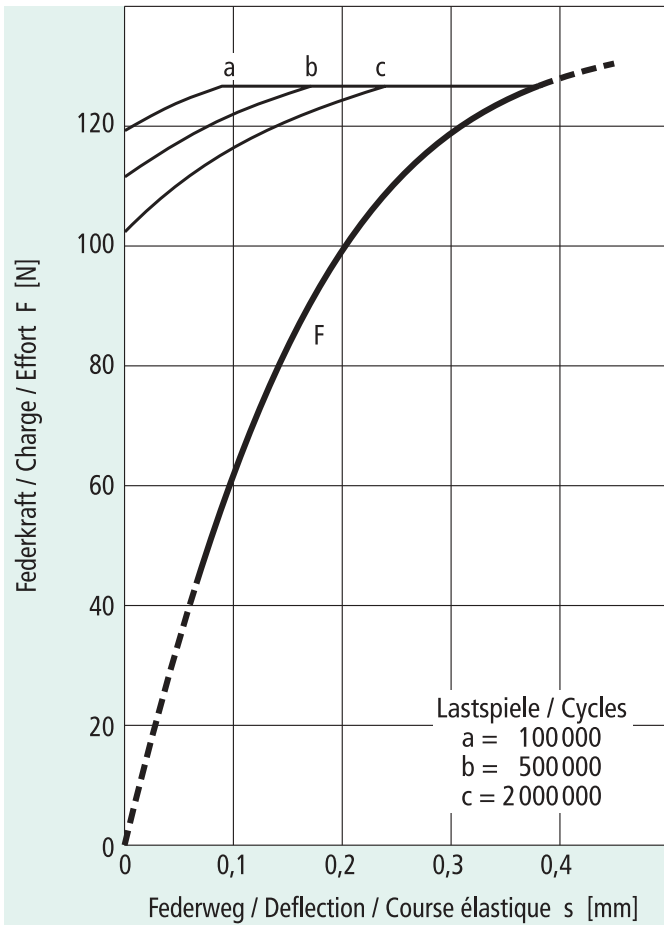


12,5 x 6,2 x 0,7 **1,0** **0,43**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **659,6 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 361
 DIN 2093 - A 12,5

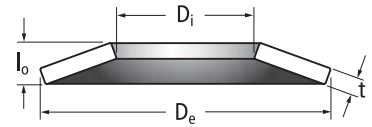


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,03	98,9	-328	155	174	-167
0,20	0,06	193,6	-648	318	343	-333
0,30	0,09	284,5	-958	491	505	-500
0,40	0,12	372,1	-1259	673	662	-666
0,50	0,15	456,9	-1550	864	814	-833
0,60	0,18	539,3	-1833	1064	959	-1000
0,70	0,21	619,9	-2106	1274	1099	-1166
0,75	0,23	659,6	-2240	1382	1167	-1250
0,80	0,24	699,0	-2371	1492	1233	-1333
0,90	0,27	777,2	-2626	1720	1361	-1499
1,00	0,30	854,9	-2872	1957	1484	-1666

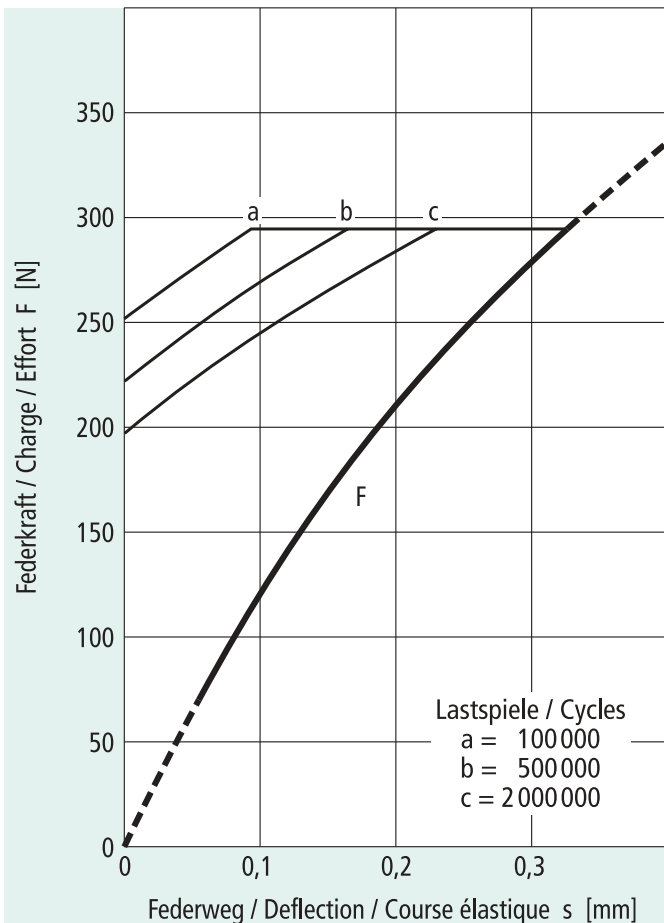


14 x 7,2 x 0,35 **0,80** **1,29**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{123,2 N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 369
 DIN 2093 - C 14

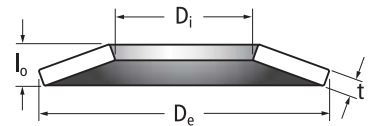


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,045	31,5	-302	-13	175	-102
0,20	0,090	57,2	-587	-9	340	-204
0,30	0,135	77,7	-856	12	494	-305
0,40	0,180	93,7	-1 108	49	637	-407
0,50	0,225	105,8	-1 343	103	770	-509
0,60	0,270	114,6	-1 562	173	892	-611
0,70	0,315	120,9	-1 765	259	1 003	-713
0,75	0,338	123,2	-1 860	309	1 055	-763
0,80	0,360	125,2	-1 951	363	1 104	-814
0,90	0,405	128,2	-2 120	482	1 195	-916
1,00	0,450	130,6	-2 273	619	1 274	-1 018

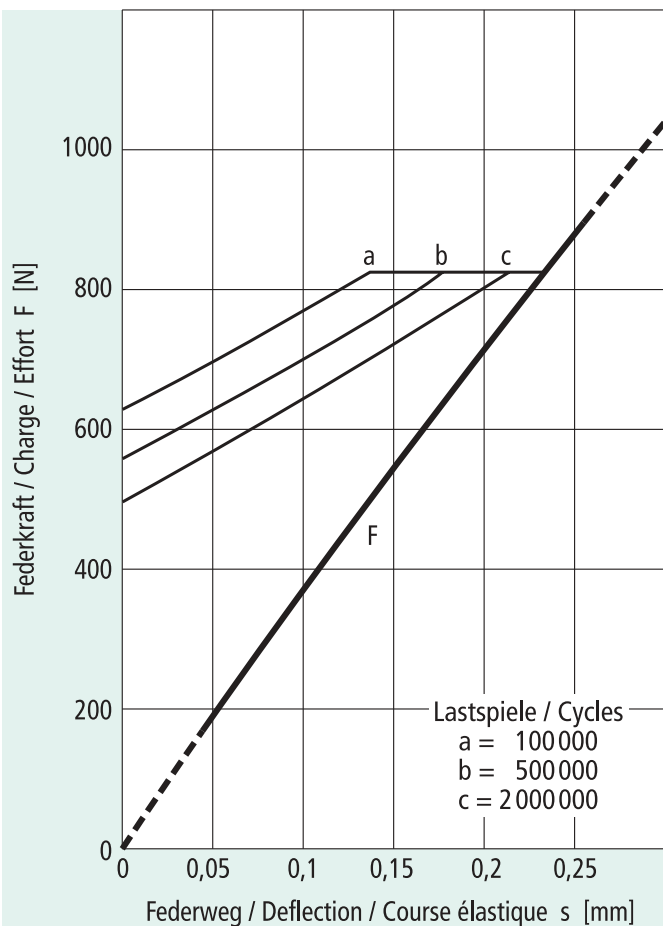


14 x 7,2 x 0,5 **0,90** **0,80**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{279,2 N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 372
 DIN 2093 - B 14



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,04	52,4	-308	59	174	-129
0,20	0,08	98,9	-602	132	340	-259
0,30	0,12	140,2	-884	217	497	-388
0,40	0,16	177,0	-1 153	316	646	-517
0,50	0,20	209,8	-1 408	428	787	-646
0,60	0,24	239,4	-1 651	553	919	-776
0,70	0,28	266,5	-1 880	690	1 042	-905
0,75	0,30	279,2	-1 990	764	1 101	-970
0,80	0,32	291,5	-2 096	841	1 158	-1 034
0,90	0,36	315,3	-2 299	1 005	1 265	-1 163
1,00	0,40	338,4	-2 490	1 182	1 363	-1 293



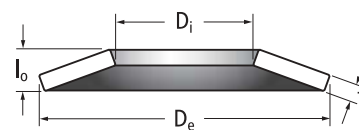
14 x 7,2 x 0,8 **1,1** **0,38**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{796,9 N}$

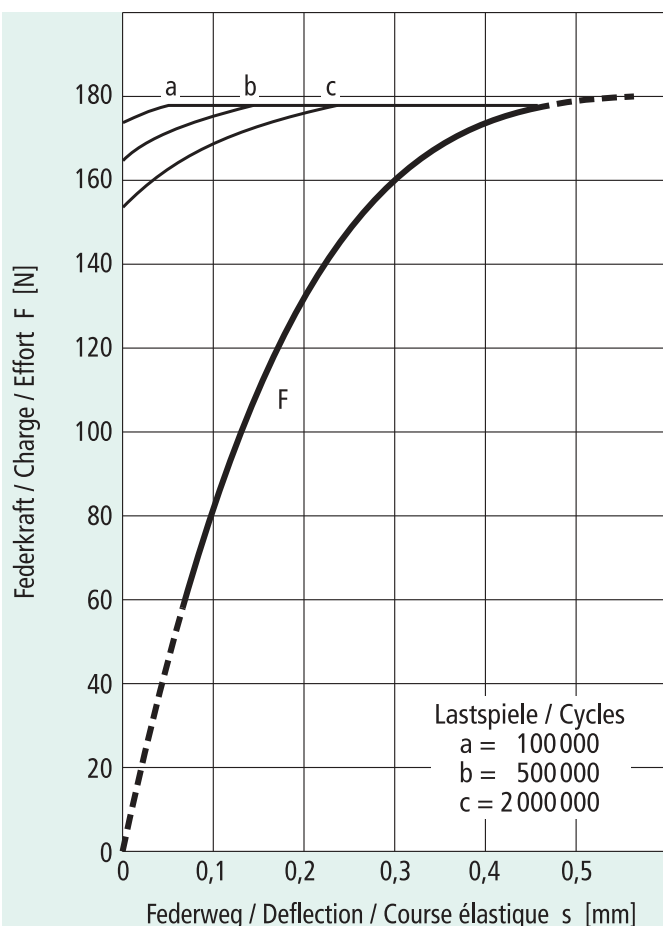
Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 374

DIN 2093 - A 14



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,03	116,5	-290	150	158	-155
0,20	0,06	229,0	-573	308	312	-310
0,30	0,09	338,0	-848	473	460	-465
0,40	0,12	443,9	-1117	646	604	-620
0,50	0,15	547,2	-1377	826	743	-776
0,60	0,18	648,3	-1631	1013	878	-931
0,70	0,21	747,7	-1877	1208	1008	-1086
0,75	0,23	796,9	-1997	1308	1071	-1163
0,80	0,24	845,8	-2115	1410	1133	-1241
0,90	0,27	942,9	-2347	1619	1253	-1396
1,00	0,30	1039,6	-2571	1836	1369	-1551

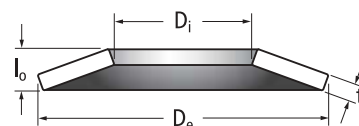


15 x 5,2 x 0,4 **0,95** **1,38**

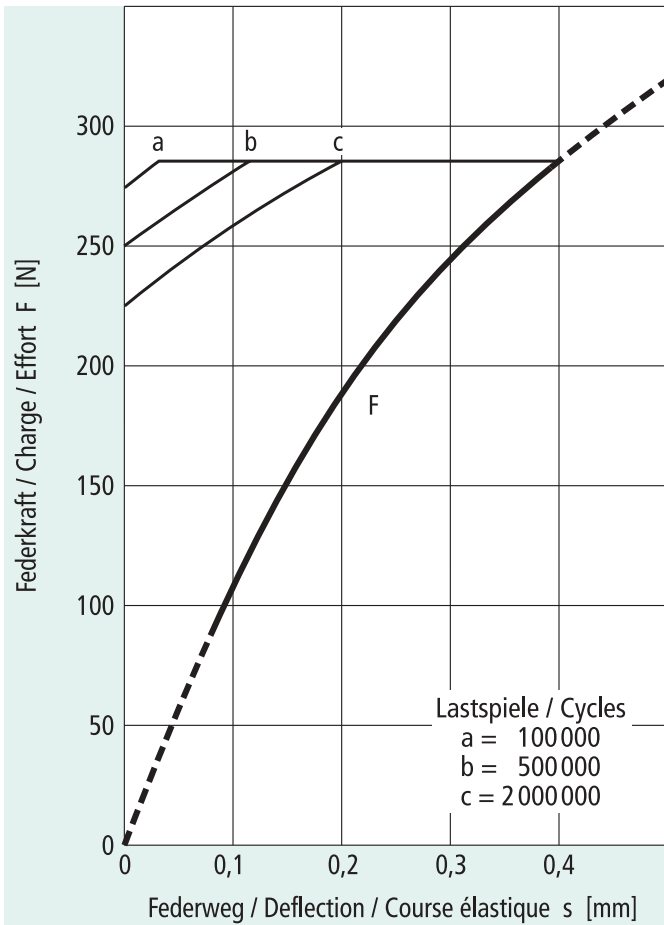
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{175,6 N}$

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 379



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,055	47,3	-399	-15	168	-108
0,20	0,110	85,4	-776	-9	326	-216
0,30	0,165	115,2	-1132	19	473	-324
0,40	0,220	137,9	-1466	70	610	-431
0,50	0,275	154,4	-1777	142	735	-539
0,60	0,330	165,8	-2067	235	850	-647
0,70	0,385	173,2	-2336	351	954	-755
0,75	0,413	175,6	-2462	417	1002	-809
0,80	0,440	177,4	-2582	488	1047	-863
0,90	0,495	179,6	-2807	647	1130	-971
1,00	0,550	180,7	-3010	828	1202	-1079

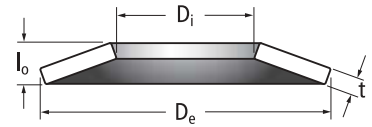


15 x 5,2 x 0,5 **1,0 1,00**

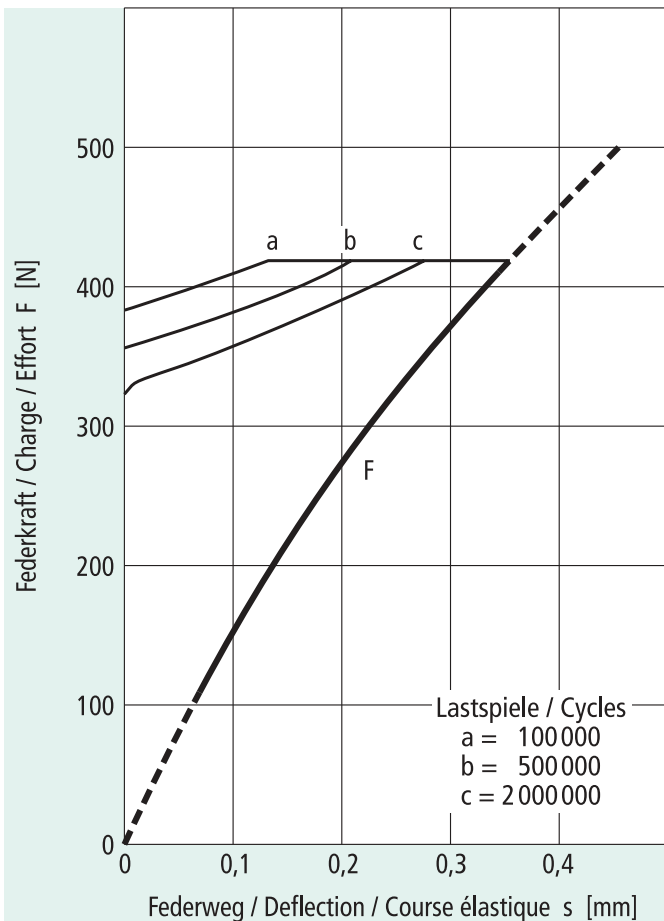
D_e	D_i	t	t'	l_0	h_0/t
-------	-------	-----	------	-------	---------

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **278,3 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 381



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,05	59,5	-389	47	160	-123
0,20	0,10	110,4	-761	112	311	-245
0,30	0,15	153,6	-1 114	195	453	-368
0,40	0,20	190,0	-1 449	295	586	-490
0,50	0,25	220,6	-1 766	414	711	-613
0,60	0,30	246,5	-2 065	551	826	-735
0,70	0,35	268,4	-2 347	706	933	-858
0,75	0,38	278,3	-2 480	790	983	-919
0,80	0,40	287,5	-2 610	879	1 031	-981
0,90	0,45	304,7	-2 855	1 070	1 119	-1 103
1,00	0,50	320,9	-3 082	1 279	1 199	-1 226

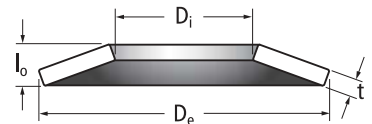


15 x 5,2 x 0,6 **1,05 0,75**

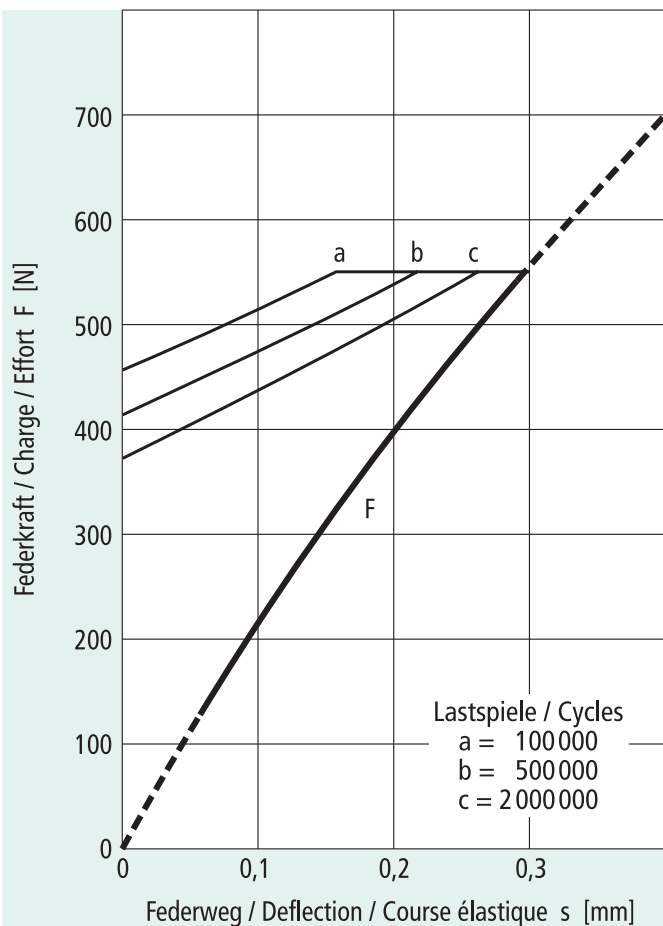
D_e	D_i	t	t'	l_0	h_0/t
-------	-------	-----	------	-------	---------

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **407,2 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 382

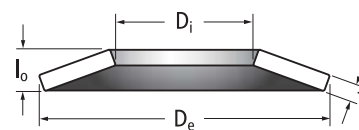


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,045	73,9	-374	97	150	-132
0,20	0,090	140,2	-734	208	293	-265
0,30	0,135	199,8	-1 079	334	428	-397
0,40	0,180	253,5	-1 409	475	556	-530
0,50	0,225	302,2	-1 725	630	678	-662
0,60	0,270	346,6	-2 026	800	792	-794
0,70	0,315	387,7	-2 313	984	898	-927
0,75	0,338	407,2	-2 451	1 082	949	-993
0,80	0,360	426,2	-2 585	1 183	998	-1 059
0,90	0,405	463,1	-2 842	1 397	1 090	-1 191
1,00	0,450	499,1	-3 085	1 625	1 176	-1 324

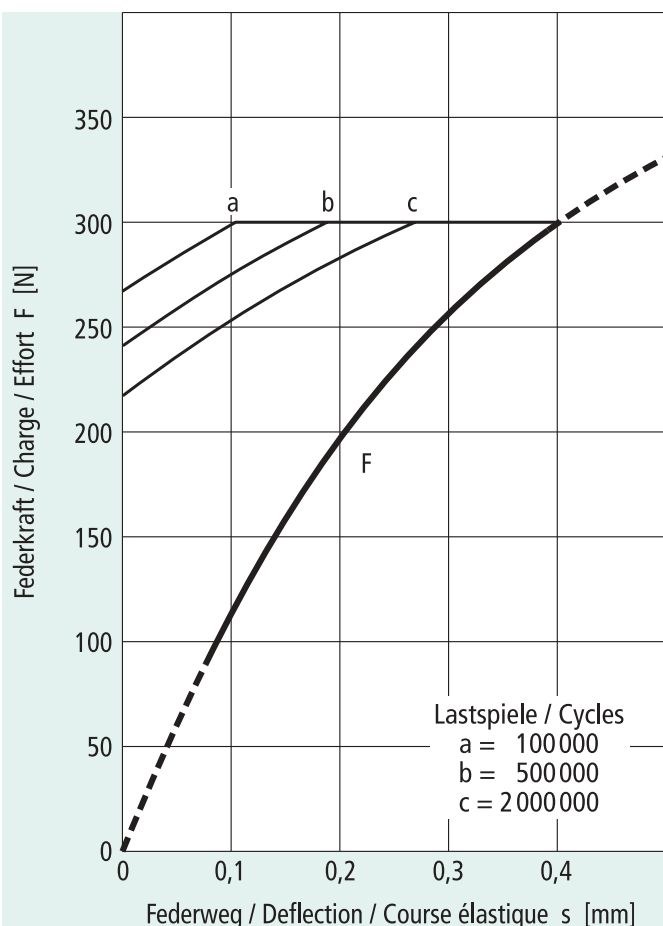


15 x 5,2 x 0,7 **1,1** **0,57**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **555,3 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 383

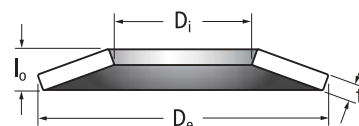


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,04	90,1	-354	135	139	-137
0,20	0,08	174,0	-696	281	272	-275
0,30	0,12	252,4	-1027	439	399	-412
0,40	0,16	326,0	-1346	608	520	-549
0,50	0,20	395,4	-1654	789	636	-686
0,60	0,24	461,3	-1950	981	746	-824
0,70	0,28	524,5	-2235	1185	851	-961
0,75	0,30	555,3	-2373	1291	901	-1030
0,80	0,32	585,7	-2508	1400	950	-1098
0,90	0,36	645,4	-2769	1627	1043	-1236
1,00	0,40	704,5	-3019	1865	1131	-1373

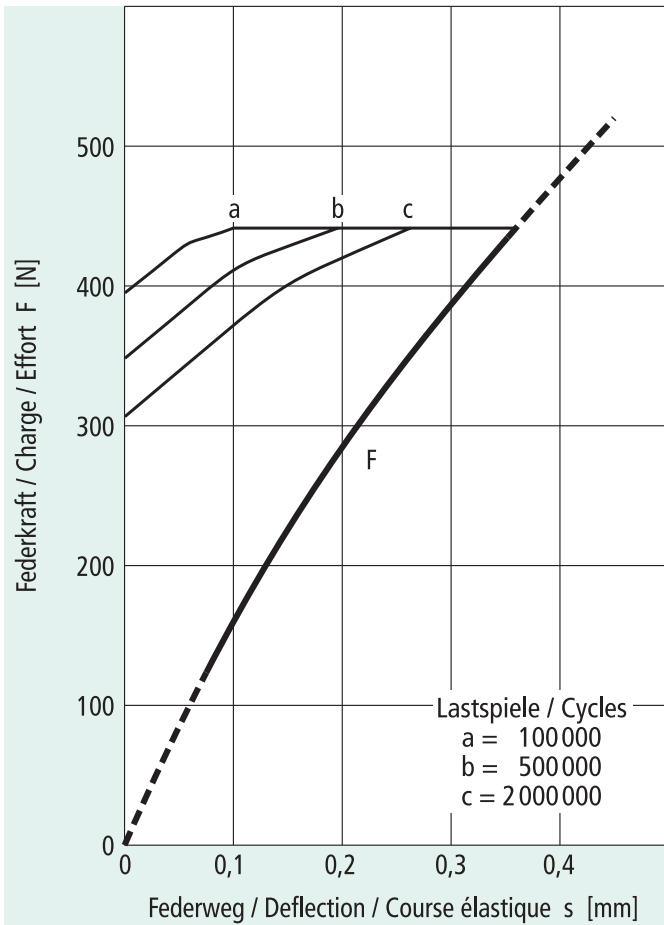


15 x 6,2 x 0,5 **1,00** **1,00**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **289,4 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 384

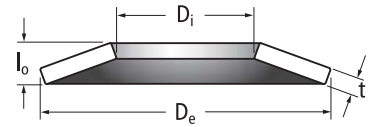


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,05	61,9	-371	39	177	-127
0,20	0,10	114,8	-725	95	344	-255
0,30	0,15	159,7	-1061	168	501	-382
0,40	0,20	197,6	-1379	259	649	-510
0,50	0,25	229,5	-1680	368	787	-637
0,60	0,30	256,3	-1964	494	915	-765
0,70	0,35	279,2	-2230	637	1034	-892
0,75	0,38	289,4	-2356	716	1089	-956
0,80	0,40	299,0	-2479	798	1143	-1020
0,90	0,45	316,9	-2710	977	1242	-1147
1,00	0,50	333,8	-2923	1173	1331	-1275

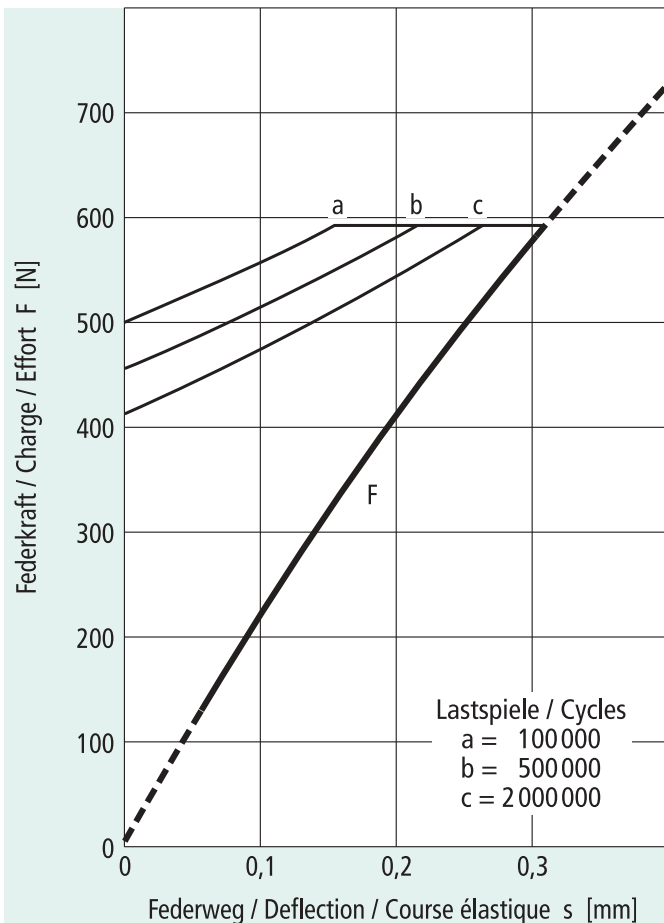


15 x 6,2 x 0,6 **1,05** **0,75**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **423,5 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 386

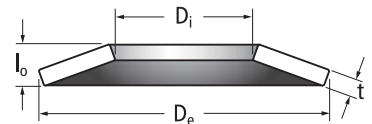


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,045	76,9	-356	87	166	-138
0,20	0,090	145,9	-698	187	324	-275
0,30	0,135	207,8	-1 025	302	475	-413
0,40	0,180	263,7	-1 338	431	617	-551
0,50	0,225	314,3	-1 638	574	752	-688
0,60	0,270	360,5	-1 923	732	878	-826
0,70	0,315	403,2	-2 193	903	997	-964
0,75	0,338	423,5	-2 323	994	1 054	-1 033
0,80	0,360	443,3	-2 450	1 089	1 108	-1 101
0,90	0,405	481,6	-2 692	1 289	1 212	-1 239
1,00	0,450	519,1	-2 921	1 503	1 307	-1 377

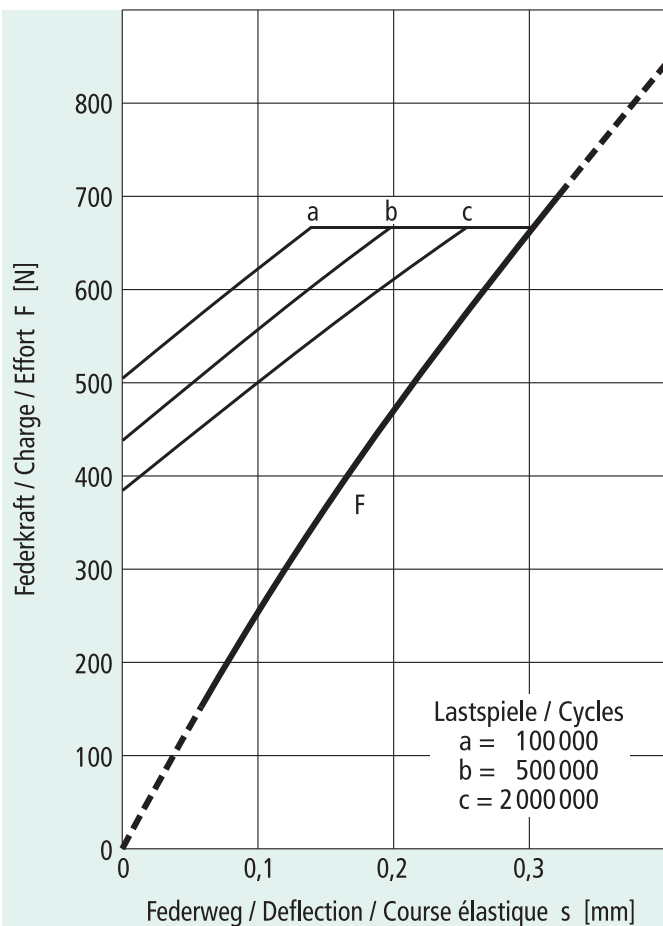


15 x 6,2 x 0,7 **1,10** **0,57**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **577,5 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 389



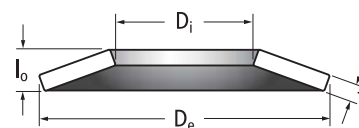
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,04	93,7	-336	123	154	-143
0,20	0,08	181,0	-660	257	301	-286
0,30	0,12	262,5	-974	402	443	-428
0,40	0,16	339,0	-1 276	559	578	-571
0,50	0,20	411,2	-1 567	727	707	-714
0,60	0,24	479,8	-1 847	906	829	-857
0,70	0,28	545,5	-2 115	1 096	946	-999
0,75	0,30	577,5	-2 245	1 195	1 002	-1 071
0,80	0,32	609,1	-2 373	1 297	1 056	-1 142
0,90	0,36	671,2	-2 619	1 510	1 160	-1 285
1,00	0,40	732,7	-2 854	1 734	1 258	-1 428



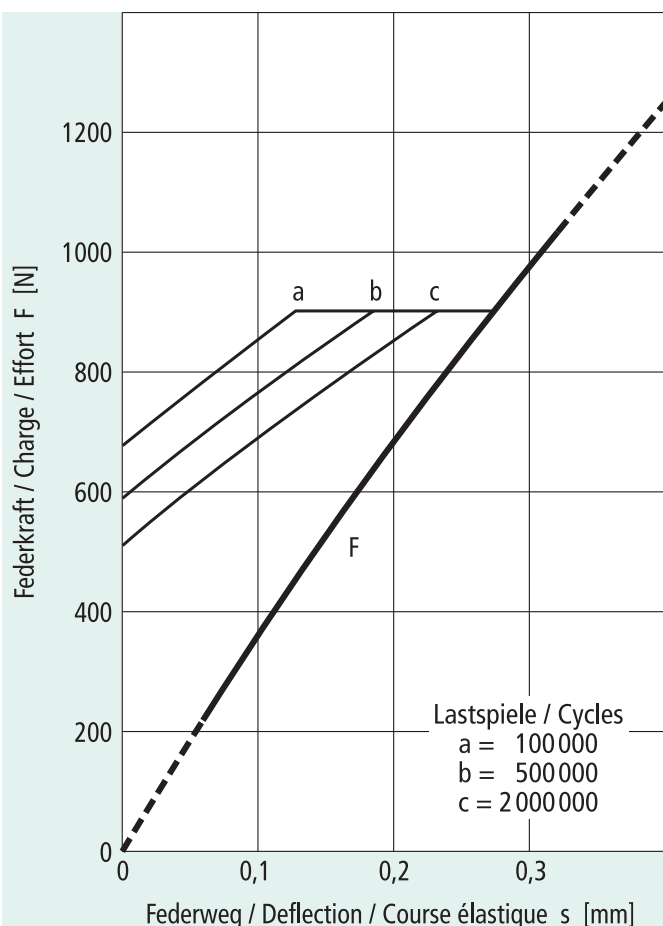
15 x 8,2 x 0,7 **1,10 0,57**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{665,6 N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 390



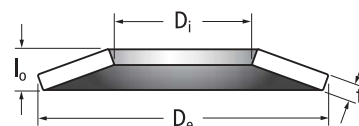
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,04	108,0	-336	116	197	-165
0,20	0,08	208,6	-661	243	387	-329
0,30	0,12	302,6	-974	382	569	-494
0,40	0,16	390,7	-1276	532	743	-658
0,50	0,20	473,9	-1566	694	909	-823
0,60	0,24	553,0	-1844	868	1067	-987
0,70	0,28	628,8	-2111	1053	1218	-1152
0,75	0,30	665,6	-2240	1150	1291	-1234
0,80	0,32	702,0	-2366	1250	1361	-1317
0,90	0,36	773,7	-2609	1459	1496	-1481
1,00	0,40	844,4	-2841	1679	1624	-1646



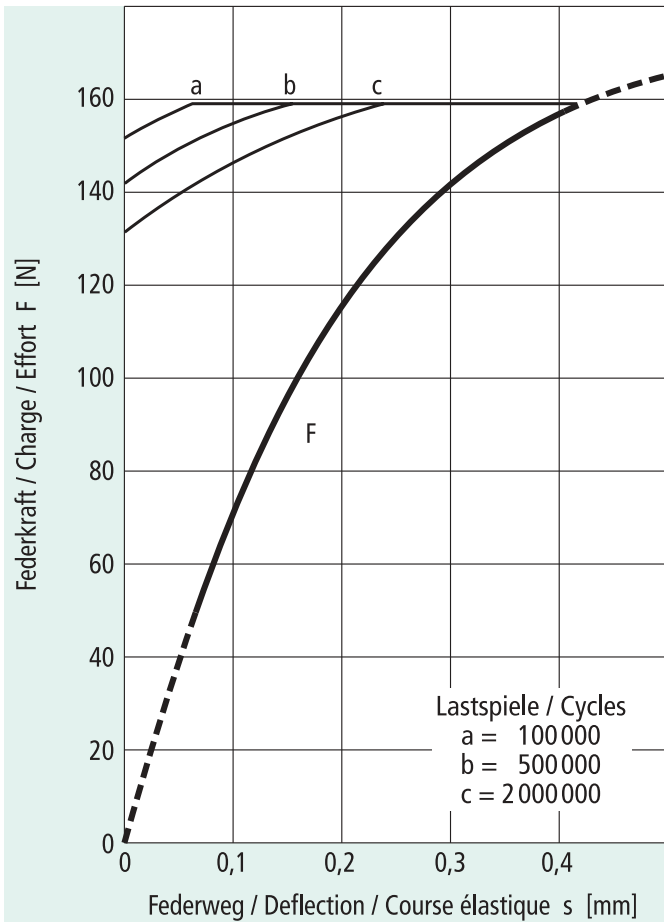
15 x 8,2 x 0,8 **1,20 0,50**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{982,3 N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 395

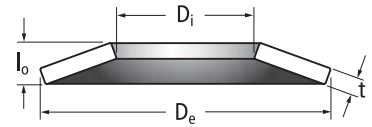


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,04	153	-369	148	215	-188
0,20	0,08	298	-726	307	422	-376
0,30	0,12	434	-1071	478	622	-564
0,40	0,16	565	-1405	661	813	-752
0,50	0,20	689	-1727	856	997	-940
0,60	0,24	809	-2038	1061	1173	-1128
0,70	0,28	925	-2337	1279	1342	-1317
0,75	0,30	982	-2482	1392	1423	-1411
0,80	0,32	1039	-2624	1508	1502	-1505
0,90	0,36	1150	-2900	1749	1655	-1693
1,00	0,40	1261	-3164	2002	1800	-1881

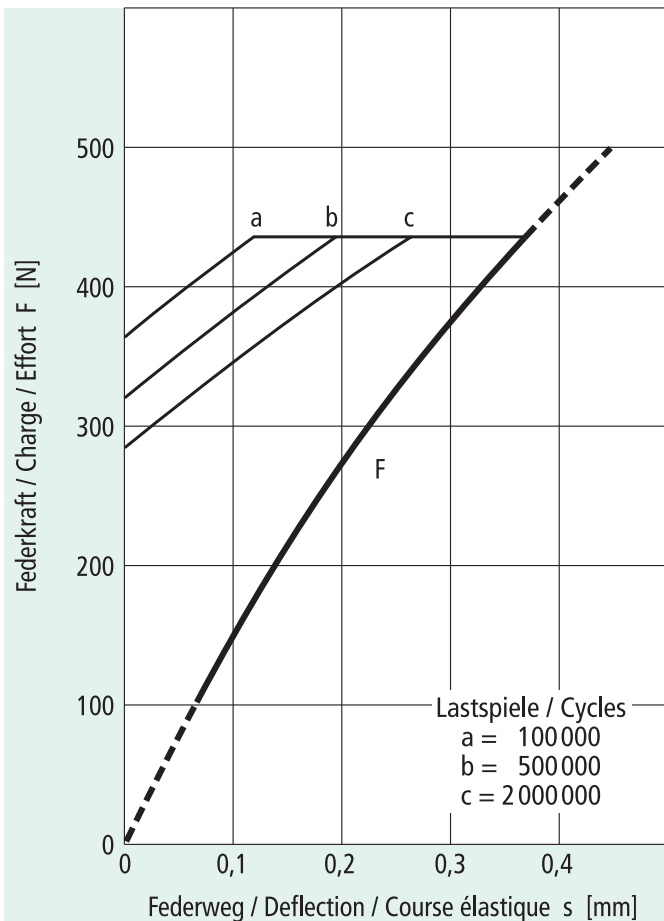


16 x 8,2 x 0,4 **0,90** **1,25**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **154,4 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104397
 DIN 2093 - C 16

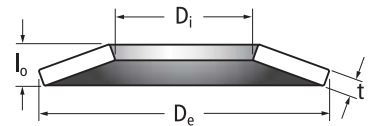


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,05	38,7	-289	-8	167	-99
0,20	0,10	70,3	-562	0	324	-198
0,30	0,15	95,8	-820	23	471	-296
0,40	0,20	115,8	-1062	62	608	-395
0,50	0,25	131,2	-1289	117	735	-494
0,60	0,30	142,7	-1499	187	852	-593
0,70	0,35	151,1	-1695	273	959	-691
0,75	0,38	154,4	-1786	322	1009	-741
0,80	0,40	157,2	-1874	374	1056	-790
0,90	0,45	161,7	-2038	491	1143	-889
1,00	0,50	165,5	-2186	624	1220	-988

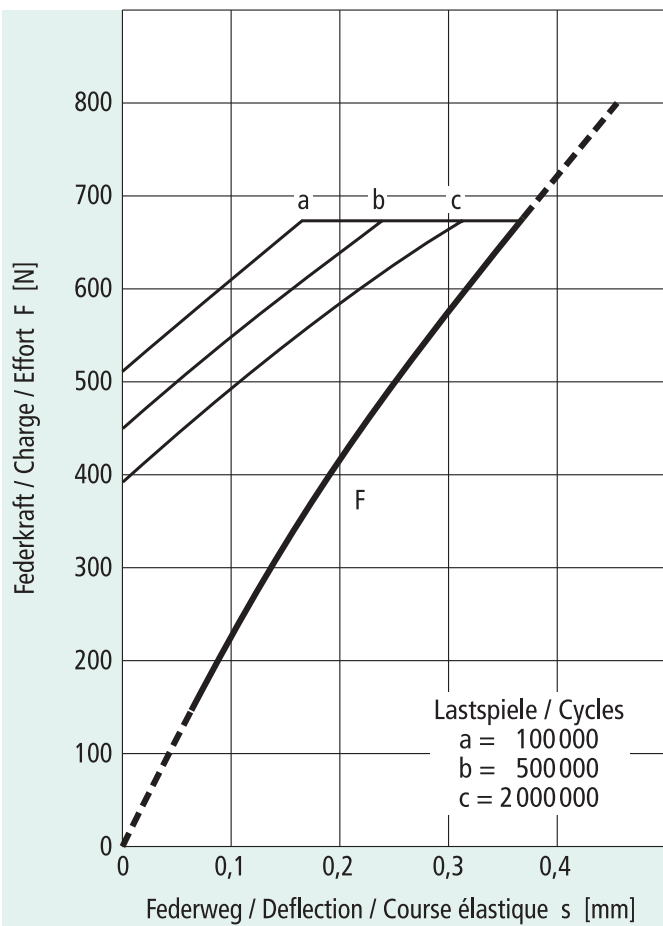


16 x 8,2 x 0,6 **1,05** **0,75**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **410,1 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104404
 DIN 2093 - B 16



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,045	74,4	-310	69	174	-133
0,20	0,090	141,2	-607	152	340	-267
0,30	0,135	201,2	-892	246	498	-400
0,40	0,180	255,3	-1164	354	648	-533
0,50	0,225	304,3	-1423	474	790	-667
0,60	0,270	349,1	-1670	607	924	-800
0,70	0,315	390,4	-1904	752	1049	-933
0,75	0,338	410,1	-2016	830	1109	-1000
0,80	0,360	429,2	-2125	910	1167	-1067
0,90	0,405	466,3	-2334	1081	1276	-1200
1,00	0,450	502,6	-2530	1264	1377	-1333

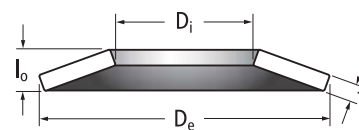


16 x 8,2 x 0,7 **1,15 0,64**

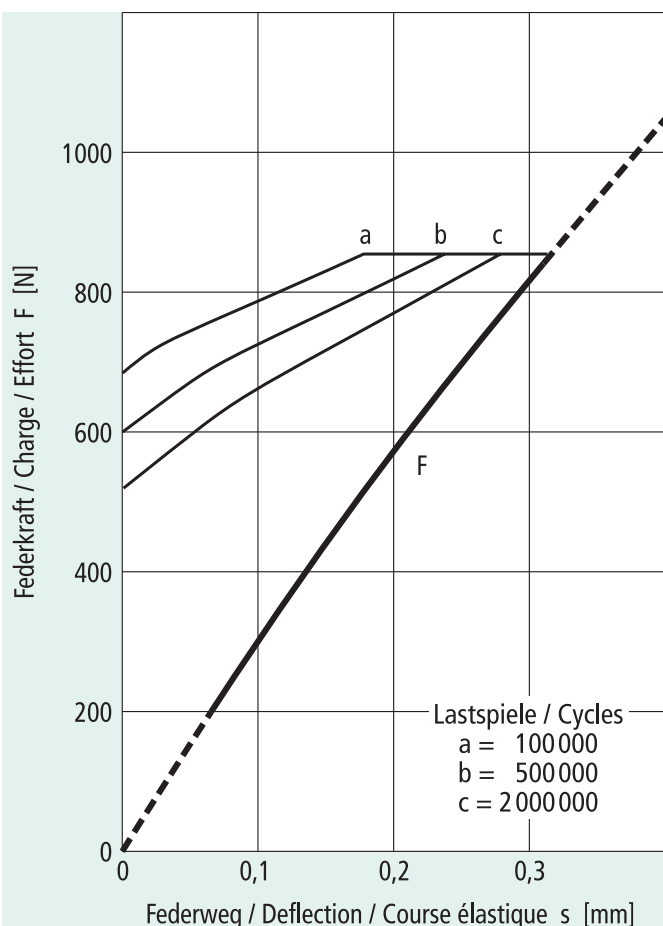
$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{637,2 N}$

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 407



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,045	108,0	-342	101	190	-156
0,20	0,090	207,1	-670	215	373	-311
0,30	0,135	298,3	-987	341	547	-467
0,40	0,180	382,6	-1290	480	713	-622
0,50	0,225	460,9	-1581	632	871	-778
0,60	0,270	534,3	-1860	796	1021	-933
0,70	0,315	603,7	-2125	974	1163	-1089
0,75	0,338	637,2	-2253	1067	1230	-1167
0,80	0,360	670,2	-2378	1163	1296	-1244
0,90	0,405	734,6	-2618	1366	1422	-1400
1,00	0,450	798,1	-2846	1581	1539	-1555

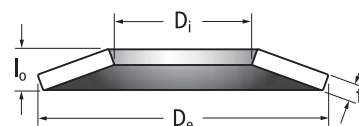


16 x 8,2 x 0,8 **1,20 0,50**

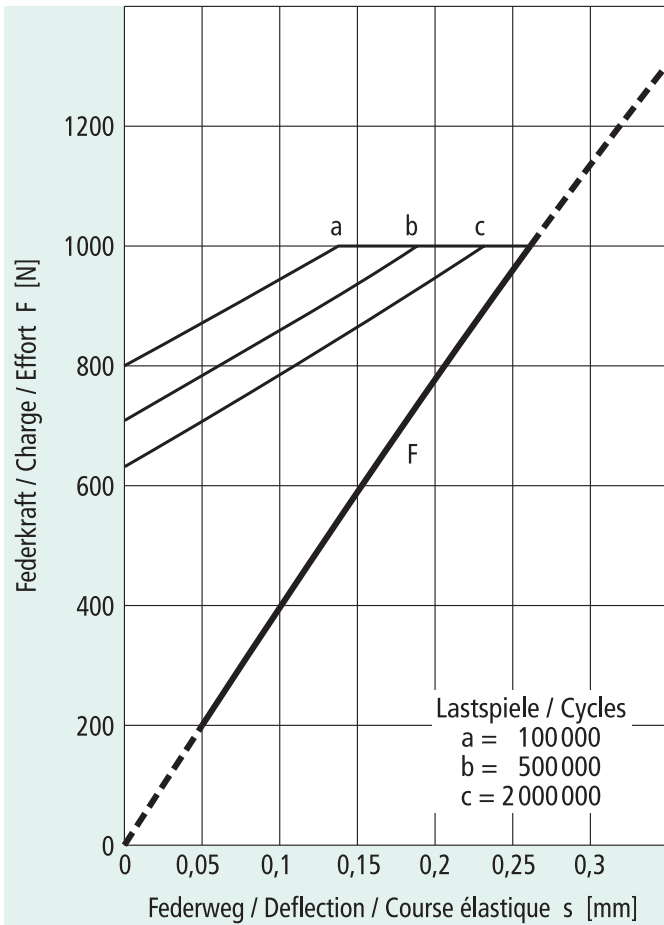
$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{825,3 N}$

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 408

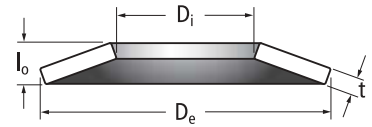


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,04	129	-320	130	176	-158
0,20	0,08	250	-630	270	346	-316
0,30	0,12	365	-930	420	509	-474
0,40	0,16	474	-1219	579	666	-632
0,50	0,20	579	-1499	749	816	-790
0,60	0,24	680	-1769	929	960	-948
0,70	0,28	777	-2029	1119	1098	-1106
0,75	0,30	825	-2155	1218	1164	-1185
0,80	0,32	873	-2279	1319	1229	-1264
0,90	0,36	966	-2519	1529	1354	-1422
1,00	0,40	1059	-2748	1749	1472	-1580

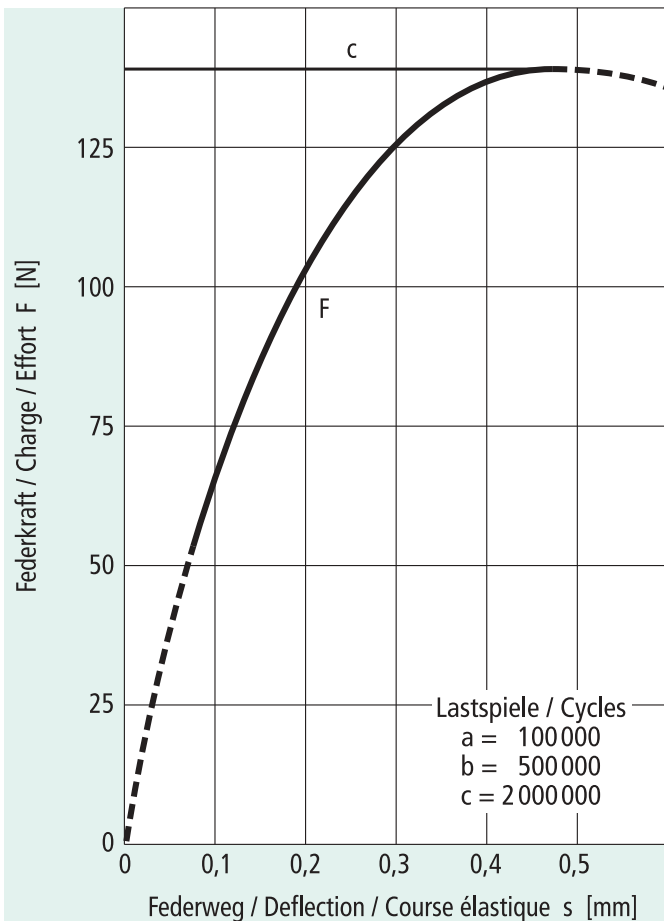


16 x 8,2 x 0,9 **1,25** **0,39**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1013 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 410
 DIN 2093 - A 16

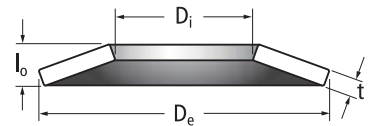


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,035	149	-294	149	160	-156
0,20	0,070	293	-580	305	315	-311
0,30	0,105	431	-859	469	465	-467
0,40	0,140	566	-1130	640	611	-622
0,50	0,175	697	-1394	820	751	-778
0,60	0,210	825	-1650	1006	886	-933
0,70	0,245	951	-1898	1201	1017	-1089
0,75	0,263	1013	-2019	1301	1080	-1167
0,80	0,280	1075	-2138	1403	1143	-1244
0,90	0,315	1197	-2371	1613	1263	-1400
1,00	0,350	1319	-2596	1831	1379	-1555

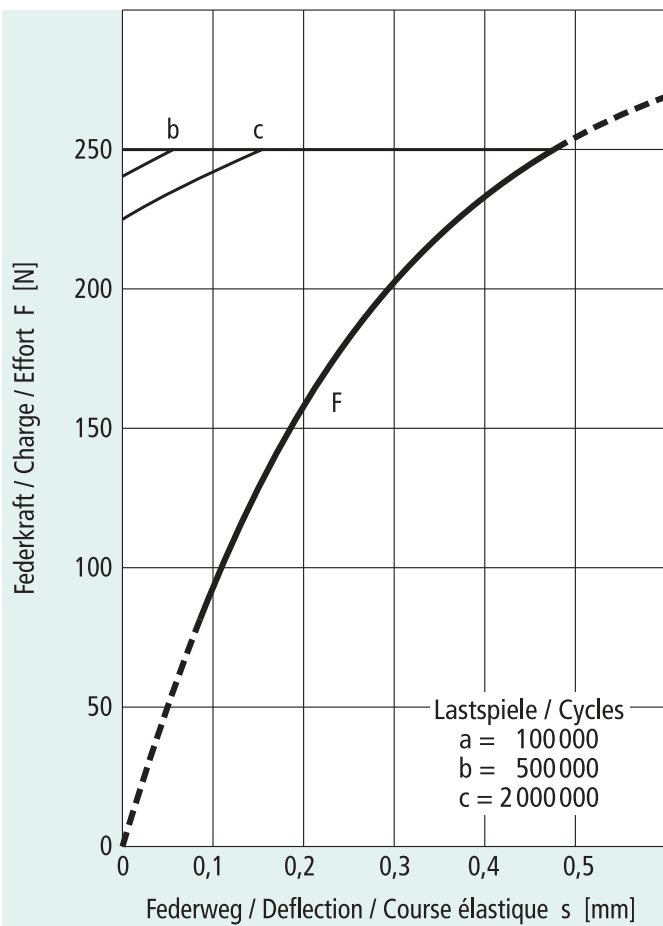


18 x 6,2 x 0,4 **1,00** **1,50**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **138,7 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 417

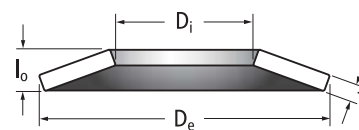


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,06	40,0	-317	-26	134	-82
0,20	0,12	71,7	-617	-33	260	-163
0,30	0,18	96,0	-898	-23	376	-245
0,40	0,24	113,8	-1161	5	484	-327
0,50	0,30	126,1	-1406	52	583	-408
0,60	0,36	133,8	-1633	116	673	-490
0,70	0,42	137,8	-1842	199	754	-571
0,75	0,45	138,7	-1940	247	791	-612
0,80	0,48	139,0	-2033	300	826	-653
0,90	0,54	138,3	-2206	418	890	-735
1,00	0,60	136,8	-2361	555	944	-816

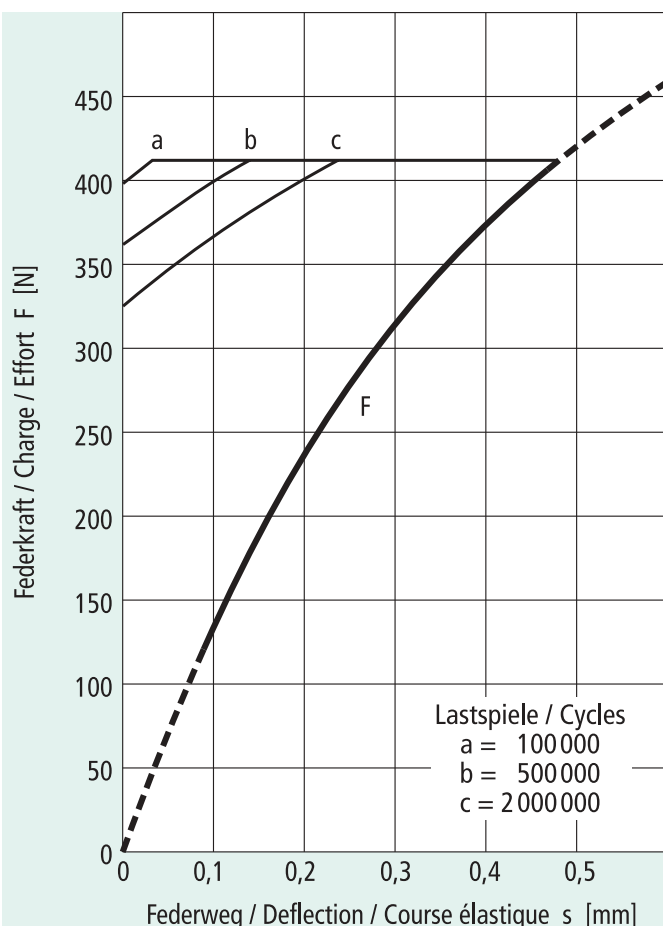


18 x 6,2 x 0,5 **1,10** **1,20**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **245,5 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 420

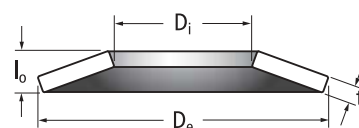


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,06	59,6	-354	11	147	-102
0,20	0,12	108,8	-689	39	285	-204
0,30	0,18	148,8	-1007	86	414	-306
0,40	0,24	180,7	-1307	151	534	-408
0,50	0,30	205,7	-1588	234	646	-510
0,60	0,36	224,9	-1852	335	748	-612
0,70	0,42	239,5	-2097	454	842	-714
0,75	0,45	245,5	-2213	520	885	-765
0,80	0,48	250,7	-2324	591	927	-816
0,90	0,54	259,5	-2534	746	1003	-918
1,00	0,60	267,2	-2725	920	1070	-1021

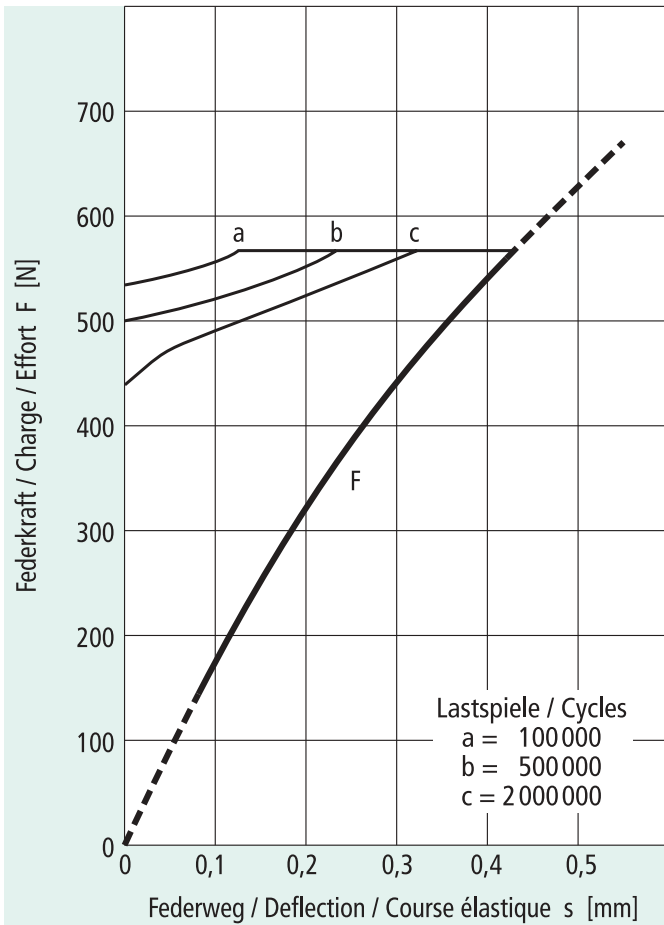


18 x 6,2 x 0,6 **1,20** **1,00**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **400,4 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 422

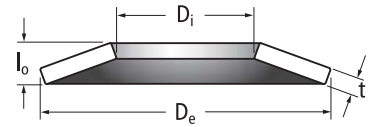


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,06	85,6	-390	47	159	-122
0,20	0,12	158,8	-762	112	310	-245
0,30	0,18	220,9	-1116	196	452	-367
0,40	0,24	273,3	-1452	297	584	-490
0,50	0,30	317,4	-1770	416	708	-612
0,60	0,36	354,6	-2070	554	823	-735
0,70	0,42	386,2	-2352	709	930	-857
0,75	0,45	400,4	-2486	794	980	-918
0,80	0,48	413,7	-2616	883	1027	-980
0,90	0,54	438,4	-2862	1074	1116	-1102
1,00	0,60	461,7	-3090	1284	1195	-1225

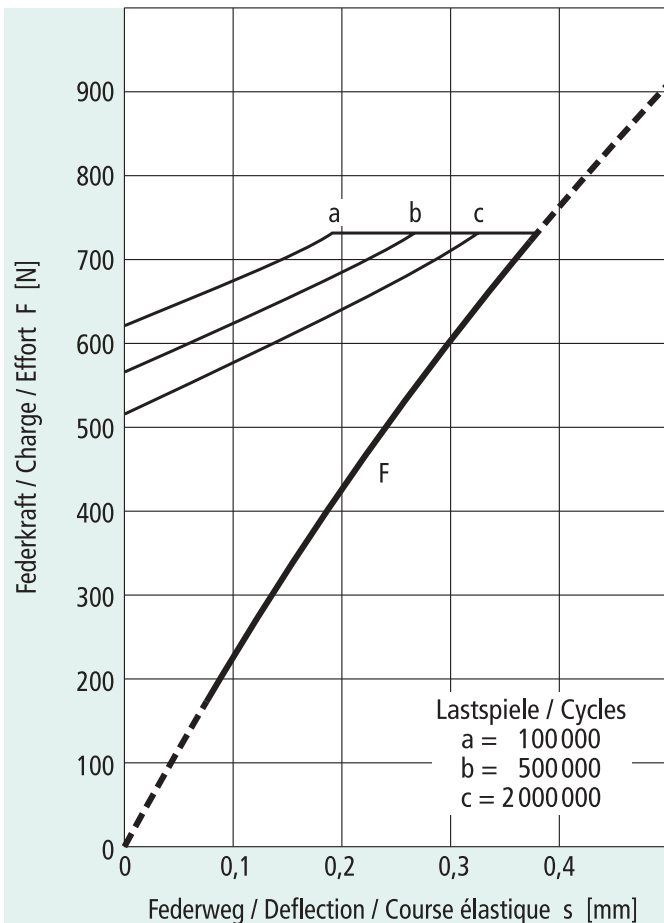


18 x 6,2 x 0,7 **1,25 0,79**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **552,6 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 424

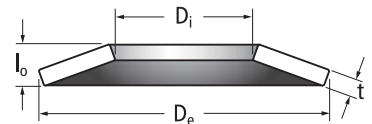


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,055	102,7	-378	90	151	-131
0,20	0,110	194,1	-741	195	295	-262
0,30	0,165	275,7	-1 088	315	431	-393
0,40	0,220	348,5	-1 421	450	560	-524
0,50	0,275	413,8	-1 738	600	681	-655
0,60	0,330	472,9	-2 040	766	795	-786
0,70	0,385	527,0	-2 327	947	902	-917
0,75	0,413	552,6	-2 465	1 043	953	-982
0,80	0,440	577,4	-2 599	1 143	1 001	-1 048
0,90	0,495	625,4	-2 856	1 354	1 093	-1 179
1,00	0,550	672,0	-3 097	1 580	1 177	-1 310

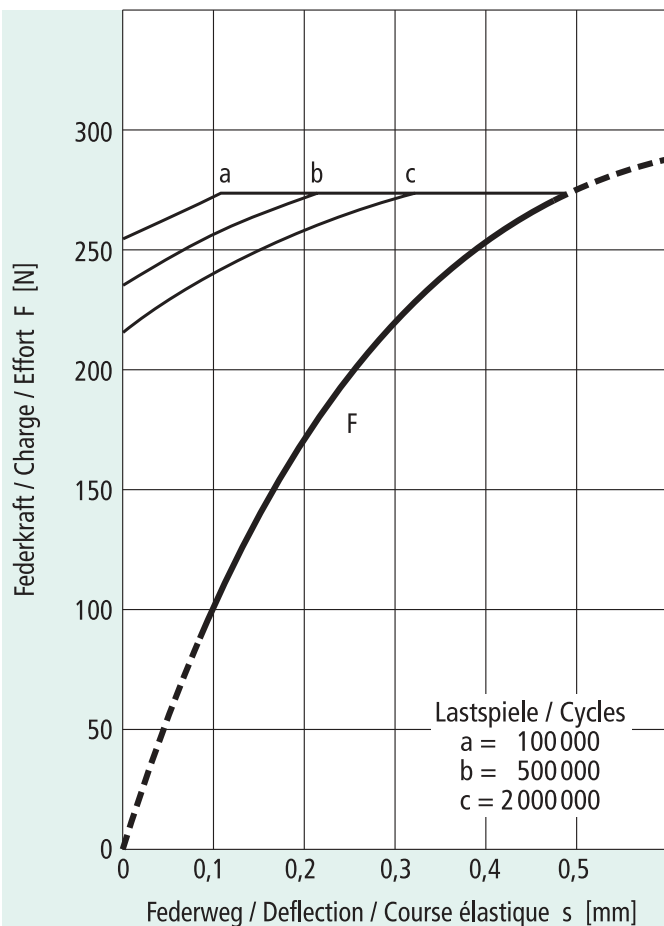


18 x 6,2 x 0,8 **1,30 0,63**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **725,7 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 426

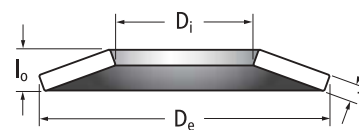


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,05	121,7	-362	124	142	-136
0,20	0,10	233,7	-712	260	278	-272
0,30	0,15	337,2	-1 049	409	408	-408
0,40	0,20	433,2	-1 373	571	531	-544
0,50	0,25	522,8	-1 685	745	649	-680
0,60	0,30	607,0	-1 984	931	760	-816
0,70	0,35	687,0	-2 271	1 130	865	-952
0,75	0,38	725,7	-2 410	1 235	916	-1 021
0,80	0,40	763,7	-2 546	1 342	964	-1 089
0,90	0,45	838,4	-2 807	1 566	1 057	-1 225
1,00	0,50	911,9	-3 057	1 803	1 144	-1 361

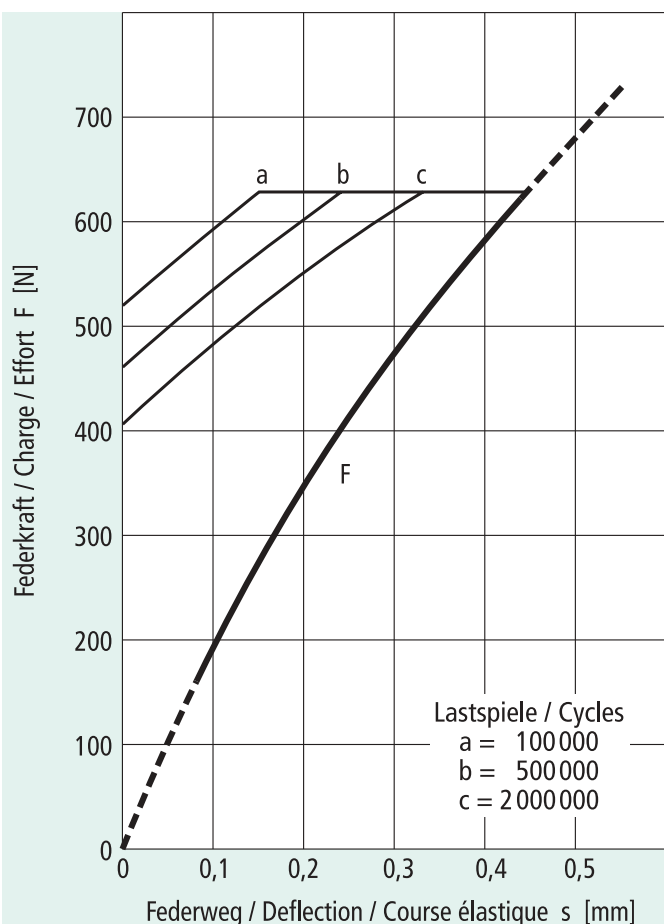


18 x 8,2 x 0,5 **1,10** **1,20**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **264,7 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 428

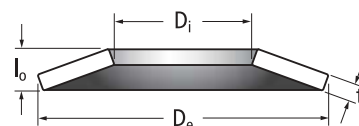


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,06	64,3	-333	1	174	-110
0,20	0,12	117,4	-649	20	338	-220
0,30	0,18	160,5	-947	56	492	-330
0,40	0,24	194,9	-1228	110	635	-440
0,50	0,30	221,9	-1492	181	769	-550
0,60	0,36	242,6	-1738	270	891	-660
0,70	0,42	258,3	-1966	376	1004	-770
0,75	0,45	264,7	-2074	436	1056	-825
0,80	0,48	270,4	-2177	500	1106	-881
0,90	0,54	279,9	-2371	641	1197	-991
1,00	0,60	288,1	-2547	799	1279	-1101

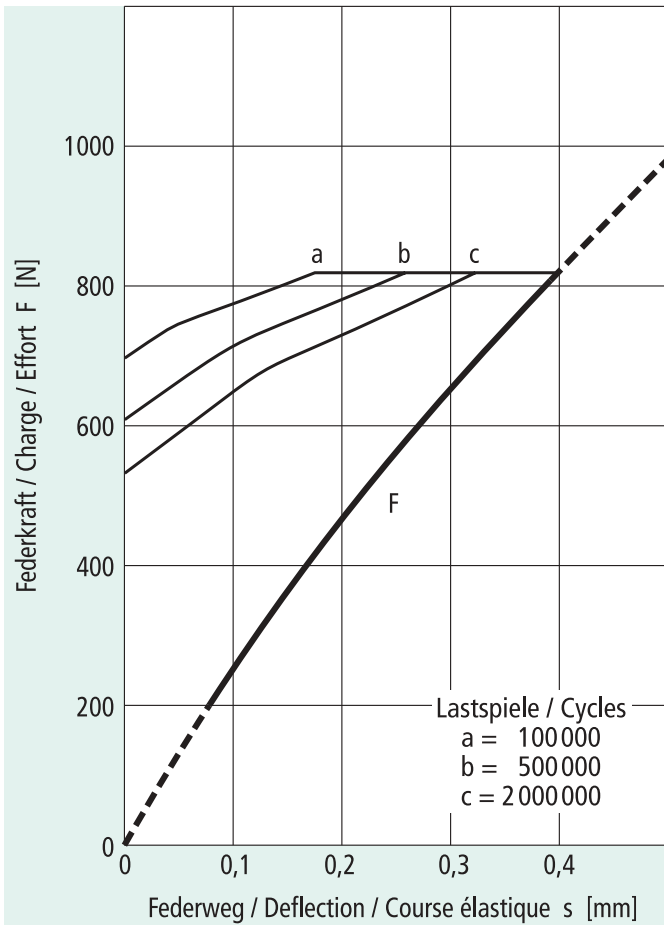


18 x 8,2 x 0,7 **1,25** **0,79**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **596,0 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 431

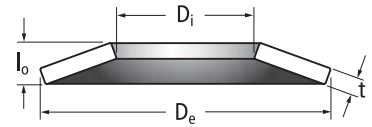


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,055	110,7	-354	75	180	-141
0,20	0,110	209,4	-694	165	352	-282
0,30	0,165	297,3	-1018	270	515	-424
0,40	0,220	375,8	-1329	389	669	-565
0,50	0,275	446,3	-1624	523	815	-706
0,60	0,330	510,0	-1905	672	952	-847
0,70	0,385	568,4	-2171	835	1080	-989
0,75	0,413	596,0	-2298	922	1141	-1059
0,80	0,440	622,8	-2422	1013	1199	-1130
0,90	0,495	674,5	-2659	1206	1310	-1271
1,00	0,550	724,8	-2881	1413	1412	-1412

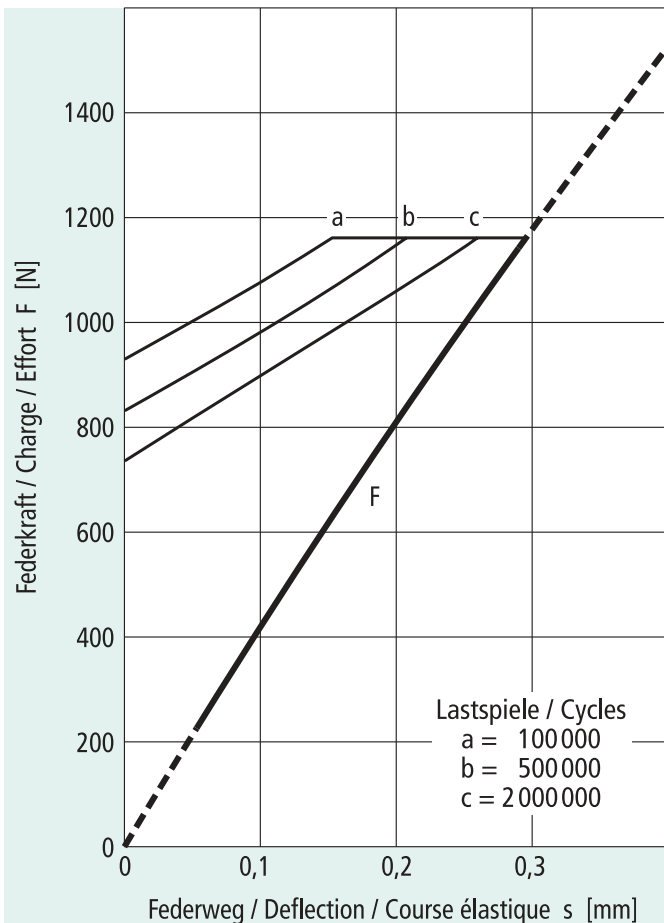


18 x 8,2 x 0,8 **1,30** **0,63**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **782,7 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 436

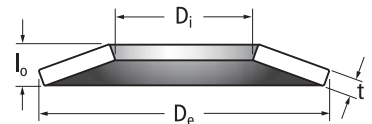


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,05	131,2	-338	108	170	-147
0,20	0,10	252,0	-665	228	332	-294
0,30	0,15	363,6	-979	360	488	-440
0,40	0,20	467,2	-1281	504	636	-587
0,50	0,25	563,8	-1570	660	777	-734
0,60	0,30	654,7	-1848	829	911	-881
0,70	0,35	740,9	-2114	1009	1038	-1027
0,75	0,38	782,7	-2242	1104	1098	-1101
0,80	0,40	823,7	-2367	1202	1157	-1174
0,90	0,45	904,2	-2608	1407	1270	-1321
1,00	0,50	983,5	-2837	1624	1375	-1468

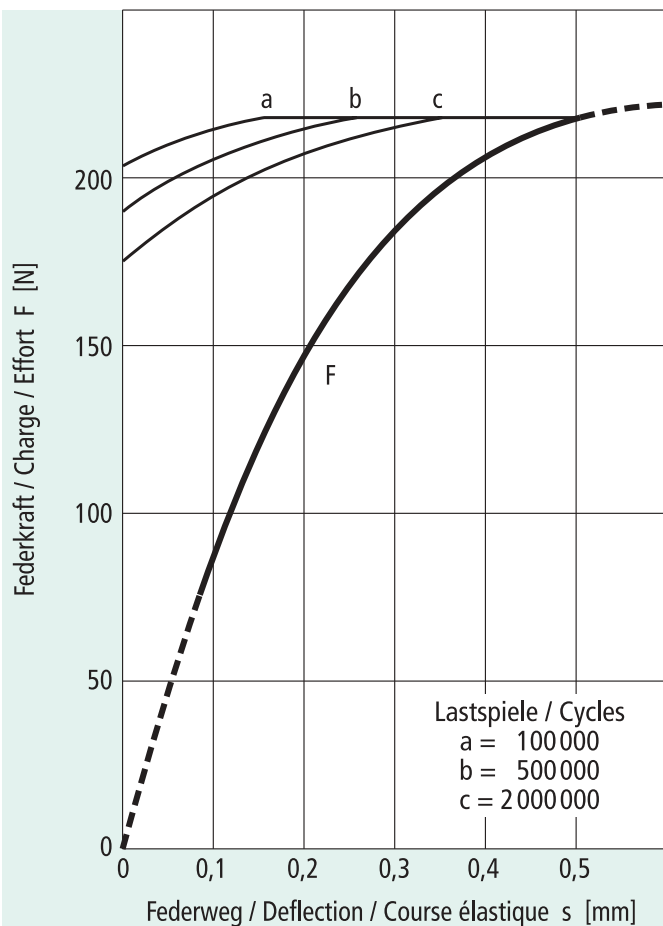


18 x 8,2 x 1,0 **1,40** **0,40**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1181 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 499



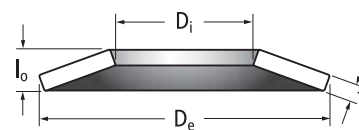
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,04	175	-297	149	145	-147
0,20	0,08	343	-586	306	286	-294
0,30	0,12	505	-867	471	422	-440
0,40	0,16	662	-1141	644	553	-587
0,50	0,20	815	-1407	824	680	-734
0,60	0,24	963	-1665	1012	803	-881
0,70	0,28	1109	-1915	1208	920	-1027
0,75	0,30	1181	-2037	1309	977	-1101
0,80	0,32	1253	-2157	1412	1033	-1174
0,90	0,36	1395	-2392	1623	1142	-1321
1,00	0,40	1537	-2619	1842	1246	-1468



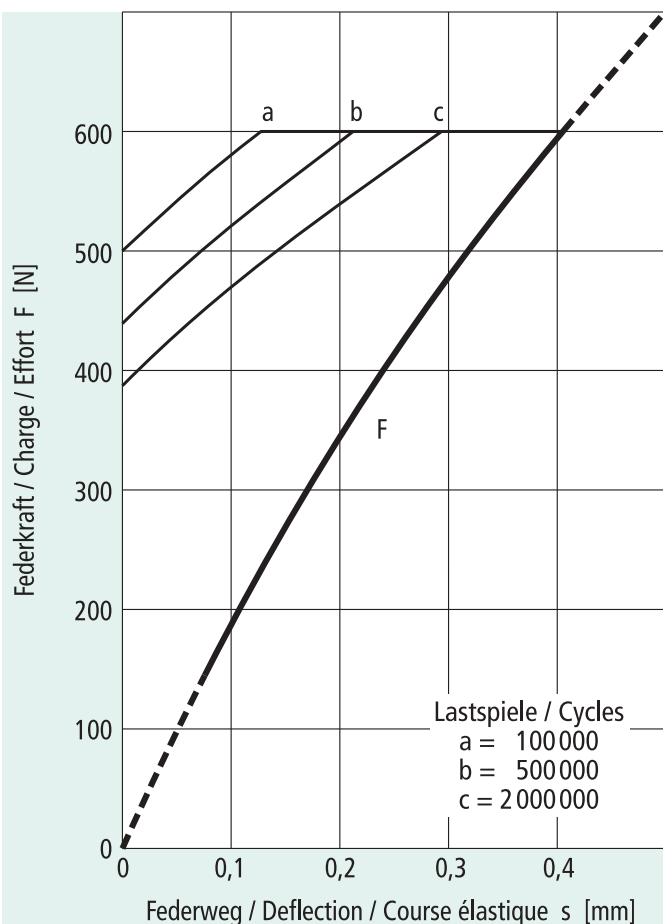
18 x 9,2 x 0,45 **1,05** **1,33**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **213,7 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 437
 DIN 2093 - C 18



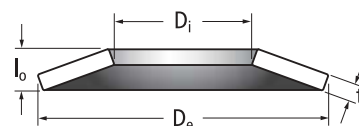
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,06	56,2	-319	-19	184	-105
0,20	0,12	101,7	-619	-20	357	-210
0,30	0,18	137,7	-903	-3	519	-315
0,40	0,24	165,3	-1168	31	670	-421
0,50	0,30	185,8	-1415	83	809	-526
0,60	0,36	200,4	-1645	153	936	-631
0,70	0,42	210,2	-1857	241	1052	-736
0,75	0,45	213,7	-1957	291	1106	-789
0,80	0,48	216,5	-2052	346	1157	-841
0,90	0,54	220,3	-2228	470	1251	-946
1,00	0,60	223,0	-2387	610	1333	-1052



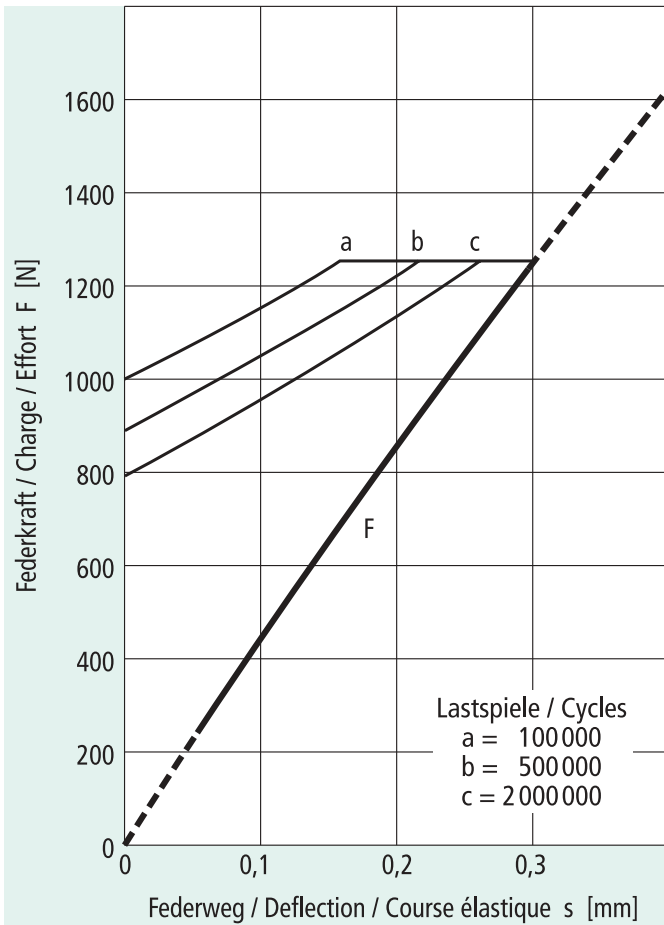
18 x 9,2 x 0,7 **1,20** **0,71**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **566,4 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 439
 DIN 2093 - B 18

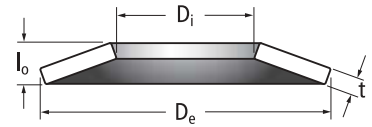


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,05	100,5	-311	77	174	-136
0,20	0,10	191,3	-611	167	340	-273
0,30	0,15	273,5	-897	268	499	-409
0,40	0,20	348,3	-1172	382	649	-545
0,50	0,25	416,7	-1434	509	792	-682
0,60	0,30	479,6	-1684	648	927	-818
0,70	0,35	538,4	-1921	799	1054	-954
0,75	0,38	566,4	-2035	879	1114	-1022
0,80	0,40	593,8	-2146	962	1173	-1091
0,90	0,45	647,2	-2359	1138	1284	-1227
1,00	0,50	699,5	-2560	1326	1387	-1363

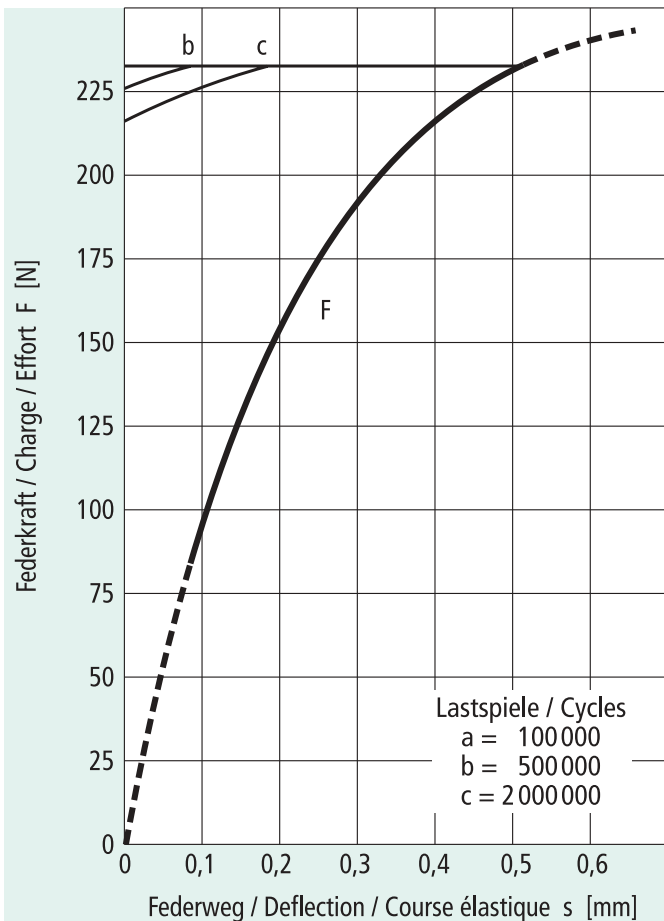


18 x 9,2 x 1 **1,40 0,40**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) = \mathbf{1\,254\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104504
 DIN 2093 - A 18

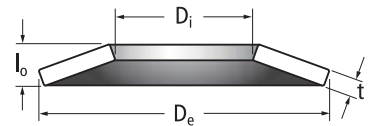


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,04	186	-297	147	161	-156
0,20	0,08	364	-586	302	318	-312
0,30	0,12	536	-867	465	469	-467
0,40	0,16	703	-1141	635	615	-623
0,50	0,20	865	-1406	814	757	-779
0,60	0,24	1023	-1664	1001	893	-935
0,70	0,28	1178	-1913	1195	1024	-1091
0,75	0,30	1254	-2035	1295	1088	-1168
0,80	0,32	1330	-2155	1397	1150	-1246
0,90	0,36	1481	-2389	1607	1271	-1402
1,00	0,40	1631	-2615	1826	1v387	-1558

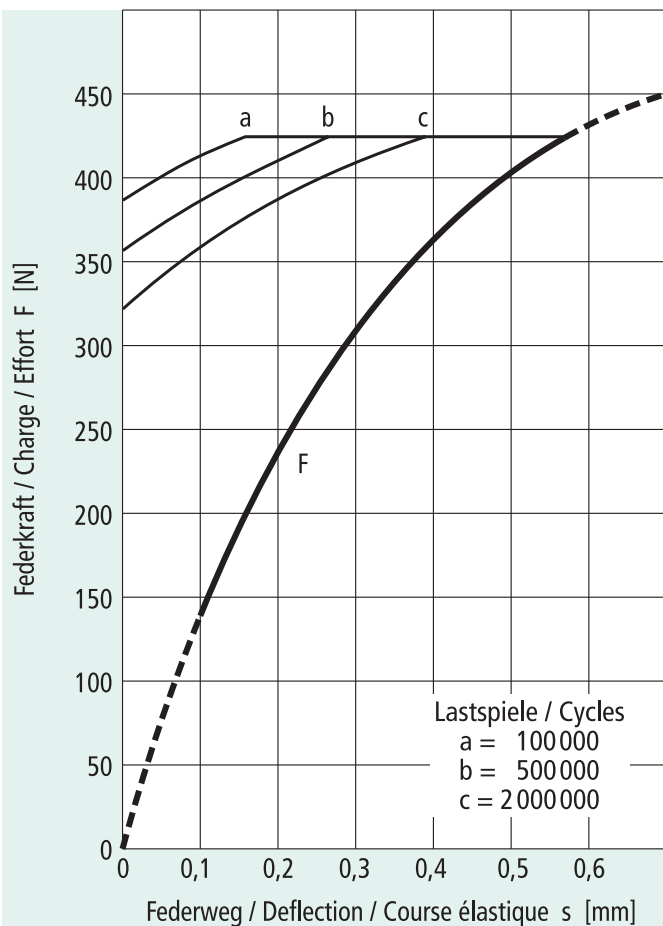


20 x 8,2 x 0,5 **1,15 1,30**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) = \mathbf{230,8\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104441



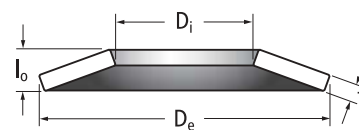
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,065	59,5	-308	-8	149	-93
0,20	0,130	107,9	-600	0	288	-186
0,30	0,195	146,5	-875	26	419	-279
0,40	0,260	176,4	-1133	68	540	-372
0,50	0,325	198,9	-1375	126	652	-465
0,60	0,390	215,2	-1600	201	755	-558
0,70	0,455	226,6	-1808	293	848	-651
0,75	0,488	230,8	-1906	345	892	-697
0,80	0,520	234,3	-2000	402	933	-744
0,90	0,585	239,5	-2175	527	1008	-837
1,00	0,650	243,5	-2333	668	1074	-930



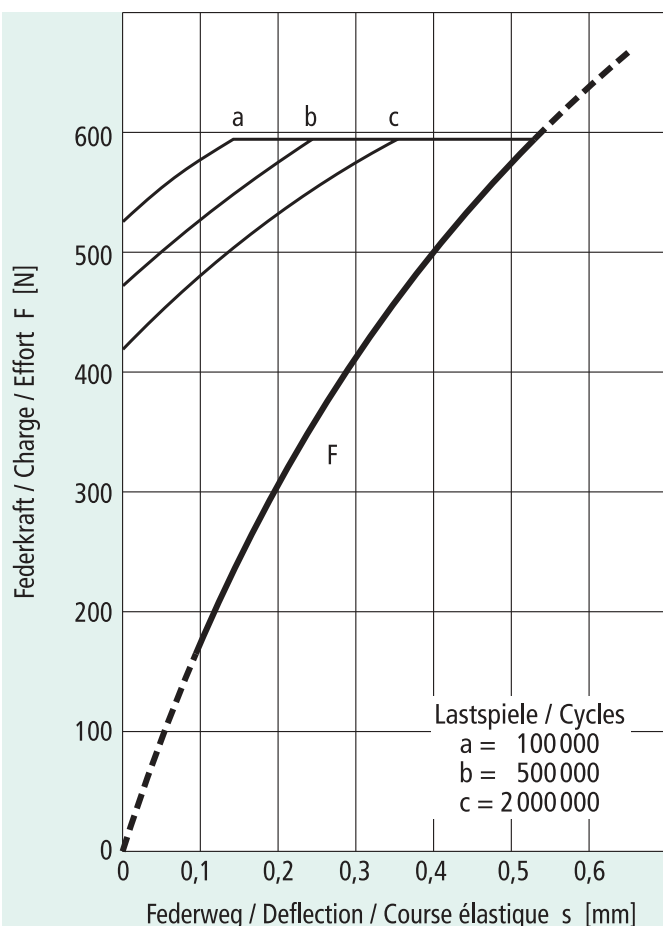
20 x 8,2 x 0,6 **1,30** **1,17**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **412,1 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 444



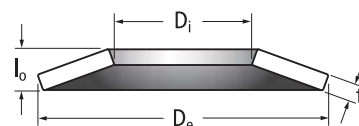
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,07	98,0	-377	11	181	-120
0,20	0,14	179,4	-736	40	351	-240
0,30	0,21	246,0	-1074	89	510	-361
0,40	0,28	299,6	-1394	158	659	-481
0,50	0,35	342,2	-1694	246	797	-601
0,60	0,42	375,4	-1975	353	924	-721
0,70	0,49	401,3	-2236	479	1041	-841
0,75	0,53	412,1	-2360	550	1095	-901
0,80	0,56	421,6	-2479	625	1147	-961
0,90	0,63	438,3	-2702	790	1242	-1082
1,00	0,70	453,1	-2905	974	1327	-1202



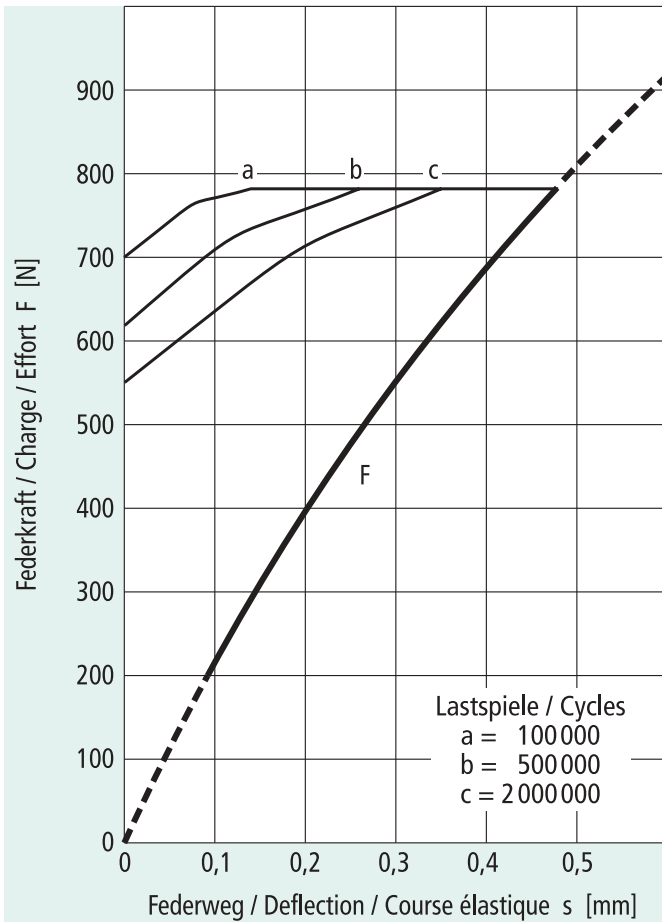
20 x 8,2 x 0,7 **1,35** **0,93**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **568,5 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 445

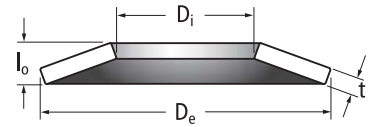


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,065	116,1	-368	52	173	-130
0,20	0,130	216,6	-720	121	337	-260
0,30	0,195	303,2	-1055	206	492	-391
0,40	0,260	377,8	-1373	308	638	-521
0,50	0,325	442,0	-1675	426	775	-651
0,60	0,390	497,6	-1960	561	902	-781
0,70	0,455	546,3	-2228	713	1020	-911
0,75	0,488	568,5	-2356	795	1076	-976
0,80	0,520	589,7	-2480	882	1130	-1042
0,90	0,585	629,8	-2715	1v067	1229	-1172
1,00	0,650	668,1	-2934	1269	1320	-1302

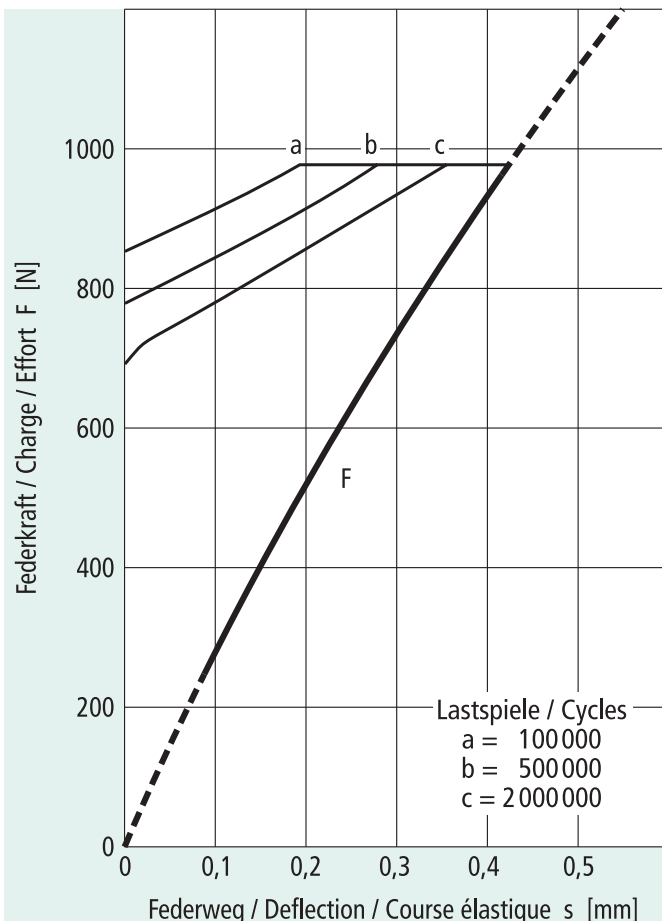


20 x 8,2 x 0,8 **1,40** **0,75**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **751,1 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 447

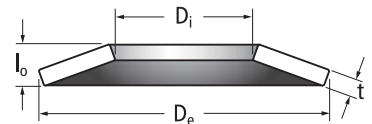


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,06	136,3	-356	87	165	-137
0,20	0,12	258,7	-699	188	322	-275
0,30	0,18	368,6	-1027	303	472	-412
0,40	0,24	467,6	-1341	433	614	-549
0,50	0,30	557,3	-1640	576	748	-687
0,60	0,36	639,3	-1926	734	874	-824
0,70	0,42	715,0	-2197	906	992	-961
0,75	0,45	751,1	-2328	998	1048	-1030
0,80	0,48	786,1	-2454	1092	1102	-1099
0,90	0,54	854,1	-2697	1293	1205	-1236
1,00	0,60	920,5	-2926	1507	1300	-1373

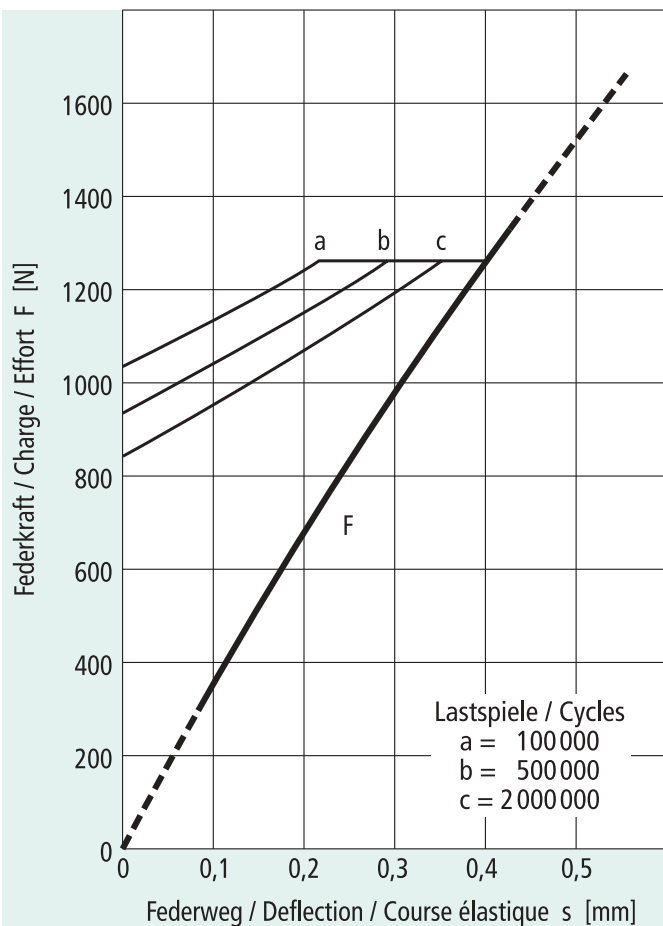


20 x 8,2 x 0,9 **1,45** **0,61**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **953,6 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 450



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,055	158,5	-342	115	156	-142
0,20	0,110	304,9	-672	243	306	-283
0,30	0,165	440,5	-990	382	449	-425
0,40	0,220	566,7	-1296	533	585	-567
0,50	0,275	684,8	-1590	696	715	-708
0,60	0,330	796,2	-1872	871	838	-850
0,70	0,385	902,2	-2143	1058	955	-991
0,75	0,413	953,6	-2273	1156	1011	-1062
0,80	0,440	1004,2	-2401	1257	1065	-1133
0,90	0,495	1103,5	-2648	1467	1169	-1275
1,00	0,550	1201,4	-2882	1690	1266	-1416



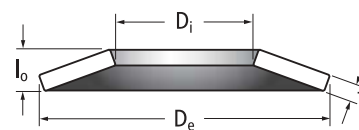
20 x 8,2 x 1 **1,55** **0,55**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

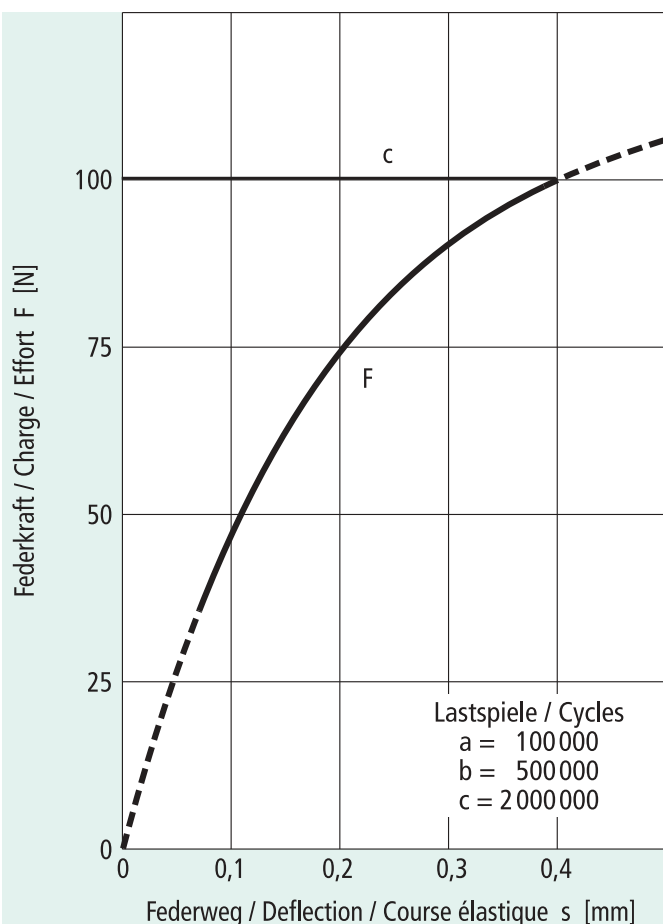
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1 295 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 506



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,055	207,4	-367	141	167	-157
0,20	0,110	401,4	-723	293	327	-315
0,30	0,165	583,4	-1066	458	480	-472
0,40	0,220	754,9	-1397	635	627	-630
0,50	0,275	917,5	-1717	823	767	-787
0,60	0,330	1072,6	-2025	1023	901	-944
0,70	0,385	1221,7	-2320	1236	1028	-1102
0,75	0,413	1294,5	-2464	1346	1089	-1180
0,80	0,440	1366,3	-2604	1460	1148	-1259
0,90	0,495	1507,9	-2876	1696	1262	-1416
1,00	0,550	1648,0	-3136	1944	1370	-1574



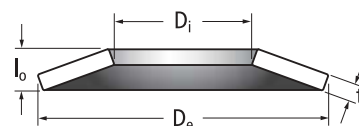
20 x 10,2 x 0,4 **0,90** **1,25**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

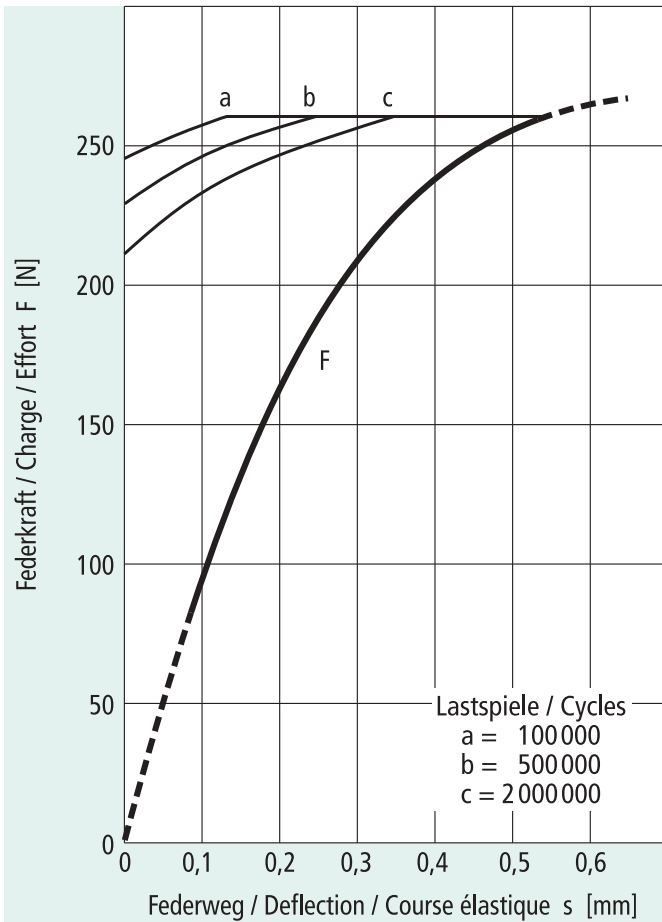
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **98,5 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 451

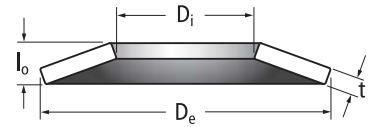


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,05	24,7	-185	-5	106	-63
0,20	0,10	44,9	-360	0	206	-126
0,30	0,15	61,1	-524	15	300	-189
0,40	0,20	73,9	-679	40	387	-252
0,50	0,25	83,7	-824	75	468	-315
0,60	0,30	91,1	-959	120	543	-378
0,70	0,35	96,4	-1084	175	611	-441
0,75	0,38	98,5	-1142	206	642	-473
0,80	0,40	100,3	-1199	240	673	-504
0,90	0,45	103,2	-1304	315	728	-567
1,00	0,50	105,6	-1398	400	777	-630

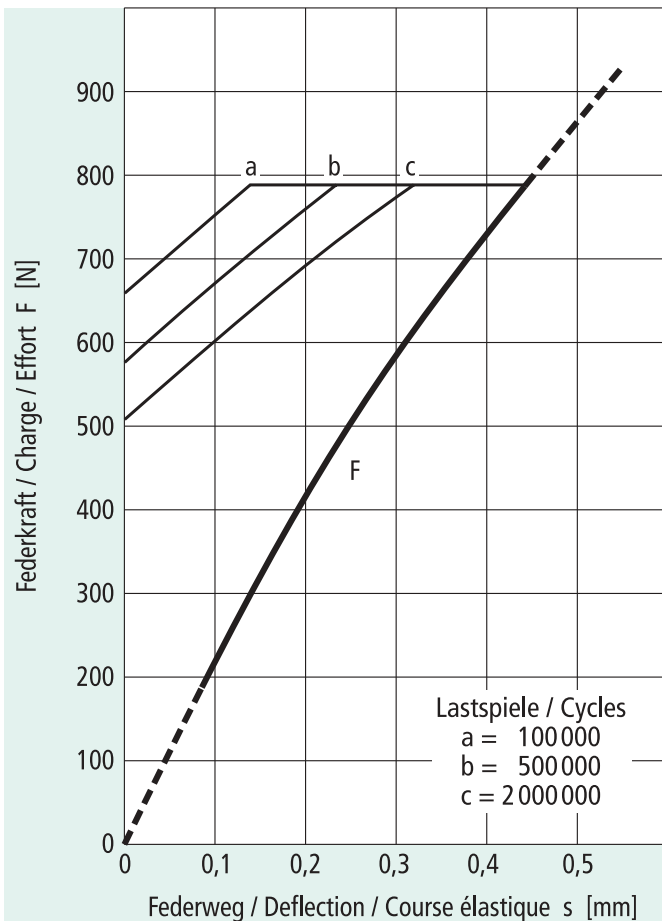


20 x 10,2 x 0,5 **1,15** **1,30**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **254,1 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 456
 DIN 2093 - C 20

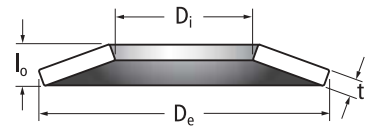


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,065	65,5	-306	-14	177	-102
0,20	0,130	118,8	-596	-12	343	-205
0,30	0,195	161,3	-869	8	498	-307
0,40	0,260	194,2	-1 124	44	643	-410
0,50	0,325	219,0	-1 363	98	776	-512
0,60	0,390	236,9	-1 585	168	899	-614
0,70	0,455	249,5	-1 791	255	1 011	-717
0,75	0,488	254,1	-1 887	305	1 063	-768
0,80	0,520	257,9	-1 979	359	1 113	-819
0,90	0,585	263,7	-2 150	479	1 203	-922
1,00	0,650	268,1	-2 305	617	1 283	-1 024

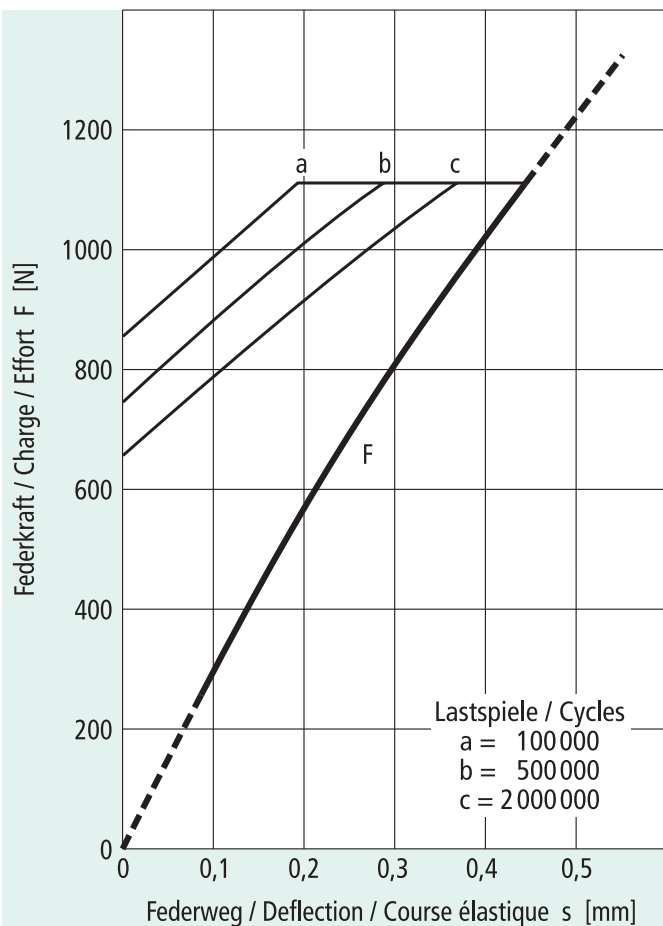


20 x 10,2 x 0,8 **1,35** **0,69**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **748,3 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 459
 DIN 2093 - B 20



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,055	130,5	-313	83	174	-139
0,20	0,110	249,0	-613	178	340	-277
0,30	0,165	357,1	-902	285	499	-416
0,40	0,220	455,9	-1 178	405	650	-554
0,50	0,275	546,9	-1 442	536	793	-693
0,60	0,330	631,2	-1 694	679	929	-832
0,70	0,385	710,3	-1 934	835	1 057	-970
0,75	0,413	748,3	-2 050	917	1 118	-1 040
0,80	0,440	785,4	-2 162	1 002	1 177	-1 109
0,90	0,495	857,9	-2 378	1 182	1 289	-1 248
1,00	0,550	929,1	-2 582	1 374	1 394	-1 386

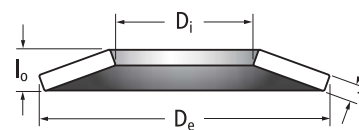


20 x 10,2 x 0,9 **1,45** **0,61**

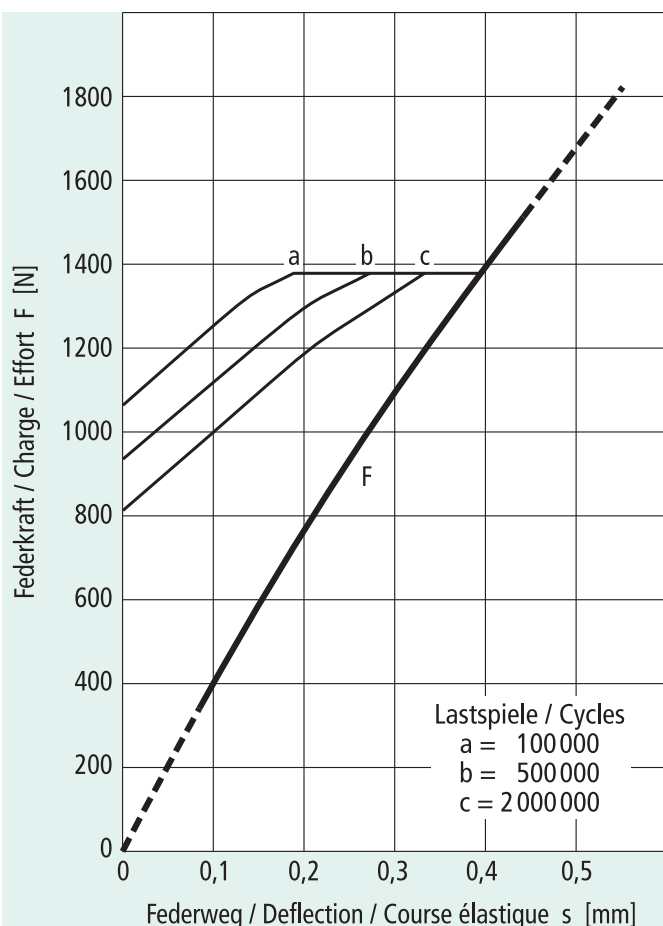
$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1050 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 463



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,055	174,5	-337	108	187	-156
0,20	0,110	335,7	-663	228	366	-312
0,30	0,165	485,0	-976	359	537	-468
0,40	0,220	624,0	-1277	503	701	-624
0,50	0,275	754,0	-1566	659	856	-780
0,60	0,330	876,7	-1843	828	1005	-936
0,70	0,385	993,4	-2107	1008	1145	-1092
0,75	0,413	1050,0	-2235	1102	1212	-1170
0,80	0,440	1105,7	-2360	1200	1278	-1248
0,90	0,495	1215,0	-2601	1405	1403	-1404
1,00	0,550	1322,8	-2829	1621	1520	-1560

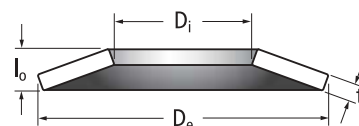


20 x 10,2 x 1,0 **1,55** **0,55**

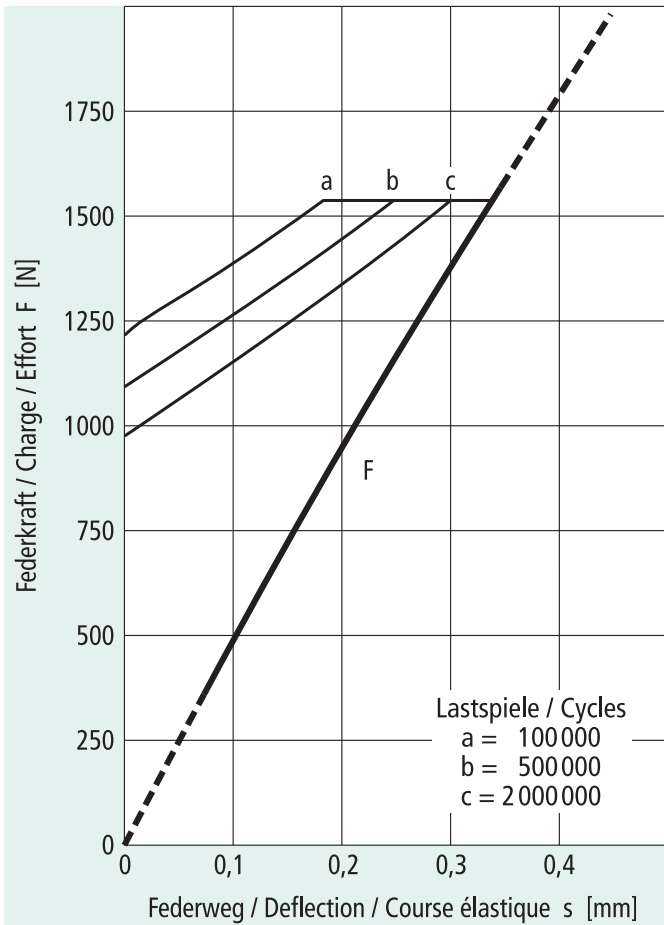
$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1425 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 513

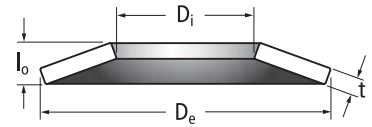


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,055	228,4	-362	132	199	-173
0,20	0,110	442,0	-712	277	391	-347
0,30	0,165	642,4	-1050	434	575	-520
0,40	0,220	831,2	-1376	602	751	-693
0,50	0,275	1010,2	-1689	783	920	-866
0,60	0,330	1181,0	-1991	976	1080	-1040
0,70	0,385	1345,1	-2281	1181	1233	-1213
0,75	0,413	1425,3	-2421	1288	1307	-1300
0,80	0,440	1504,3	-2558	1398	1379	-1386
0,90	0,495	1660,3	-2823	1627	1516	-1560
1,00	0,550	1814,6	-3077	1868	1646	-1733

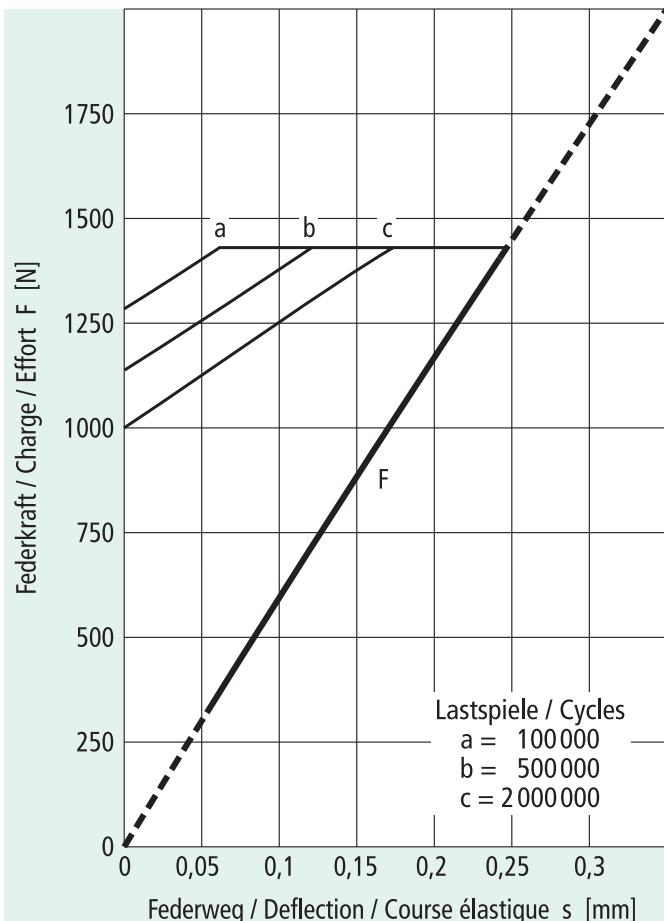


20 x10,2 x 1,1 **1,55** **0,41**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1521 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104518
 DIN 2093 - A 20

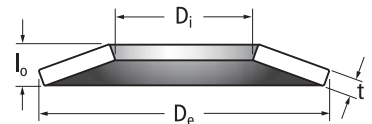


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,045	226	-299	146	163	-156
0,20	0,090	443	-591	299	320	-312
0,30	0,135	652	-874	461	472	-468
0,40	0,180	854	-1149	631	619	-624
0,50	0,225	1050	-1416	809	761	-780
0,60	0,270	1241	-1675	995	898	-936
0,70	0,315	1428	-1926	1190	1029	-1092
0,75	0,338	1521	-2048	1290	1093	-1170
0,80	0,360	1613	-2168	1392	1156	-1248
0,90	0,405	1795	-2403	1602	1277	-1404
1,00	0,450	1976	-2630	1821	1393	-1560

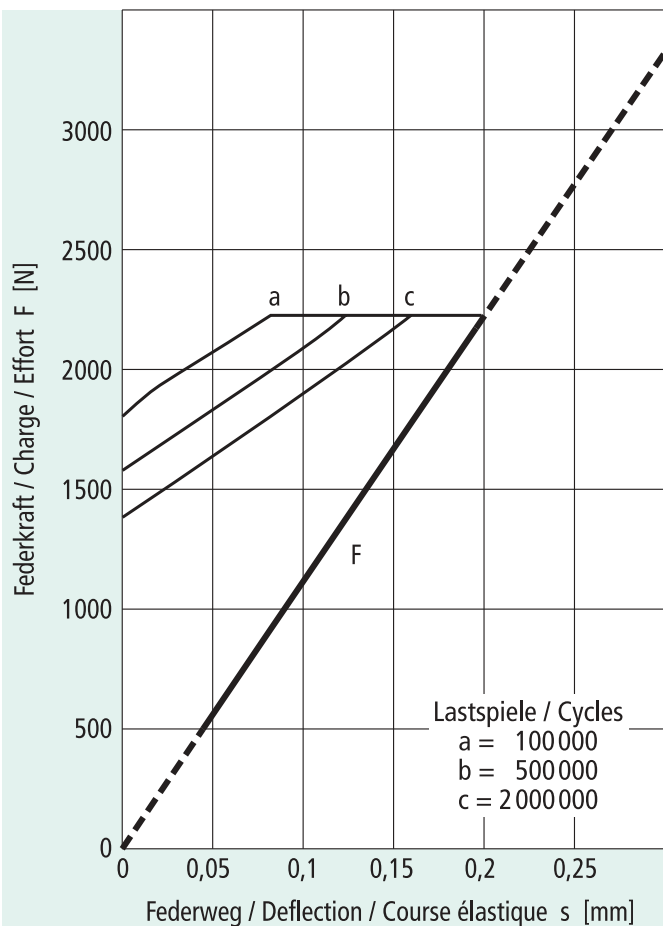


20 x10,2 x 1,2 **1,55** **0,29**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1516 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104520



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,035	214	-235	142	126	-132
0,20	0,070	424	-466	290	249	-265
0,30	0,105	629	-691	442	368	-397
0,40	0,140	831	-912	599	485	-529
0,50	0,175	1030	-1128	761	599	-662
0,60	0,210	1226	-1338	927	709	-794
0,70	0,245	1420	-1544	1099	816	-926
0,75	0,263	1516	-1645	1187	869	-992
0,80	0,280	1613	-1745	1276	920	-1059
0,90	0,315	1804	-1941	1457	1021	-1191
1,00	0,350	1995	-2133	1643	1119	-1323

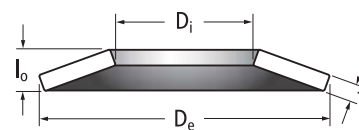


20 x 10,2 x 1,5 **1,80** **0,20**

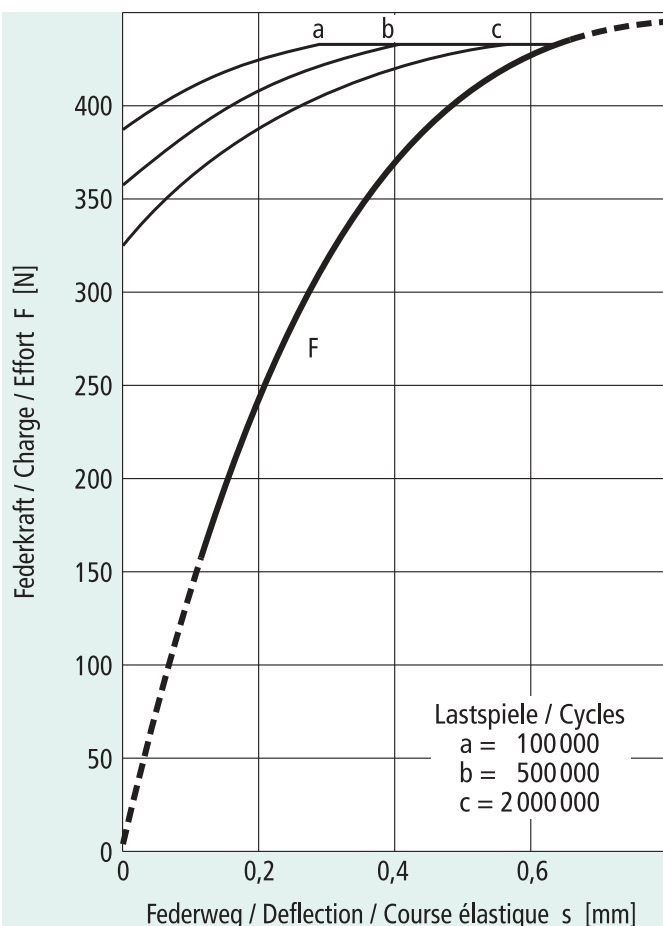
$\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **2521 N**

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 544



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,03	346	-236	168	125	-142
0,20	0,06	687	-469	340	248	-284
0,30	0,09	1026	-699	515	368	-425
0,40	0,12	1362	-924	694	486	-567
0,50	0,15	1695	-1146	877	602	-709
0,60	0,18	2027	-1365	1063	715	-851
0,70	0,21	2357	-1580	1252	827	-992
0,75	0,23	2521	-1686	1349	881	-1063
0,80	0,24	2685	-1791	1446	935	-1134
0,90	0,27	3013	-1999	1643	1042	-1276
1,00	0,30	3341	-2203	1843	1146	-1418



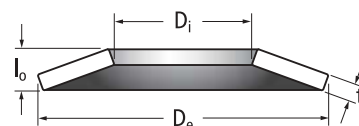
22,5 x 11,2 x 0,6 **1,4** **1,33**

$\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **425,5 N**

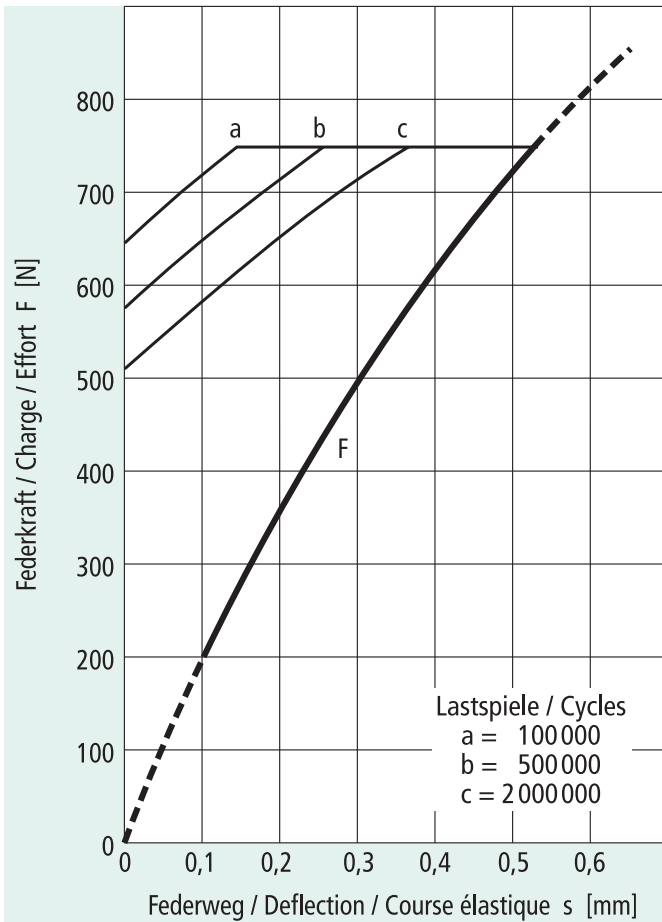
Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 464

DIN 2093 - C 22,5



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,08	111,9	-361	-21	205	-118
0,20	0,16	202,5	-702	-21	397	-236
0,30	0,24	274,1	-1023	-1	576	-353
0,40	0,32	329,2	-1324	38	743	-471
0,50	0,40	370,0	-1605	98	897	-589
0,60	0,48	399,0	-1866	178	1038	-707
0,70	0,56	418,5	-2107	278	1167	-824
0,75	0,60	425,5	-2219	336	1227	-883
0,80	0,64	431,0	-2327	398	1284	-942
0,90	0,72	438,7	-2528	538	1387	-1060
1,00	0,80	444,0	-2708	699	1478	-1178

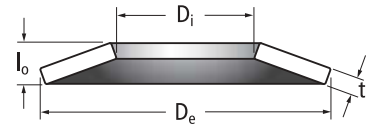


22,5x11,2 x 0,8

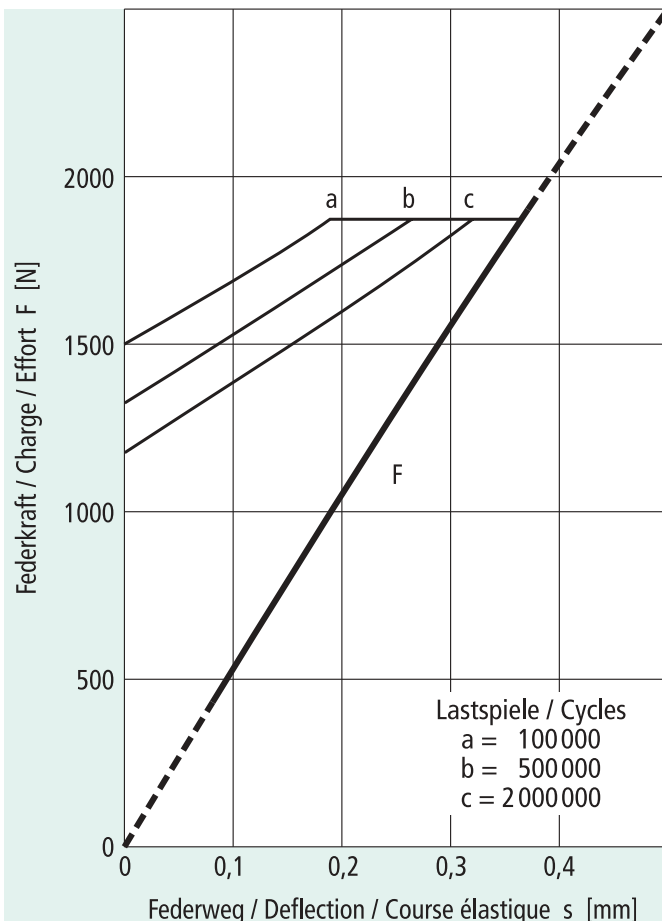
1,45 0,81

$\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$
 $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) = \mathbf{707,5 N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 466
 DIN 2093 - B 22,5



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,065	133,8	-311	59	171	-128
0,20	0,130	252,3	-608	130	334	-255
0,30	0,195	357,3	-892	215	488	-383
0,40	0,260	450,4	-1 163	314	634	-510
0,50	0,325	533,4	-1 420	425	771	-638
0,60	0,390	607,9	-1 664	550	901	-766
0,70	0,455	675,6	-1 895	688	1 022	-893
0,75	0,488	707,5	-2 006	762	1 079	-957
0,80	0,520	738,3	-2 113	840	1 134	-1 021
0,90	0,585	797,5	-2 317	1 004	1 239	-1 148
1,00	0,650	855,1	-2 508	1 182	1 335	-1 276

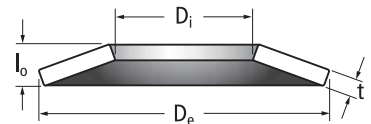


22,5x11,2 x 1,25

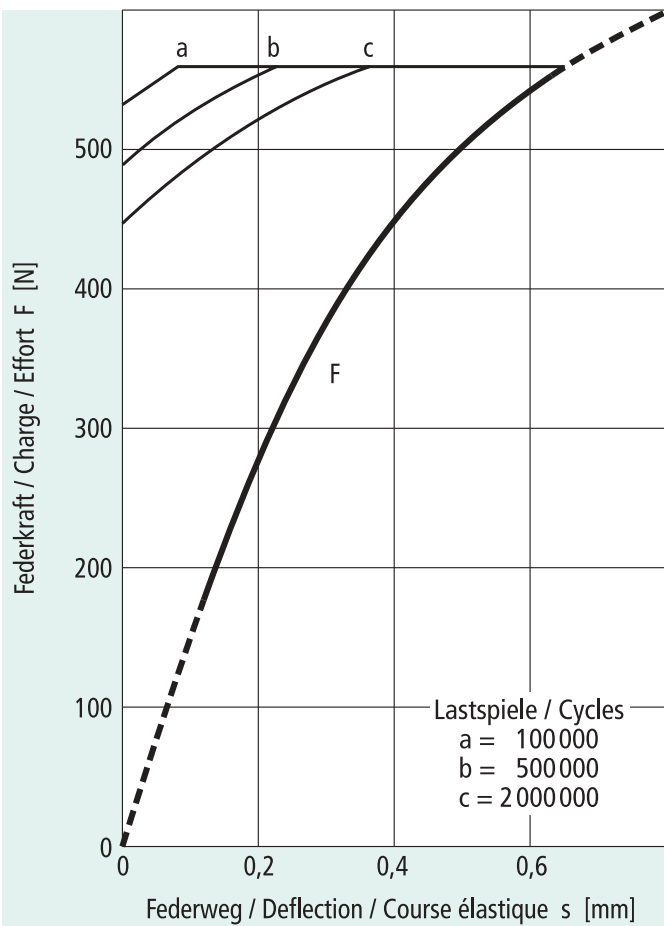
1,75 0,40

$\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$
 $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) = \mathbf{1 929 N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 546
 DIN 2093 - A 22,5



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,05	285	-296	147	157	-153
0,20	0,10	559	-585	302	309	-307
0,30	0,15	824	-866	465	457	-460
0,40	0,20	1 081	-1 138	636	599	-613
0,50	0,25	1 330	-1 403	815	737	-767
0,60	0,30	1 573	-1 660	1 001	869	-920
0,70	0,35	1 811	-1 910	1 195	997	-1 073
0,75	0,38	1 929	-2 031	1 296	1 059	-1 150
0,80	0,40	2 046	-2 151	1 398	1 120	-1 227
0,90	0,45	2 278	-2 385	1 608	1 237	-1 380
1,00	0,50	2 509	-2 610	1 825	1 350	-1 534

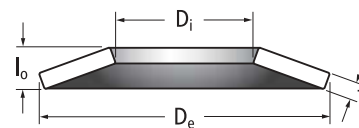


23 x 8,2 x 0,7 **1,50 1,14**

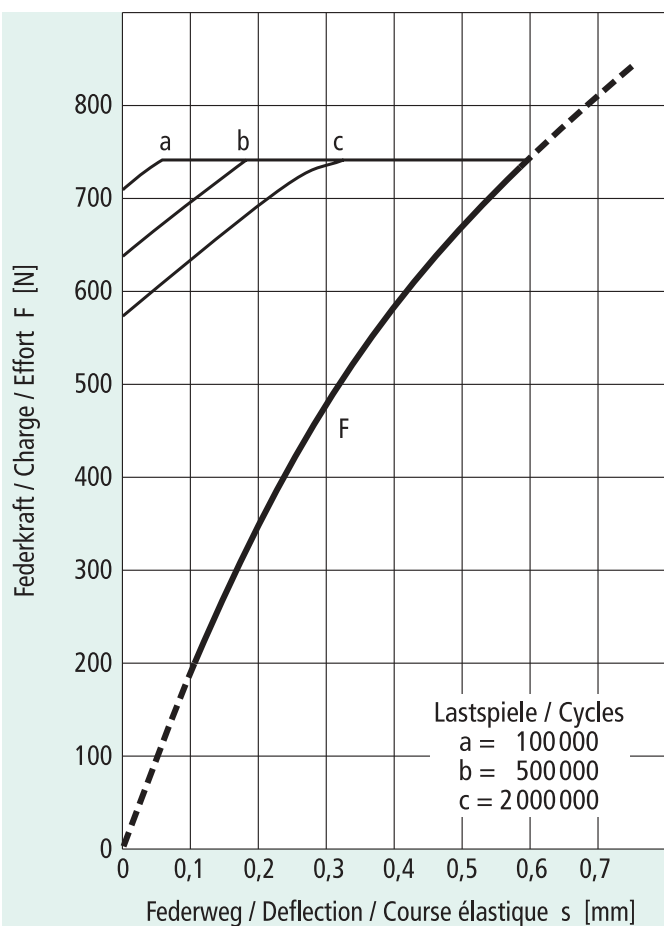
$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{543,6 N}$

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 468



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,08	127,4	-391	20	166	-117
0,20	0,16	233,6	-762	60	322	-235
0,30	0,24	320,9	-1 113	119	469	-352
0,40	0,32	391,8	-1 445	197	606	-469
0,50	0,40	448,4	-1 758	295	733	-587
0,60	0,48	493,3	-2 051	413	850	-704
0,70	0,56	528,7	-2 324	550	957	-821
0,75	0,60	543,6	-2 454	626	1 007	-880
0,80	0,64	557,1	-2 578	706	1 055	-939
0,90	0,72	580,7	-2 813	882	1 143	-1 056
1,00	0,80	602,0	-3 028	1 078	1 221	-1 173

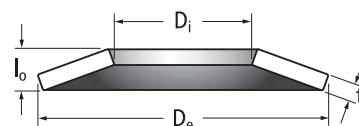


23 x 8,2 x 0,8 **1,55 0,94**

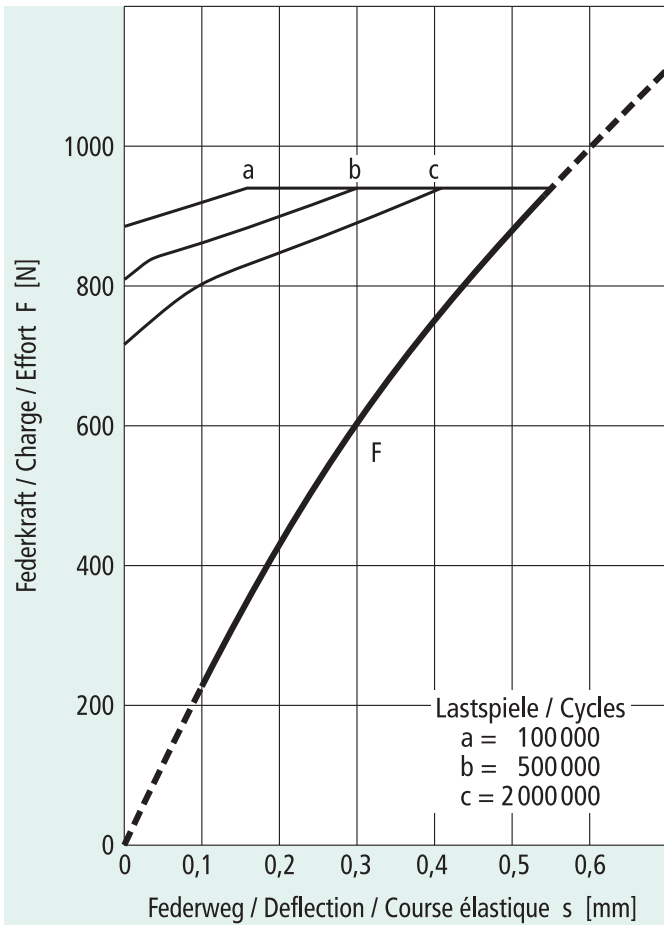
$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{718,6 N}$

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 470

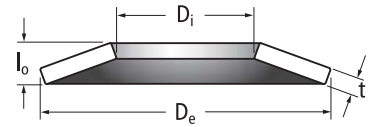


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,075	147,5	-383	57	160	-126
0,20	0,150	275,1	-748	131	312	-251
0,30	0,225	384,9	-1 097	223	454	-377
0,40	0,300	479,1	-1 428	331	589	-503
0,50	0,375	560,0	-1 743	457	714	-628
0,60	0,450	629,8	-2 040	600	831	-754
0,70	0,525	690,8	-2 320	760	940	-880
0,75	0,563	718,6	-2 453	846	991	-943
0,80	0,600	745,0	-2 582	937	1 040	-1 006
0,90	0,675	794,8	-2 828	1 131	1 131	-1 131
1,00	0,750	842,4	-3 057	1 343	1 214	-1 257

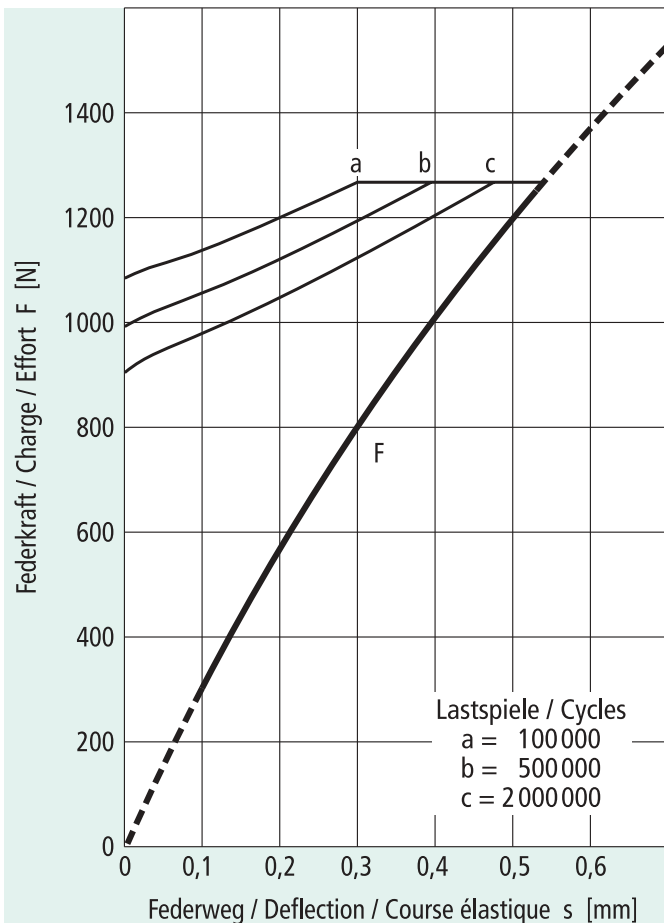


23 x 8,2 x 0,9 **1,60 0,78**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{919,0N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 474

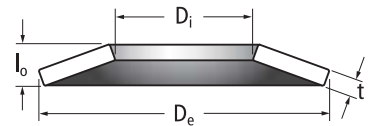


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,07	170	-373	89	153	-132
0,20	0,14	321	-731	193	299	-264
0,30	0,21	457	-1074	312	438	-396
0,40	0,28	578	-1402	446	569	-528
0,50	0,35	687	-1715	595	692	-660
0,60	0,42	786	-2013	759	808	-792
0,70	0,49	876	-2296	937	917	-924
0,75	0,53	919	-2432	1032	969	-990
0,80	0,56	961	-2564	1131	1018	-1056
0,90	0,63	1041	-2818	1340	1112	-1188
1,00	0,70	1120	-3056	1563	1198	-1320

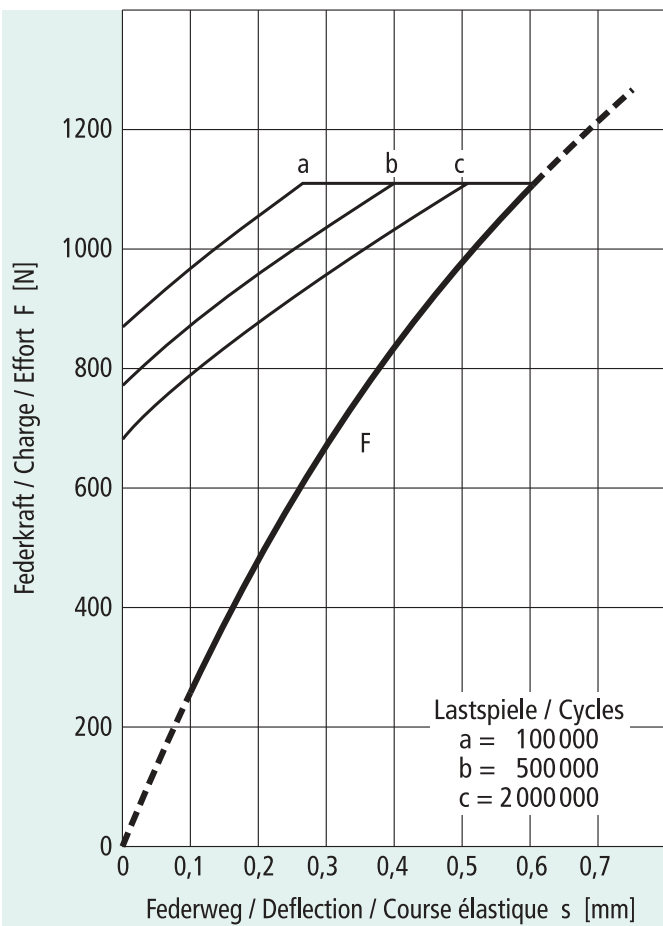


23 x 8,2 x 1,0 **1,70 0,70**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{1240N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 521



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,07	218	-398	115	163	-147
0,20	0,14	416	-782	245	318	-293
0,30	0,21	595	-1151	389	465	-440
0,40	0,28	759	-1504	549	606	-587
0,50	0,35	909	-1843	723	738	-733
0,60	0,42	1048	-2167	913	863	-880
0,70	0,49	1178	-2476	1117	981	-1027
0,75	0,53	1240	-2625	1225	1037	-1100
0,80	0,56	1301	-2770	1336	1091	-1173
0,90	0,63	1419	-3049	1571	1194	-1320
1,00	0,70	1536	-3313	1820	1289	-1466



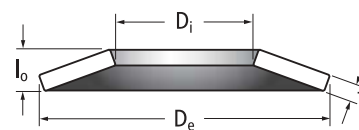
23 x 10,2 x 0,9 **1,65** **0,83**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

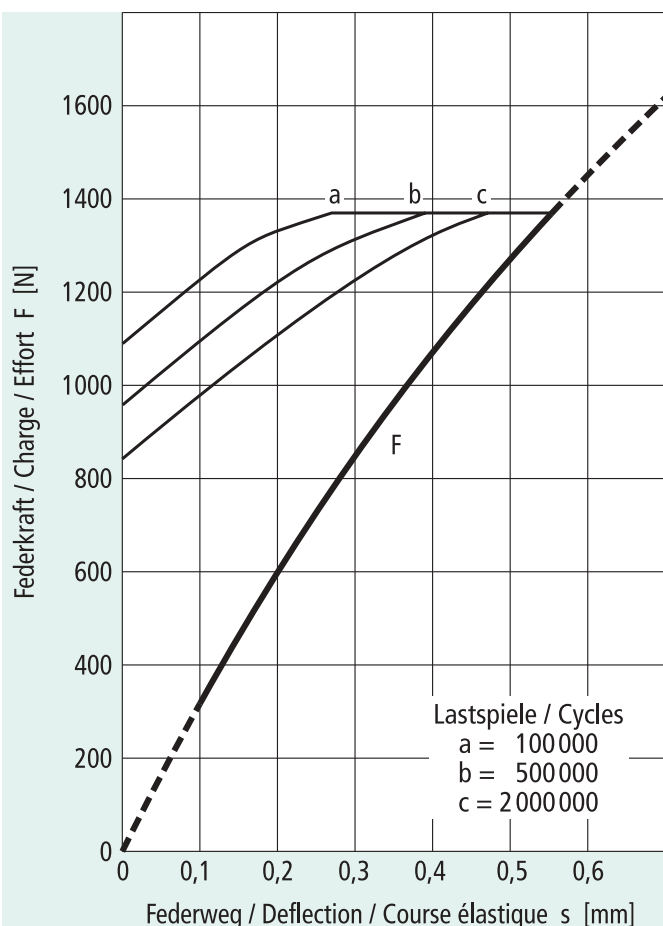
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1 058 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 477



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,075	203	-390	73	195	-150
0,20	0,150	382	-764	162	380	-300
0,30	0,225	540	-1121	269	555	-450
0,40	0,300	679	-1461	391	721	-600
0,50	0,375	802	-1784	531	877	-750
0,60	0,450	912	-2091	687	1024	-900
0,70	0,525	1011	-2381	861	1160	-1050
0,75	0,563	1058	-2520	953	1225	-1125
0,80	0,600	1103	-2654	1050	1287	-1200
0,90	0,675	1189	-2911	1257	1404	-1350
1,00	0,750	1273	-3151	1480	1512	-1500



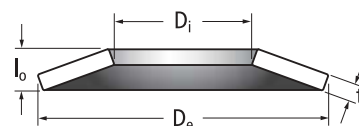
23 x 10,2 x 1,0 **1,70** **0,70**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

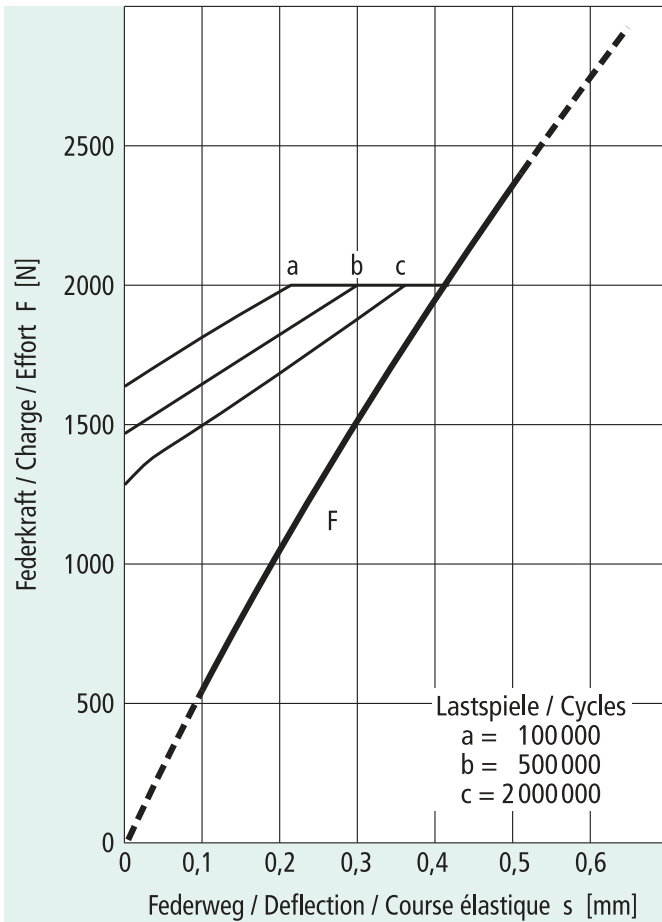
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1 315 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 522

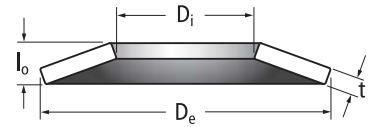


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,07	231	-378	102	187	-156
0,20	0,14	441	-742	218	365	-311
0,30	0,21	631	-1091	349	535	-467
0,40	0,28	805	-1426	495	696	-622
0,50	0,35	964	-1746	655	849	-778
0,60	0,42	1112	-2052	829	994	-933
0,70	0,49	1249	-2343	1019	1130	-1089
0,75	0,53	1315	-2483	1119	1195	-1167
0,80	0,56	1380	-2619	1222	1258	-1245
0,90	0,63	1506	-2881	1441	1377	-1400
1,00	0,70	1629	-3129	1673	1487	-1556

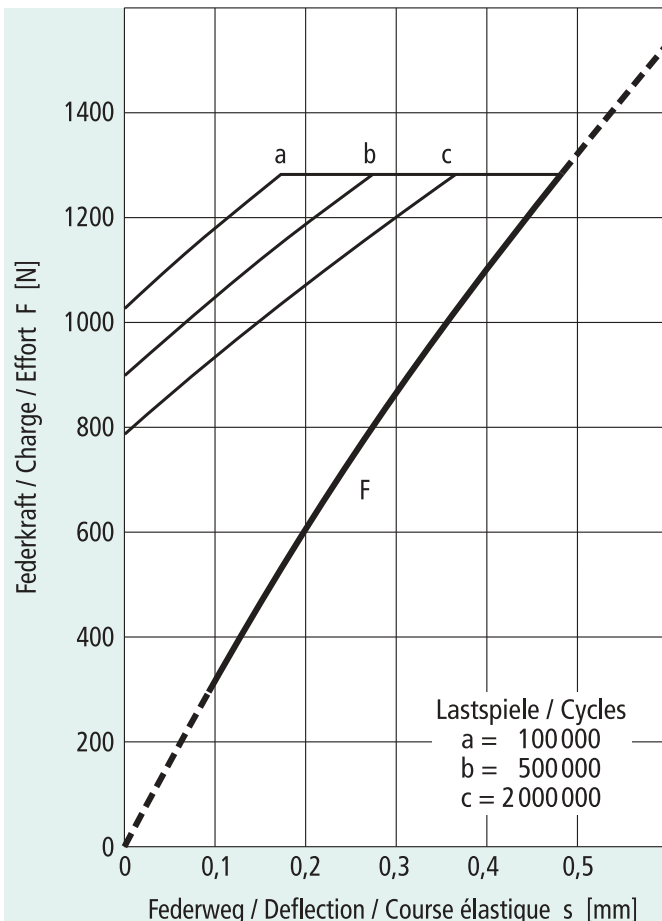


23 x 10,2 x 1,25 **1,90** **0,52**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **2310N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104550

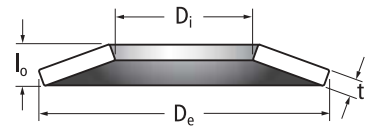


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,065	364	-398	159	193	-181
0,20	0,130	706	-783	332	378	-361
0,30	0,195	1029	-1156	516	557	-542
0,40	0,260	1335	-1516	713	728	-722
0,50	0,325	1627	-1864	923	891	-903
0,60	0,390	1907	-2199	1145	1048	-1083
0,70	0,455	2177	-2522	1380	1197	-1264
0,75	0,488	2310	-2678	1502	1269	-1354
0,80	0,520	2441	-2832	1627	1339	-1445
0,90	0,585	2699	-3129	1887	1473	-1625
1,00	0,650	2955	-3414	2159	1600	-1806

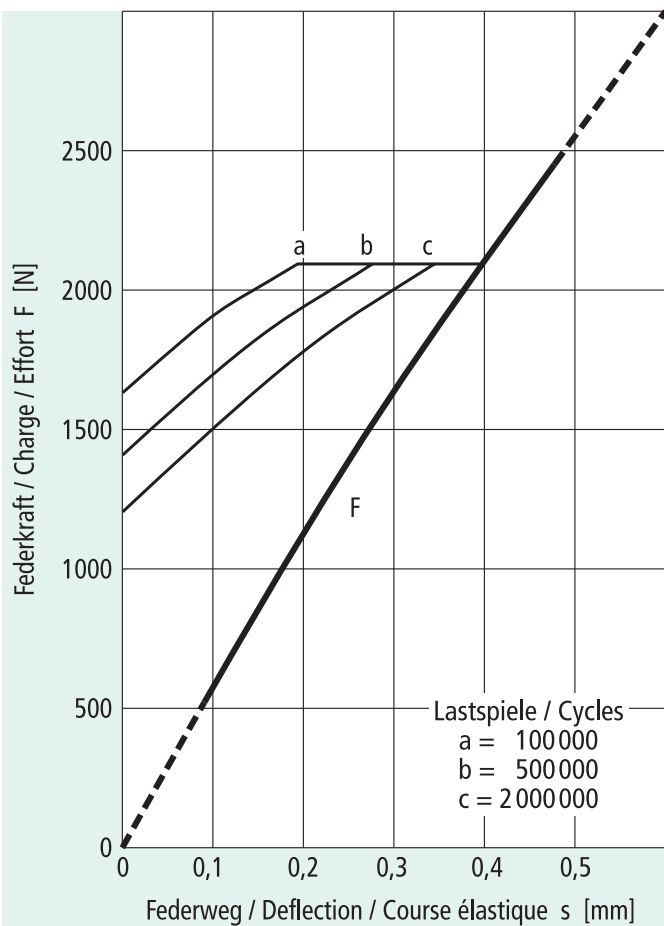


23 x 12,2 x 1,0 **1,60** **0,60**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1217N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104524



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,06	201	-309	100	177	-147
0,20	0,12	387	-608	212	347	-293
0,30	0,18	560	-895	334	510	-440
0,40	0,24	721	-1171	467	665	-587
0,50	0,30	872	-1436	612	813	-733
0,60	0,36	1015	-1691	767	954	-880
0,70	0,42	1151	-1934	933	1088	-1027
0,75	0,45	1217	-2052	1020	1152	-1100
0,80	0,48	1282	-2166	1110	1215	-1174
0,90	0,54	1410	-2388	1299	1334	-1320
1,00	0,60	1536	-2598	1498	1446	-1467

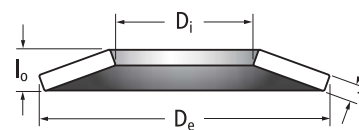


23 x 12,2 x 1,25 **1,85** **0,48**

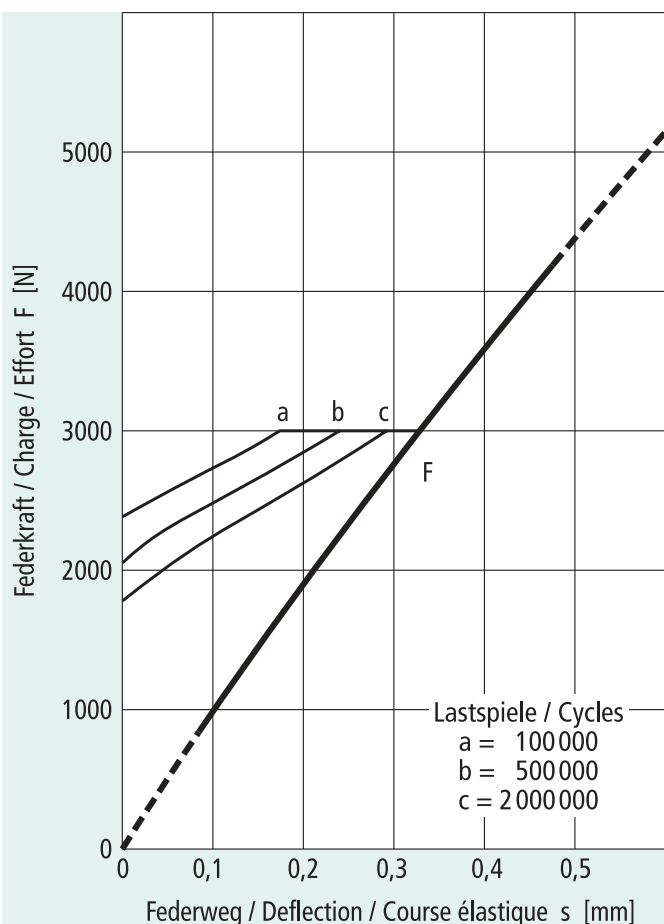
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **2331 N**

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 554



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,06	359	-360	152	204	-183
0,20	0,12	700	-710	314	401	-367
0,30	0,18	1024	-1048	488	591	-550
0,40	0,24	1333	-1376	672	774	-733
0,50	0,30	1630	-1692	868	949	-917
0,60	0,36	1916	-1998	1074	1117	-1100
0,70	0,42	2195	-2292	1292	1278	-1284
0,75	0,45	2331	-2436	1404	1356	-1375
0,80	0,48	2467	-2576	1520	1432	-1467
0,90	0,54	2734	-2848	1760	1579	-1650
1,00	0,60	3000	-3110	2010	1718	-1834

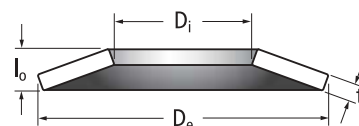


23 x 12,2 x 1,5 **2,10** **0,40**

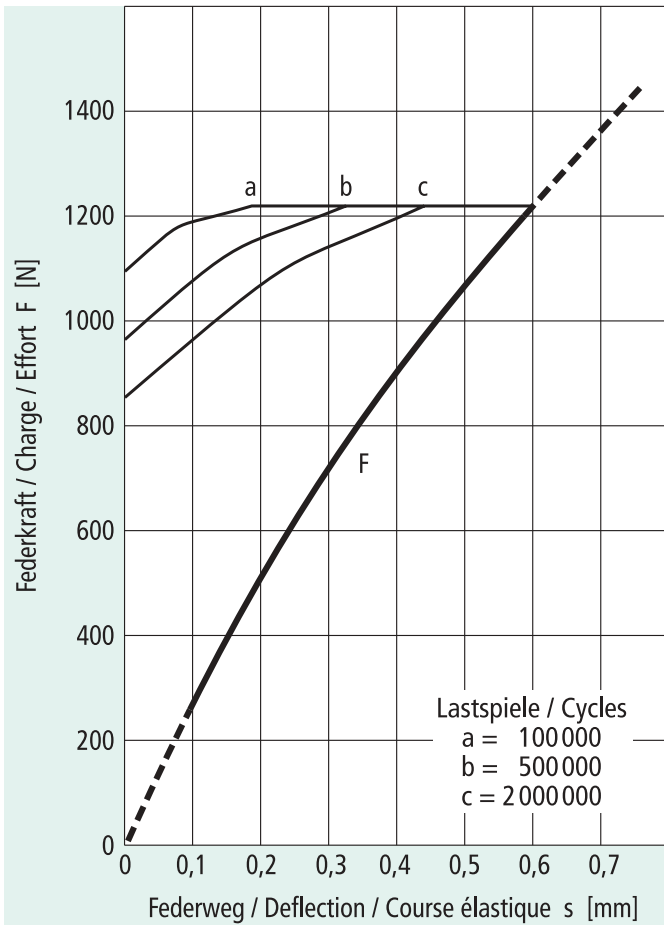
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **3986 N**

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 558

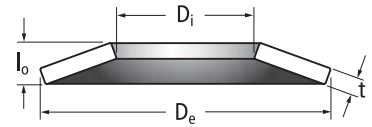


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,06	589	-412	203	231	-220
0,20	0,12	1156	-812	416	456	-440
0,30	0,18	1703	-1202	641	673	-660
0,40	0,24	2233	-1581	877	882	-880
0,50	0,30	2748	-1948	1124	1085	-1100
0,60	0,36	3250	-2305	1381	1280	-1320
0,70	0,42	3742	-2651	1650	1468	-1540
0,75	0,45	3986	-2820	1788	1560	-1650
0,80	0,48	4227	-2986	1930	1649	-1760
0,90	0,54	4707	-3309	2220	1823	-1980
1,00	0,60	5184	-3622	2522	1990	-2200

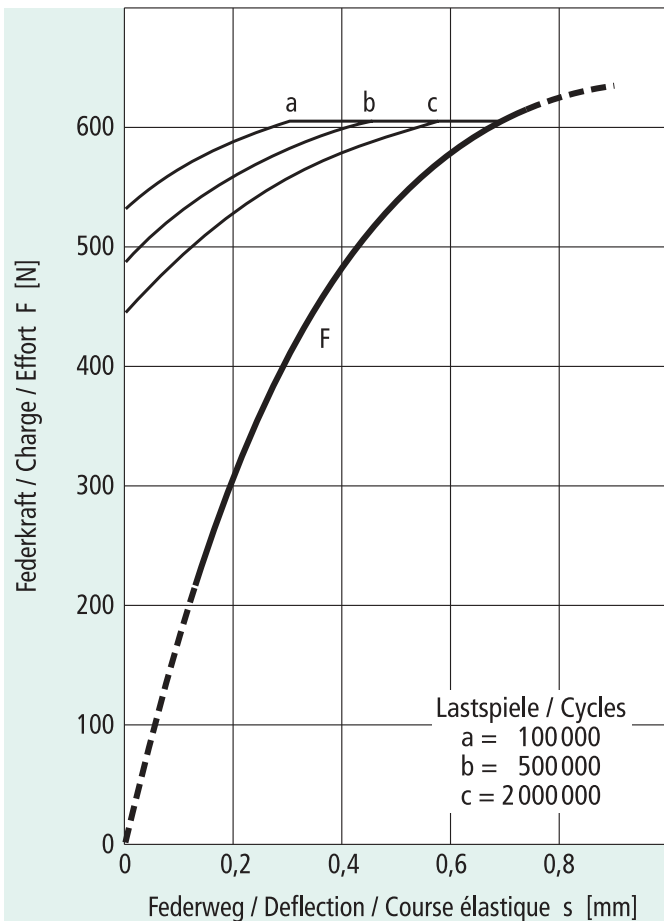


25 x 10,2 x 1,0 **1,75** **0,75**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1 172 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 525

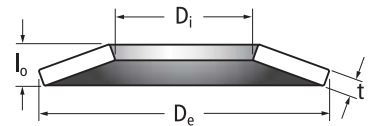


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,075	213	-357	87	165	-137
0,20	0,150	404	-699	188	321	-274
0,30	0,225	575	-1 028	304	470	-411
0,40	0,300	730	-1 342	434	612	-549
0,50	0,375	870	-1 642	578	745	-686
0,60	0,450	998	-1 928	736	871	-823
0,70	0,525	1 116	-2 200	908	989	-960
0,75	0,563	1 172	-2 330	1 000	1 045	-1 029
0,80	0,600	1 227	-2 457	1 095	1 099	-1 097
0,90	0,675	1 333	-2 700	1 295	1 201	-1 234
1,00	0,750	1 436	-2 929	1 510	1 295	-1 371

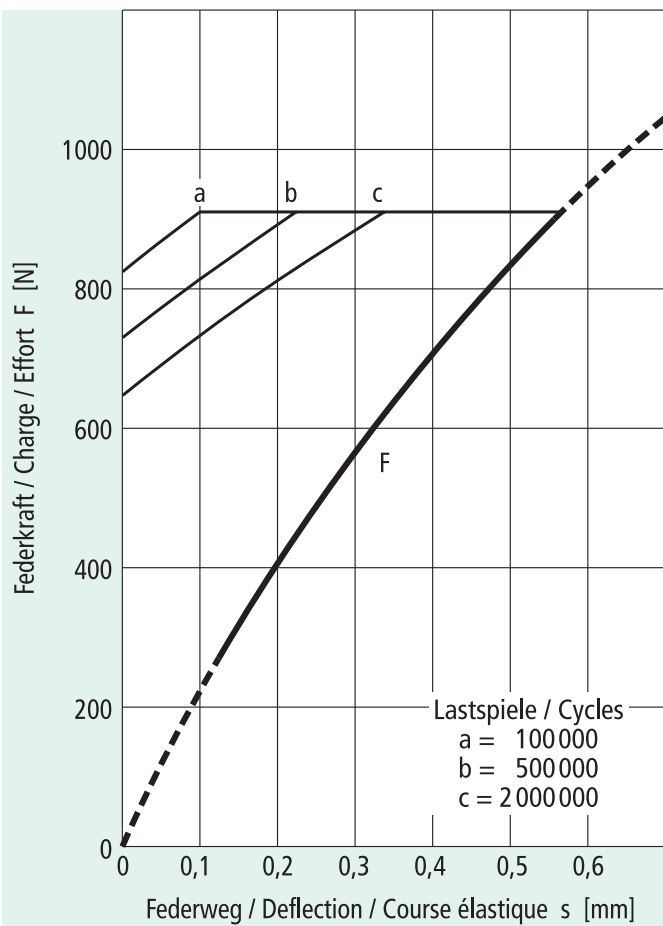


25 x 12,2 x 0,7 **1,60** **1,29**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **599,7 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 478
 DIN 2093 - C 25

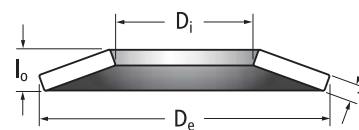


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,09	153,4	-376	-14	209	-124
0,20	0,18	278,4	-732	-7	406	-248
0,30	0,27	378,1	-1 067	20	589	-372
0,40	0,36	455,9	-1 381	68	760	-495
0,50	0,45	514,7	-1 675	136	919	-619
0,60	0,54	557,8	-1 949	225	1 064	-743
0,70	0,63	588,2	-2 202	334	1 197	-867
0,75	0,68	599,7	-2 320	396	1 259	-929
0,80	0,72	609,2	-2 434	464	1 317	-991
0,90	0,81	623,9	-2 646	614	1 425	-1 115
1,00	0,90	635,5	-2 837	785	1 519	-1 238

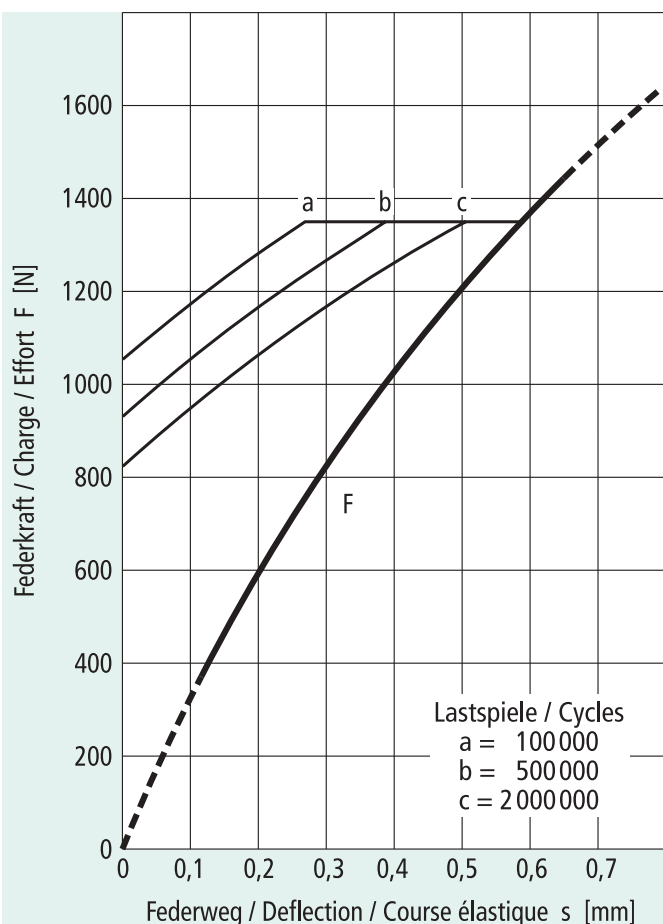


25 x 12,2 x 0,9 **1,60** **0,78**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **862,3 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 480
 DIN 2093 - B 25

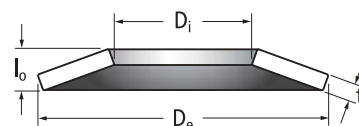


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,07	159	-299	63	161	-124
0,20	0,14	302	-586	139	315	-248
0,30	0,21	429	-860	227	461	-372
0,40	0,28	542	-1122	327	600	-495
0,50	0,35	644	-1371	440	730	-619
0,60	0,42	737	-1608	565	853	-743
0,70	0,49	822	-1833	703	968	-867
0,75	0,53	862	-1940	776	1023	-929
0,80	0,56	901	-2045	853	1076	-991
0,90	0,63	977	-2245	1015	1176	-1115
1,00	0,70	1051	-2432	1190	1268	-1238

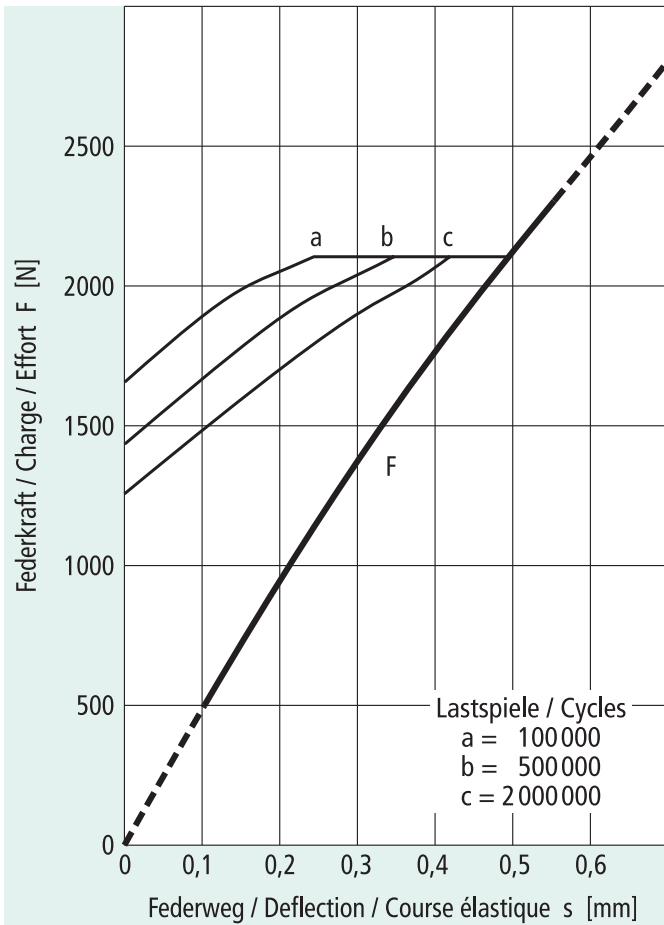


25 x 12,2 x 1,0 **1,80** **0,80**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1359 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 526

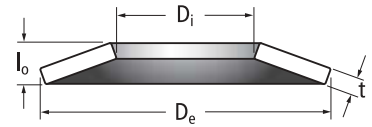


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,08	255	-384	76	208	-157
0,20	0,16	481	-752	168	405	-315
0,30	0,24	682	-1103	276	593	-472
0,40	0,32	861	-1439	401	770	-629
0,50	0,40	1021	-1758	542	938	-786
0,60	0,48	1165	-2061	699	1095	-944
0,70	0,56	1297	-2348	872	1243	-1101
0,75	0,60	1359	-2485	965	1312	-1179
0,80	0,64	1419	-2618	1061	1380	-1258
0,90	0,72	1534	-2872	1267	1507	-1415
1,00	0,80	1647	-3111	1489	1624	-1573

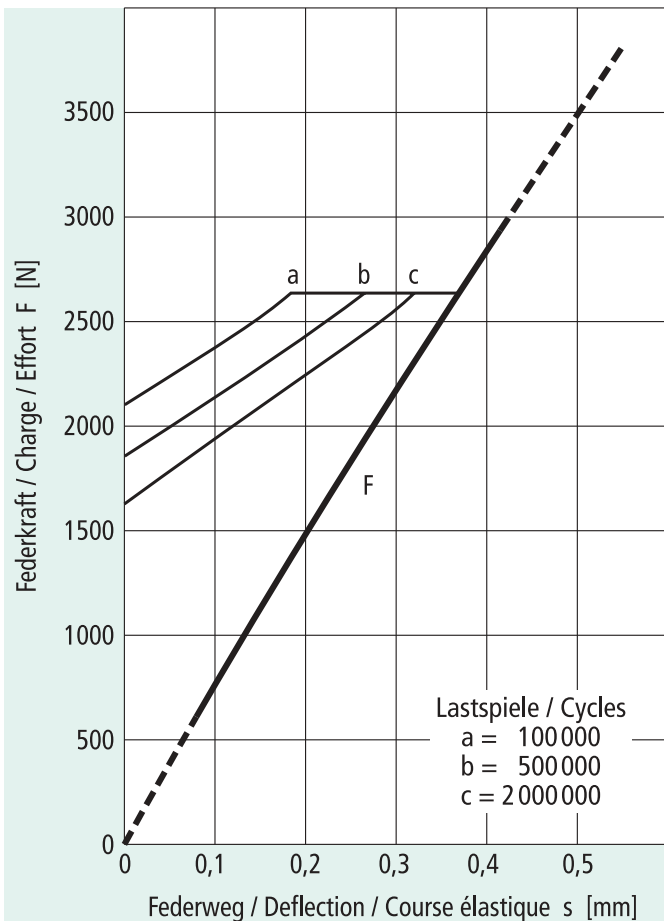


25 x12,2 x 1,25 **1,95** **0,56**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **2214 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104563

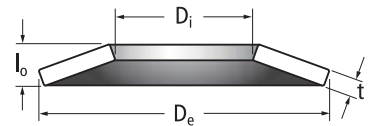


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,07	357	-369	134	196	-172
0,20	0,14	690	-727	280	384	-344
0,30	0,21	1002	-1071	438	564	-516
0,40	0,28	1295	-1403	609	737	-688
0,50	0,35	1573	-1723	792	902	-860
0,60	0,42	1837	-2031	988	1059	-1032
0,70	0,49	2091	-2326	1196	1209	-1204
0,75	0,53	2214	-2469	1305	1281	-1290
0,80	0,56	2336	-2608	1416	1351	-1376
0,90	0,63	2577	-2878	1649	1485	-1548
1,00	0,70	2814	-3136	1895	1612	-1720

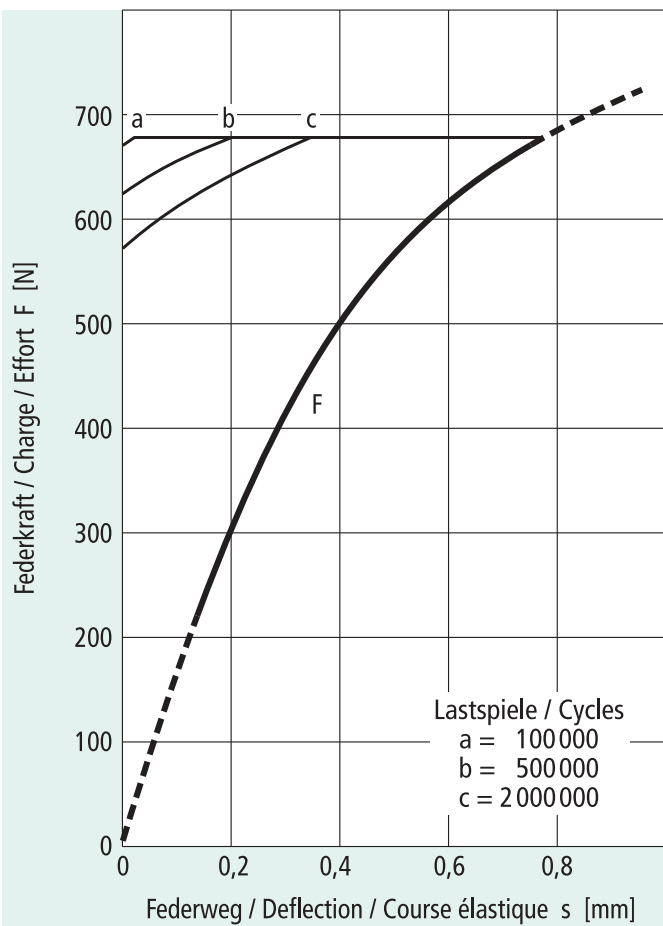


25 x12,2 x 1,5 **2,05** **0,37**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **2926 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104565
 DIN 2093 - A 25



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,055	426	-310	164	161	-162
0,20	0,110	838	-612	336	317	-324
0,30	0,165	1238	-907	516	468	-487
0,40	0,220	1627	-1194	703	615	-649
0,50	0,275	2007	-1473	898	757	-811
0,60	0,330	2379	-1745	1101	894	-973
0,70	0,385	2745	-2009	1311	1026	-1135
0,75	0,413	2926	-2138	1419	1091	-1216
0,80	0,440	3106	-2265	1529	1154	-1297
0,90	0,495	3464	-2514	1755	1277	-1460
1,00	0,550	3821	-2755	1988	1395	-1622

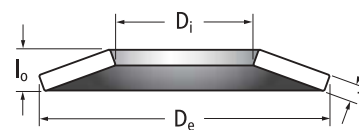


28 x 10,2 x 0,8 **1,75** **1,19**

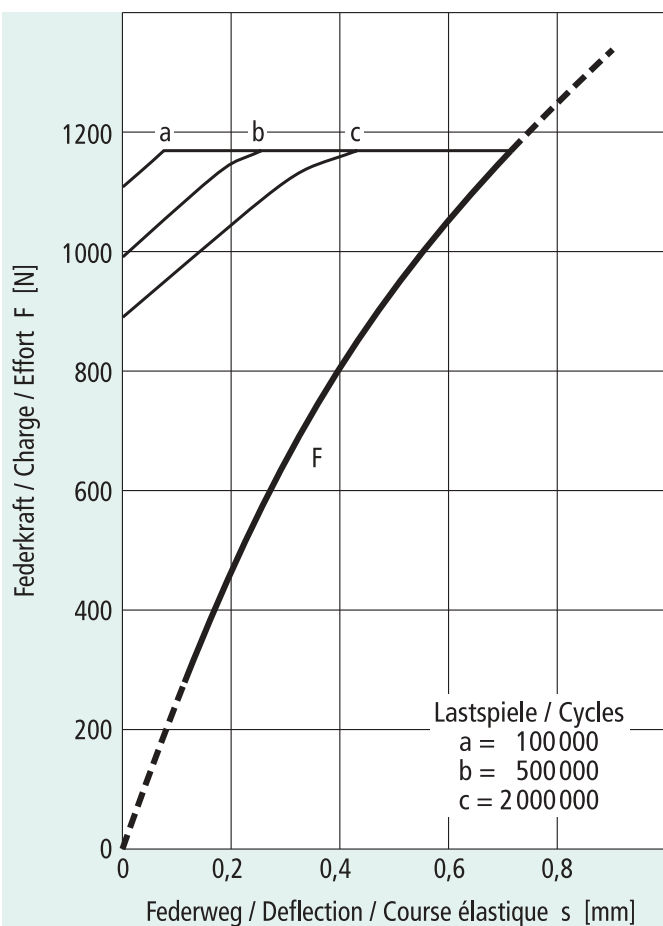
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **661,5 N**

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 484



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,095	159,4	-362	11	157	-108
0,20	0,190	291,3	-705	40	305	-216
0,30	0,285	398,8	-1030	88	443	-324
0,40	0,380	484,8	-1336	154	572	-431
0,50	0,475	552,5	-1624	239	692	-539
0,60	0,570	604,9	-1894	343	802	-647
0,70	0,665	645,1	-2145	464	903	-755
0,75	0,713	661,5	-2264	532	950	-809
0,80	0,760	676,1	-2377	604	994	-863
0,90	0,855	701,0	-2592	763	1076	-971
1,00	0,950	722,8	-2787	940	1149	-1078

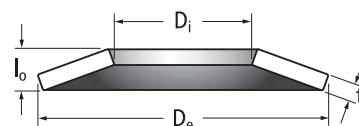


28 x 10,2 x 1,0 **1,90** **0,90**

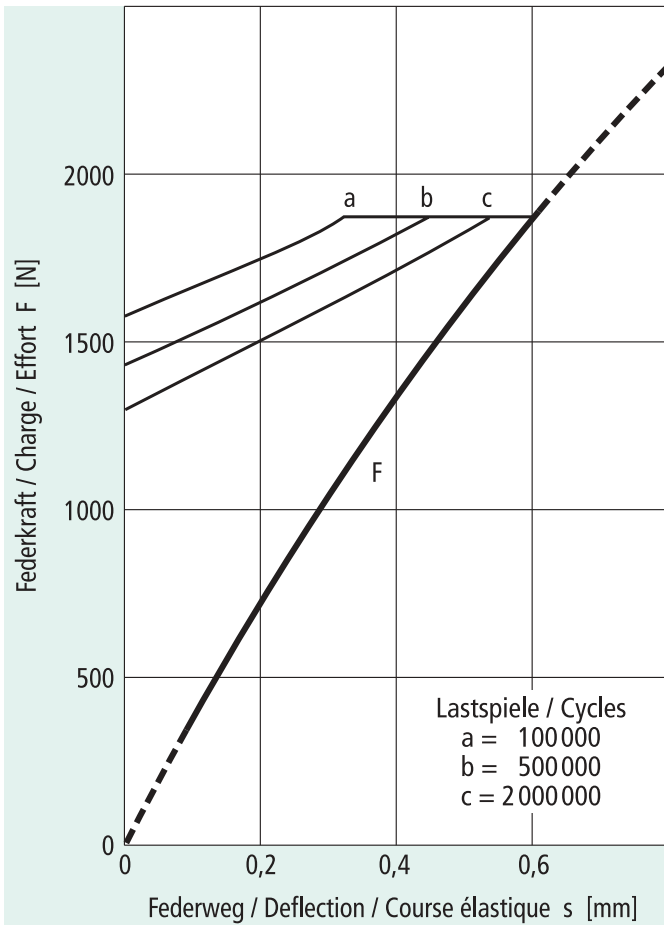
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1 130 N**

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 528

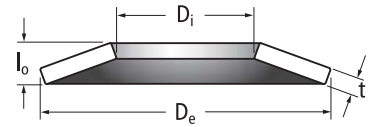


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,09	226	-378	63	161	-128
0,20	0,18	424	-740	143	313	-255
0,30	0,27	595	-1085	239	456	-383
0,40	0,36	743	-1413	352	591	-511
0,50	0,45	872	-1725	482	718	-639
0,60	0,54	984	-2020	628	837	-766
0,70	0,63	1084	-2299	791	947	-894
0,75	0,68	1130	-2432	878	998	-958
0,80	0,72	1174	-2561	970	1048	-1022
0,90	0,81	1257	-2807	1166	1141	-1149
1,00	0,90	1337	-3036	1378	1226	-1277

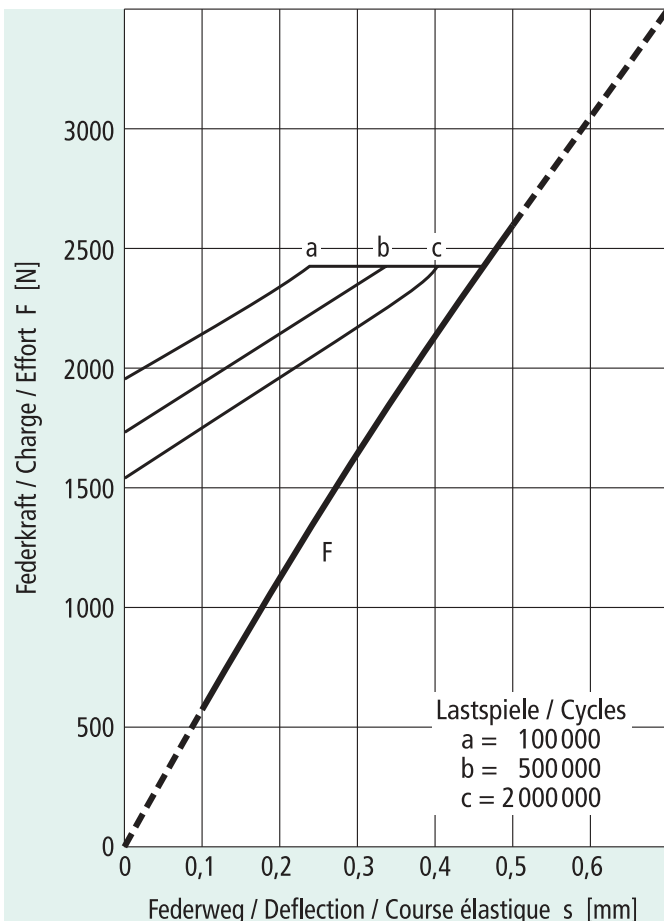


28 x 10,2 x 1,25 **2,05** **0,64**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1853 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 575

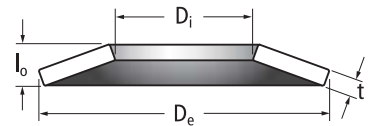


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,08	314	-370	121	153	-142
0,20	0,16	601	-726	255	299	-284
0,30	0,24	866	-1070	402	438	-426
0,40	0,32	1111	-1400	562	571	-568
0,50	0,40	1339	-1717	735	697	-710
0,60	0,48	1553	-2021	921	816	-851
0,70	0,56	1755	-2313	1121	929	-993
0,75	0,60	1853	-2453	1225	982	-1064
0,80	0,64	1949	-2590	1333	1035	-1135
0,90	0,72	2137	-2855	1559	1134	-1277
1,00	0,80	2322	-3107	1797	1227	-1419

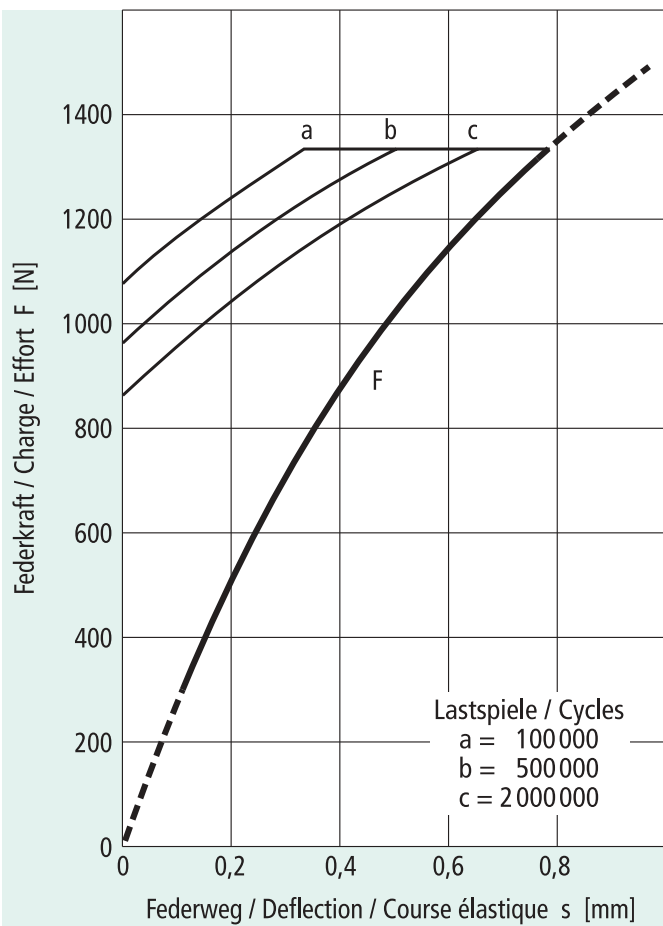


28 x 10,2 x 1,5 **2,20** **0,47**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **2723 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 579



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,07	416	-353	162	142	-149
0,20	0,14	812	-695	334	279	-298
0,30	0,21	1190	-1028	517	411	-447
0,40	0,28	1551	-1351	709	538	-596
0,50	0,35	1899	-1663	911	660	-745
0,60	0,42	2235	-1966	1124	777	-894
0,70	0,49	2562	-2259	1346	889	-1043
0,75	0,53	2723	-2401	1461	943	-1117
0,80	0,56	2882	-2541	1579	995	-1192
0,90	0,63	3198	-2814	1821	1097	-1341
1,00	0,70	3511	-3076	2074	1193	-1490



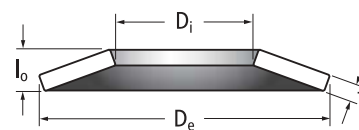
28 x 12,2 x 1,0 **1,95** **0,95**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

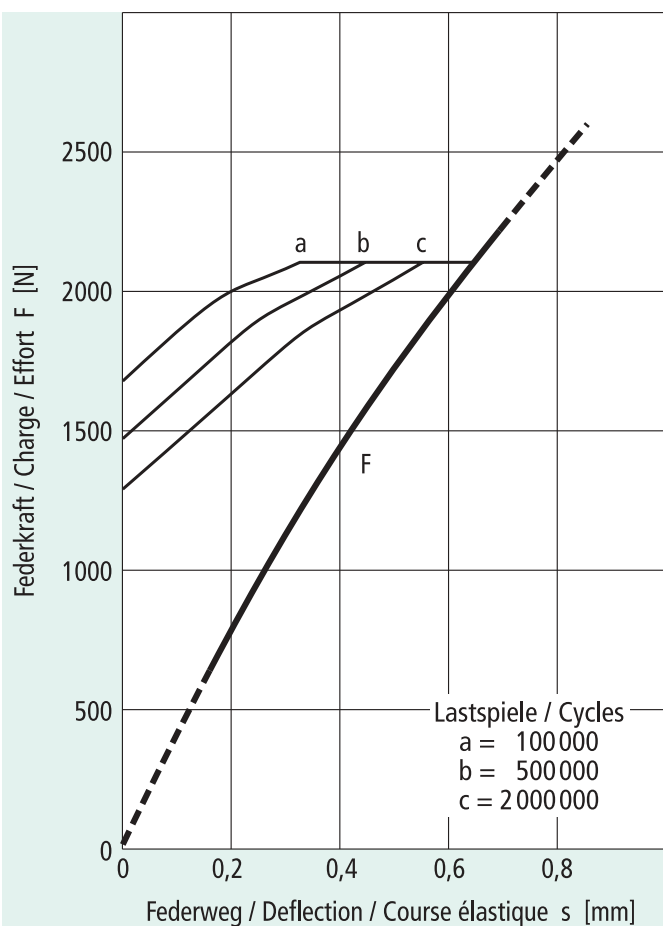
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{1\ 268\ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 529



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,095	263	-392	49	195	-142
0,20	0,190	489	-767	116	379	-283
0,30	0,285	683	-1123	201	553	-425
0,40	0,380	850	-1461	304	717	-566
0,50	0,475	992	-1781	425	870	-708
0,60	0,570	1114	-2083	564	1013	-849
0,70	0,665	1220	-2367	721	1145	-991
0,75	0,713	1268	-2502	807	1208	-1061
0,80	0,760	1314	-2633	897	1267	-1132
0,90	0,855	1400	-2881	1090	1379	-1274
1,00	0,950	1482	-3111	1302	1480	-1415



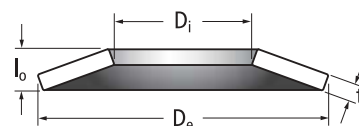
28 x 12,2 x 1,25 **2,10** **0,68**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

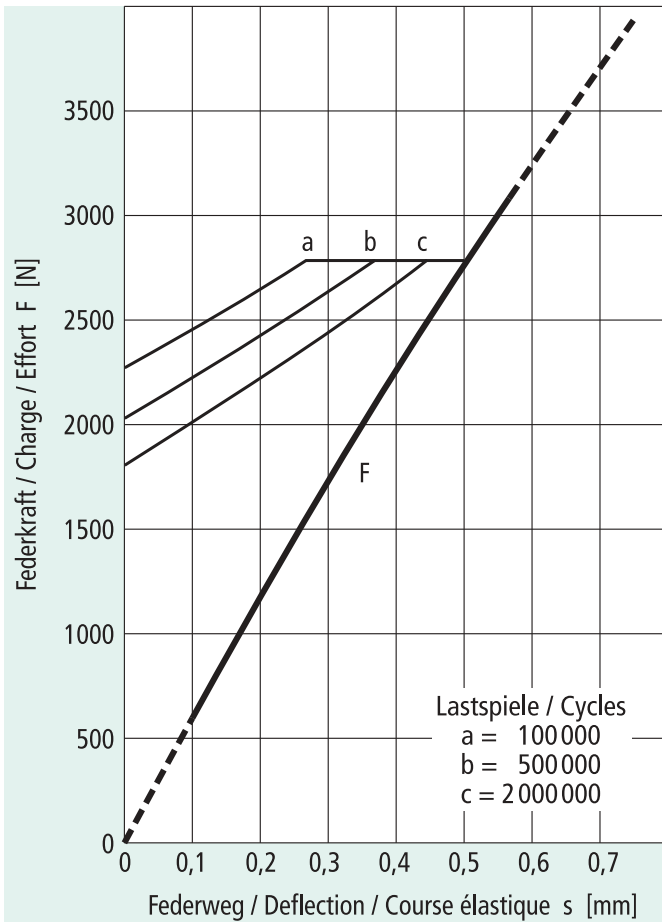
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{2\ 083\ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 582

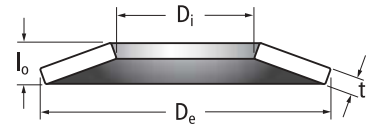


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,085	361	-384	109	186	-158
0,20	0,170	691	-754	233	365	-317
0,30	0,255	991	-1109	371	534	-475
0,40	0,340	1266	-1450	524	696	-633
0,50	0,425	1519	-1777	691	849	-791
0,60	0,510	1755	-2089	872	994	-950
0,70	0,595	1976	-2386	1068	1131	-1108
0,75	0,638	2083	-2529	1172	1196	-1187
0,80	0,680	2187	-2669	1279	1259	-1266
0,90	0,765	2390	-2937	1504	1379	-1424
1,00	0,850	2590	-3191	1743	1491	-1583

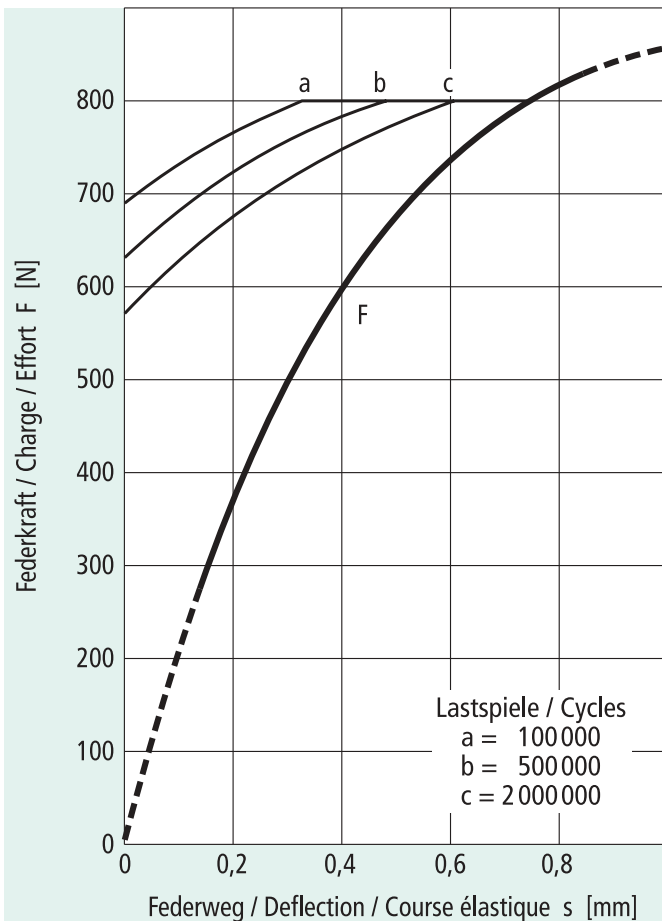


28 x12,2 x 1,5 **2,25 0,50**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **3077 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104586

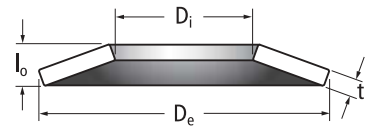


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,075	479	-368	154	175	-168
0,20	0,150	932	-725	320	344	-335
0,30	0,225	1361	-1071	496	506	-503
0,40	0,300	1769	-1406	684	662	-670
0,50	0,375	2159	-1729	883	812	-838
0,60	0,450	2535	-2041	1094	955	-1006
0,70	0,525	2899	-2342	1316	1091	-1173
0,75	0,563	3077	-2488	1431	1157	-1257
0,80	0,600	3254	-2631	1549	1221	-1341
0,90	0,675	3603	-2909	1793	1345	-1508
1,00	0,750	3949	-3176	2049	1462	-1676

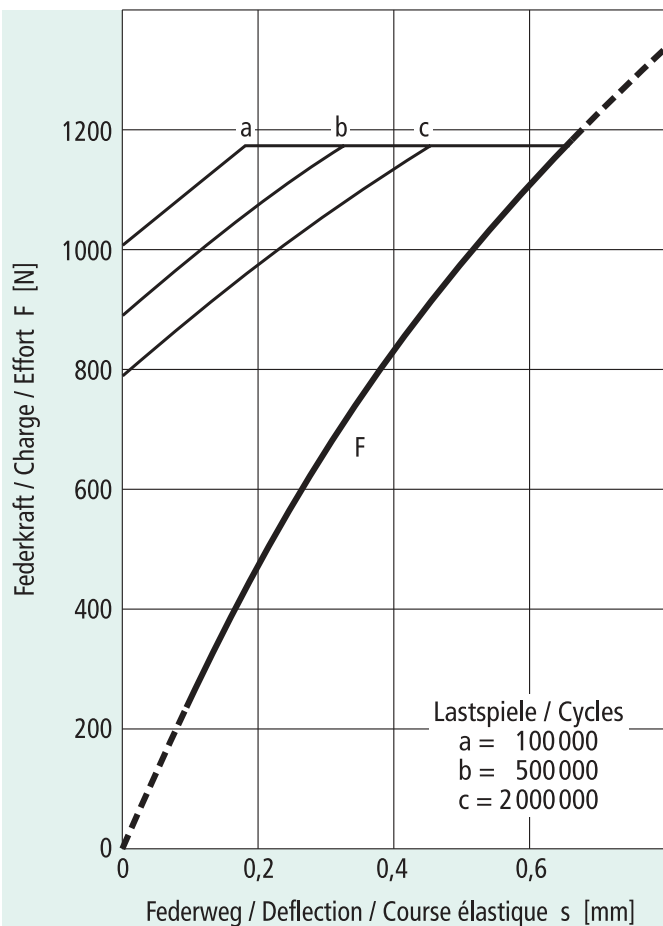


28 x14,2 x 0,8 **1,80 1,25**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **801,4 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104486
 DIN 2093 - C 28



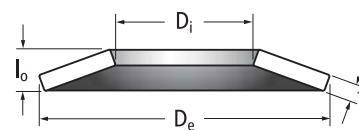
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,10	200,6	-377	-10	216	-128
0,20	0,20	365,0	-733	0	419	-256
0,30	0,30	497,2	-1069	31	609	-384
0,40	0,40	601,2	-1385	82	786	-513
0,50	0,50	681,1	-1680	154	950	-641
0,60	0,60	740,8	-1955	246	1101	-769
0,70	0,70	784,4	-2210	358	1240	-897
0,75	0,75	801,4	-2330	422	1304	-961
0,80	0,80	815,9	-2444	490	1365	-1025
0,90	0,90	839,4	-2658	643	1477	-1153
1,00	1,00	858,9	-2852	817	1577	-1282



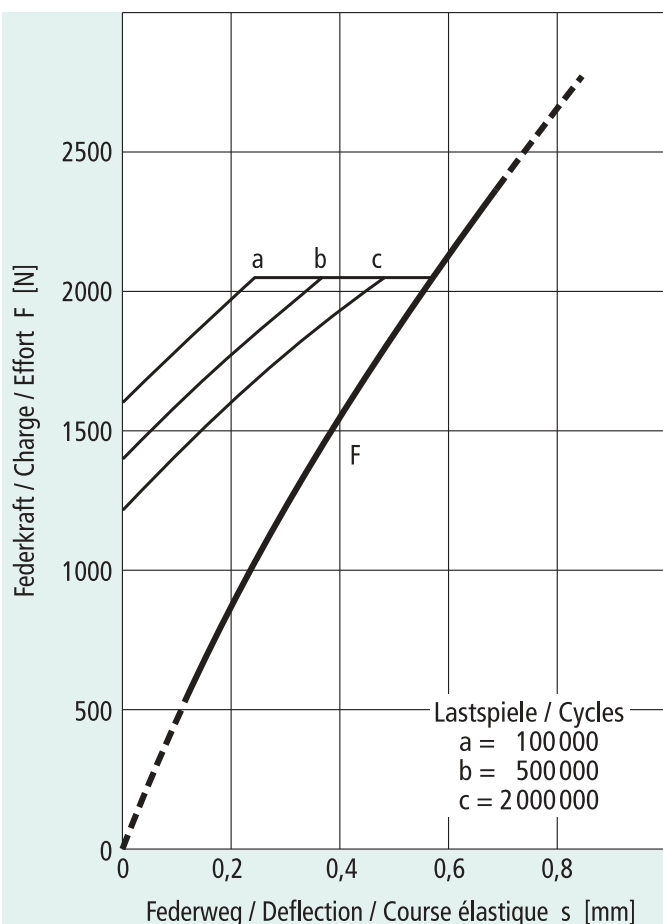
28 x 14,2 x 1,0 **1,80** **0,80**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1 107 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 530
 DIN 2093 - B 28



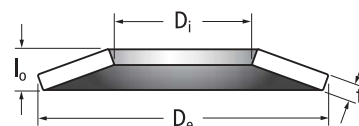
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,08	208	-307	60	172	-128
0,20	0,16	392	-601	132	335	-256
0,30	0,24	556	-882	218	490	-384
0,40	0,32	702	-1 151	317	637	-513
0,50	0,40	832	-1 406	429	776	-641
0,60	0,48	950	-1 648	553	906	-769
0,70	0,56	1 057	-1 877	691	1 028	-897
0,75	0,60	1 107	-1 986	765	1 086	-961
0,80	0,64	1 156	-2 093	842	1 142	-1 025
0,90	0,72	1 250	-2 296	1 006	1 247	-1 153
1,00	0,80	1 342	-2 486	1 183	1 344	-1 282



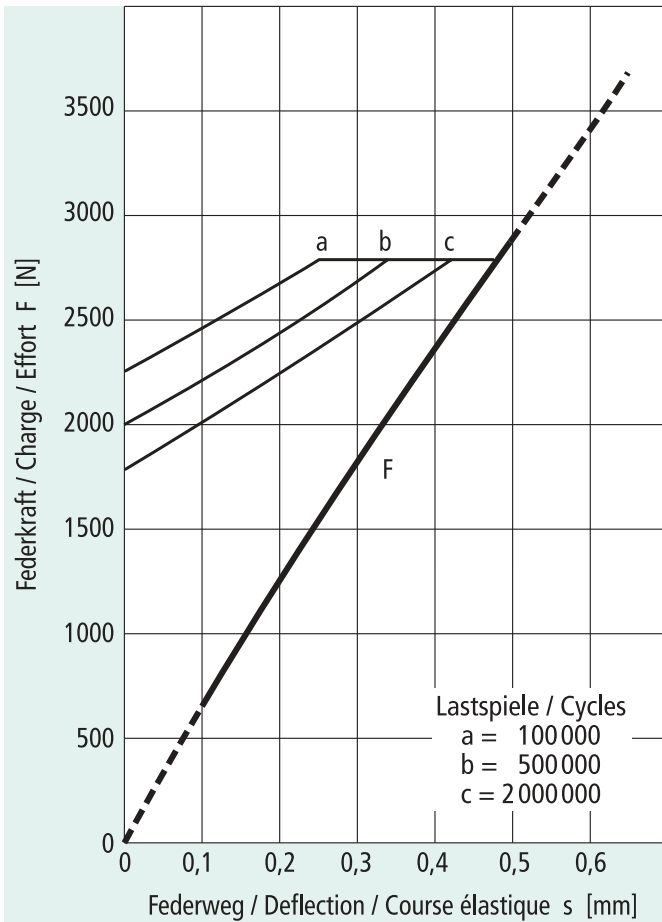
28 x 14,2 x 1,25 **2,10** **0,68**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **2 240 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 590

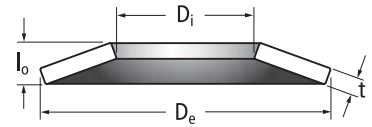


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,085	389	-383	104	212	-170
0,20	0,170	742	-752	223	415	-340
0,30	0,255	1 065	-1 106	356	609	-511
0,40	0,340	1 361	-1 445	504	793	-681
0,50	0,425	1 634	-1 770	667	968	-851
0,60	0,510	1 887	-2 079	844	1 134	-1 021
0,70	0,595	2 125	-2 374	1 036	1 290	-1 191
0,75	0,638	2 240	-2 516	1 138	1 365	-1 276
0,80	0,680	2 352	-2 655	1 243	1 437	-1 362
0,90	0,765	2 570	-2 920	1 465	1 574	-1 532
1,00	0,850	2 785	-3 171	1 701	1 703	-1 702

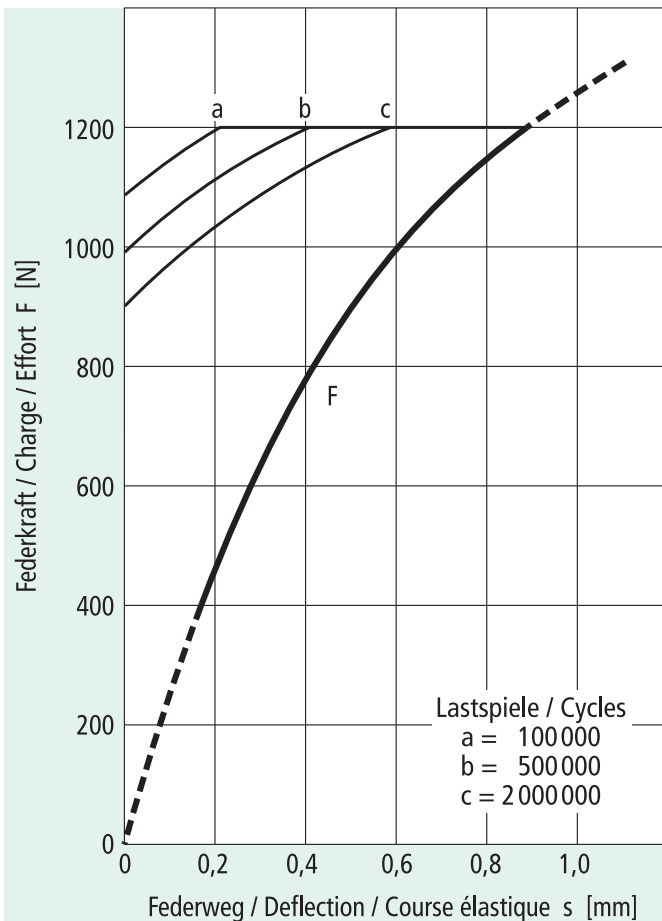


28 x 14,2 x 1,5 **2,15** **0,43**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **2841 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104592
 DIN 2093 - A 28

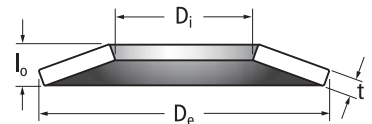


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,065	427	-305	142	165	-156
0,20	0,130	836	-602	292	325	-312
0,30	0,195	1227	-890	451	479	-469
0,40	0,260	1605	-1169	619	628	-625
0,50	0,325	1970	-1440	795	772	-781
0,60	0,390	2324	-1702	980	910	-937
0,70	0,455	2670	-1956	1174	1042	-1093
0,75	0,488	2841	-2080	1274	1106	-1171
0,80	0,520	3010	-2201	1376	1169	-1249
0,90	0,585	3346	-2438	1586	1291	-1406
1,00	0,650	3680	-2665	1806	1407	-1562

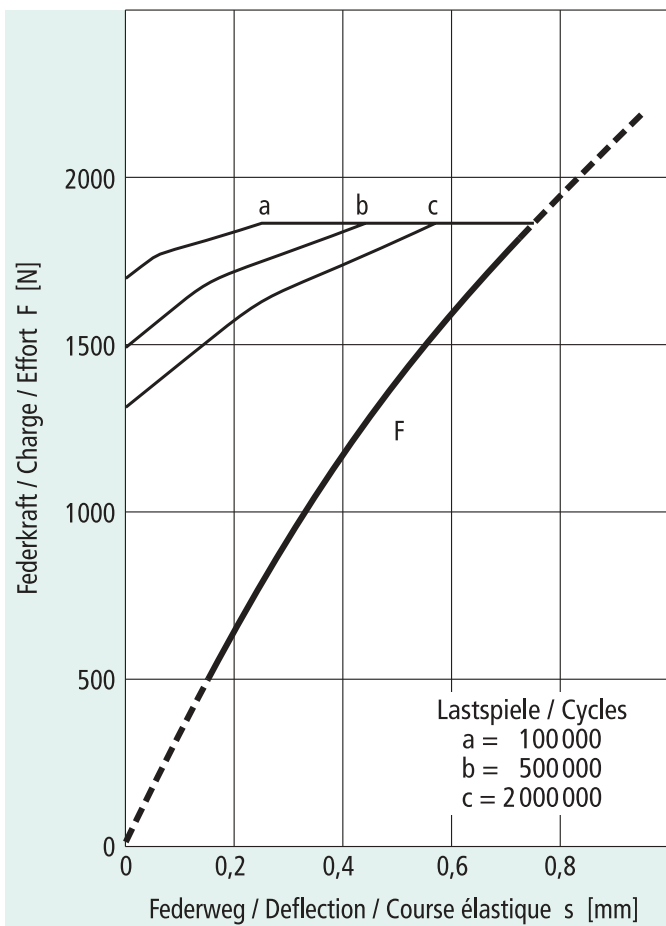


31,5x12,2 x 1,0 **2,10** **1,10**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1167 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104532



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,11	266	-392	25	178	-125
0,20	0,22	490	-765	68	346	-250
0,30	0,33	675	-1119	132	504	-375
0,40	0,44	827	-1453	214	651	-500
0,50	0,55	951	-1768	316	788	-625
0,60	0,66	1051	-2063	438	915	-750
0,70	0,77	1132	-2339	578	1032	-875
0,75	0,83	1167	-2470	656	1086	-937
0,80	0,88	1199	-2596	738	1138	-1000
0,90	0,99	1256	-2834	918	1234	-1125
1,00	1,10	1309	-3052	1116	1320	-1250

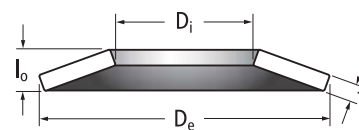


31,5 x 12,2 x 1,25 **2,20** **0,76**

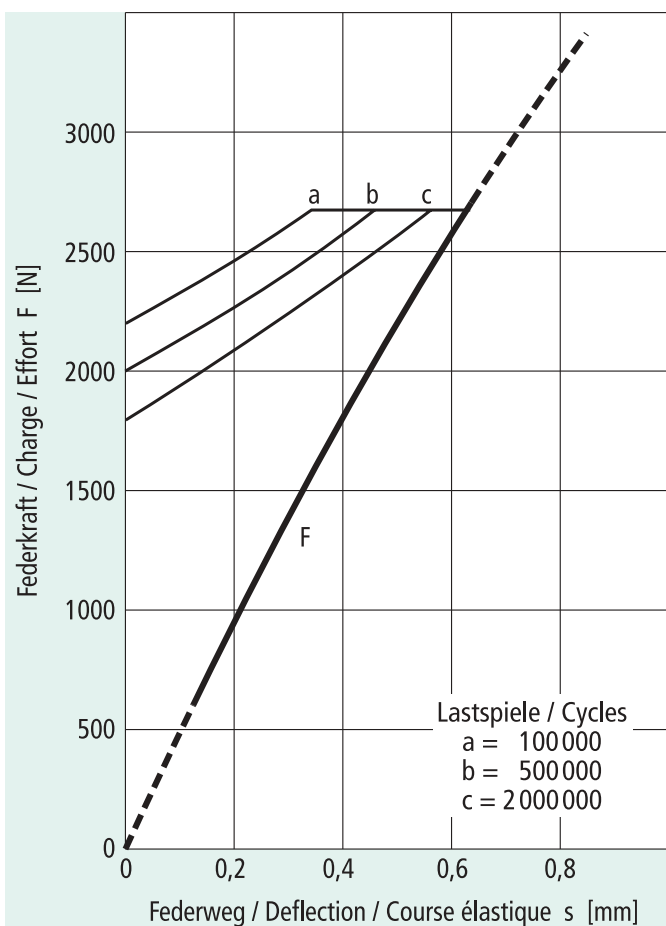
$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1 805 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 598



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,095	330	-362	88	160	-135
0,20	0,190	625	-710	190	312	-270
0,30	0,285	890	-1043	307	457	-405
0,40	0,380	1 128	-1 362	438	593	-540
0,50	0,475	1 343	-1 666	584	723	-675
0,60	0,570	1 539	-1 956	744	844	-809
0,70	0,665	1 719	-2 232	918	958	-944
0,75	0,713	1 805	-2 364	1 011	1 012	-1 012
0,80	0,760	1 888	-2 493	1 107	1 064	-1 079
0,90	0,855	2 050	-2 739	1 310	1 163	-1 214
1,00	0,950	2 207	-2 972	1 528	1 254	-1 349

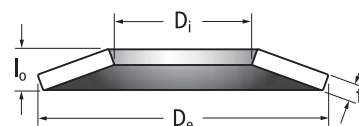


31,5 x 12,2 x 1,5 **2,35** **0,57**

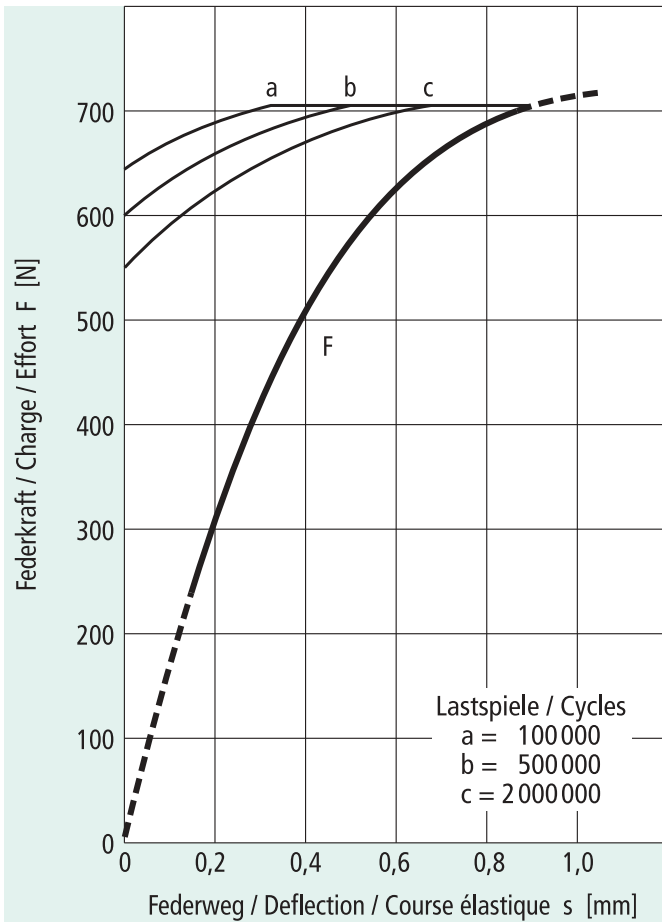
$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **2 688 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 599



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,085	435	-351	132	152	-145
0,20	0,170	840	-691	275	297	-290
0,30	0,255	1 219	-1 019	430	437	-435
0,40	0,340	1 576	-1 336	596	570	-579
0,50	0,425	1 912	-1 641	774	698	-724
0,60	0,510	2 232	-1 935	964	819	-869
0,70	0,595	2 539	-2 217	1 165	934	-1 014
0,75	0,638	2 688	-2 353	1 270	989	-1 086
0,80	0,680	2 835	-2 487	1 378	1 043	-1 159
0,90	0,765	3 126	-2 746	1 602	1 145	-1 304
1,00	0,850	3 413	-2 993	1 838	1 242	-1 448

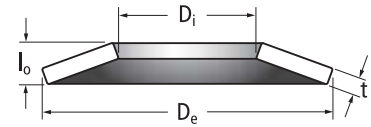


31,5x16,3 x 0,8

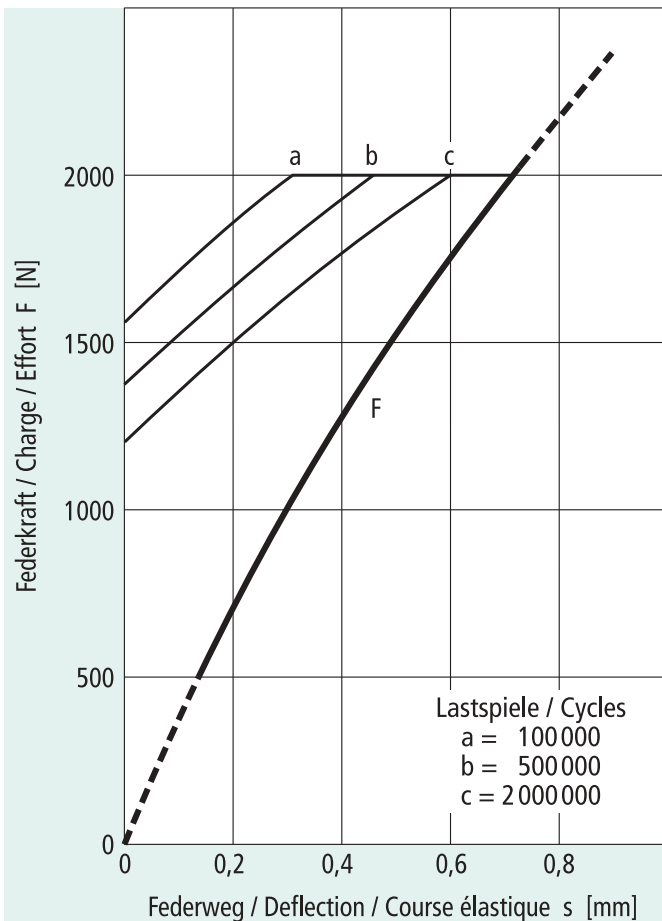
1,85 1,31

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{686,9 N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 488
 DIN 2093 - C 31,5



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,105	178,4	-322	-17	188	-108
0,20	0,210	323,3	-626	-16	364	-215
0,30	0,315	438,4	-912	3	529	-323
0,40	0,420	527,3	-1180	39	683	-431
0,50	0,525	593,9	-1430	94	825	-538
0,60	0,630	641,8	-1663	166	955	-646
0,70	0,735	674,8	-1878	256	1074	-754
0,75	0,788	686,9	-1978	308	1130	-808
0,80	0,840	696,6	-2075	364	1182	-861
0,90	0,945	711,0	-2254	489	1278	-969
1,00	1,050	721,6	-2415	633	1363	-1077

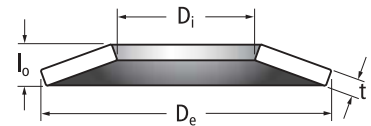


31,5x16,3 x 1,25

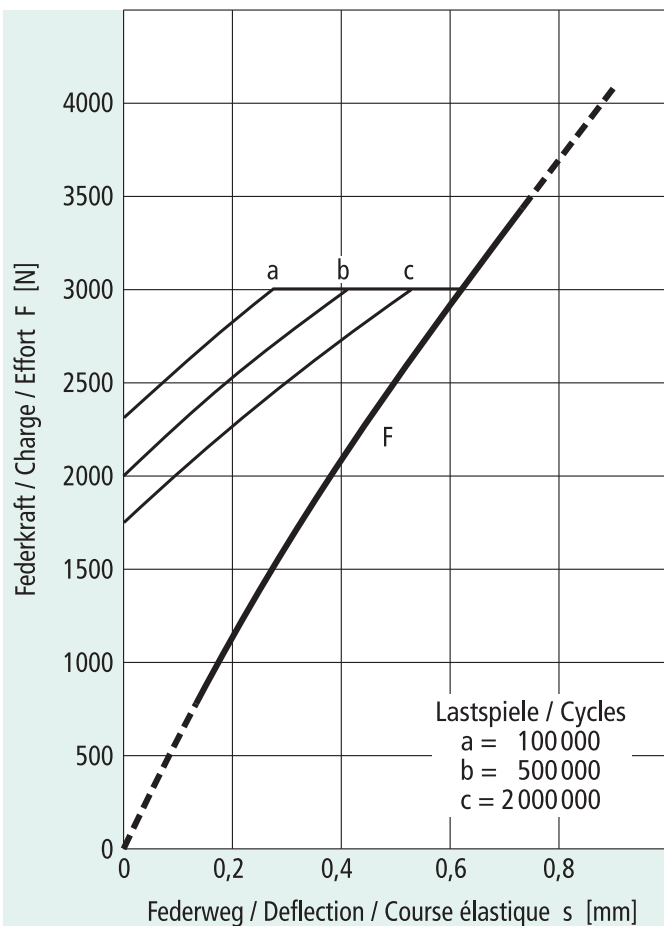
2,15 0,72

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{1913 N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 602
 DIN 2093 - B 31,5

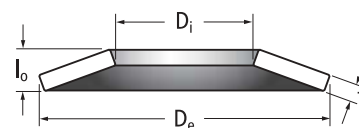


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,09	341	-328	80	186	-144
0,20	0,18	648	-644	173	363	-288
0,30	0,27	926	-946	278	532	-433
0,40	0,36	1179	-1235	397	692	-577
0,50	0,45	1409	-1512	530	844	-721
0,60	0,54	1621	-1775	675	988	-865
0,70	0,63	1819	-2025	833	1123	-1009
0,75	0,68	1913	-2145	917	1187	-1082
0,80	0,72	2005	-2261	1004	1250	-1154
0,90	0,81	2184	-2485	1189	1368	-1298
1,00	0,90	2360	-2696	1386	1478	-1442

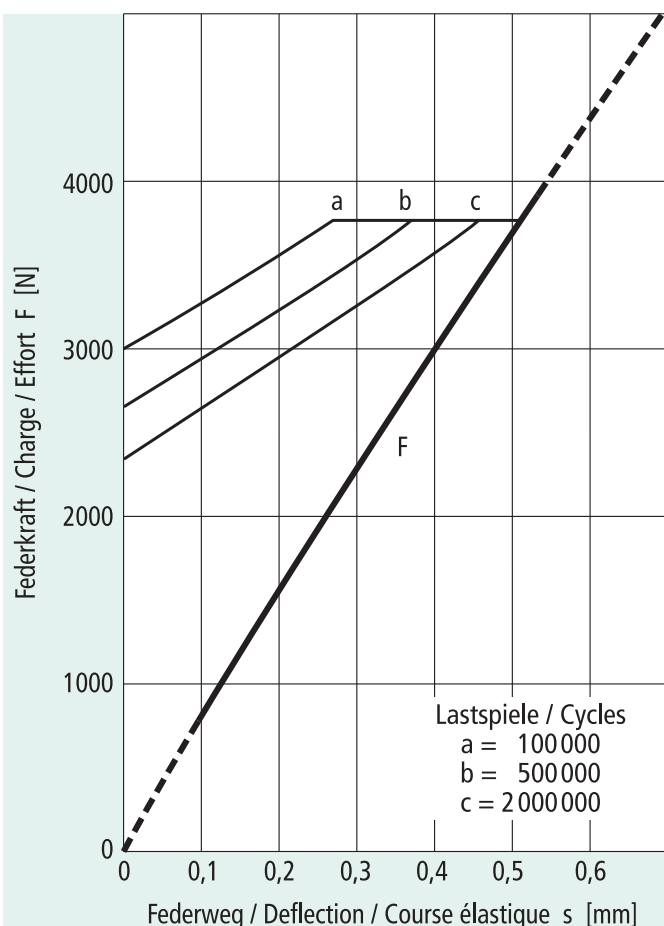


31,5x16,3 x 1,5 **2,40** **0,60**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **3 230 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 611

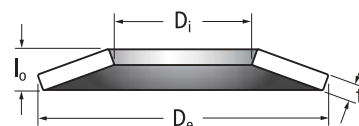


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,09	533	-369	121	207	-173
0,20	0,18	1 027	-726	254	405	-346
0,30	0,27	1 485	-1 069	401	595	-519
0,40	0,36	1 913	-1 399	561	777	-692
0,50	0,45	2 314	-1 716	734	950	-865
0,60	0,54	2 693	-2 019	920	1 115	-1 038
0,70	0,63	3 054	-2 310	1 119	1 271	-1 211
0,75	0,68	3 230	-2 451	1 223	1 346	-1 298
0,80	0,72	3 401	-2 588	1 331	1 419	-1 384
0,90	0,81	3 742	-2 852	1 556	1 558	-1 557
1,00	0,90	4 077	-3 104	1 795	1 689	-1 730

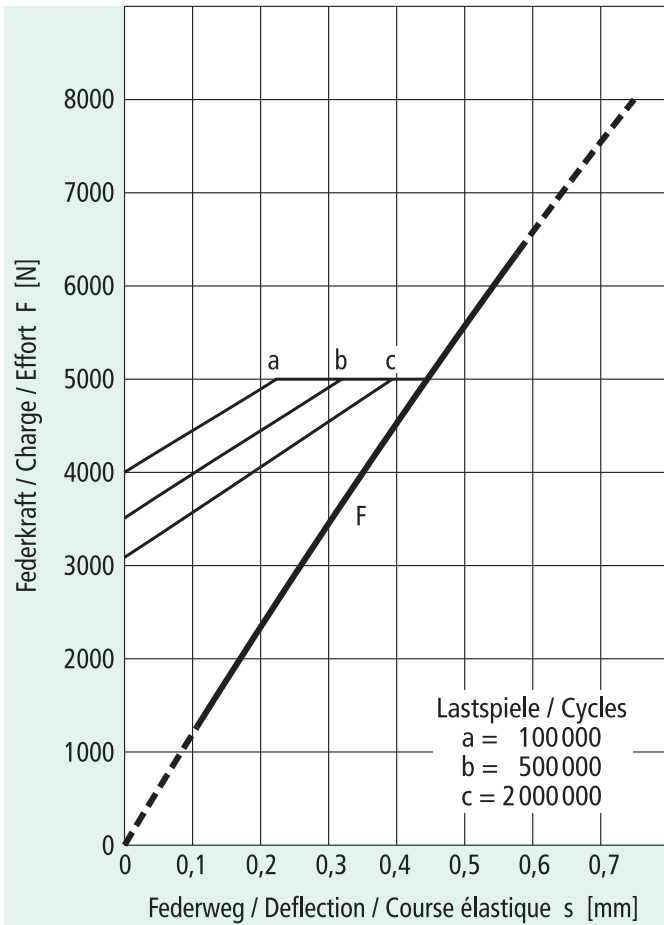


31,5x16,3 x 1,75 **2,45** **0,40**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **3 871 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 616
 DIN 2093 - A 31,5

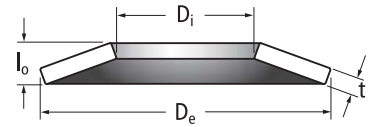


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,07	573	-297	147	163	-157
0,20	0,14	1 123	-587	302	322	-314
0,30	0,21	1 655	-869	465	475	-471
0,40	0,28	2 169	-1 142	636	623	-628
0,50	0,35	2 669	-1 408	814	766	-785
0,60	0,42	3 157	-1 666	1 001	904	-942
0,70	0,49	3 635	-1 916	1 195	1 037	-1 099
0,75	0,53	3 871	-2 038	1 296	1 102	-1 178
0,80	0,56	4 106	-2 158	1 398	1 165	-1 256
0,90	0,63	4 572	-2 392	1 608	1 288	-1 413
1,00	0,70	5 036	-2 619	1 826	1 405	-1 570

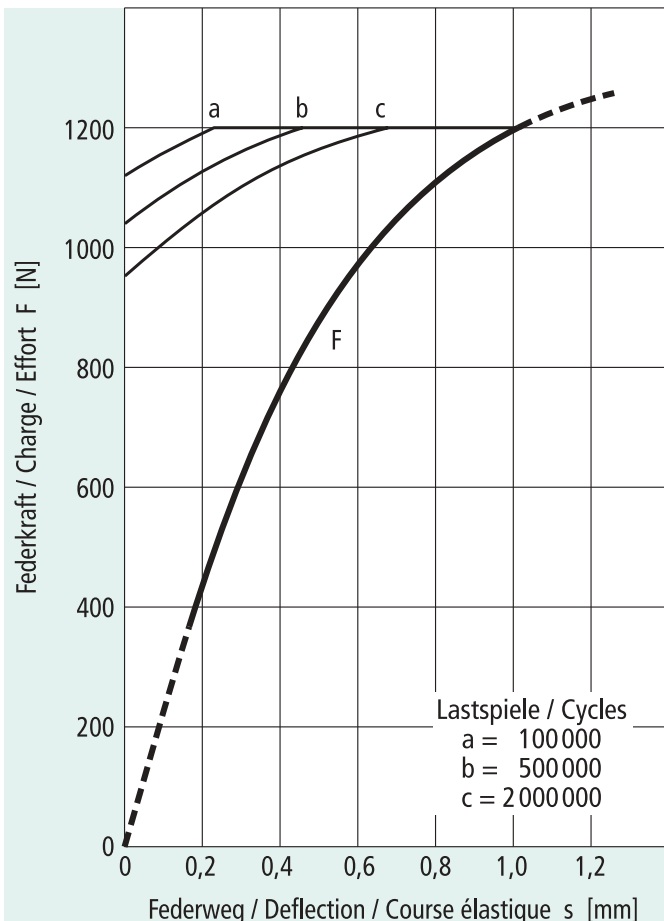


31,5 x 16,3 x 2,0 **2,75** **0,38**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **6 173 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 627

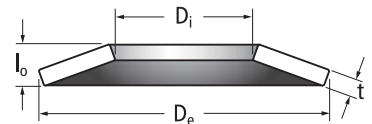


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,075	902	-359	186	196	-192
0,20	0,150	1 774	-708	381	387	-385
0,30	0,225	2 618	-1 048	585	572	-577
0,40	0,300	3 439	-1 380	798	751	-769
0,50	0,375	4 239	-1 702	1 020	924	-961
0,60	0,450	5 023	-2 015	1 251	1 091	-1 154
0,70	0,525	5 792	-2 319	1 491	1 252	-1 346
0,75	0,563	6 173	-2 467	1 615	1 331	-1 442
0,80	0,600	6 552	-2 614	1 741	1 408	-1 538
0,90	0,675	7 304	-2 899	1 999	1 557	-1 730
1,00	0,750	8 054	-3 176	2 267	1 701	-1 923

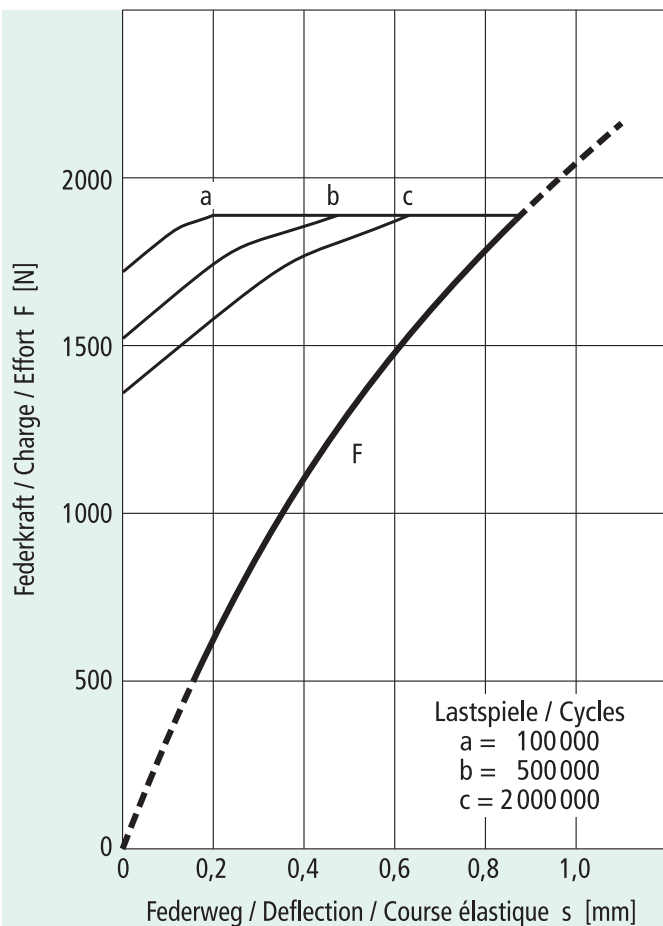


34 x 12,2 x 1,0 **2,25** **1,25**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1 172 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 533



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,125	294	-416	2	179	-120
0,20	0,250	534	-810	27	347	-240
0,30	0,375	727	-1 182	73	505	-360
0,40	0,500	879	-1 533	140	651	-480
0,50	0,625	996	-1 862	230	786	-600
0,60	0,750	1 084	-2 169	341	910	-720
0,70	0,875	1 147	-2 454	474	1 024	-840
0,75	0,938	1 172	-2 588	549	1 076	-900
0,80	1,000	1 194	-2 717	629	1 126	-960
0,90	1,125	1 228	-2 959	806	1 218	-1 080
1,00	1,250	1 256	-3 179	1 004	1 298	-1 200



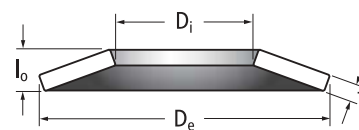
34 x 12,2 x 1,25 **2,35** **0,88**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

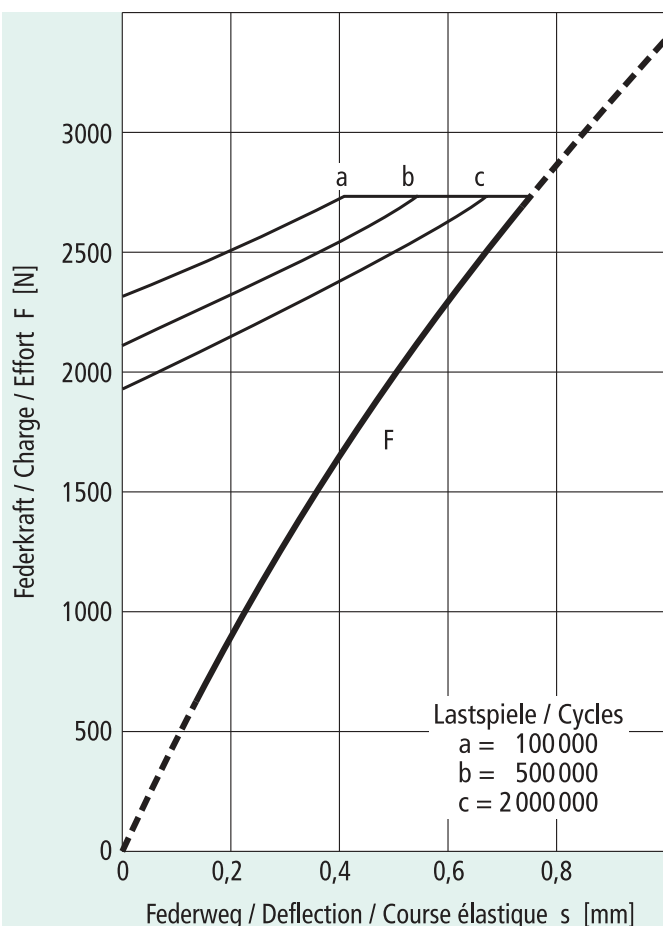
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1815 N**

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 638



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,11	359	-390	70	163	-132
0,20	0,22	673	-763	157	318	-264
0,30	0,33	946	-1120	261	464	-396
0,40	0,44	1185	-1459	381	602	-528
0,50	0,55	1393	-1782	519	731	-660
0,60	0,66	1577	-2088	673	852	-792
0,70	0,77	1740	-2377	844	964	-924
0,75	0,83	1815	-2515	936	1017	-990
0,80	0,88	1888	-2649	1032	1068	-1056
0,90	0,99	2026	-2905	1237	1163	-1188
1,00	1,10	2159	-3143	1458	1250	-1320



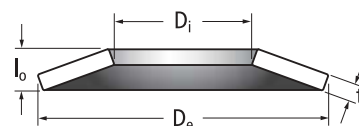
34 x 12,2 x 1,5 **2,50** **0,67**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

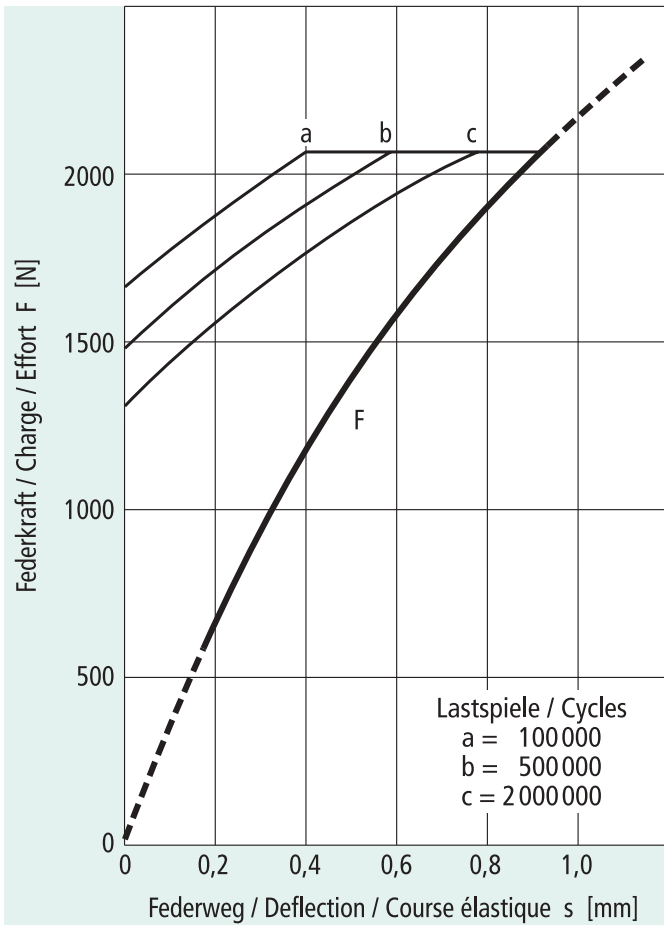
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **2721 N**

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 639

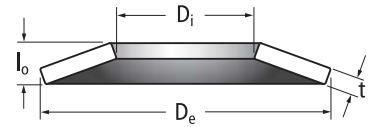


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,10	468	-383	119	157	-144
0,20	0,20	896	-753	251	306	-288
0,30	0,30	1287	-1108	398	449	-432
0,40	0,40	1646	-1449	558	585	-576
0,50	0,50	1979	-1777	733	713	-720
0,60	0,60	2289	-2091	921	835	-864
0,70	0,70	2580	-2390	1123	949	-1008
0,75	0,75	2721	-2535	1230	1004	-1080
0,80	0,80	2858	-2676	1340	1057	-1152
0,90	0,90	3127	-2948	1570	1158	-1296
1,00	1,00	3392	-3206	1814	1251	-1440

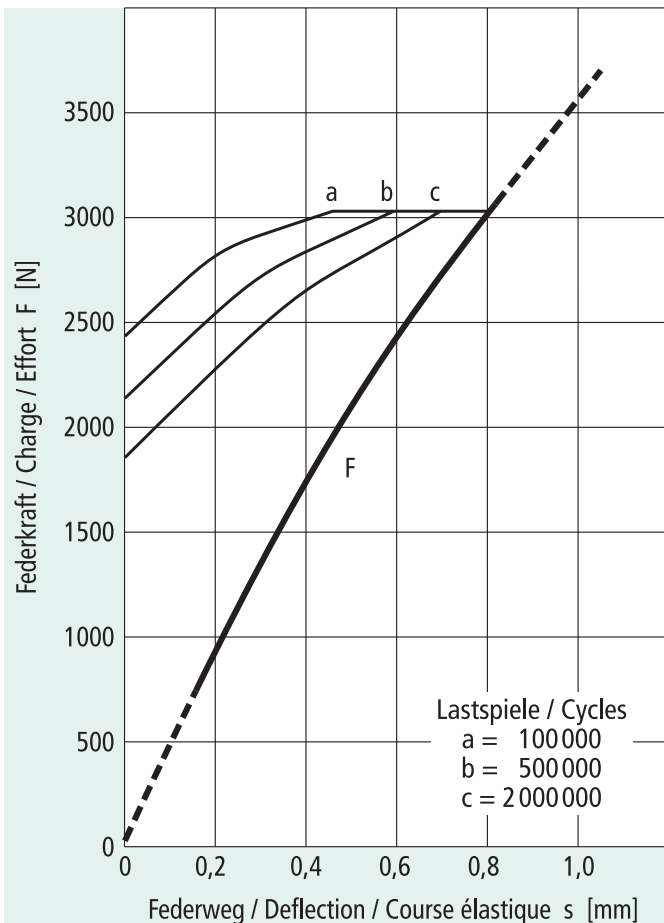


34 x 14,3 x 1,25 **2,40** **0,92**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1993 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 643

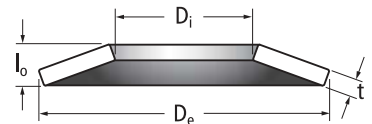


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,115	405	-399	57	192	-143
0,20	0,230	756	-780	132	374	-287
0,30	0,345	1059	-1144	226	545	-430
0,40	0,460	1320	-1489	337	707	-574
0,50	0,575	1546	-1816	466	858	-717
0,60	0,690	1742	-2125	613	1000	-861
0,70	0,805	1914	-2416	778	1131	-1004
0,75	0,863	1993	-2555	868	1193	-1076
0,80	0,920	2069	-2690	962	1252	-1148
0,90	1,035	2211	-2945	1163	1363	-1291
1,00	1,150	2347	-3182	1382	1464	-1435

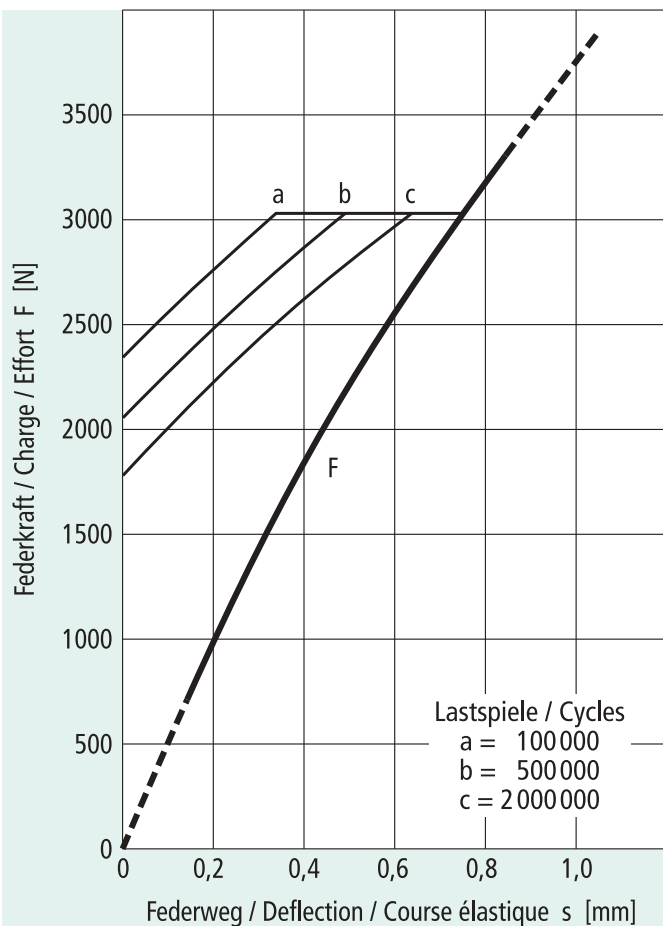


34 x 14,3 x 1,5 **2,55** **0,70**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **2990 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 646



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,105	526	-393	107	185	-157
0,20	0,210	1002	-770	230	362	-314
0,30	0,315	1435	-1133	367	530	-472
0,40	0,420	1830	-1480	520	690	-629
0,50	0,525	2192	-1813	687	841	-786
0,60	0,630	2527	-2130	870	984	-943
0,70	0,735	2840	-2433	1067	1119	-1100
0,75	0,788	2990	-2579	1172	1183	-1179
0,80	0,840	3137	-2720	1280	1245	-1257
0,90	0,945	3423	-2993	1507	1363	-1415
1,00	1,050	3704	-3250	1750	1472	-1572

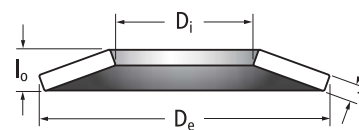


34 x 16,3 x 1,5 **2,55** **0,70**

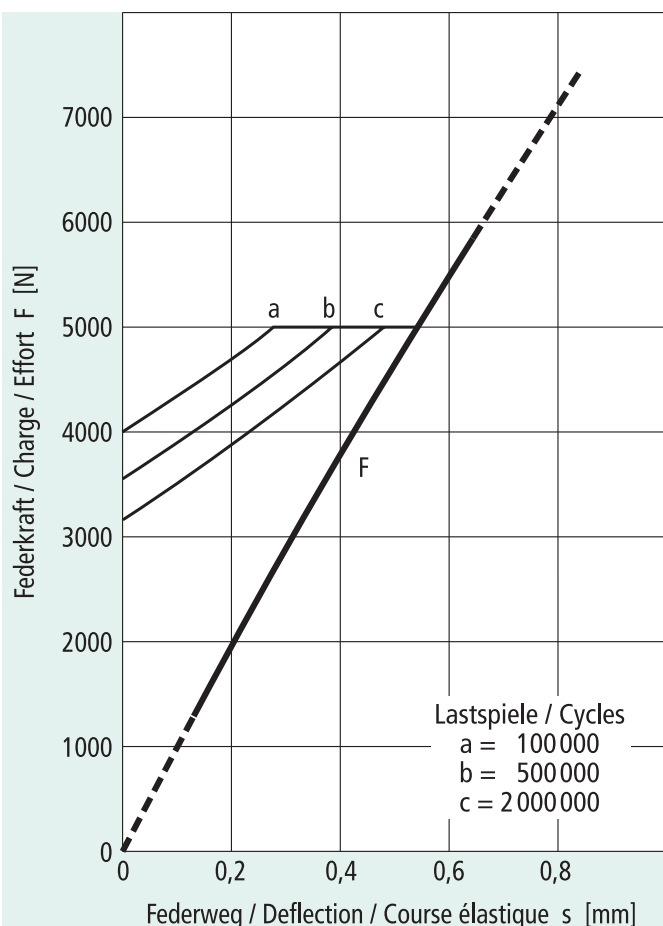
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **3 155 N**

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 651



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,105	555	-388	102	205	-166
0,20	0,210	1 057	-761	219	401	-332
0,30	0,315	1 514	-1 119	351	587	-498
0,40	0,420	1 931	-1 462	498	765	-663
0,50	0,525	2 313	-1 790	660	933	-829
0,60	0,630	2 666	-2 102	837	1 092	-995
0,70	0,735	2 997	-2 400	1 029	1 242	-1 161
0,75	0,788	3 155	-2 543	1 131	1 313	-1 244
0,80	0,840	3 310	-2 683	1 237	1 382	-1 327
0,90	0,945	3 612	-2 950	1 459	1 513	-1 493
1,00	1,050	3 908	-3 203	1 696	1 635	-1 658

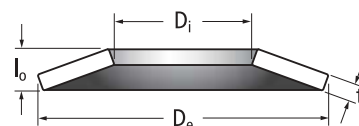


34 x 16,3 x 2,0 **2,85** **0,43**

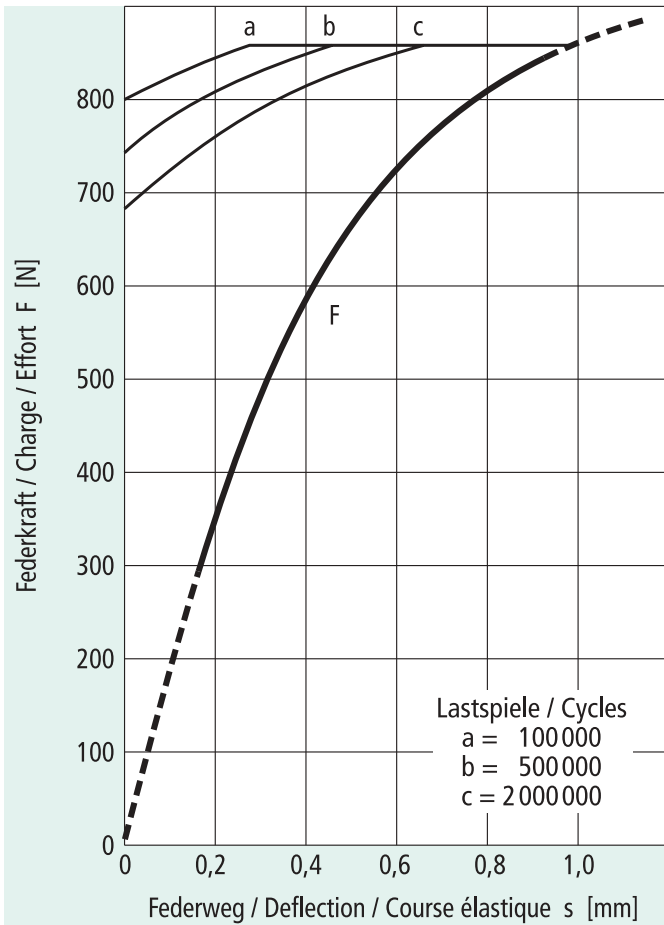
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) =$ **5 783 N**

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 658

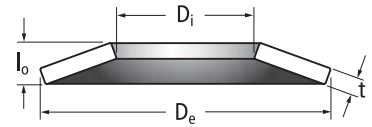


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,085	866	-358	171	184	-179
0,20	0,170	1 695	-707	351	362	-358
0,30	0,255	2 491	-1 045	541	534	-537
0,40	0,340	3 259	-1 374	742	700	-716
0,50	0,425	4 003	-1 692	952	860	-895
0,60	0,510	4 727	-2 001	1 172	1 014	-1 074
0,70	0,595	5 434	-2 300	1 402	1 162	-1 253
0,75	0,638	5 783	-2 446	1 520	1 234	-1 343
0,80	0,680	6 129	-2 589	1 641	1 304	-1 432
0,90	0,765	6 816	-2 868	1 891	1 440	-1 611
1,00	0,850	7 498	-3 138	2 150	1 570	-1 790

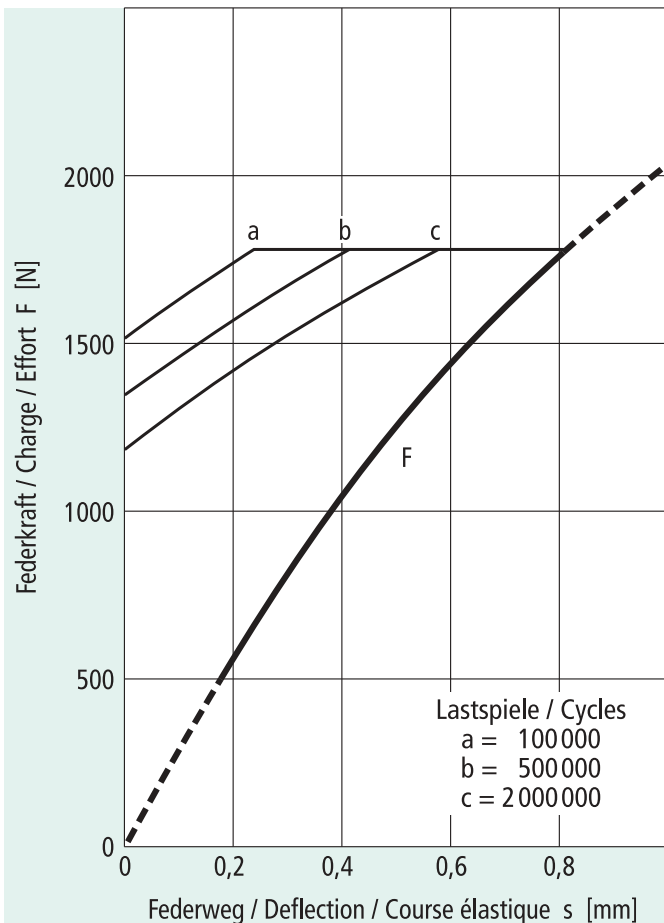


35,5 x 18,3 x 0,9 **2,05** **1,28**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{832,0 N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 498
 DIN 2093 - C 35,5

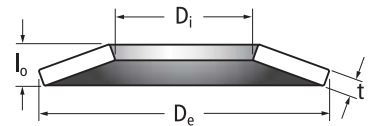


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,115	211,8	-308	-12	179	-104
0,20	0,230	384,6	-598	-7	347	-208
0,30	0,345	522,7	-872	15	504	-313
0,40	0,460	630,6	-1 129	53	650	-417
0,50	0,575	712,5	-1 370	108	786	-521
0,60	0,690	772,7	-1 593	181	911	-625
0,70	0,805	815,7	-1 800	270	1 025	-729
0,75	0,863	832,0	-1 897	320	1 078	-781
0,80	0,920	845,6	-1 989	375	1 128	-834
0,90	1,035	866,9	-2 162	498	1 220	-938
1,00	1,150	883,8	-2 319	637	1 302	-1 042

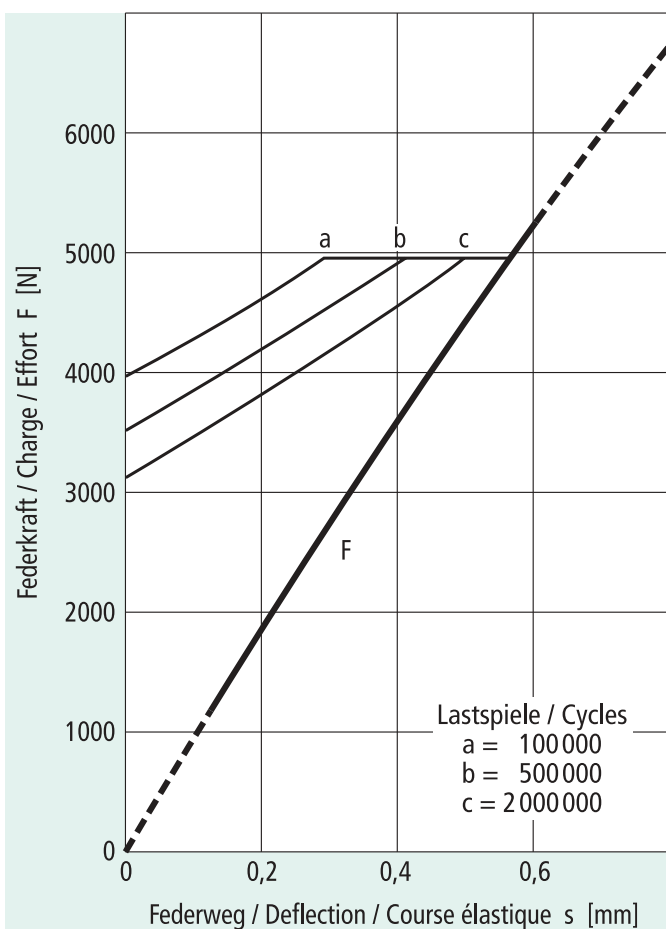


35,5 x 18,3 x 1,25 **2,25** **0,80**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{1 699 N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 663
 DIN 2093 - B 35,5



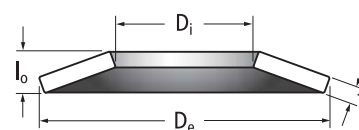
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,10	319	-299	58	170	-126
0,20	0,20	602	-586	128	331	-252
0,30	0,30	853	-860	211	484	-378
0,40	0,40	1 077	-1 121	307	629	-503
0,50	0,50	1 277	-1 369	416	766	-629
0,60	0,60	1 457	-1 605	537	895	-755
0,70	0,70	1 621	-1 828	671	1 016	-881
0,75	0,75	1 699	-1 935	743	1 073	-944
0,80	0,80	1 774	-2 038	818	1 128	-1 007
0,90	0,90	1 918	-2 236	977	1 232	-1 133
1,00	1,00	2 059	-2 421	1 149	1 329	-1 258



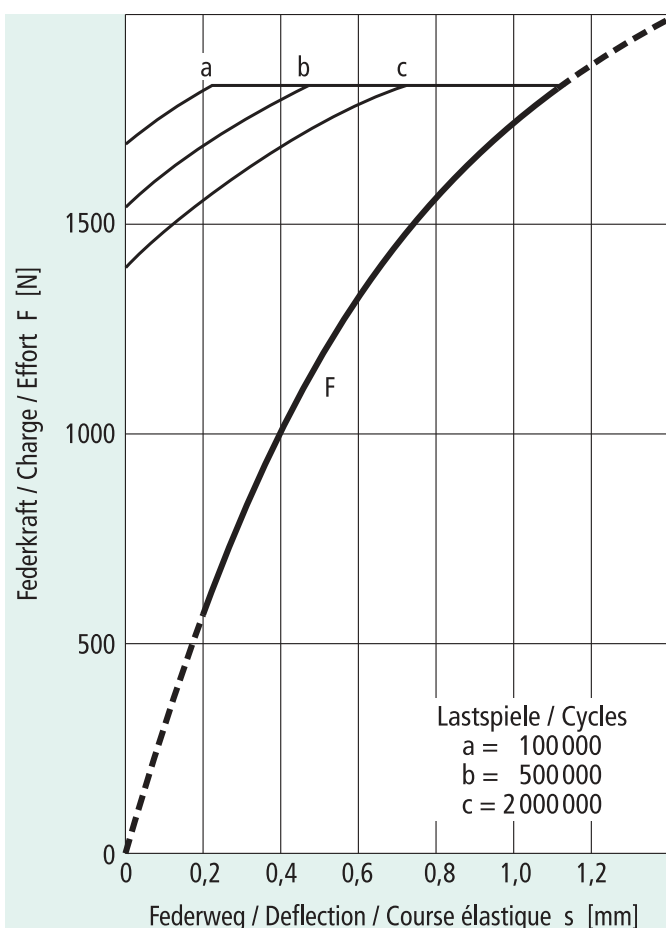
35,5x18,3 x 2,0 **2,80** **0,40**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **5 187 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 669
 DIN 2093 - A 35,5



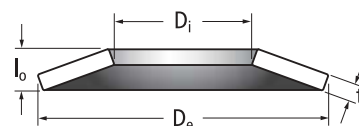
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,08	767	-306	151	167	-161
0,20	0,16	1 505	-603	310	330	-322
0,30	0,24	2 217	-893	478	487	-483
0,40	0,32	2 906	-1 174	654	638	-644
0,50	0,40	3 576	-1 448	837	785	-805
0,60	0,48	4 230	-1 713	1 029	926	-966
0,70	0,56	4 870	-1 970	1 229	1 062	-1 128
0,75	0,60	5 187	-2 095	1 332	1 128	-1 208
0,80	0,64	5 501	-2 218	1 437	1 193	-1 289
0,90	0,72	6 126	-2 459	1 653	1 319	-1 450
1,00	0,80	6 747	-2 692	1 878	1 439	-1 611



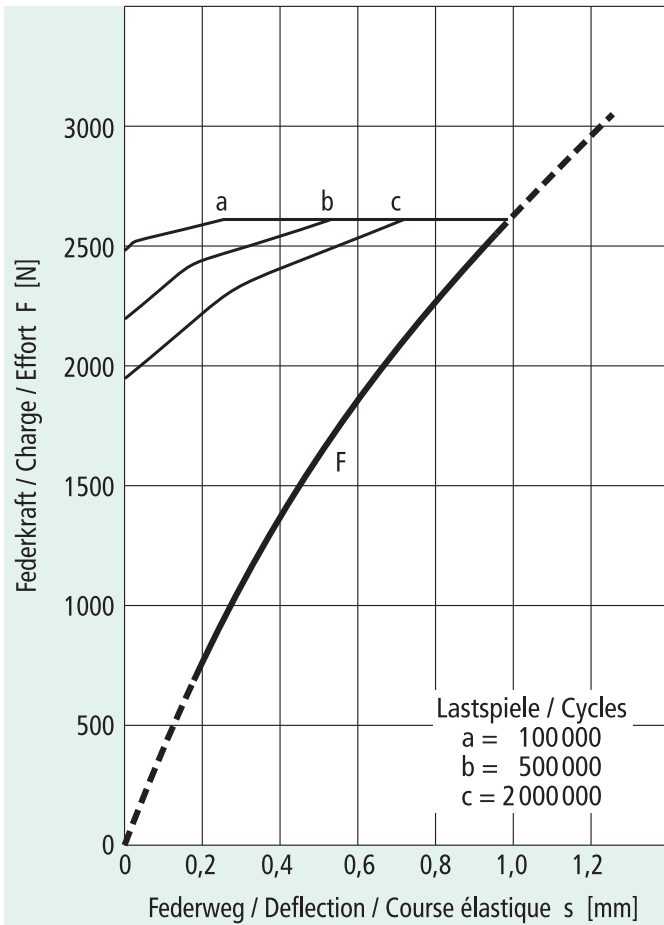
40 x 14,2 x 1,25 **2,65** **1,12**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1 778 N**

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 677

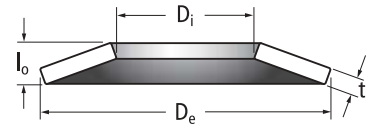


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,14	411	-400	25	169	-121
0,20	0,28	754	-781	69	329	-242
0,30	0,42	1 038	-1 141	134	478	-363
0,40	0,56	1 270	-1 482	218	618	-484
0,50	0,70	1 457	-1 804	321	748	-606
0,60	0,84	1 607	-2 105	445	868	-727
0,70	0,98	1 727	-2 387	588	978	-848
0,75	1,05	1 778	-2 520	667	1 029	-908
0,80	1,12	1 824	-2 649	751	1 078	-969
0,90	1,26	1 907	-2 891	934	1 168	-1 090
1,00	1,40	1 982	-3 113	1 137	1 248	-1 211

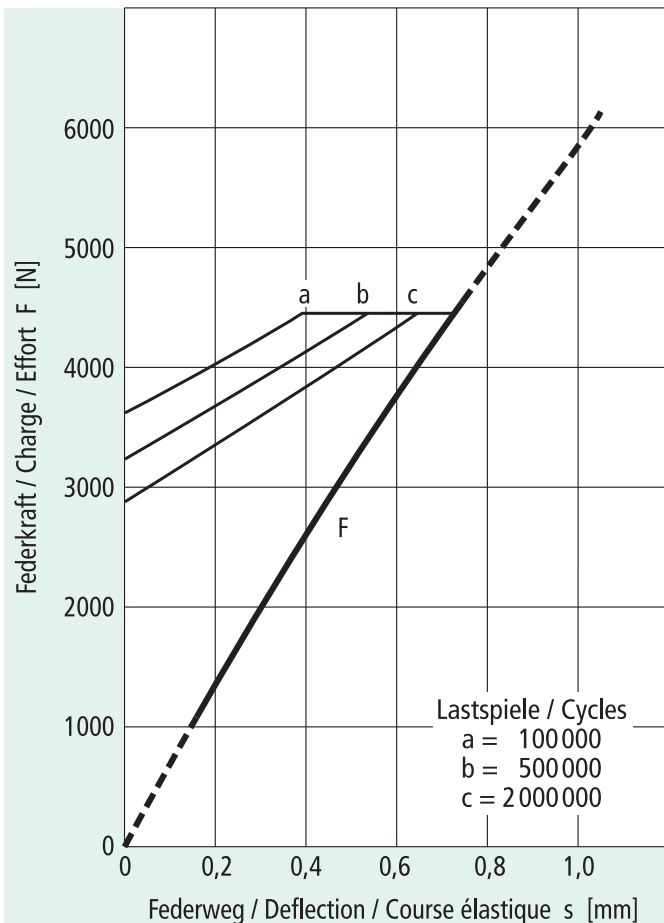


40 x 14,2 x 1,5 **2,75** **0,83**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **2542 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 680

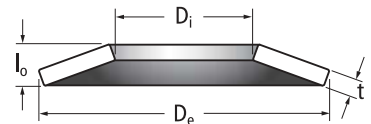


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,125	487	-377	78	156	-130
0,20	0,250	917	-739	172	303	-260
0,30	0,375	1 296	-1 085	281	443	-389
0,40	0,500	1 631	-1 415	407	575	-519
0,50	0,625	1 927	-1 729	548	700	-649
0,60	0,750	2 191	-2 028	704	816	-779
0,70	0,875	2 430	-2 311	877	924	-908
0,75	0,938	2 542	-2 446	969	975	-973
0,80	1,000	2 650	-2 578	1 065	1 025	-1 038
0,90	1,125	2 857	-2 829	1 269	1 117	-1 168
1,00	1,250	3 058	-3 064	1 489	1 202	-1 298

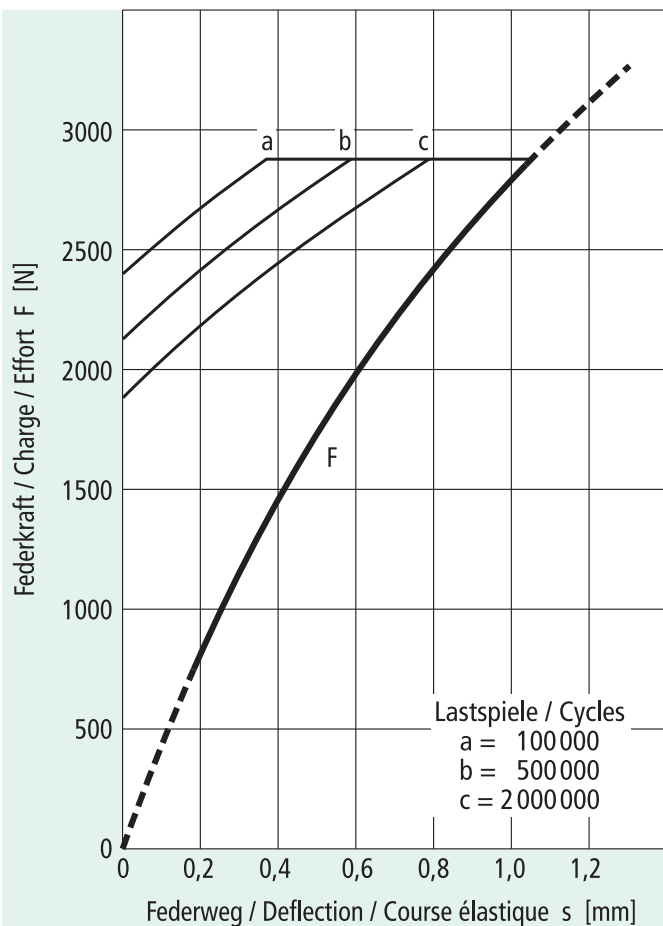


40 x 14,2 x 2,0 **3,05** **0,53**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **4763 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 681



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,105	752	-361	149	143	-145
0,20	0,210	1 459	-710	310	281	-291
0,30	0,315	2 126	-1 048	482	413	-436
0,40	0,420	2 758	-1 376	664	540	-581
0,50	0,525	3 359	-1 692	858	661	-727
0,60	0,630	3 935	-1 997	1 063	777	-872
0,70	0,735	4 491	-2 291	1 279	887	-1 017
0,75	0,788	4 763	-2 434	1 391	939	-1 090
0,80	0,840	5 032	-2 574	1 506	991	-1 163
0,90	0,945	5 563	-2 845	1 745	1 090	-1 308
1,00	1,050	6 088	-3 106	1 994	1 183	-1 453

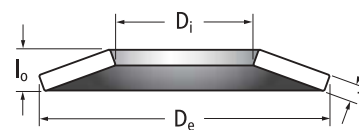


40 x 16,3 x 1,5 **2,80** **0,87**

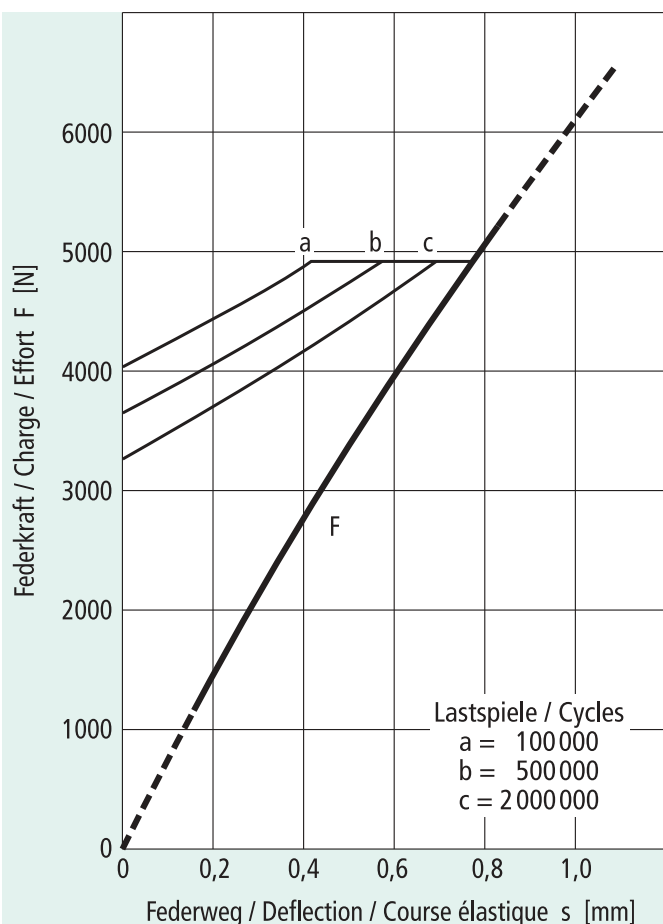
$\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'} \quad \frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{2749N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 682



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,13	539	-384	67	179	-139
0,20	0,26	1011	-751	151	348	-278
0,30	0,39	1424	-1101	252	509	-418
0,40	0,52	1786	-1435	369	660	-557
0,50	0,65	2103	-1752	503	802	-696
0,60	0,78	2383	-2053	653	935	-835
0,70	0,91	2633	-2337	821	1059	-975
0,75	0,98	2749	-2472	911	1118	-1044
0,80	1,04	2861	-2604	1005	1174	-1114
0,90	1,17	3075	-2854	1205	1280	-1253
1,00	1,30	3281	-3088	1422	1376	-1392

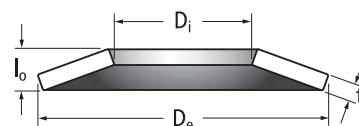


40 x 16,3 x 2,0 **3,10** **0,55**

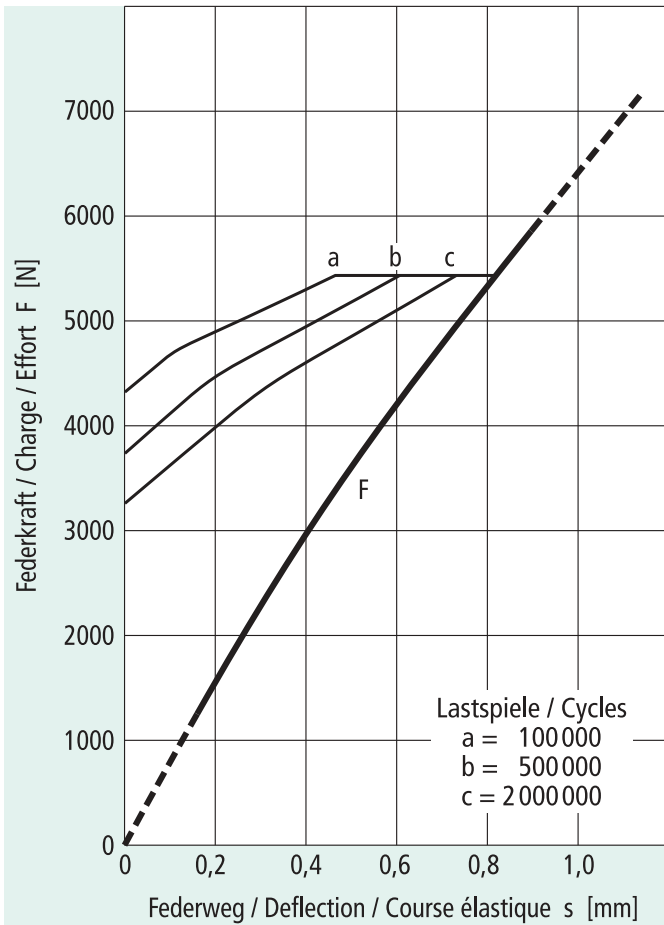
$\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'} \quad \frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{5169N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 684

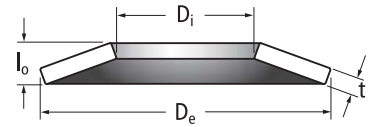


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,11	828	-368	141	166	-157
0,20	0,22	1603	-724	294	325	-314
0,30	0,33	2329	-1067	459	478	-471
0,40	0,44	3014	-1399	636	624	-628
0,50	0,55	3663	-1719	825	764	-785
0,60	0,66	4283	-2028	1026	897	-943
0,70	0,77	4878	-2324	1238	1024	-1100
0,75	0,83	5169	-2467	1349	1084	-1178
0,80	0,88	5455	-2608	1463	1144	-1257
0,90	0,99	6021	-2880	1700	1257	-1414
1,00	1,10	6580	-3141	1948	1364	-1571

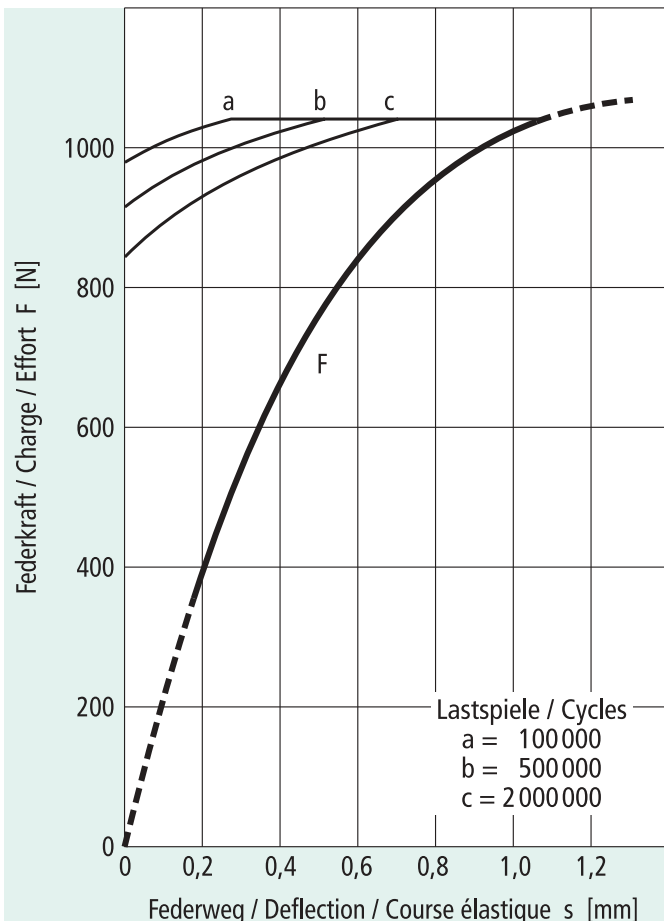


40 x 18,3 x 2,0 **3,15** **0,58**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **5656 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 692

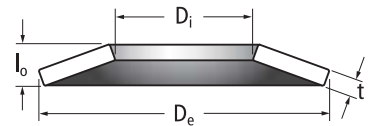


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,115	920	-383	136	192	-171
0,20	0,230	1776	-753	285	376	-342
0,30	0,345	2574	-1110	447	553	-514
0,40	0,460	3324	-1454	622	722	-685
0,50	0,575	4030	-1785	810	883	-856
0,60	0,690	4701	-2104	1012	1036	-1027
0,70	0,805	5343	-2409	1226	1182	-1198
0,75	0,863	5656	-2556	1338	1252	-1284
0,80	0,920	5964	-2701	1453	1320	-1370
0,90	1,035	6571	-2980	1693	1451	-1541
1,00	1,150	7171	-3246	1946	1573	-1712

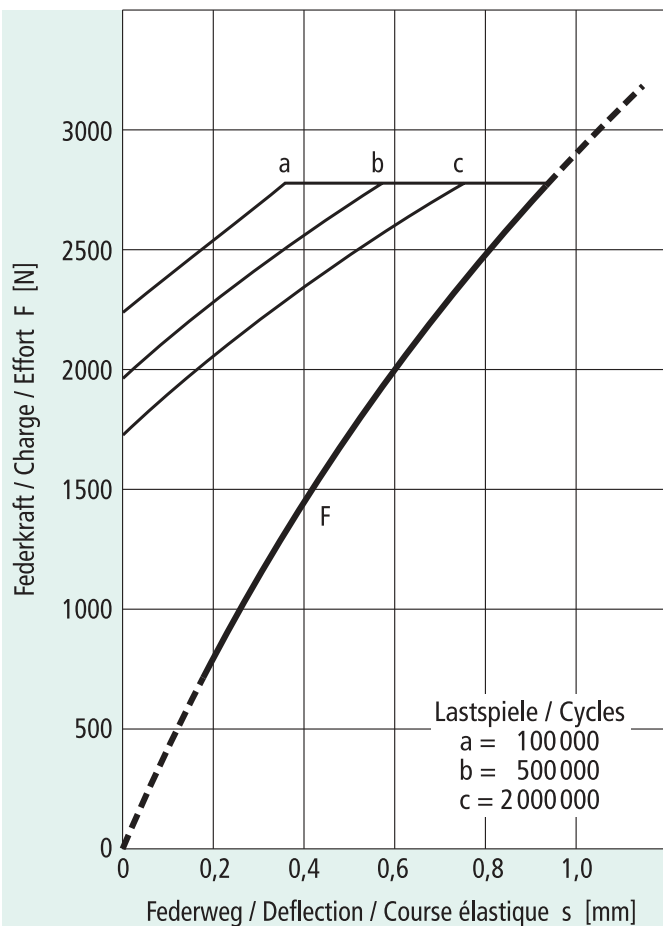


40 x 20,4 x 1,0 **2,30** **1,30**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1017 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 535
 DIN 2093 - C 40



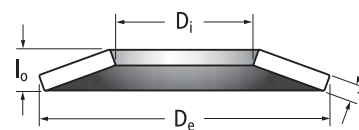
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,13	262	-306	-14	177	-102
0,20	0,26	475	-596	-12	343	-205
0,30	0,39	645	-869	8	498	-307
0,40	0,52	777	-1124	44	643	-410
0,50	0,65	876	-1363	98	776	-512
0,60	0,78	948	-1585	168	899	-614
0,70	0,91	998	-1791	255	1011	-717
0,75	0,98	1017	-1887	305	1063	-768
0,80	1,04	1032	-1979	359	1113	-819
0,90	1,17	1055	-2150	479	1203	-922
1,00	1,30	1072	-2305	617	1283	-1024



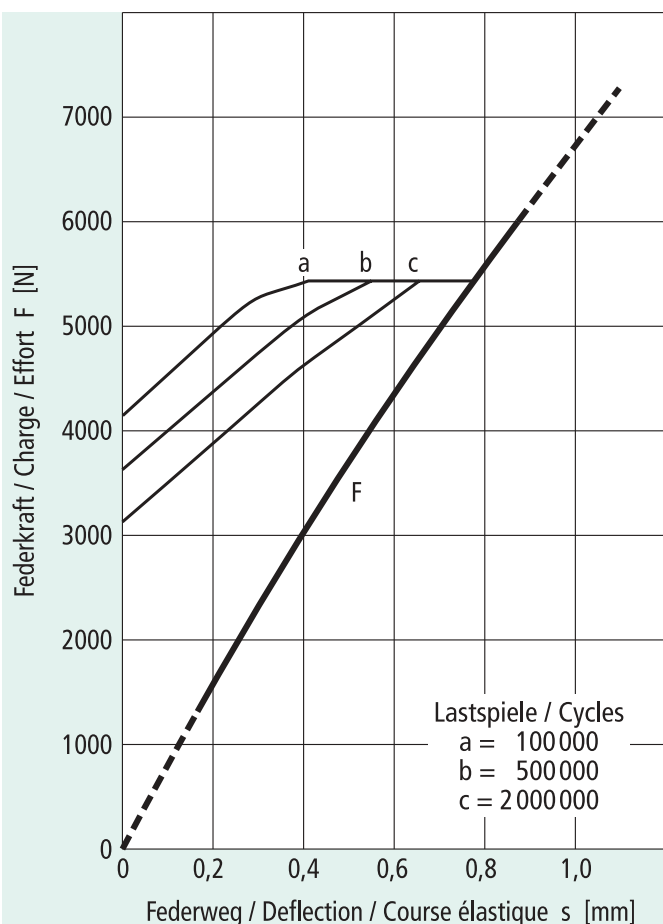
40 x 20,4 x 1,5 **2,65** **0,77**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 2622 \text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 694
 DIN 2093 - B 40



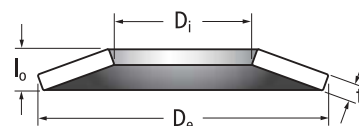
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,115	481	-319	68	179	-136
0,20	0,230	911	-625	150	349	-272
0,30	0,345	1296	-918	245	511	-408
0,40	0,460	1642	-1198	353	665	-543
0,50	0,575	1953	-1465	474	810	-679
0,60	0,690	2237	-1718	608	947	-815
0,70	0,805	2498	-1958	756	1075	-951
0,75	0,863	2622	-2073	835	1136	-1019
0,80	0,920	2742	-2185	917	1195	-1087
0,90	1,035	2974	-2399	1091	1307	-1223
1,00	1,150	3201	-2599	1278	1410	-1359



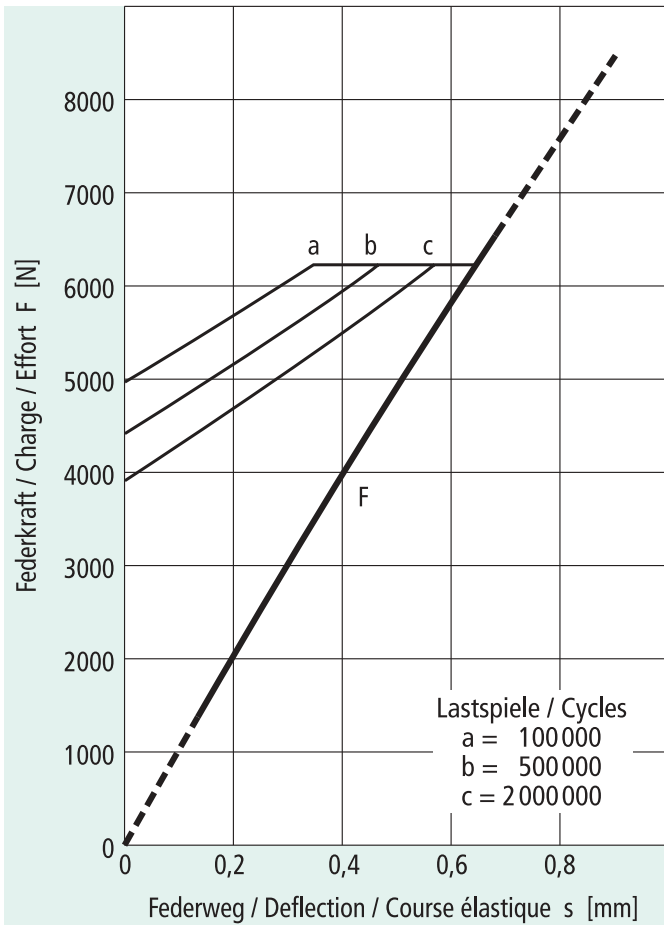
40 x 20,4 x 2,0 **3,10** **0,55**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 5701 \text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 699

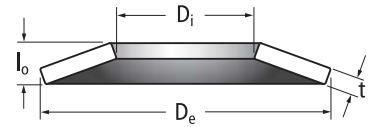


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,11	914	-362	132	199	-173
0,20	0,22	1768	-712	277	391	-347
0,30	0,33	2569	-1050	434	575	-520
0,40	0,44	3325	-1376	602	751	-693
0,50	0,55	4041	-1689	783	920	-866
0,60	0,66	4724	-1991	976	1080	-1040
0,70	0,77	5381	-2281	1181	1233	-1213
0,75	0,83	5701	-2421	1288	1307	-1300
0,80	0,88	6017	-2558	1398	1379	-1386
0,90	0,99	6641	-2823	1627	1516	-1560
1,00	1,10	7258	-3077	1868	1646	-1733

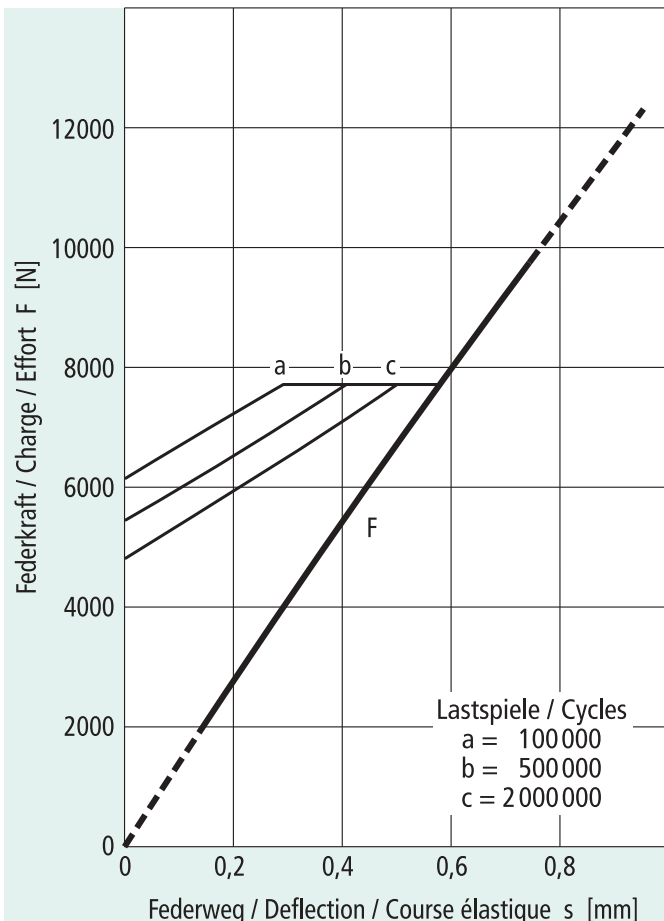


40 x 20,4 x 2,25 **3,15** **0,40**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{6\,500\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 705
 DIN 2093 - A 40

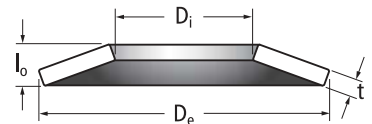


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,09	961	-304	151	165	-159
0,20	0,18	1 886	-601	310	325	-319
0,30	0,27	2 778	-889	476	480	-478
0,40	0,36	3 642	-1 169	651	629	-638
0,50	0,45	4 481	-1 441	835	774	-797
0,60	0,54	5 301	-1 705	1 026	913	-957
0,70	0,63	6 104	-1 961	1 225	1 047	-1 116
0,75	0,68	6 500	-2 086	1 328	1 112	-1 196
0,80	0,72	6 894	-2 209	1 432	1 176	-1 276
0,90	0,81	7 677	-2 449	1 648	1 300	-1 435
1,00	0,90	8 456	-2 680	1 871	1 419	-1 595

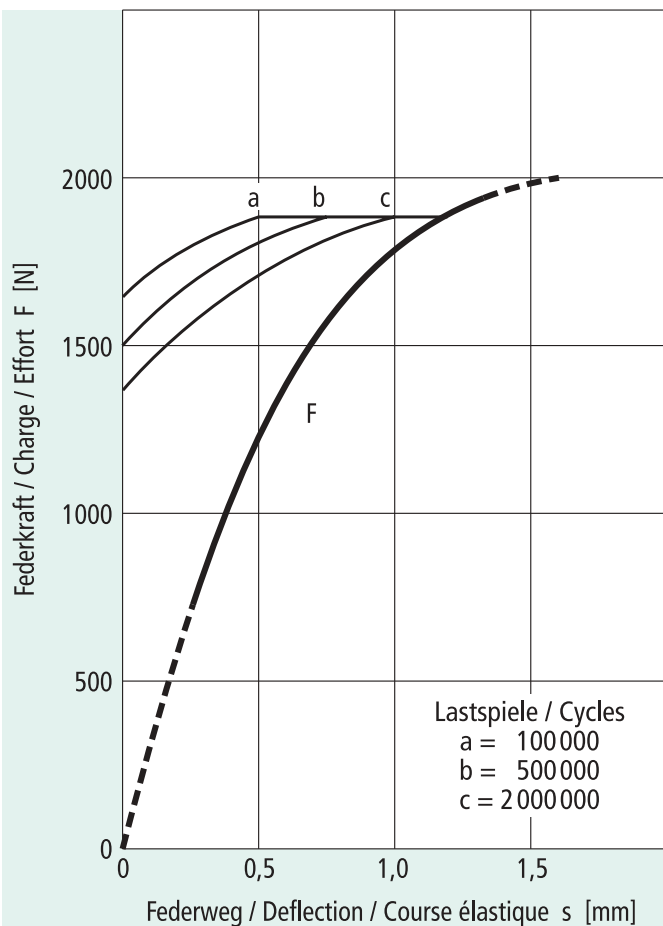


40 x 20,5 x 2,5 **3,45** **0,38**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{9\,390\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 714



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,095	1 376	-353	181	191	-187
0,20	0,190	2 703	-696	372	376	-374
0,30	0,285	3 989	-1 031	571	555	-561
0,40	0,380	5 237	-1 356	779	728	-748
0,50	0,475	6 453	-1 673	997	896	-935
0,60	0,570	7 643	-1 980	1 223	1 058	-1 122
0,70	0,665	8 812	-2 279	1 458	1 214	-1 309
0,75	0,713	9 390	-2 424	1 579	1 290	-1 403
0,80	0,760	9 964	-2 568	1 703	1 365	-1 496
0,90	0,855	11 106	-2 848	1 956	1 510	-1 684
1,00	0,950	12 243	-3 120	2 219	1 649	-1 871

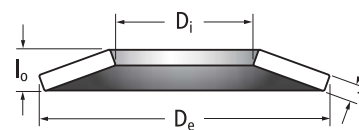


45 x22,4 x 1,25 **2,85** **1,28**

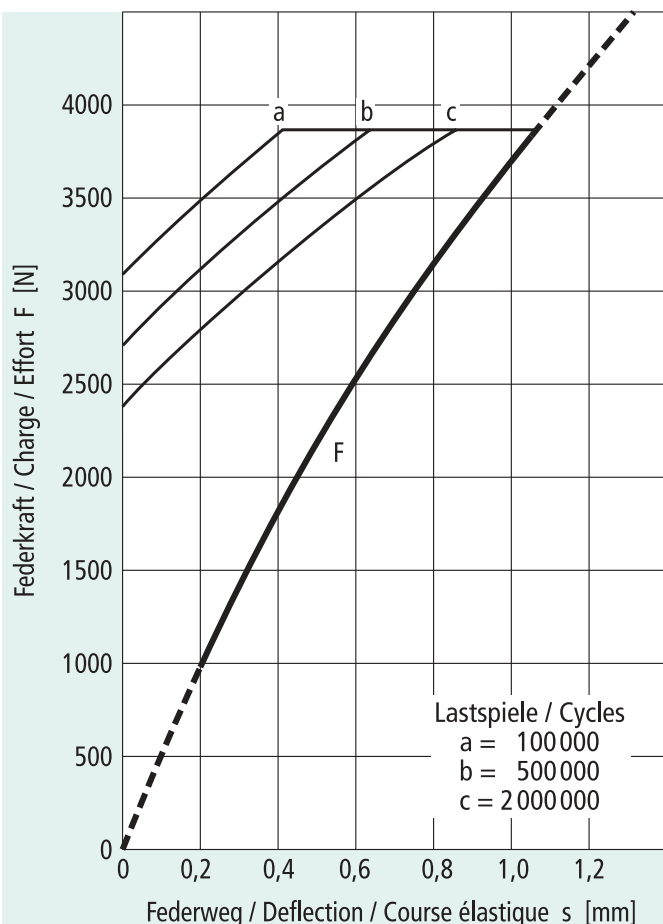
D_e D_i t t' l_0 h_0/t

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{1891\text{ N}}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 726
 DIN 2093 - C 45



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,16	482	-368	-13	208	-123
0,20	0,32	875	-717	-7	404	-245
0,30	0,48	1189	-1045	20	586	-368
0,40	0,64	1434	-1353	67	757	-491
0,50	0,80	1620	-1641	134	914	-613
0,60	0,96	1757	-1908	221	1060	-736
0,70	1,12	1854	-2156	328	1192	-859
0,75	1,20	1891	-2273	389	1253	-920
0,80	1,28	1922	-2384	455	1312	-981
0,90	1,44	1969	-2591	602	1419	-1104
1,00	1,60	2007	-2779	770	1514	-1227

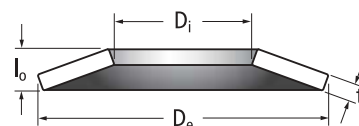


45 x22,4 x 1,75 **3,05** **0,74**

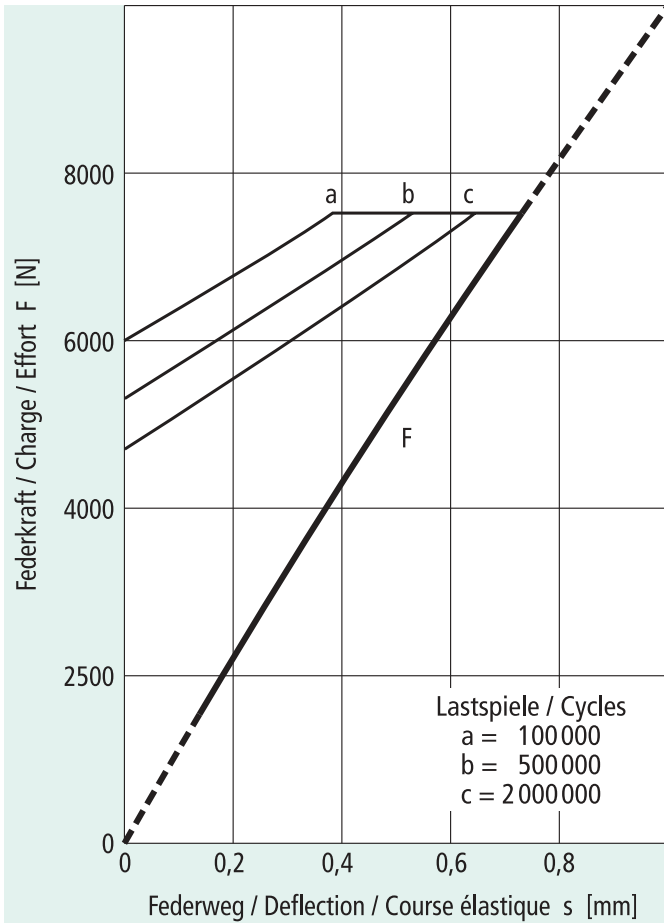
D_e D_i t t' l_0 h_0/t

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{3646\text{ N}}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 731
 DIN 2093 - B 45

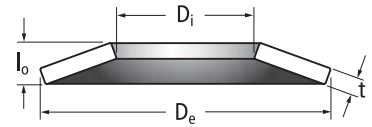


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,13	659	-328	76	180	-140
0,20	0,26	1251	-642	165	351	-279
0,30	0,39	1784	-944	267	514	-419
0,40	0,52	2264	-1232	383	668	-558
0,50	0,65	2701	-1507	512	814	-698
0,60	0,78	3100	-1768	654	952	-837
0,70	0,91	3470	-2016	809	1082	-977
0,75	0,98	3646	-2135	892	1144	-1047
0,80	1,04	3817	-2251	978	1203	-1116
0,90	1,17	4150	-2473	1160	1316	-1256
1,00	1,30	4475	-2681	1355	1421	-1396

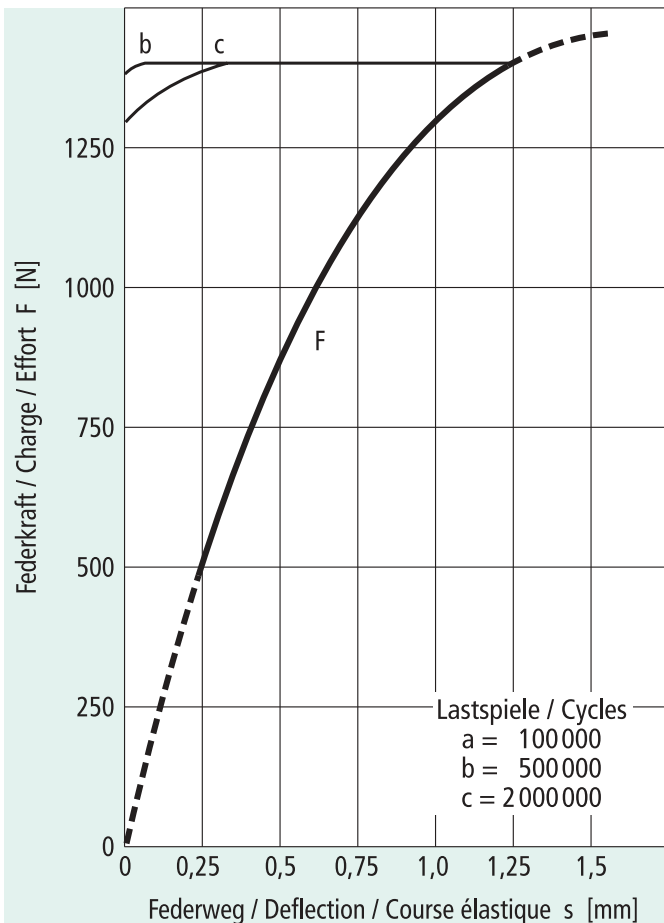


45 x 22,4 x 2,5 **3,50** **0,40**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **7716 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104737
 DIN 2093 - A 45

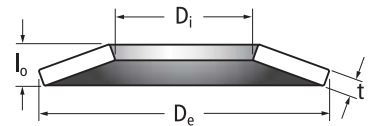


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,10	1 141	-296	147	157	-153
0,20	0,20	2 239	-585	302	309	-307
0,30	0,30	3 298	-866	465	457	-460
0,40	0,40	4 323	-1 138	636	599	-613
0,50	0,50	5 320	-1 403	815	737	-767
0,60	0,60	6 292	-1 660	1 001	869	-920
0,70	0,70	7 245	-1 910	1 195	997	-1 073
0,75	0,75	7 716	-2 031	1 296	1 059	-1 150
0,80	0,80	8 184	-2 151	1 398	1 120	-1 227
0,90	0,90	9 113	-2 385	1 608	1 237	-1 380
1,00	1,00	10 037	-2 610	1 825	1 350	-1 534

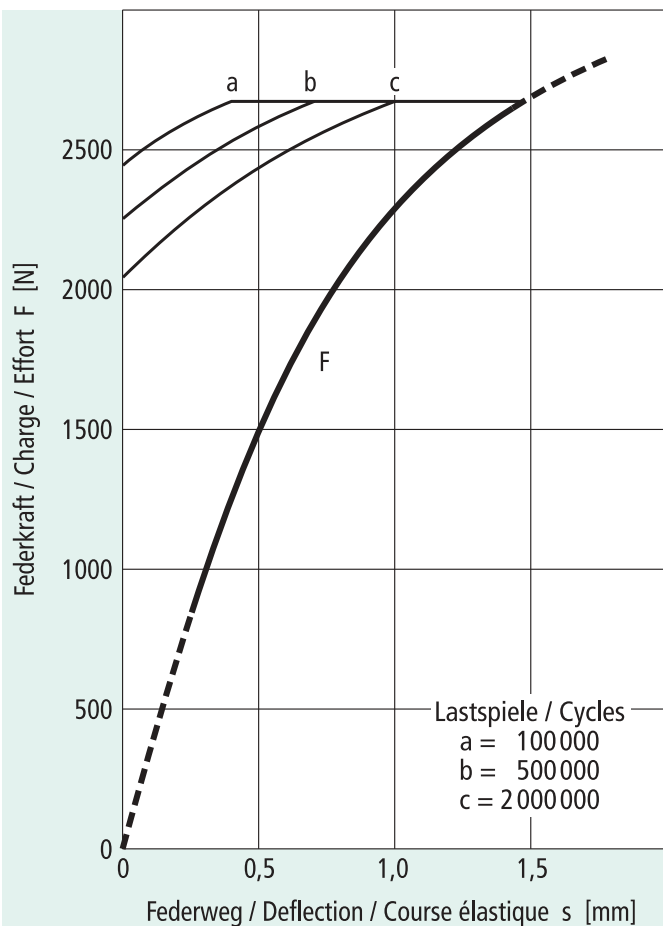


50 x 18,3 x 1,25 **2,85** **1,28**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1 373 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104741



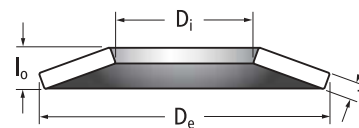
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,16	350	-309	-2	136	-89
0,20	0,32	635	-602	12	263	-178
0,30	0,48	864	-879	42	382	-267
0,40	0,64	1 042	-1 139	89	493	-356
0,50	0,80	1 177	-1 383	152	595	-445
0,60	0,96	1 276	-1 610	232	689	-534
0,70	1,12	1 346	-1 821	328	774	-624
0,75	1,20	1 373	-1 921	382	814	-668
0,80	1,28	1 395	-2 016	440	852	-713
0,90	1,44	1 430	-2 194	569	920	-802
1,00	1,60	1 457	-2 356	715	981	-891



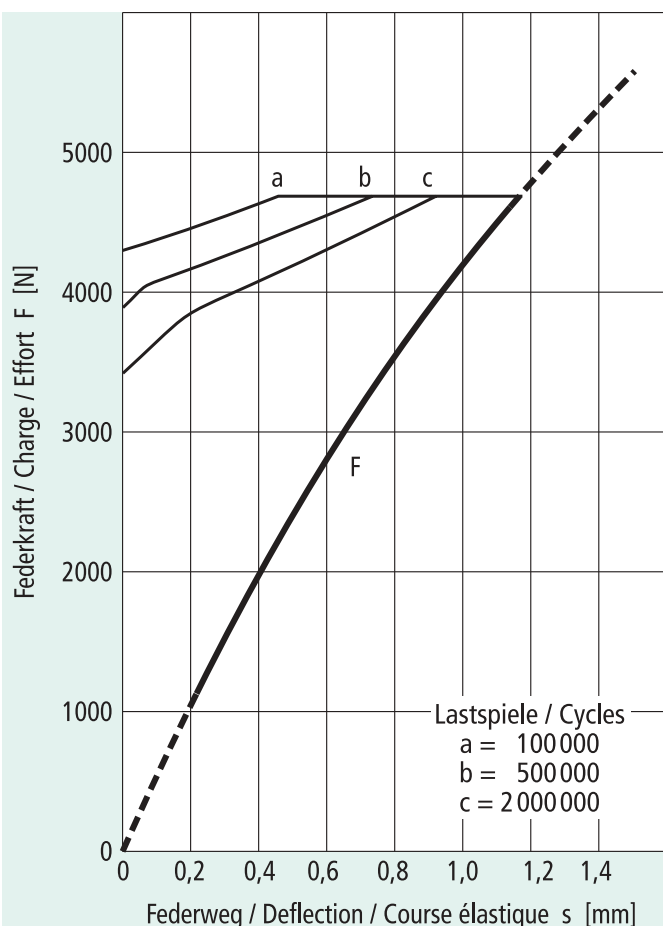
50 x 18,3 x 1,5 **3,30** **1,20**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **2 603 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 742



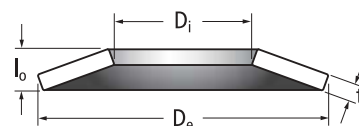
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,18	632	-405	10	177	-120
0,20	0,36	1 154	-788	41	343	-241
0,30	0,54	1 578	-1 151	92	498	-361
0,40	0,72	1 917	-1 494	164	643	-481
0,50	0,90	2 182	-1 815	257	777	-601
0,60	1,08	2 386	-2 116	371	900	-722
0,70	1,26	2 540	-2 396	506	1 013	-842
0,75	1,35	2 603	-2 528	581	1 066	-902
0,80	1,44	2 659	-2 655	661	1 116	-962
0,90	1,62	2 752	-2 894	837	1 208	-1 082
1,00	1,80	2 834	-3 111	1 034	1 289	-1 203



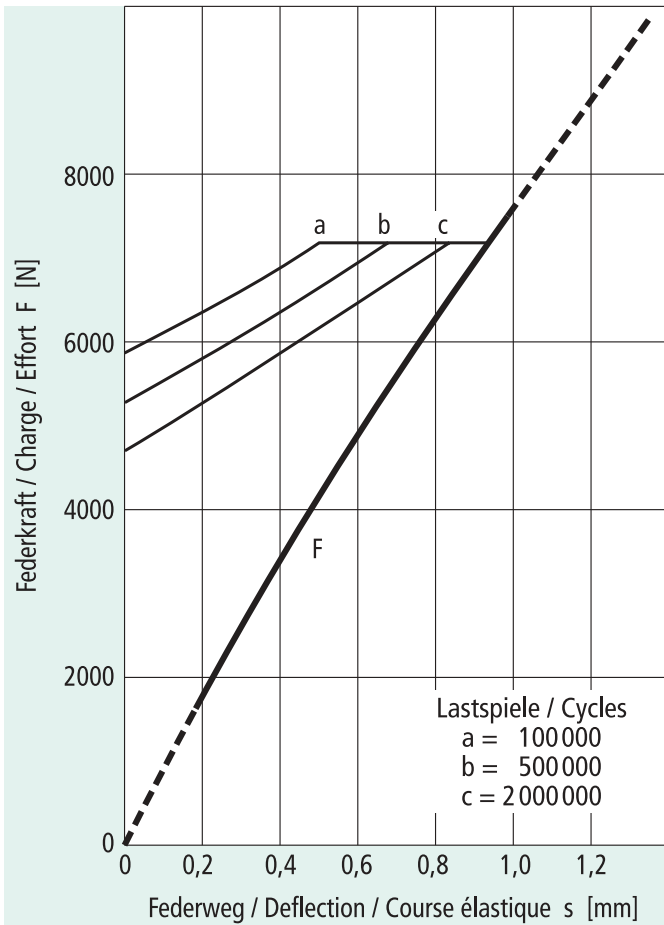
50 x 18,3 x 2,0 **3,50** **0,75**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **4 567 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 746

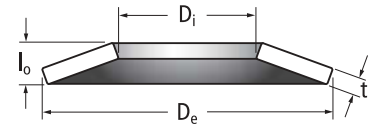


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,15	829	-367	93	154	-134
0,20	0,30	1 573	-720	201	301	-267
0,30	0,45	2 241	-1 059	323	441	-401
0,40	0,60	2 843	-1 383	460	573	-534
0,50	0,75	3 389	-1 692	610	698	-668
0,60	0,90	3 887	-1 988	776	815	-802
0,70	1,05	4 348	-2 268	956	925	-935
0,75	1,13	4 567	-2 403	1 051	977	-1 002
0,80	1,20	4 780	-2 535	1 150	1 028	-1 069
0,90	1,35	5 193	-2 787	1 358	1 123	-1 203
1,00	1,50	5 597	-3 024	1 582	1 211	-1 336

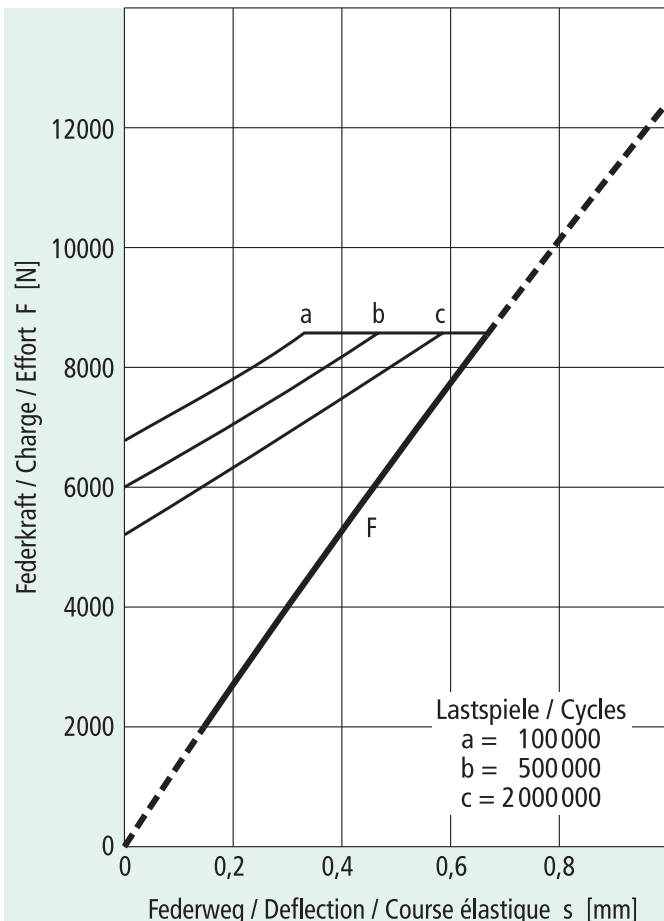


50 x 18,3 x 2,5 **3,85** **0,54**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **7715 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 748

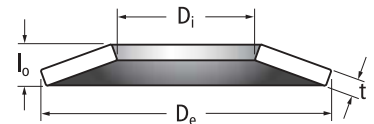


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,135	1 229	-370	148	151	-150
0,20	0,270	2 381	-728	308	297	-301
0,30	0,405	3 464	-1075	479	437	-451
0,40	0,540	4 486	-1 410	662	570	-601
0,50	0,675	5 457	-1 734	857	698	-752
0,60	0,810	6 385	-2 045	1 064	819	-902
0,70	0,945	7 279	-2 345	1 282	935	-1 052
0,75	1,013	7 715	-2 491	1 395	991	-1 127
0,80	1,080	8 146	-2 633	1 512	1 045	-1 203
0,90	1,215	8 997	-2 910	1 753	1 149	-1 353
1,00	1,350	9 839	-3 175	2 006	1 246	-1 503

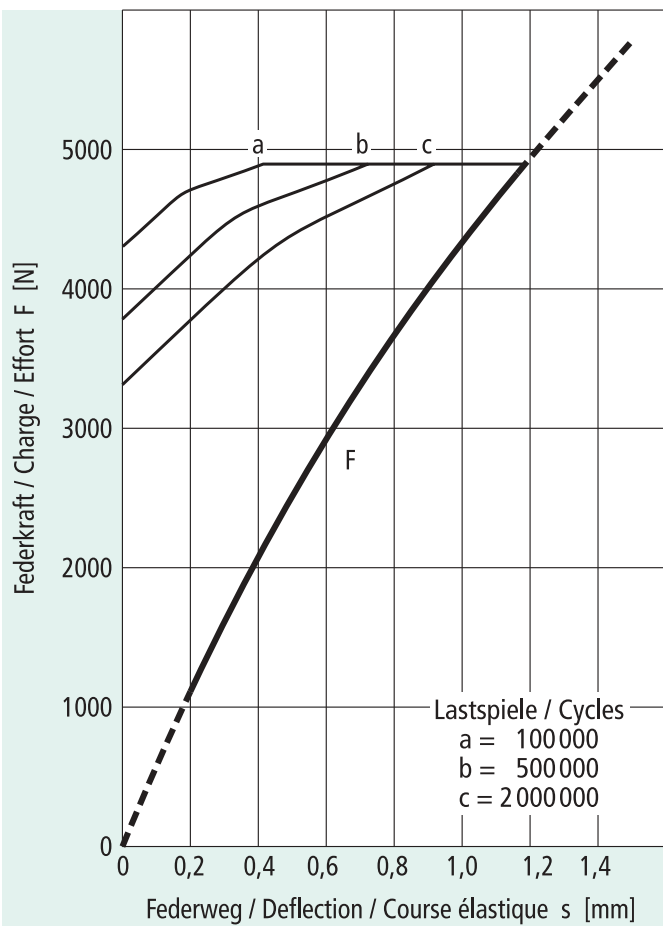


50 x 18,3 x 3,0 **4,00** **0,33**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **9 609 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 750



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,10	1 379	-291	169	115	-134
0,20	0,20	2 720	-576	345	227	-267
0,30	0,30	4 028	-854	527	336	-401
0,40	0,40	5 306	-1 126	716	442	-534
0,50	0,50	6 559	-1 392	911	544	-668
0,60	0,60	7 791	-1 651	1 112	643	-802
0,70	0,70	9 007	-1 904	1 320	739	-935
0,75	0,75	9 609	-2 028	1 427	786	-1 002
0,80	0,80	10 209	-2 150	1 535	831	-1 069
0,90	0,90	11 404	-2 390	1 755	921	-1 203
1,00	1,00	12 594	-2 623	1 982	1 006	-1 336



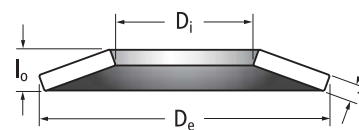
50 x 20,4 x 2,0 **3,50** **0,75**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

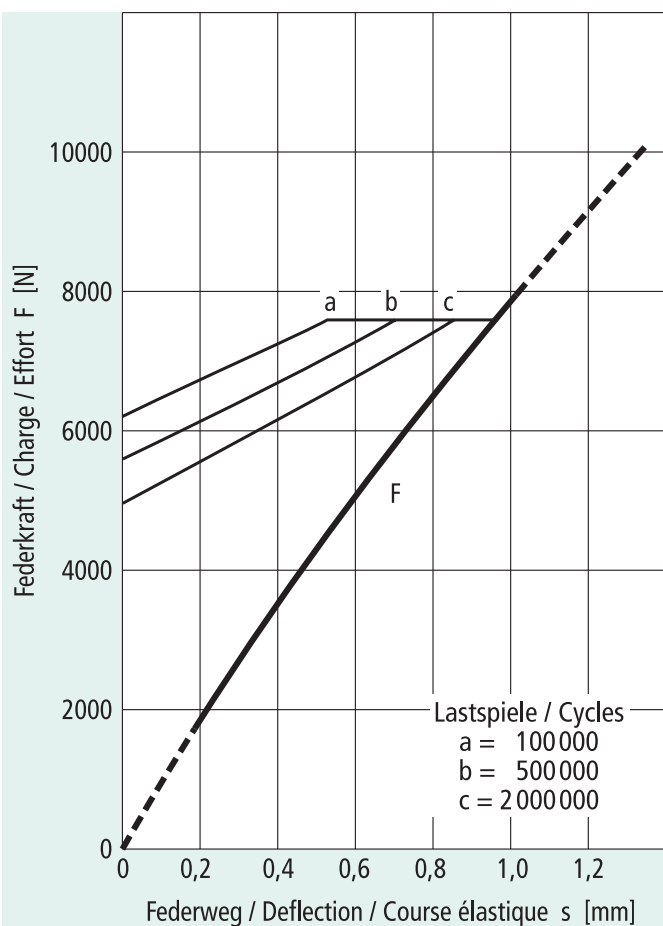
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 4 687 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 752



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,15	851	-357	87	165	-137
0,20	0,30	1 614	-699	188	321	-274
0,30	0,45	2 300	-1 028	304	470	-411
0,40	0,60	2 918	-1 342	434	612	-549
0,50	0,75	3 478	-1 642	578	745	-686
0,60	0,90	3 990	-1 928	736	871	-823
0,70	1,05	4 463	-2 200	908	989	-960
0,75	1,13	4 687	-2 330	1 000	1 045	-1 029
0,80	1,20	4 906	-2 457	1 095	1 099	-1 097
0,90	1,35	5 330	-2 700	1 295	1 201	-1 234
1,00	1,50	5 745	-2 929	1 510	1 295	-1 371



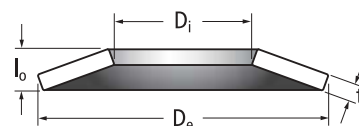
50 x 20,4 x 2,5 **3,85** **0,54**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

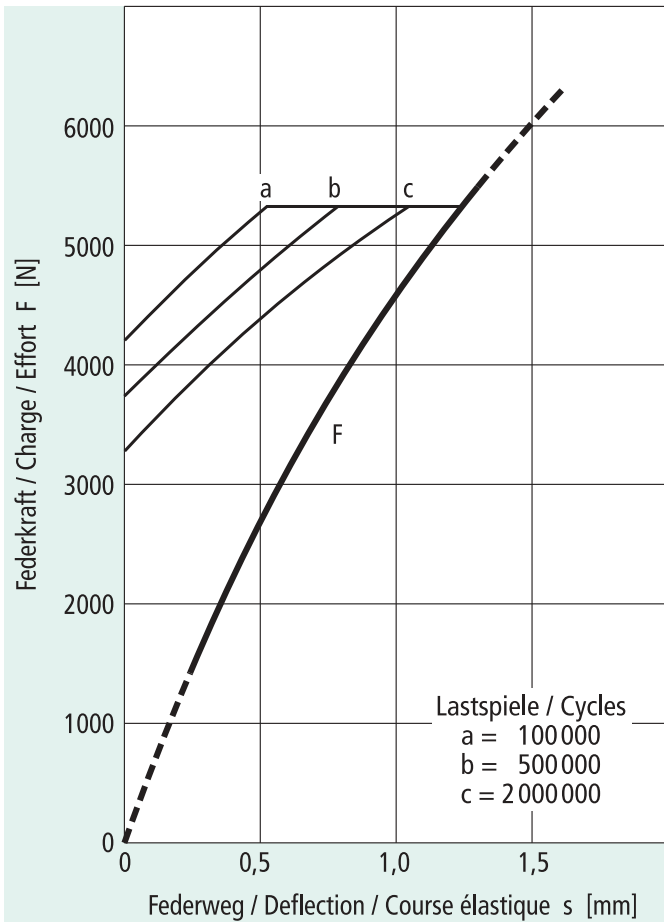
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 7 919 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 754

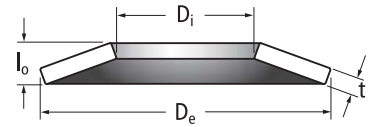


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,135	1 262	-359	141	162	-154
0,20	0,270	2 444	-706	293	317	-309
0,30	0,405	3 555	-1 042	456	467	-463
0,40	0,540	4 605	-1 367	631	610	-617
0,50	0,675	5 601	-1 680	817	746	-771
0,60	0,810	6 554	-1 981	1 015	876	-926
0,70	0,945	7 471	-2 271	1 225	1 000	-1 080
0,75	1,013	7 919	-2 412	1 334	1 060	-1 157
0,80	1,080	8 361	-2 550	1 446	1 118	-1 234
0,90	1,215	9 234	-2 817	1 678	1 229	-1 389
1,00	1,350	10 098	-3 072	1 922	1 335	-1 543

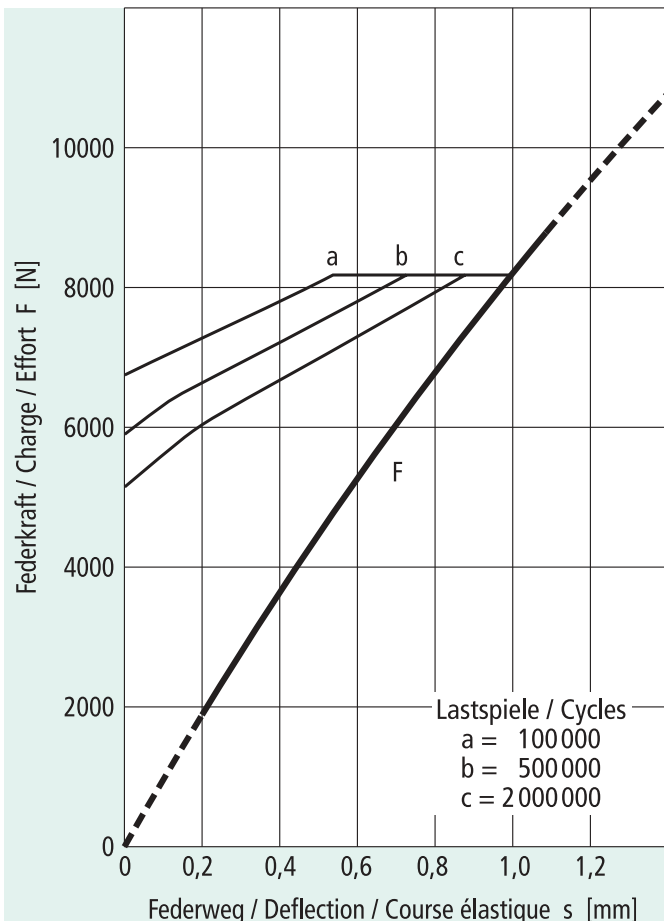


50 x 22,4 x 2,0 **3,60** **0,80**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **5 222 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 759

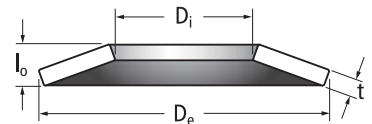


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,16	979	-385	79	193	-151
0,20	0,32	1 849	-753	174	377	-302
0,30	0,48	2 622	-1 106	285	552	-453
0,40	0,64	3 309	-1 442	412	717	-604
0,50	0,80	3 924	-1 763	556	872	-755
0,60	0,96	4 478	-2 067	715	1 018	-907
0,70	1,12	4 983	-2 355	891	1 155	-1 058
0,75	1,20	5 222	-2 493	985	1 220	-1 133
0,80	1,28	5 452	-2 627	1 082	1 283	-1 209
0,90	1,44	5 897	-2 883	1 290	1 401	-1 360
1,00	1,60	6 329	-3 123	1 514	1 509	-1 511

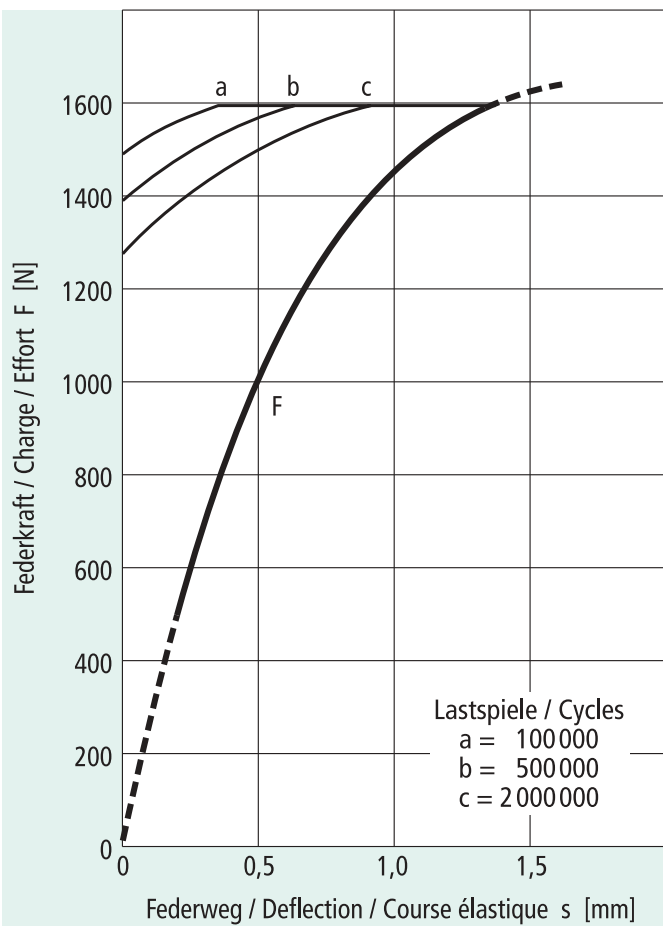


50 x 22,4 x 2,5 **3,90** **0,56**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **8 510 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 760



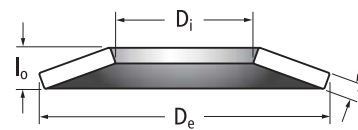
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,14	1 372	-371	137	182	-165
0,20	0,28	2 652	-729	285	357	-331
0,30	0,42	3 850	-1 075	447	525	-496
0,40	0,56	4 978	-1 409	620	685	-661
0,50	0,70	6 044	-1 730	806	838	-826
0,60	0,84	7 060	-2 039	1 004	984	-992
0,70	0,98	8 035	-2 336	1 215	1 123	-1 157
0,75	1,05	8 510	-2 480	1 324	1 190	-1 239
0,80	1,12	8 979	-2 620	1 437	1 255	-1 322
0,90	1,26	9 903	-2 892	1 672	1 379	-1 487
1,00	1,40	10 817	-3 152	1 920	1 496	-1 653



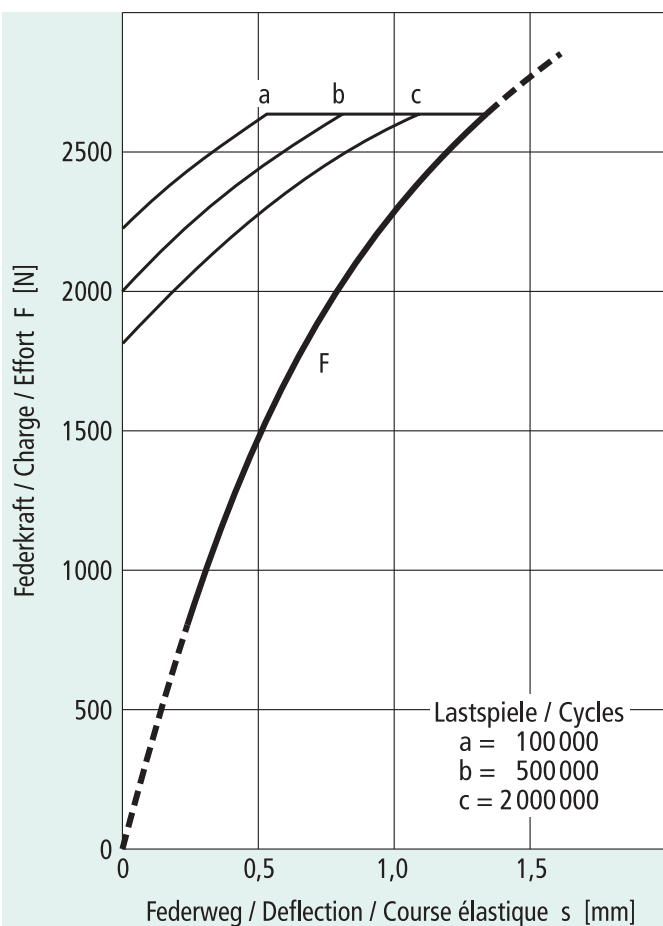
50 x 25,4 x 1,25 **2,85** **1,28**

$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **1 550 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 766
 DIN 2093 - C 50



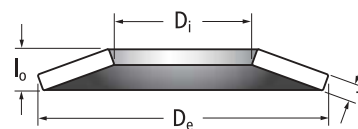
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,16	395	-299	-11	172	-101
0,20	0,32	717	-582	-7	333	-201
0,30	0,48	975	-848	15	484	-302
0,40	0,64	1 176	-1 098	52	625	-402
0,50	0,80	1 328	-1 332	106	755	-503
0,60	0,96	1 440	-1 549	176	875	-603
0,70	1,12	1 520	-1 751	263	985	-704
0,75	1,20	1 550	-1 845	312	1 035	-754
0,80	1,28	1 575	-1 935	366	1 084	-805
0,90	1,44	1 615	-2 104	485	1 172	-905
1,00	1,60	1 646	-2 256	621	1 251	-1 006



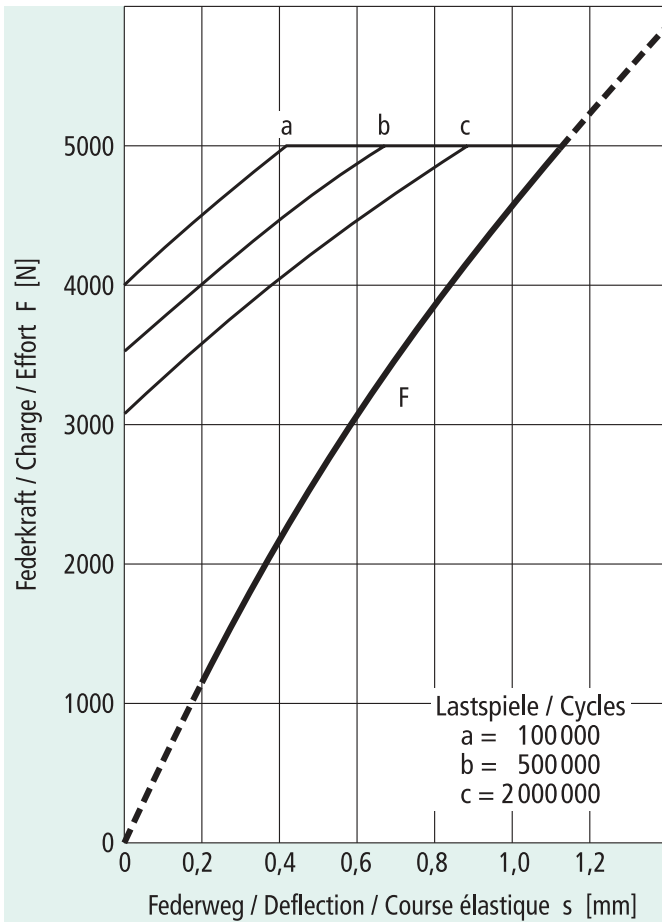
50 x 25,4 x 1,5 **3,10** **1,07**

$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **2 512 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 769

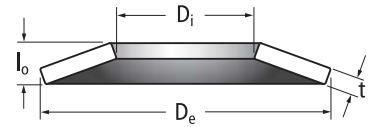


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,16	561	-328	17	186	-121
0,20	0,32	1 035	-639	51	363	-241
0,30	0,48	1 431	-935	101	528	-362
0,40	0,64	1 759	-1 213	167	683	-483
0,50	0,80	2 029	-1 476	250	828	-603
0,60	0,96	2 250	-1 722	349	963	-724
0,70	1,12	2 432	-1 952	464	1 087	-845
0,75	1,20	2 512	-2 061	528	1 145	-905
0,80	1,28	2 586	-2 165	596	1 201	-966
0,90	1,44	2 719	-2 362	744	1 304	-1 086
1,00	1,60	2 844	-2 543	909	1 397	-1 207

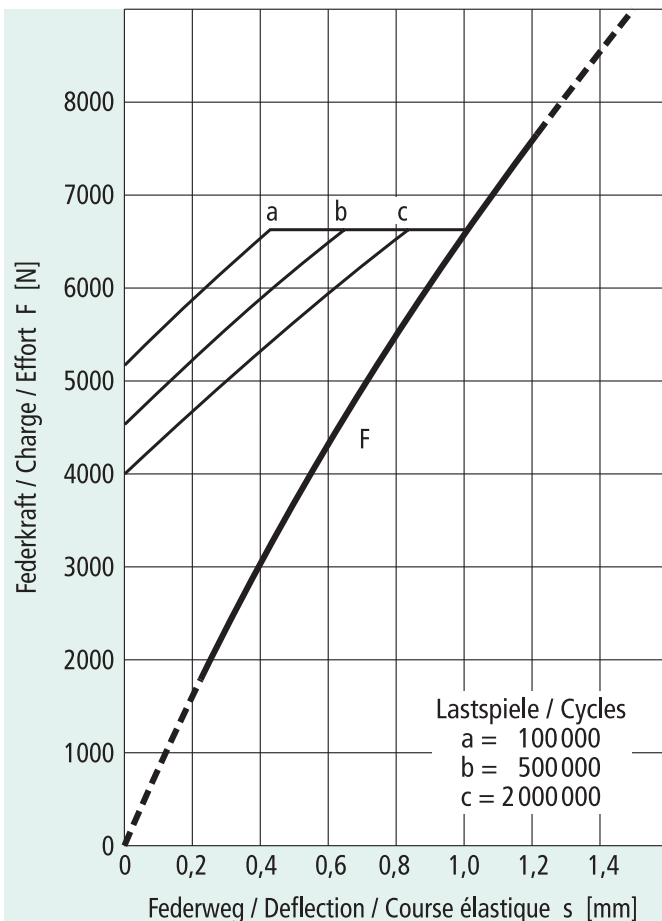


50 x 25,4 x 2,0 **3,40** **0,70**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **4762 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104774
 DIN 2093 - B 50

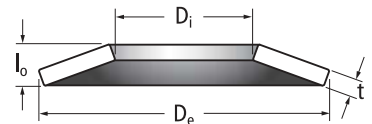


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,14	837	-320	82	178	-141
0,20	0,28	1596	-628	177	348	-282
0,30	0,42	2285	-923	285	510	-422
0,40	0,56	2914	-1206	405	664	-563
0,50	0,70	3491	-1476	537	810	-704
0,60	0,84	4024	-1734	682	948	-845
0,70	0,98	4523	-1979	840	1107	-986
0,75	1,05	4762	-2097	923	1140	-1056
0,80	1,12	4996	-2212	1010	1200	-1126
0,90	1,26	5451	-2432	1193	1315	-1267
1,00	1,40	5898	-2639	1388	1421	-1408

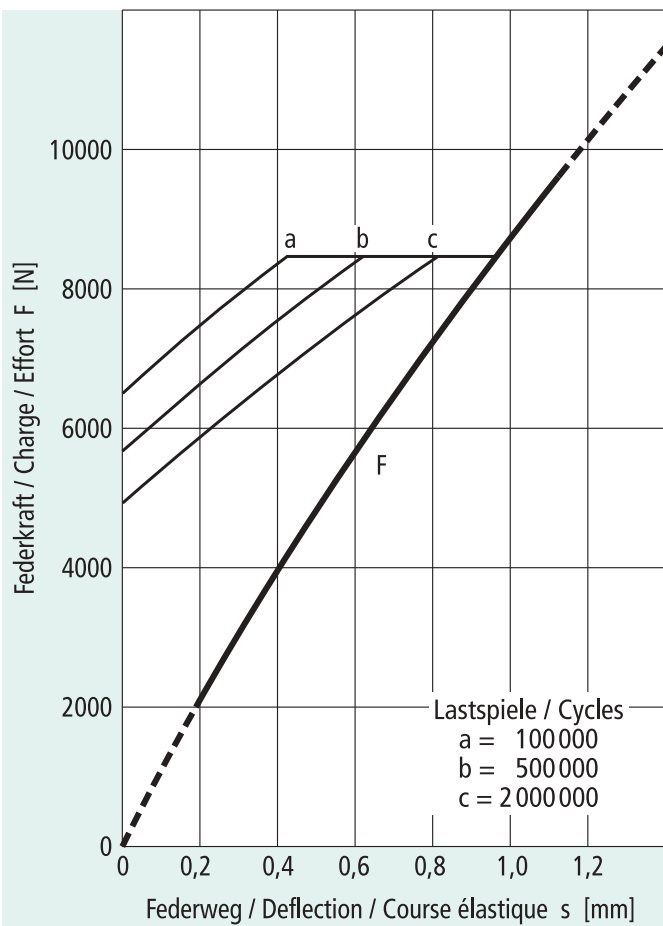


50 x 25,4 x 2,25 **3,75** **0,67**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **7217 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104778



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,15	1242	-379	106	210	-170
0,20	0,30	2375	-744	227	411	-339
0,30	0,45	3413	-1094	362	603	-509
0,40	0,60	4367	-1431	511	786	-679
0,50	0,75	5249	-1752	675	959	-849
0,60	0,90	6070	-2060	853	1124	-1018
0,70	1,05	6844	-2353	1045	1279	-1188
0,75	1,13	7217	-2494	1147	1353	-1273
0,80	1,20	7582	-2631	1252	1425	-1358
0,90	1,35	8296	-2895	1473	1562	-1527
1,00	1,50	8998	-3145	1709	1690	-1697



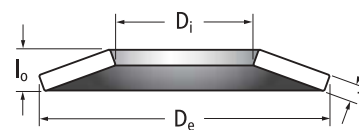
50 x 25,4 x 2,5 **3,90** **0,56**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

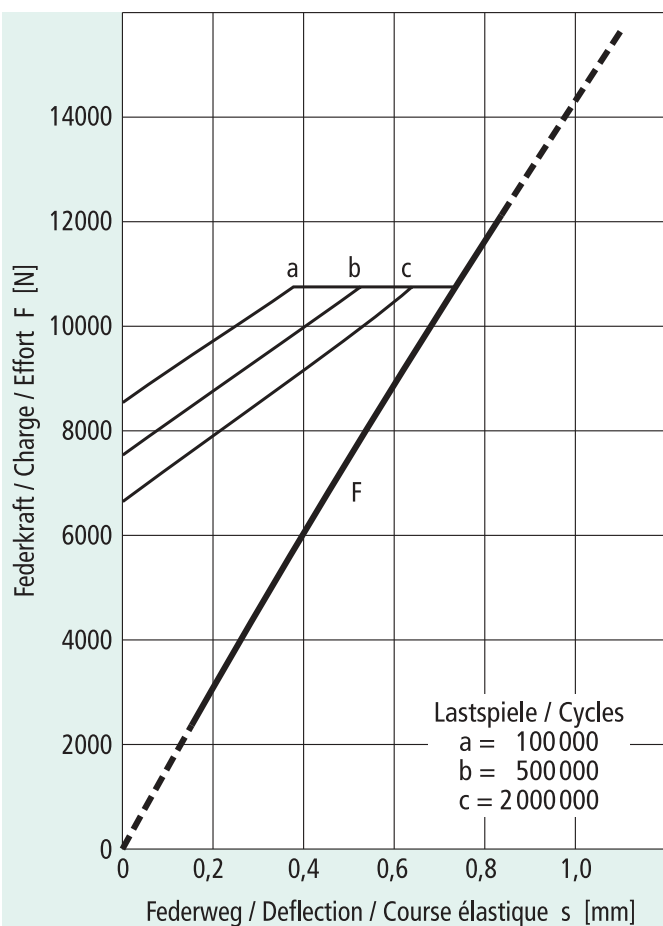
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **9063 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 780



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,14	1 461	-371	133	203	-176
0,20	0,28	2 824	-729	278	399	-352
0,30	0,42	4 101	-1 074	436	587	-528
0,40	0,56	5 301	-1 407	606	766	-704
0,50	0,70	6 437	-1 728	789	938	-880
0,60	0,84	7 519	-2 036	984	1 102	-1 056
0,70	0,98	8 557	-2 331	1 192	1 257	-1 232
0,75	1,05	9 063	-2 474	1 301	1 332	-1 320
0,80	1,12	9 562	-2 614	1 413	1 405	-1 408
0,90	1,26	10 546	-2 885	1 646	1 545	-1 584
1,00	1,40	11 519	-3 143	1 891	1 677	-1 760



50 x 25,4 x 3,0 **4,10** **0,37**

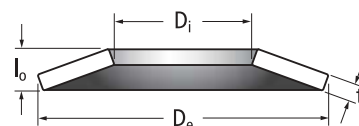
D_e D_i t t' l_0 h_0/t

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **11 977 N**

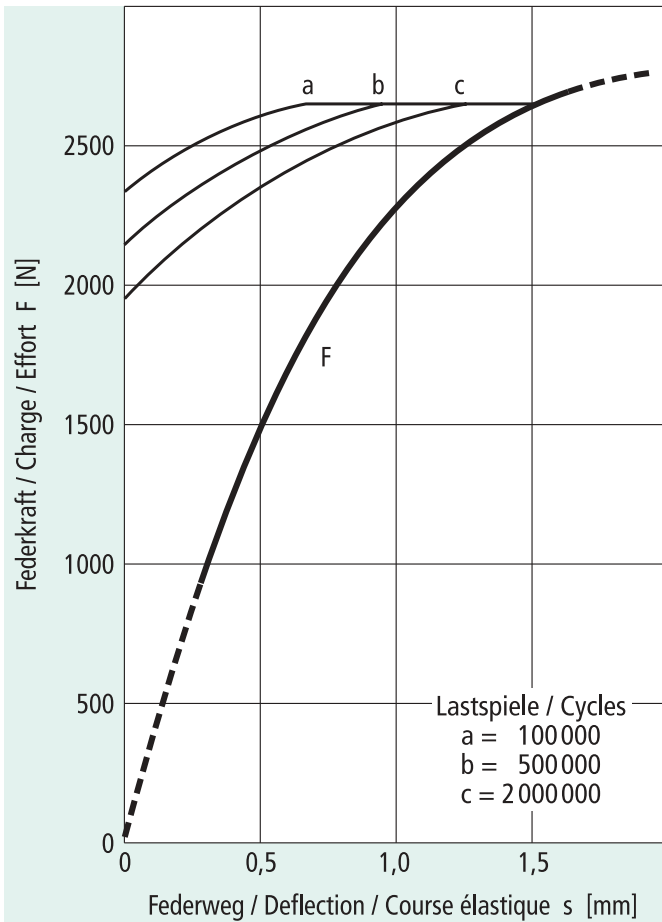
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 790

DIN 2093 - A 50

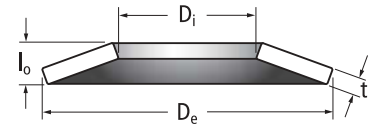


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,11	1 744	-311	164	167	-166
0,20	0,22	3 431	-614	336	330	-332
0,30	0,33	5 067	-909	515	487	-498
0,40	0,44	6 660	-1 196	702	639	-664
0,50	0,55	8 214	-1 476	897	787	-830
0,60	0,66	9 737	-1 748	1 099	930	-996
0,70	0,77	11 235	-2 013	1 310	1 067	-1 162
0,75	0,83	11 977	-2 142	1 418	1 135	-1 245
0,80	0,88	12 714	-2 269	1 528	1 200	-1 328
0,90	0,99	14 180	-2 518	1 753	1 328	-1 494
1,00	1,10	15 640	-2 759	1 987	1 451	-1 659

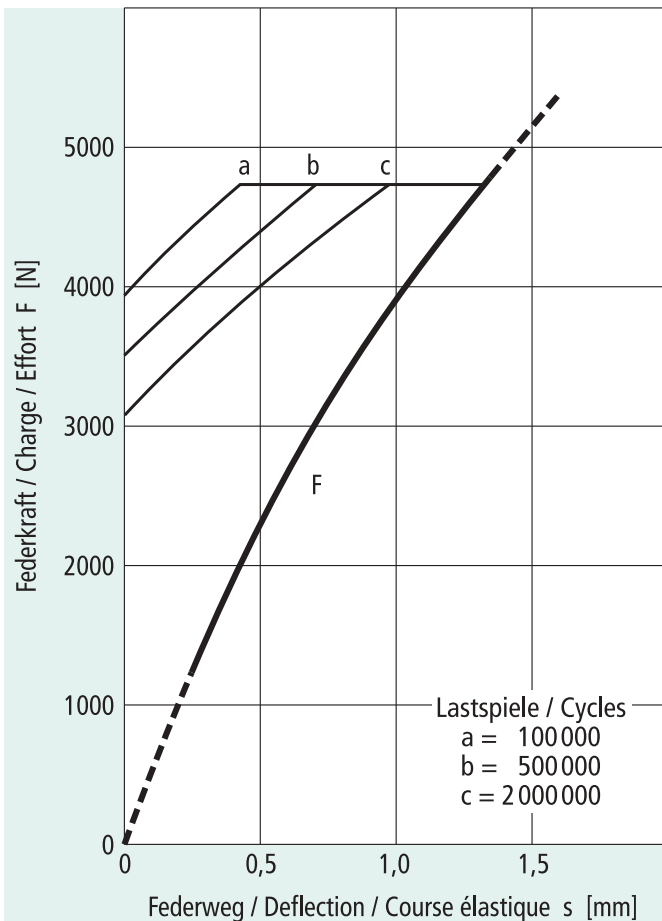


56 x 28,5 x 1,5 **3,45** **1,30**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **2622 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104807
 DIN 2093 - C 56

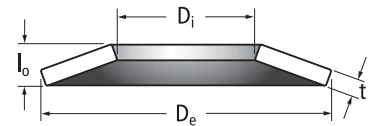


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,20	676	-352	-16	203	-117
0,20	0,39	1 226	-684	-13	393	-235
0,30	0,59	1 664	-997	9	571	-352
0,40	0,78	2 004	-1 290	51	736	-470
0,50	0,98	2 259	-1 565	112	889	-587
0,60	1,17	2 445	-1 820	193	1 030	-704
0,70	1,37	2 574	-2 055	293	1 159	-822
0,75	1,46	2 622	-2 165	350	1 218	-880
0,80	1,56	2 662	-2 271	412	1 275	-939
0,90	1,76	2 721	-2 468	551	1 379	-1 057
1,00	1,95	2 766	-2 645	709	1 470	-1 174

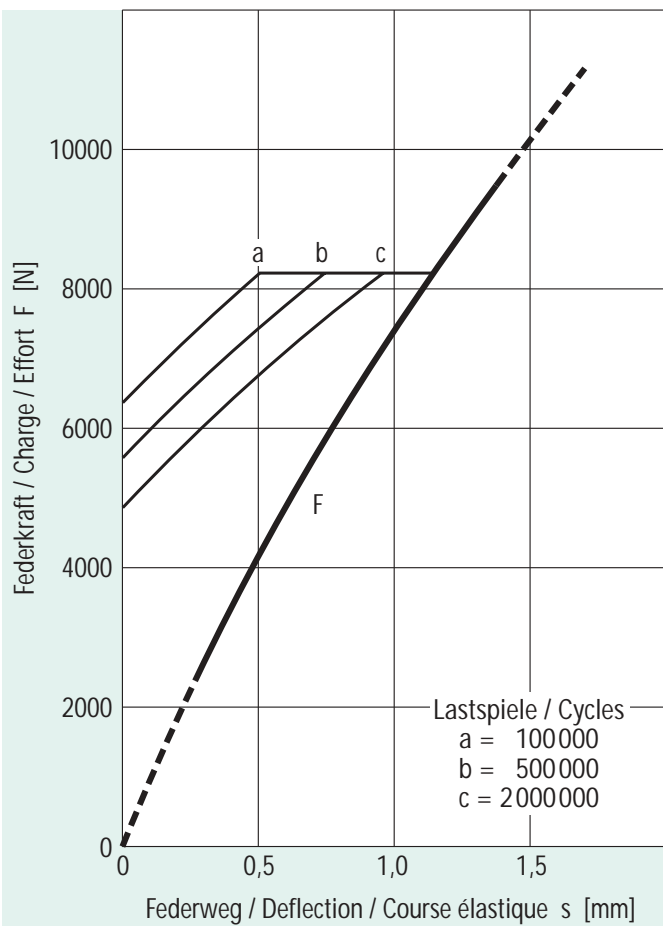


56 x 28,5 x 2,0 **3,60** **0,80**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **4 438 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104812
 DIN 2093 - B 56



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,16	832	-307	60	172	-128
0,20	0,32	1 572	-602	132	336	-257
0,30	0,48	2 228	-883	218	492	-385
0,40	0,64	2 813	-1 151	317	639	-514
0,50	0,80	3 335	-1 406	428	778	-642
0,60	0,96	3 806	-1 648	553	909	-771
0,70	1,12	4 236	-1 877	691	1 031	-899
0,75	1,20	4 438	-1 987	765	1 090	-963
0,80	1,28	4 634	-2 093	842	1 146	-1 027
0,90	1,44	5 012	-2 297	1 006	1 251	-1 156
1,00	1,60	5 380	-2 486	1 183	1 349	-1 284

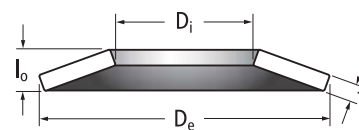


56 x 28,5 x 2,5 **4,20** **0,68**

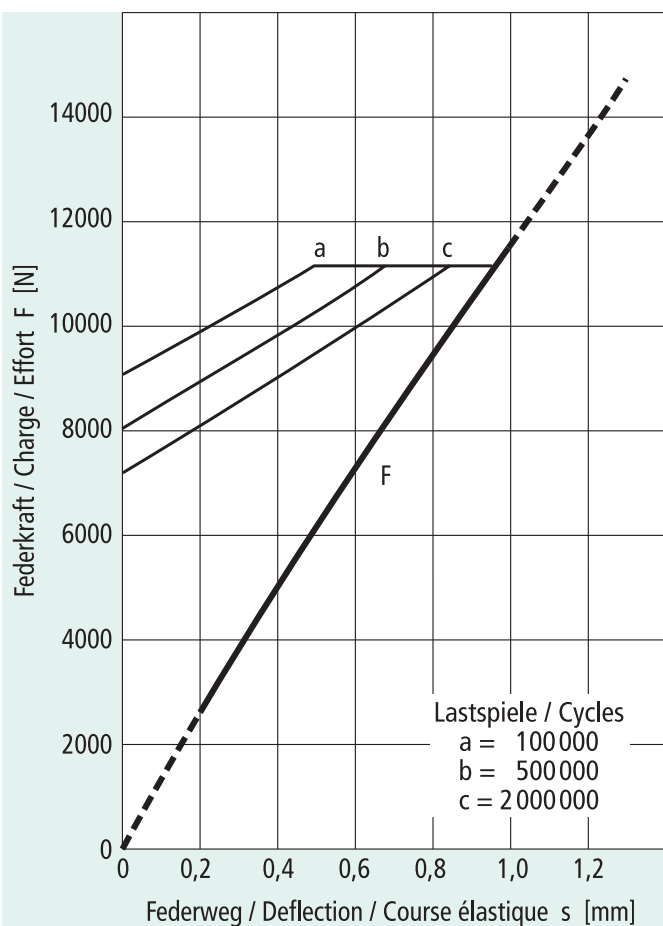
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **8978 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104816



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,17	1558	-383	104	213	-171
0,20	0,34	2976	-752	222	417	-341
0,30	0,51	4271	-1106	356	611	-512
0,40	0,68	5457	-1446	504	796	-682
0,50	0,85	6550	-1770	666	972	-853
0,60	1,02	7565	-2080	844	1138	-1023
0,70	1,19	8519	-2375	1036	1295	-1194
0,75	1,28	8978	-2517	1138	1369	-1279
0,80	1,36	9426	-2656	1243	1442	-1365
0,90	1,53	10303	-2921	1464	1580	-1535
1,00	1,70	11164	-3173	1701	1709	-1706



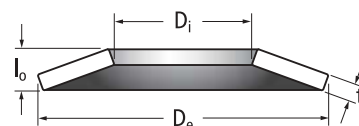
56 x 28,5 x 3,0 **4,30** **0,43**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **11388 N**

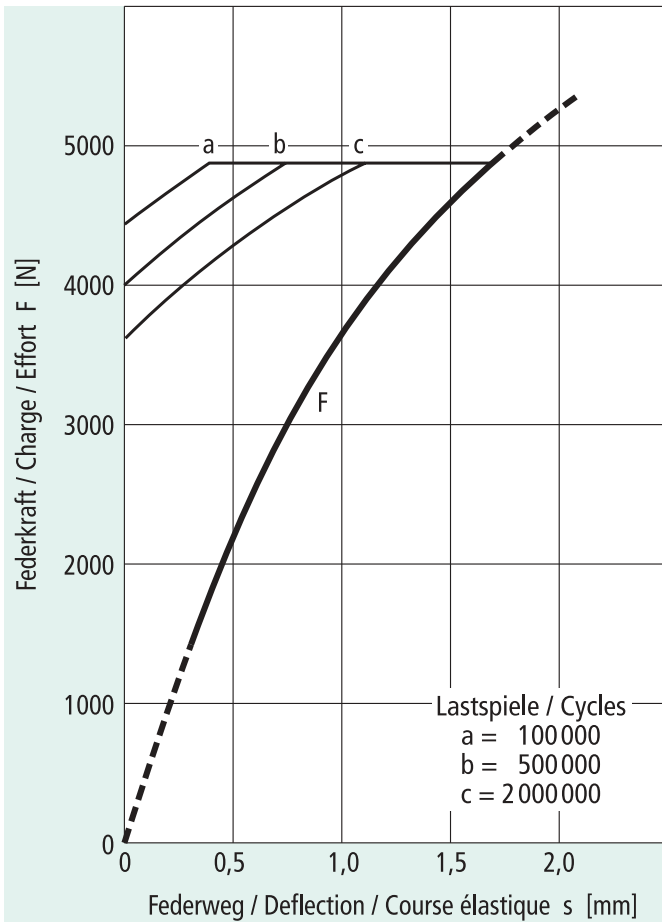
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104818

DIN 2093 - A 56

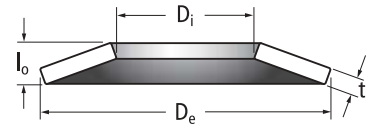


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,13	1712	-305	142	166	-157
0,20	0,26	3349	-602	292	326	-313
0,30	0,39	4920	-890	451	481	-470
0,40	0,52	6433	-1170	619	631	-626
0,50	0,65	7895	-1441	795	775	-783
0,60	0,78	9316	-1703	980	913	-939
0,70	0,91	10704	-1957	1174	1046	-1096
0,75	0,98	11388	-2080	1274	1110	-1174
0,80	1,04	12067	-2202	1376	1173	-1252
0,90	1,17	13414	-2438	1586	1296	-1409
1,00	1,30	14752	-2666	1806	1412	-1565

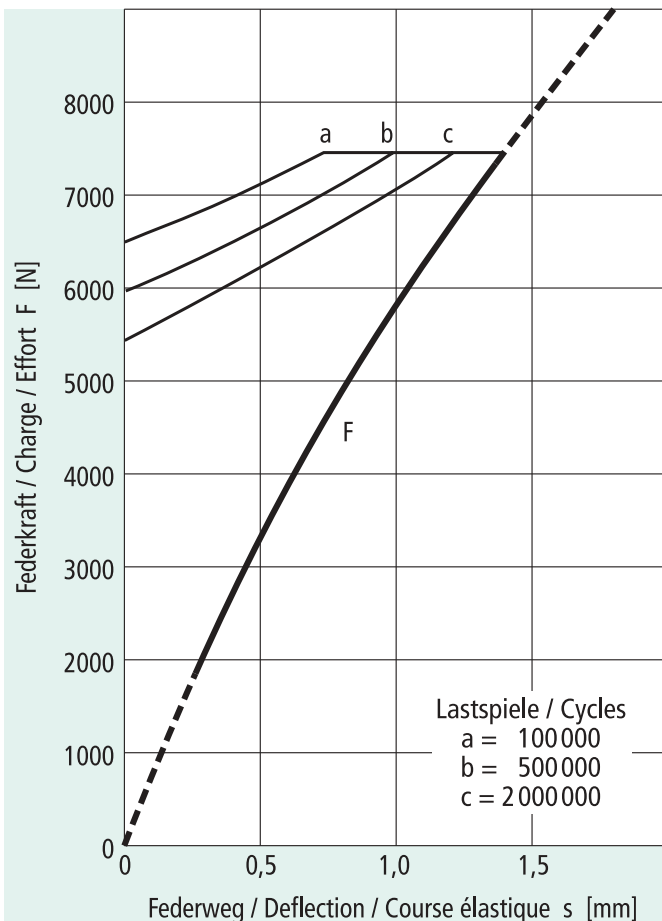


60 x 20,4 x 2,0 **4,10** **1,05**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **4 727 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 825

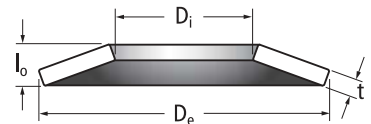


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,21	1 044	-421	41	171	-128
0,20	0,42	1 929	-821	102	332	-257
0,30	0,63	2 671	-1 202	184	483	-385
0,40	0,84	3 289	-1 563	285	624	-513
0,50	1,05	3 799	-1 904	406	756	-642
0,60	1,26	4 222	-2 224	547	878	-770
0,70	1,47	4 572	-2 525	708	991	-898
0,75	1,58	4 727	-2 668	796	1 044	-963
0,80	1,68	4 870	-2 806	889	1 094	-1 027
0,90	1,89	5 132	-3 067	1 090	1 187	-1 155
1,00	2,10	5 376	-3 308	1 311	1 270	-1 283

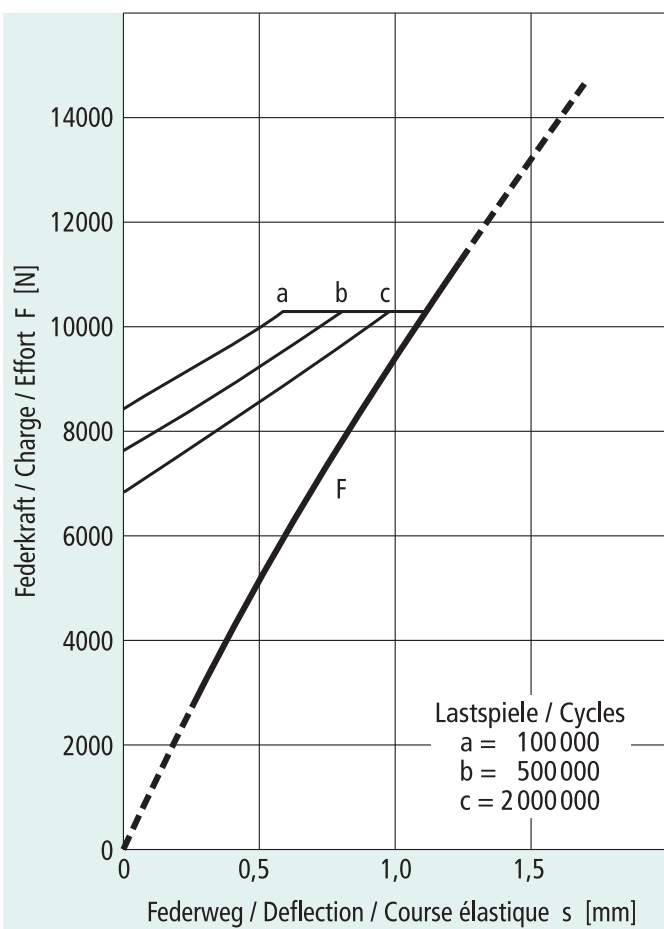


60 x 20,4 x 2,5 **4,30** **0,72**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **7 297 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 827



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,18	1 299	-387	108	152	-138
0,20	0,36	2 472	-759	231	297	-275
0,30	0,54	3 533	-1 116	368	434	-413
0,40	0,72	4 496	-1 459	520	565	-550
0,50	0,90	5 375	-1 787	687	688	-688
0,60	1,08	6 184	-2 101	868	804	-825
0,70	1,26	6 937	-2 400	1 064	913	-963
0,75	1,35	7 297	-2 544	1 168	965	-1 031
0,80	1,44	7 648	-2 684	1 275	1 015	-1 100
0,90	1,62	8 331	-2 953	1 501	1 110	-1 238
1,00	1,80	9 000	-3 208	1 741	1 198	-1 375



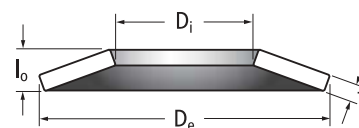
60 x 20,4 x 3,0 **4,70** **0,57**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

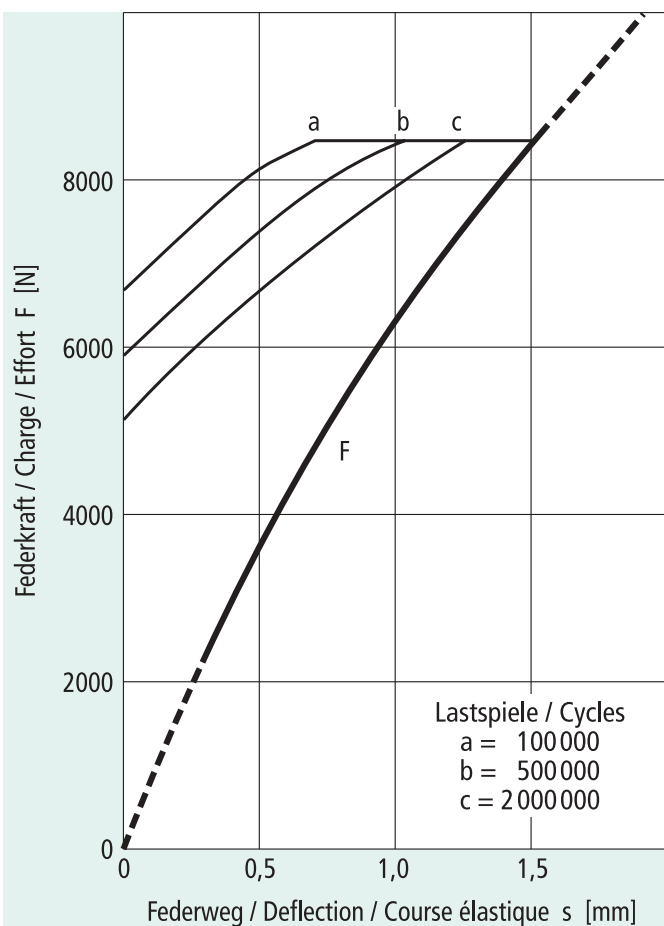
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{11\ 569\ N}$

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 830



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,17	1872	-405	156	156	-156
0,20	0,34	3617	-796	325	305	-312
0,30	0,51	5249	-1175	508	448	-468
0,40	0,68	6781	-1541	703	585	-623
0,50	0,85	8229	-1893	911	715	-779
0,60	1,02	9606	-2232	1133	839	-935
0,70	1,19	10926	-2559	1368	957	-1091
0,75	1,28	11569	-2717	1490	1013	-1169
0,80	1,36	12204	-2872	1615	1068	-1247
0,90	1,53	13453	-3172	1876	1173	-1403
1,00	1,70	14689	-3459	2150	1271	-1558



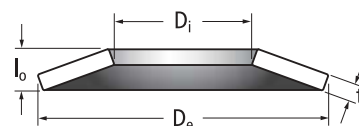
60 x 25,5 x 2,5 **4,40** **0,76**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

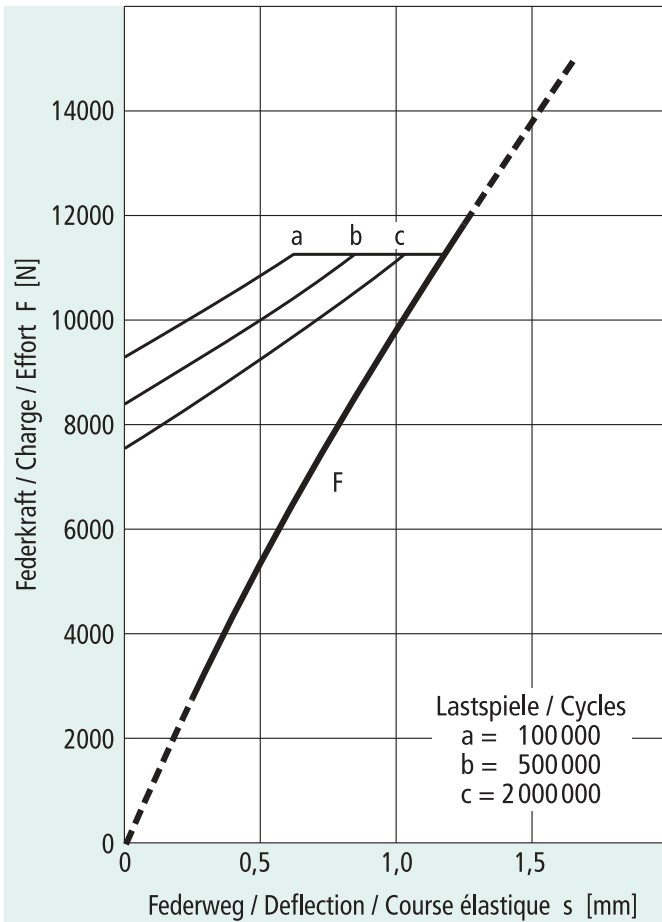
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{8\ 175\ N}$

Part No. / No. de pièce

Teile-Nr. 104 833

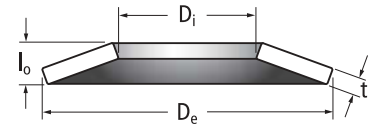


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,19	1493	-391	92	187	-153
0,20	0,38	2831	-767	199	365	-305
0,30	0,57	4030	-1127	322	535	-458
0,40	0,76	5108	-1471	461	695	-611
0,50	0,95	6081	-1799	616	847	-764
0,60	1,14	6969	-2111	787	990	-916
0,70	1,33	7786	-2408	973	1123	-1069
0,75	1,43	8175	-2551	1072	1187	-1146
0,80	1,52	8552	-2689	1175	1248	-1222
0,90	1,71	9283	-2954	1393	1364	-1375
1,00	1,90	9997	-3204	1627	1471	-1527

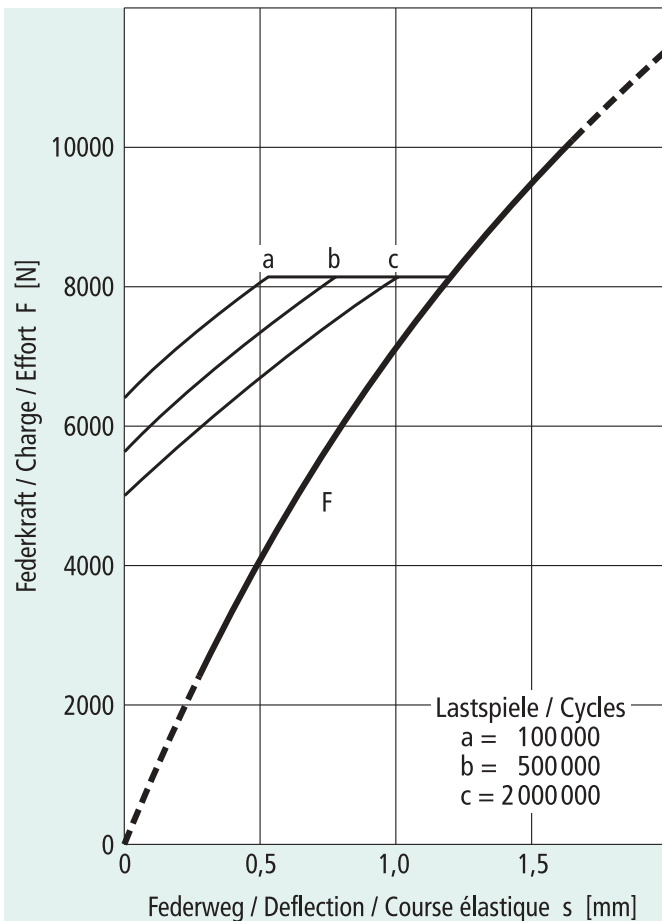


60 x 25,5 x 3,0 **4,65** **0,55**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{11\,784\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104836

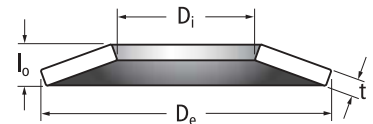


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,165	1 888	-365	139	171	-159
0,20	0,330	3 654	-717	289	335	-318
0,30	0,495	5 311	-1 058	452	492	-478
0,40	0,660	6 872	-1 387	626	643	-637
0,50	0,825	8 352	-1 704	812	787	-796
0,60	0,990	9 764	-2 010	1 011	924	-955
0,70	1,155	11 121	-2 303	1 221	1 054	-1 114
0,75	1,238	11 784	-2 445	1 330	1 117	-1 194
0,80	1,320	12 438	-2 584	1 443	1 178	-1 273
0,90	1,485	13 727	-2 854	1 677	1 295	-1 433
1,00	1,650	15 002	-3 111	1 922	1 405	-1 592

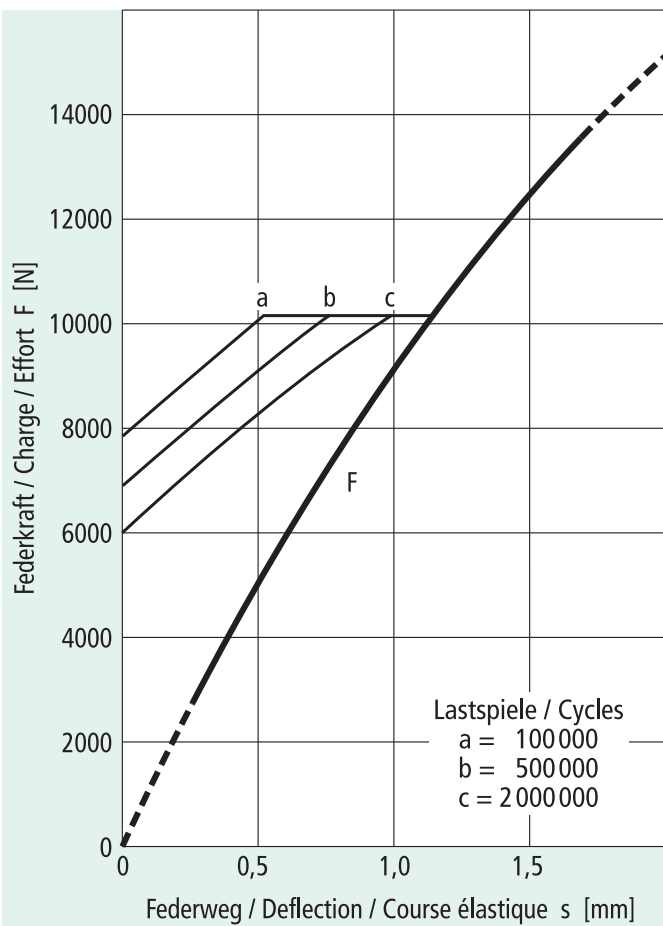


60 x 30,5 x 2,5 **4,50** **0,80**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{9\,432\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104841



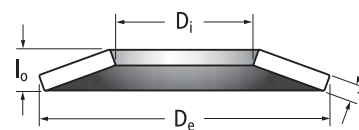
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,20	1 769	-418	81	234	-175
0,20	0,40	3 340	-819	180	457	-349
0,30	0,60	4 736	-1 201	297	669	-524
0,40	0,80	5 978	-1 566	431	869	-699
0,50	1,00	7 088	-1 914	583	1 058	-873
0,60	1,20	8 089	-2 243	753	1 236	-1 048
0,70	1,40	9 002	-2 555	941	1 402	-1 223
0,75	1,50	9 432	-2 704	1 041	1 481	-1 310
0,80	1,60	9 849	-2 849	1 146	1 557	-1 397
0,90	1,80	10 652	-3 125	1 369	1 701	-1 572
1,00	2,00	11 433	-3 384	1 610	1 834	-1 747



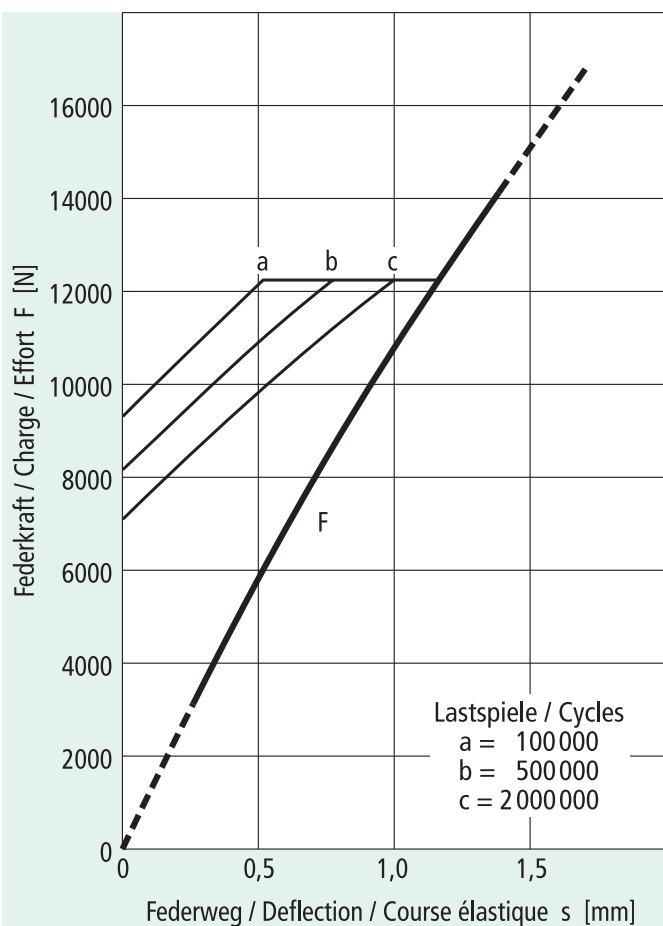
60 x 30,5 x 2,75 **4,75** **0,73**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{12\ 356\ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 849



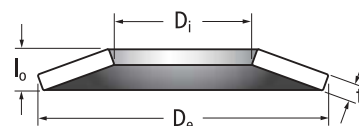
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,20	2 210	-443	106	247	-192
0,20	0,40	4 202	-869	230	482	-384
0,30	0,60	6 002	-1 276	372	707	-576
0,40	0,80	7 632	-1 666	531	920	-769
0,50	1,00	9 118	-2 039	708	1 122	-961
0,60	1,20	10 482	-2 393	903	1 312	-1 153
0,70	1,40	11 750	-2 730	1 115	1 491	-1 345
0,75	1,50	12 356	-2 892	1 228	1 576	-1 441
0,80	1,60	12 946	-3 049	1 346	1 659	-1 537
0,90	1,80	14 094	-3 350	1 594	1 815	-1 729
1,00	2,00	15 217	-3 634	1 860	1 961	-1 921



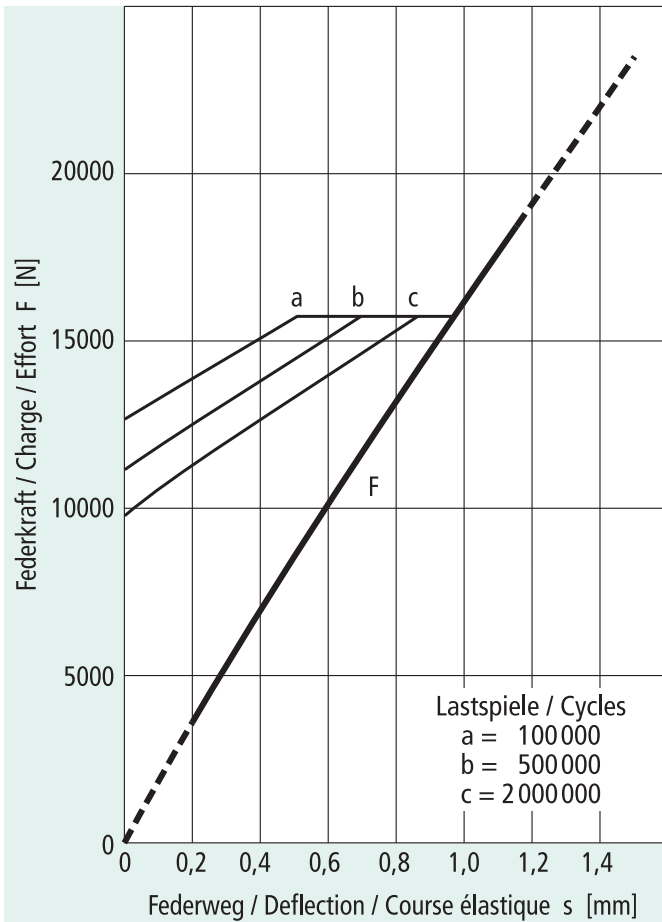
60 x 30,5 x 3,0 **4,70** **0,57**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{13\ 226\ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 853

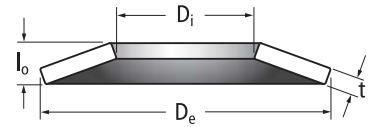


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,17	2 140	-376	133	207	-178
0,20	0,34	4 135	-740	279	406	-356
0,30	0,51	6 000	-1 091	437	596	-535
0,40	0,68	7 752	-1 429	609	779	-713
0,50	0,85	9 407	-1 754	793	953	-891
0,60	1,02	10 981	-2 066	990	1 119	-1 069
0,70	1,19	12 491	-2 366	1 200	1 277	-1 247
0,75	1,28	13 226	-2 511	1 309	1 353	-1 336
0,80	1,36	13 951	-2 653	1 422	1 427	-1 425
0,90	1,53	15 380	-2 927	1 658	1 569	-1 604
1,00	1,70	16 792	-3 188	1 906	1 703	-1 782

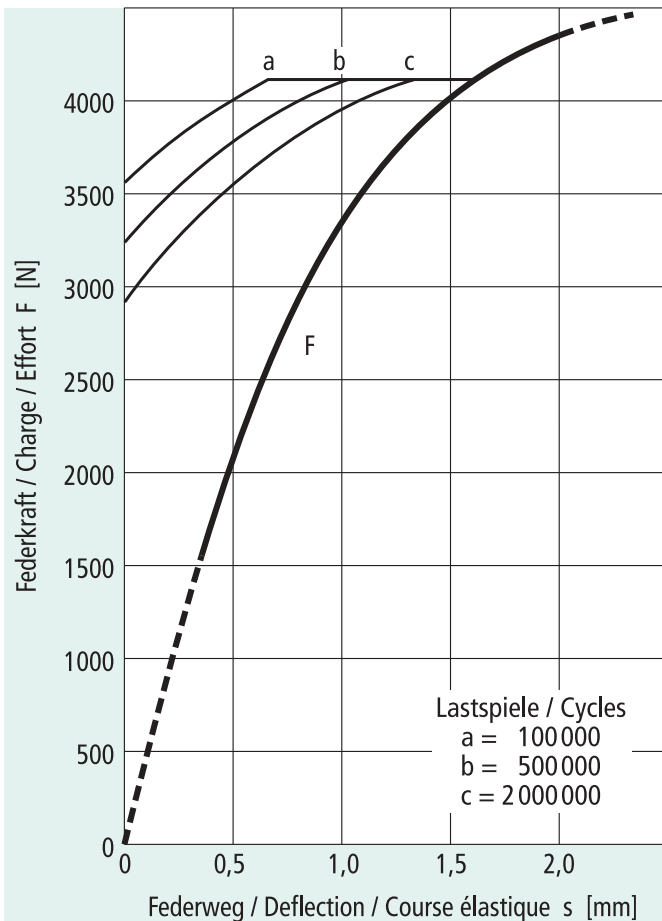


60 x 30,5 x 3,5 **5,0** **0,43**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{18\ 153\ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 860

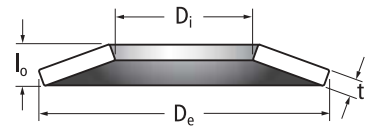


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,15	2 722	-357	167	194	-183
0,20	0,30	5 328	-704	345	381	-367
0,30	0,45	7 830	-1 041	532	562	-550
0,40	0,60	10 241	-1 368	729	736	-734
0,50	0,75	12 574	-1 685	937	905	-917
0,60	0,90	14 843	-1 992	1 154	1 066	-1 100
0,70	1,05	17 060	-2 289	1 381	1 222	-1 284
0,75	1,13	18 153	-2 434	1 499	1 297	-1 376
0,80	1,20	19 237	-2 576	1 618	1 371	-1 467
0,90	1,35	21 389	-2 854	1 866	1 514	-1 651
1,00	1,50	23 528	-3 121	2 123	1 650	-1 834

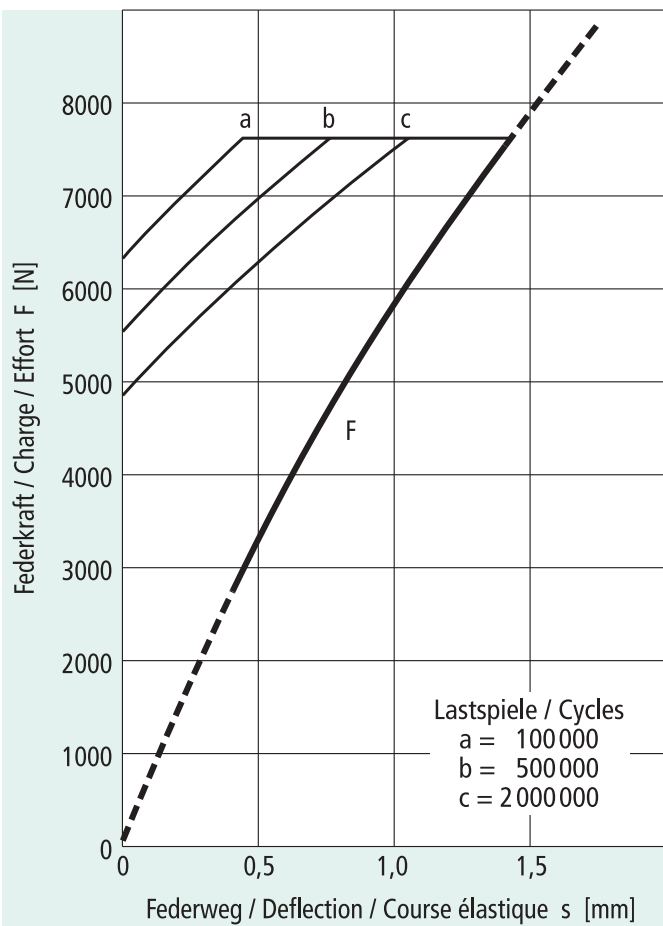


63 x 31 x 1,8 **4,15** **1,31**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{4\ 238\ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 868
 DIN 2093 - C 63



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,235	1 097	-401	-18	225	-132
0,20	0,470	1 988	-780	-14	436	-263
0,30	0,705	2 697	-1 137	12	633	-395
0,40	0,940	3 246	-1 472	60	817	-526
0,50	1,175	3 658	-1 785	130	986	-658
0,60	1,410	3 956	-2 076	222	1 142	-789
0,70	1,645	4 162	-2 344	336	1 285	-921
0,75	1,763	4 238	-2 470	402	1 351	-986
0,80	1,880	4 300	-2 591	472	1 413	-1 052
0,90	2,115	4 393	-2 815	631	1 528	-1 184
1,00	2,350	4 463	-3 018	811	1 629	-1 315



63 x 31 x 2,5 **4,25** **0,70**

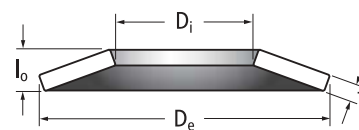
D_e D_i t t' l_0 h_0/t

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **7 189 N**

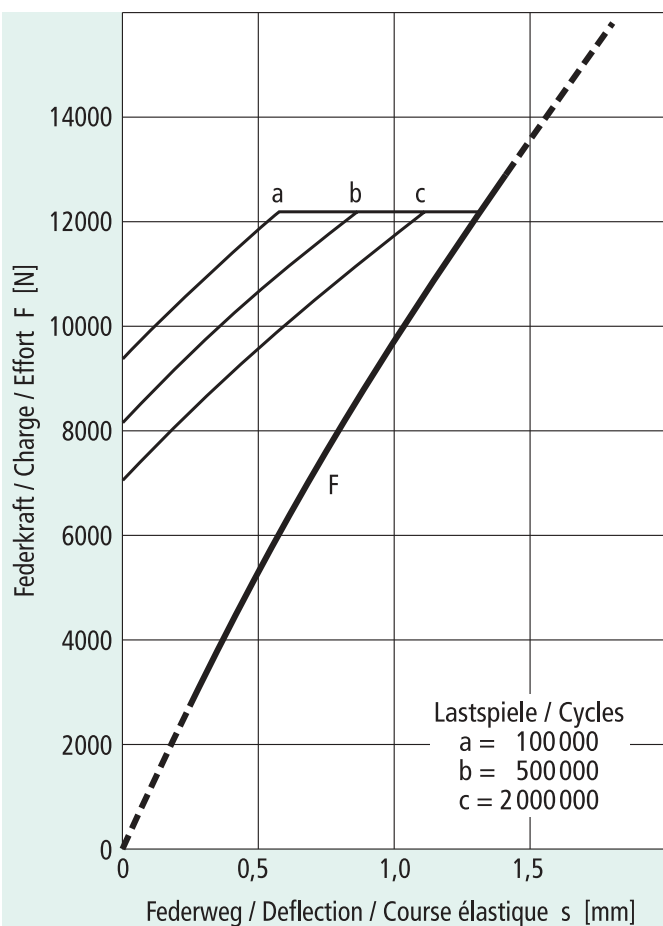
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 870

DIN 2093 - B 63



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,175	1 263	-314	82	170	-136
0,20	0,350	2 409	-616	176	332	-272
0,30	0,525	3 450	-906	282	487	-408
0,40	0,700	4 399	-1 184	401	634	-544
0,50	0,875	5 270	-1 449	531	773	-680
0,60	1,050	6 075	-1 702	674	905	-816
0,70	1,225	6 828	-1 943	829	1 029	-952
0,75	1,313	7 189	-2 059	912	1 088	-1 020
0,80	1,400	7 542	-2 172	997	1 145	-1 088
0,90	1,575	8 229	-2 388	1 176	1 254	-1 224
1,00	1,750	8 904	-2 592	1 368	1 355	-1 360



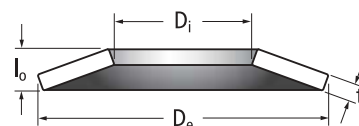
63 x 31 x 3,0 **4,80** **0,60**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

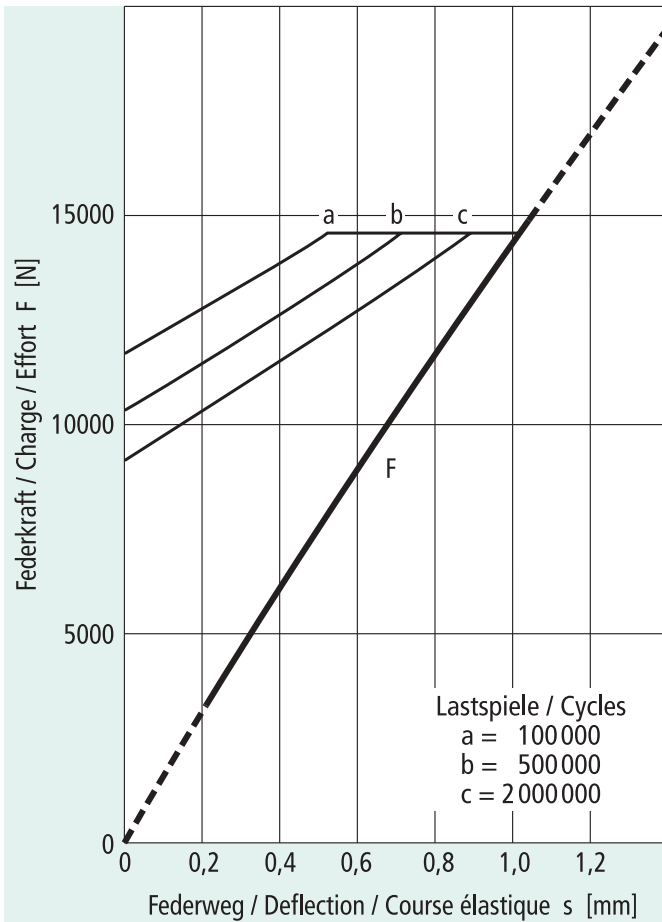
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **12 536 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 876

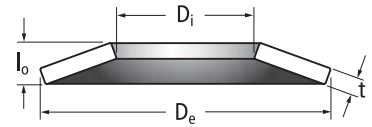


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,18	2 070	-367	121	197	-168
0,20	0,36	3 985	-722	256	386	-336
0,30	0,54	5 764	-1 063	403	566	-504
0,40	0,72	7 424	-1 392	563	739	-672
0,50	0,90	8 981	-1 708	737	904	-840
0,60	1,08	10 452	-2 010	923	1 060	-1 007
0,70	1,26	11 855	-2 300	1 122	1 209	-1 175
0,75	1,35	12 536	-2 440	1 226	1 280	-1 259
0,80	1,44	13 207	-2 577	1 334	1 349	-1 343
0,90	1,62	14 525	-2 841	1 559	1 481	-1 511
1,00	1,80	15 825	-3 091	1 797	1 606	-1 679

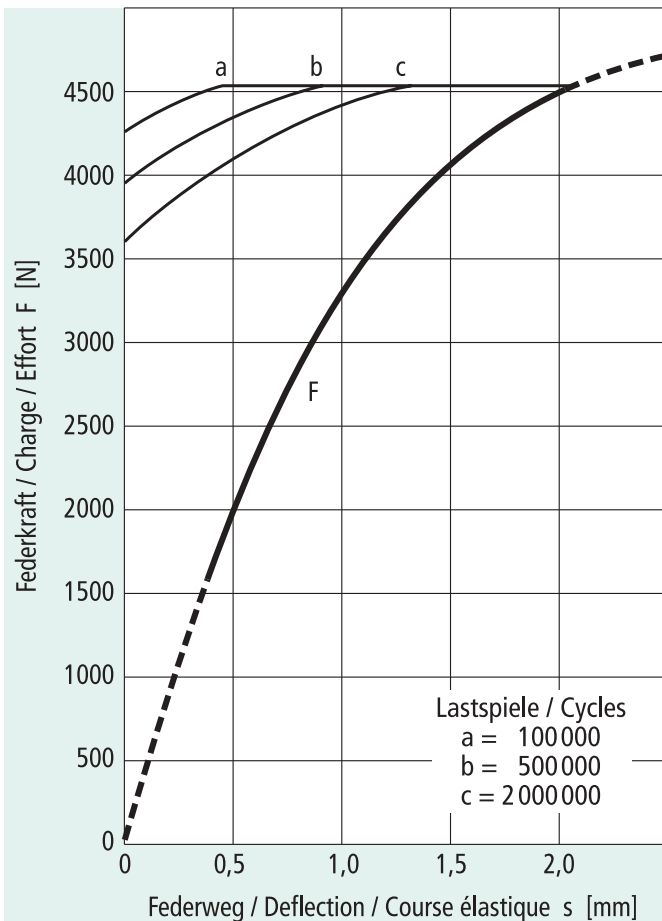


63 x 31 x 3,5 **4,90** **0,40**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{15\,025\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104878
 DIN 2093 - A 63

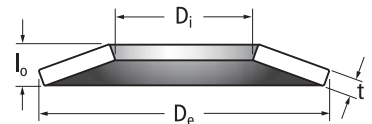


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,14	2 222	-296	147	155	-152
0,20	0,28	4 359	-585	303	306	-305
0,30	0,42	6 422	-865	466	452	-457
0,40	0,56	8 419	-1 138	637	593	-609
0,50	0,70	10 359	-1 403	815	729	-762
0,60	0,84	12 253	-1 660	1 002	860	-914
0,70	0,98	14 109	-1 909	1 196	986	-1 067
0,75	1,05	15 025	-2 030	1 296	1 047	-1 143
0,80	1,12	15 936	-2 150	1 398	1 107	-1 219
0,90	1,26	17 746	-2 384	1 608	1 224	-1 371
1,00	1,40	19 545	-2 609	1 826	1 335	-1 524

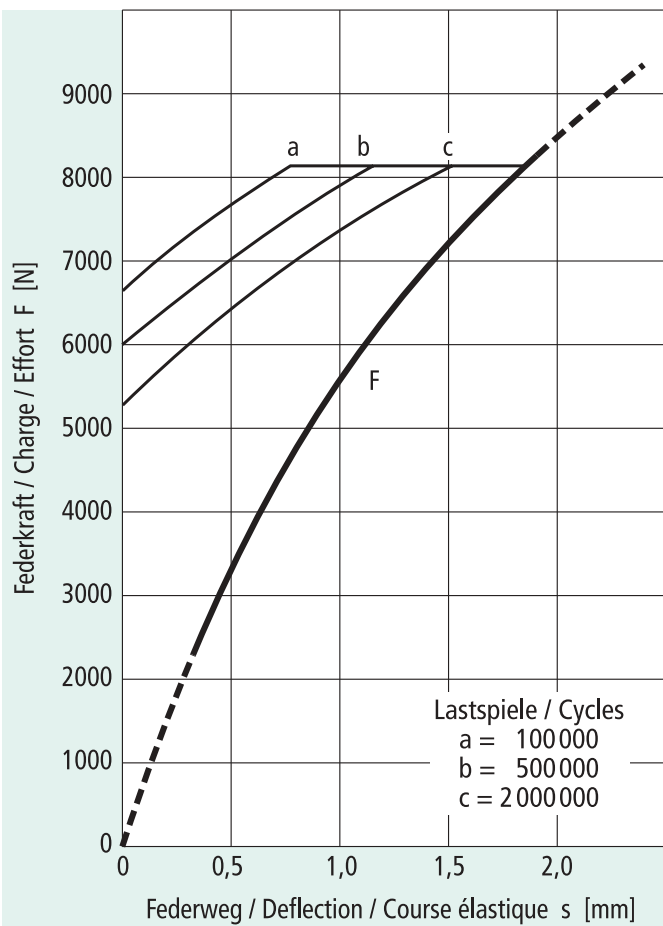


70 x 25,5 x 2,0 **4,50** **1,25**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{4\,437\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104882



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,25	1 111	-391	2	170	-114
0,20	0,50	2 021	-761	24	330	-227
0,30	0,75	2 753	-1 110	67	480	-341
0,40	1,00	3 329	-1 440	130	619	-454
0,50	1,25	3 771	-1 748	214	748	-568
0,60	1,50	4 101	-2 037	318	866	-681
0,70	1,75	4 343	-2 304	442	974	-795
0,75	1,88	4 437	-2 431	512	1 024	-851
0,80	2,00	4 518	-2 552	587	1 071	-908
0,90	2,25	4 648	-2 779	753	1 159	-1 022
1,00	2,50	4 755	-2 985	939	1 235	-1 135

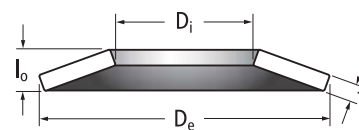


70 x 30,5 x 2,5 **4,90** **0,96**

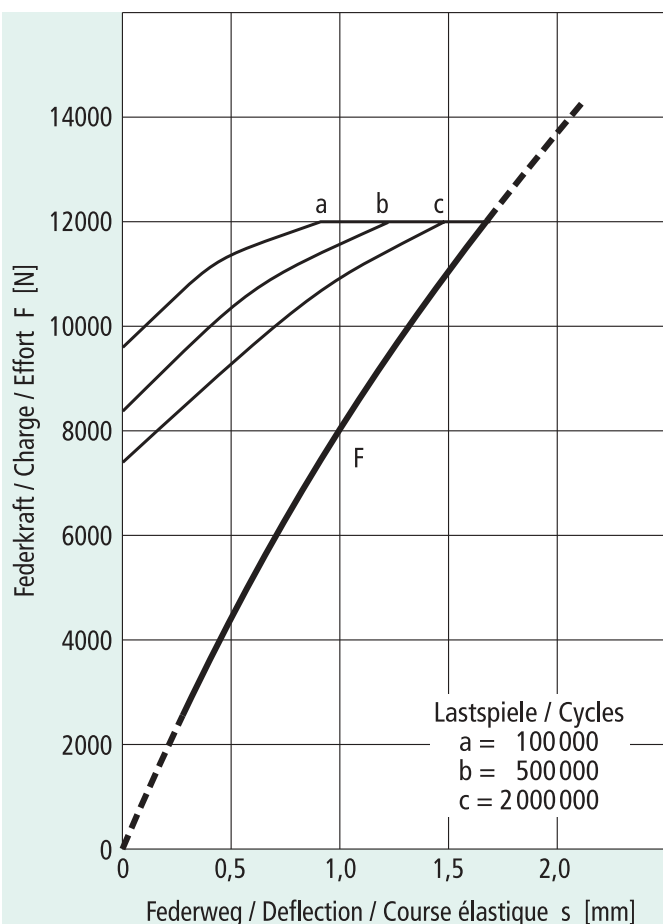
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **8031 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 886



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,24	1 674	-398	47	198	-143
0,20	0,48	3 114	-778	113	385	-286
0,30	0,72	4 348	-1 140	198	562	-429
0,40	0,96	5 400	-1 483	301	728	-572
0,50	1,20	6 297	-1 807	422	883	-715
0,60	1,44	7 065	-2 113	562	1 028	-858
0,70	1,68	7 729	-2 401	720	1 162	-1 001
0,75	1,80	8 031	-2 538	806	1 225	-1 073
0,80	1,92	8 316	-2 670	897	1 286	-1 144
0,90	2,16	8 851	-2 921	1 092	1 399	-1 287
1,00	2,40	9 360	-3 153	1 306	1 501	-1 430

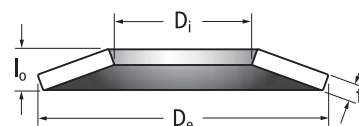


70 x 30,5 x 3,0 **5,10** **0,70**

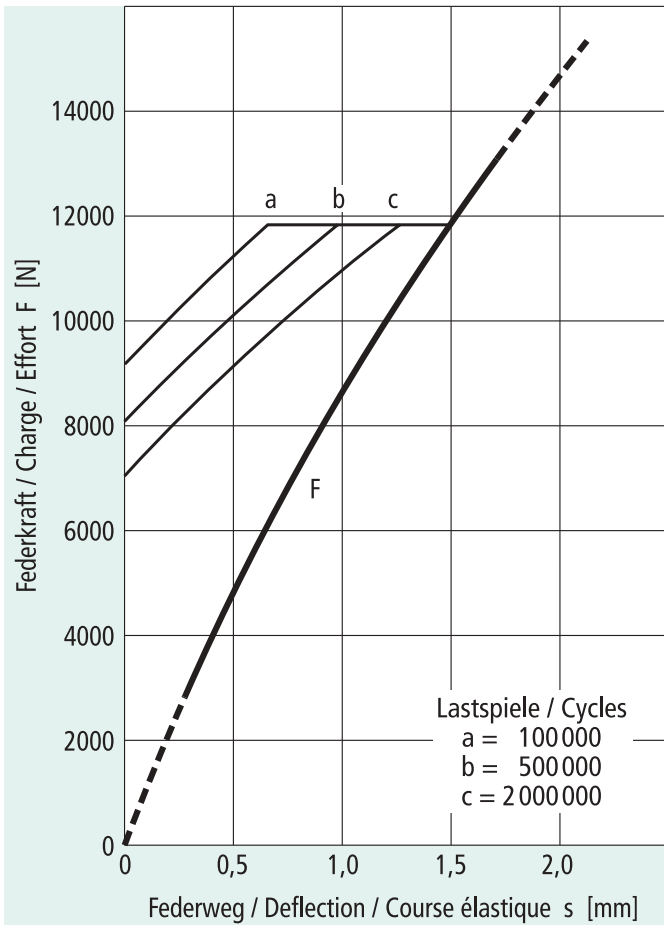
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **11 426 N**

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 889

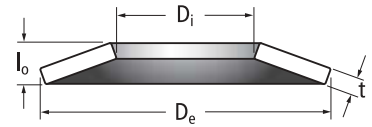


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,21	2 008	-368	100	179	-150
0,20	0,42	3 829	-723	214	350	-300
0,30	0,63	5 483	-1 063	342	513	-450
0,40	0,84	6 992	-1 389	484	668	-601
0,50	1,05	8 376	-1 701	640	814	-751
0,60	1,26	9 656	-1 998	810	953	-901
0,70	1,47	10 853	-2 282	995	1 083	-1 051
0,75	1,58	11 426	-2 418	1 093	1 145	-1 126
0,80	1,68	11 987	-2 551	1 194	1 206	-1 201
0,90	1,89	13 080	-2 807	1 407	1 320	-1 351
1,00	2,10	14 152	-3 048	1 634	1 426	-1 502

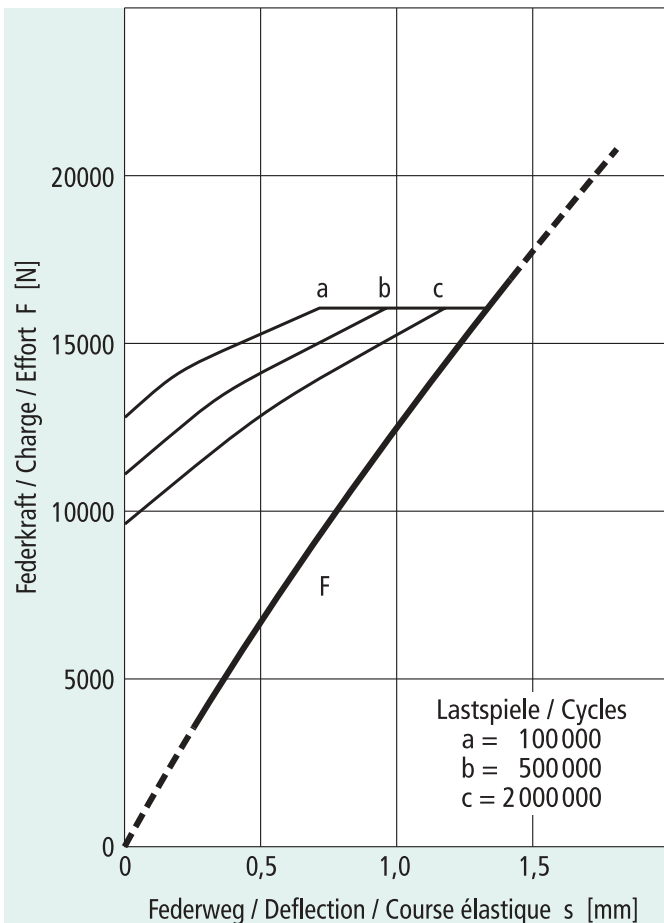


70 x 35,5 x 3,0 **5,10** **0,70**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{12\,288\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 890

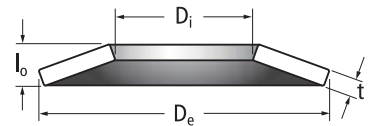


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,210	2 159	-368	95	204	-161
0,20	0,420	4 117	-721	204	399	-323
0,30	0,630	5 897	-1 060	327	584	-484
0,40	0,840	7 519	-1 384	465	761	-646
0,50	1,050	9 007	-1 694	617	928	-807
0,60	1,260	10 384	-1 990	784	1 087	-969
0,70	1,470	11 671	-2 271	964	1 236	-1 130
0,75	1,575	12 288	-2 407	1 060	1 307	-1 211
0,80	1,680	12 890	-2 538	1 160	1 376	-1 292
0,90	1,890	14 066	-2 791	1 369	1 507	-1 453
1,00	2,100	15 218	-3 029	1 593	1 628	-1 615

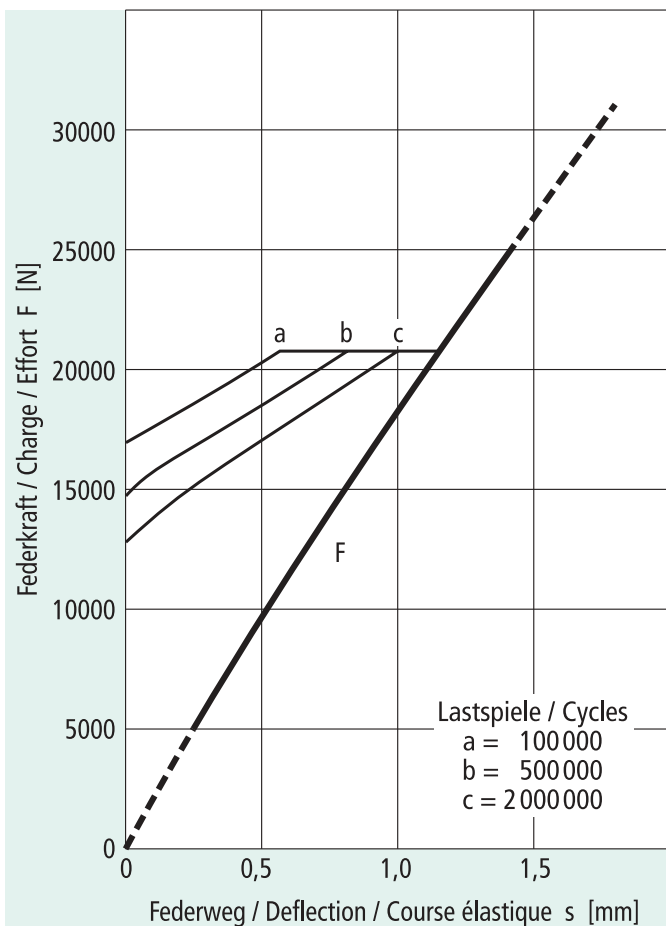


70 x 35,5 x 3,5 **5,30** **0,51**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{16\,177\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 896



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,18	2 540	-331	131	181	-161
0,20	0,36	4 932	-652	272	355	-323
0,30	0,54	7 192	-962	424	523	-484
0,40	0,72	9 337	-1 262	587	683	-646
0,50	0,90	11 384	-1 551	760	837	-807
0,60	1,08	13 349	-1 830	944	985	-969
0,70	1,26	15 247	-2 098	1 138	1 126	-1 130
0,75	1,35	16 177	-2 228	1 239	1 193	-1 211
0,80	1,44	17 097	-2 355	1 342	1 260	-1 292
0,90	1,62	18 913	-2 602	1 558	1 387	-1 453
1,00	1,80	20 714	-2 839	1 784	1 507	-1 615



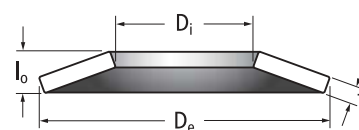
70 x 35,5 x 4,0 **5,80** **0,45**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

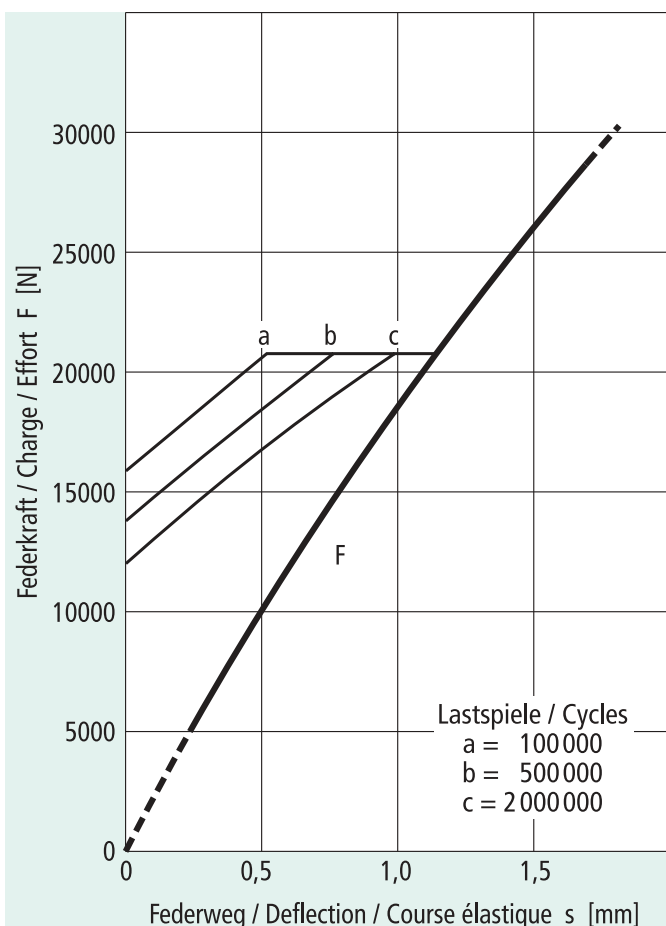
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{23\ 923\ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104983



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,18	3627	-364	164	198	-185
0,20	0,36	7086	-718	338	389	-369
0,30	0,54	10393	-1061	523	573	-554
0,40	0,72	13570	-1394	719	750	-738
0,50	0,90	16634	-1716	925	921	-923
0,60	1,08	19604	-2028	1142	1085	-1107
0,70	1,26	22498	-2329	1369	1243	-1292
0,75	1,35	23923	-2476	1486	1319	-1384
0,80	1,44	25337	-2620	1607	1393	-1476
0,90	1,62	28137	-2900	1855	1537	-1661
1,00	1,80	30919	-3169	2114	1675	-1845



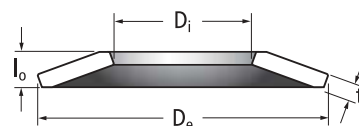
70 x 35,5 x 4,0 (3,75) **5,80** **0,59**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

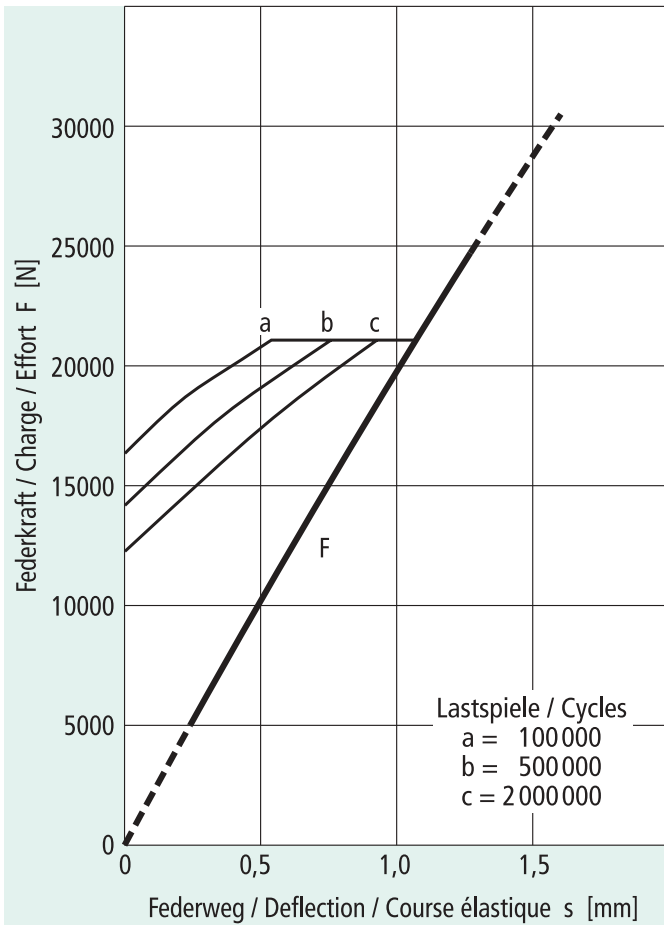
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{23\ 923\ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105006

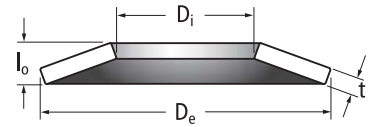


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,18	3849	-400	133	220	-186
0,20	0,36	7451	-788	279	432	-373
0,30	0,54	10831	-1163	437	636	-559
0,40	0,72	14012	-1526	607	833	-745
0,50	0,90	17018	-1877	790	1022	-932
0,60	1,08	19873	-2216	984	1203	-1118
0,70	1,26	22600	-2543	1191	1376	-1304
0,75	1,35	23923	-2701	1299	1460	-1397
0,80	1,44	25223	-2857	1410	1542	-1491
0,90	1,62	27766	-3159	1641	1699	-1677
1,00	1,80	30252	-3449	1885	1849	-1863

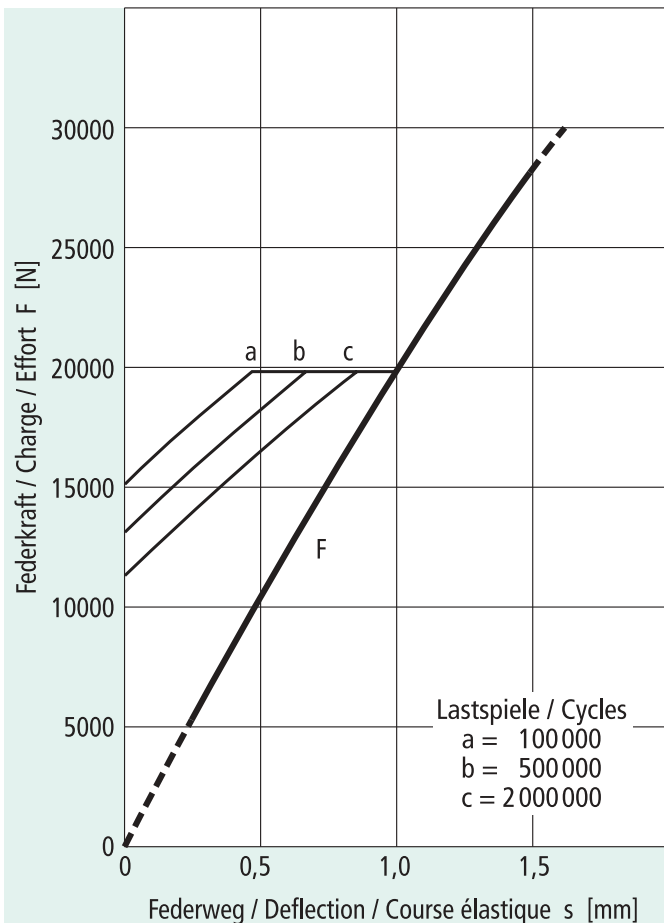


70 x40,5 x 4,0 **5,60** **0,40**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{23\,351\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104984

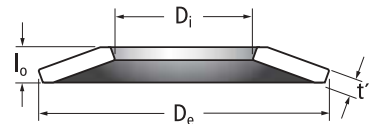


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,16	3 453	-325	158	197	-181
0,20	0,32	6 775	-641	325	389	-363
0,30	0,48	9 980	-948	500	574	-544
0,40	0,64	13 083	-1 246	684	753	-725
0,50	0,80	16 099	-1 536	877	927	-906
0,60	0,96	19 042	-1 817	1 079	1 094	-1 088
0,70	1,12	21 926	-2 089	1 290	1 255	-1 269
0,75	1,20	23 351	-2 221	1 399	1 333	-1 360
0,80	1,28	24 767	-2 352	1 509	1 409	-1 450
0,90	1,44	27 579	-2 606	1 737	1 558	-1 632
1,00	1,60	30 376	-2 852	1 974	1 701	-1 813

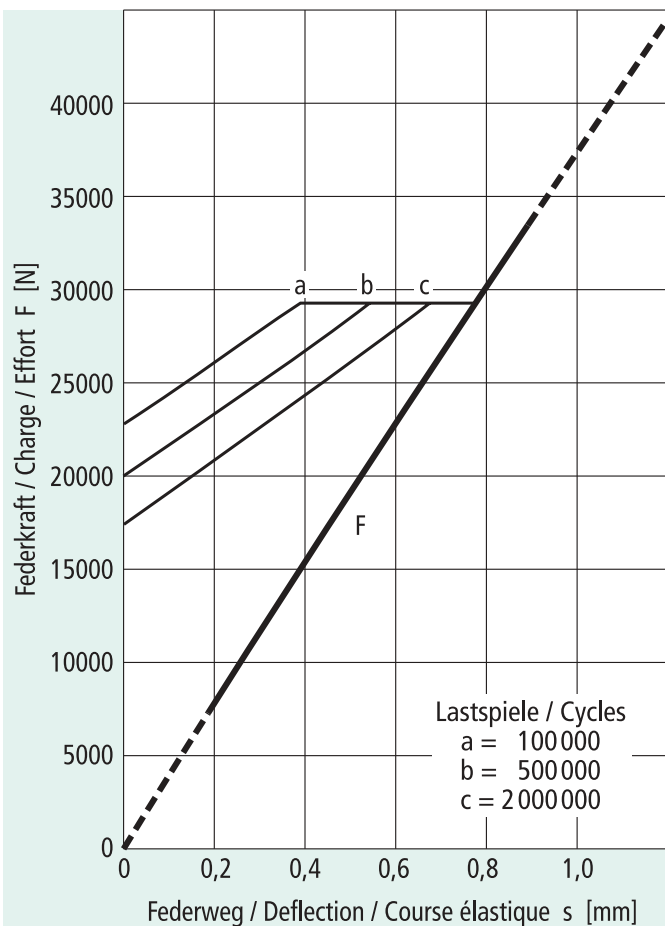


70 x40,5 x 4,0 (3,75) **5,60** **0,53**
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{23\,351\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105014



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,16	3 640	-357	131	220	-183
0,20	0,32	7 084	-705	272	433	-367
0,30	0,48	10 351	-1 042	424	638	-550
0,40	0,64	13 459	-1 368	586	837	-734
0,50	0,80	16 426	-1 685	758	1 028	-917
0,60	0,96	19 271	-1 991	940	1 213	-1 101
0,70	1,12	22 013	-2 287	1 132	1 390	-1 284
0,75	1,20	23 351	-2 431	1 232	1 476	-1 376
0,80	1,28	24 670	-2 573	1 335	1 560	-1 468
0,90	1,44	27 262	-2 848	1 548	1 723	-1 651
1,00	1,60	29 805	-3 114	1 771	1 879	-1 835

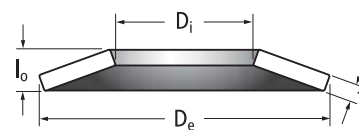


70 x 40,5 x 5,0 **6,20** **0,24**

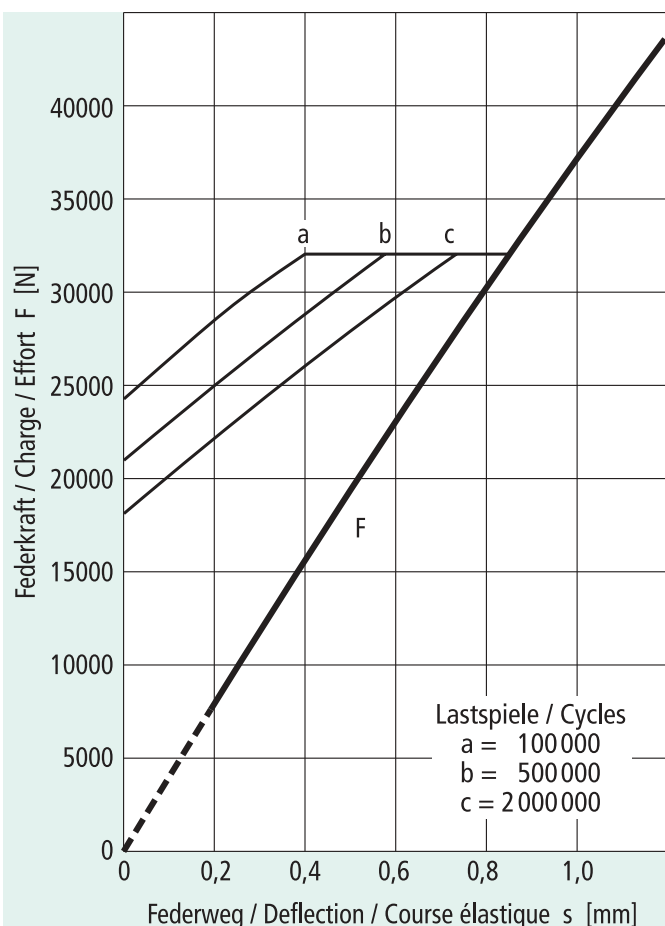
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{33\,672\,N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104985



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,12	4 669	-273	179	163	-170
0,20	0,24	9 268	-541	364	323	-340
0,30	0,36	13 806	-805	553	480	-510
0,40	0,48	18 290	-1 063	747	633	-680
0,50	0,60	22 728	-1 316	946	783	-850
0,60	0,72	27 128	-1 565	1 150	929	-1 020
0,70	0,84	31 497	-1 808	1 359	1 072	-1 190
0,75	0,90	33 672	-1 928	1 465	1 142	-1 275
0,80	0,96	35 842	-2 047	1 573	1 212	-1 360
0,90	1,08	40 173	-2 281	1 792	1 348	-1 530
1,00	1,20	44 495	-2 509	2 016	1 480	-1 700

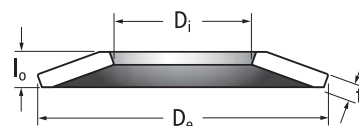


70 x 40,5 x 5,0 (4,6) **6,20** **0,39**

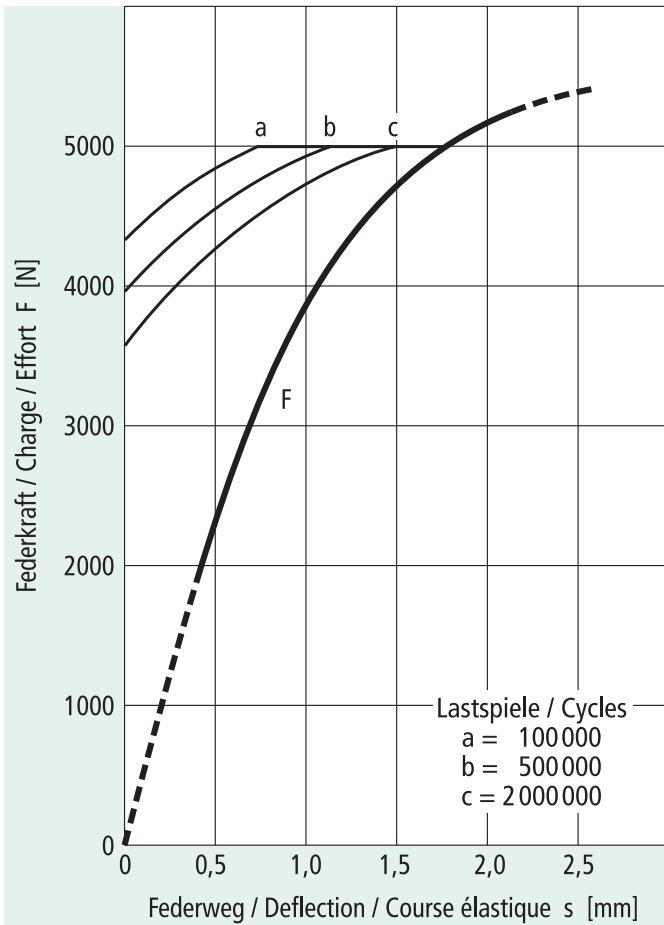
D_e D_i t t' l_0 h_0/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{33\,672\,N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105017

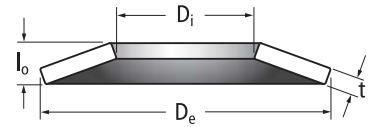


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,12	4 859	-310	153	188	-174
0,20	0,24	9 585	-614	312	373	-348
0,30	0,36	14 188	-912	478	552	-522
0,40	0,48	18 679	-1 203	649	728	-696
0,50	0,60	23 069	-1 489	827	900	-870
0,60	0,72	27 368	-1 768	1 010	1 067	-1 044
0,70	0,84	31 588	-2 041	1 200	1 230	-1 218
0,75	0,90	33 672	-2 176	1 297	1 310	-1 305
0,80	0,96	35 740	-2 309	1 396	1 388	-1 392
0,90	1,08	39 834	-2 570	1 598	1 543	-1 565
1,00	1,20	43 880	-2 825	1 806	1 693	-1 739

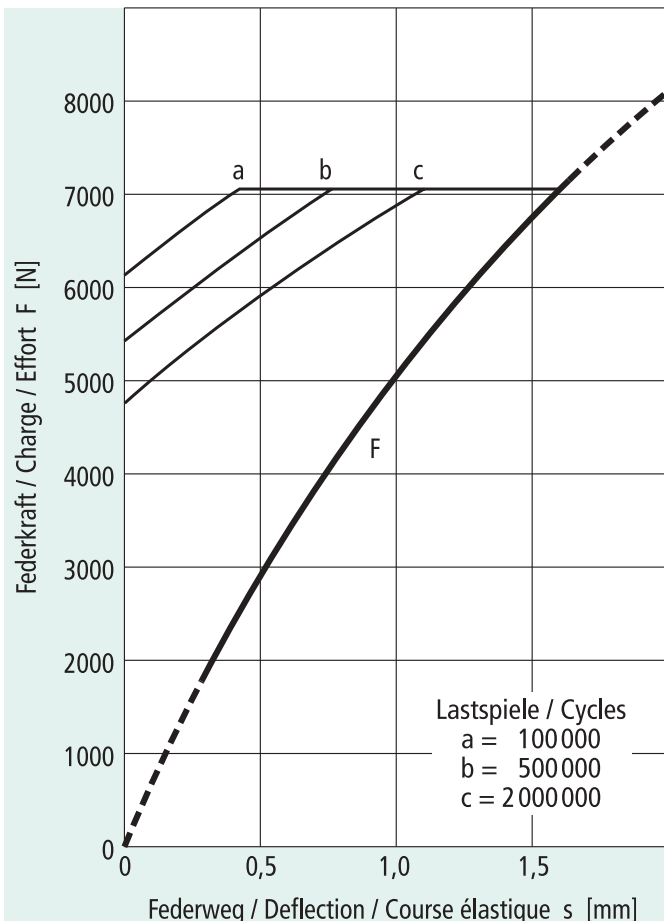


71 x 36 x 2,0 **4,60 1,30**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **5 144 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 899
 DIN 2093 - C 71

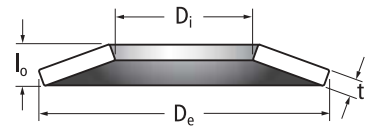


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,26	1 327	-389	-18	223	-130
0,20	0,52	2 406	-756	-14	433	-259
0,30	0,78	3 265	-1 102	11	629	-389
0,40	1,04	3 931	-1 426	57	811	-518
0,50	1,30	4 432	-1 730	125	980	-648
0,60	1,56	4 796	-2 011	214	1 135	-777
0,70	1,82	5 050	-2 272	324	1 277	-907
0,75	1,95	5 144	-2 394	388	1 342	-971
0,80	2,08	5 221	-2 511	456	1 405	-1 036
0,90	2,34	5 337	-2 728	610	1 519	-1 166
1,00	2,60	5 426	-2 924	784	1 620	-1 295

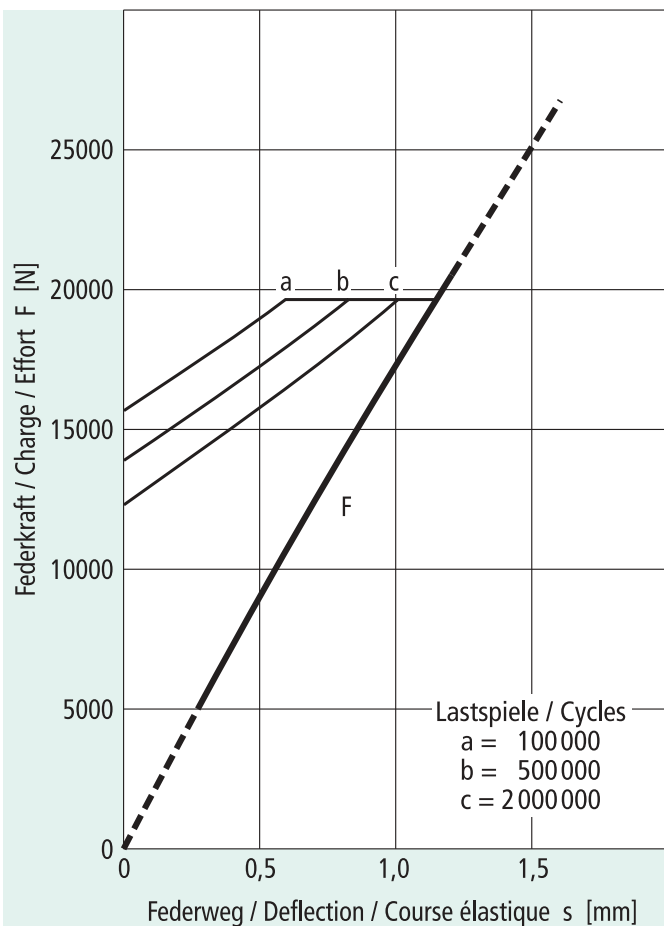


71 x 36 x 2,5 **4,50 0,80**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **6 725 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 903
 DIN 2093 - B 71



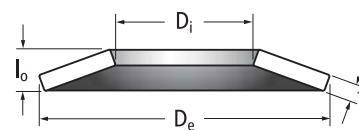
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,20	1 261	-299	58	167	-125
0,20	0,40	2 382	-584	129	326	-249
0,30	0,60	3 377	-858	212	476	-374
0,40	0,80	4 262	-1 118	308	619	-498
0,50	1,00	5 054	-1 366	417	754	-623
0,60	1,20	5 768	-1 602	538	880	-747
0,70	1,40	6 418	-1 824	672	999	-872
0,75	1,50	6 725	-1 931	744	1 055	-934
0,80	1,60	7 022	-2 034	819	1 109	-996
0,90	1,80	7 595	-2 231	978	1 212	-1 121
1,00	2,00	8 152	-2 416	1 150	1 306	-1 246



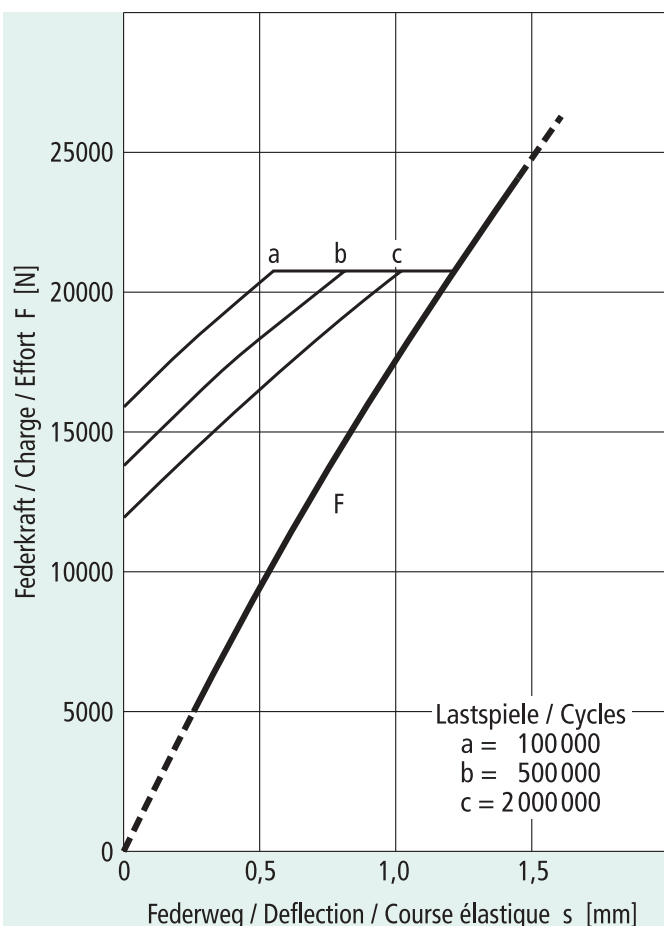
71 x 36 x 4,0 **5,60** **0,40**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{20\ 535\ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 912
 DIN 2093 - A 71



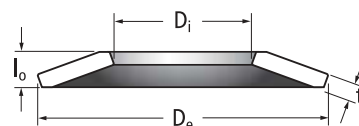
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,16	3037	-305	151	165	-159
0,20	0,32	5958	-602	311	324	-319
0,30	0,48	8777	-891	478	478	-478
0,40	0,64	11505	-1172	654	628	-638
0,50	0,80	14157	-1445	837	772	-797
0,60	0,96	16745	-1710	1029	911	-957
0,70	1,12	19282	-1966	1229	1044	-1116
0,75	1,20	20535	-2091	1332	1109	-1196
0,80	1,28	21780	-2215	1437	1173	-1275
0,90	1,44	24252	-2455	1653	1296	-1435
1,00	1,60	26712	-2687	1877	1415	-1594



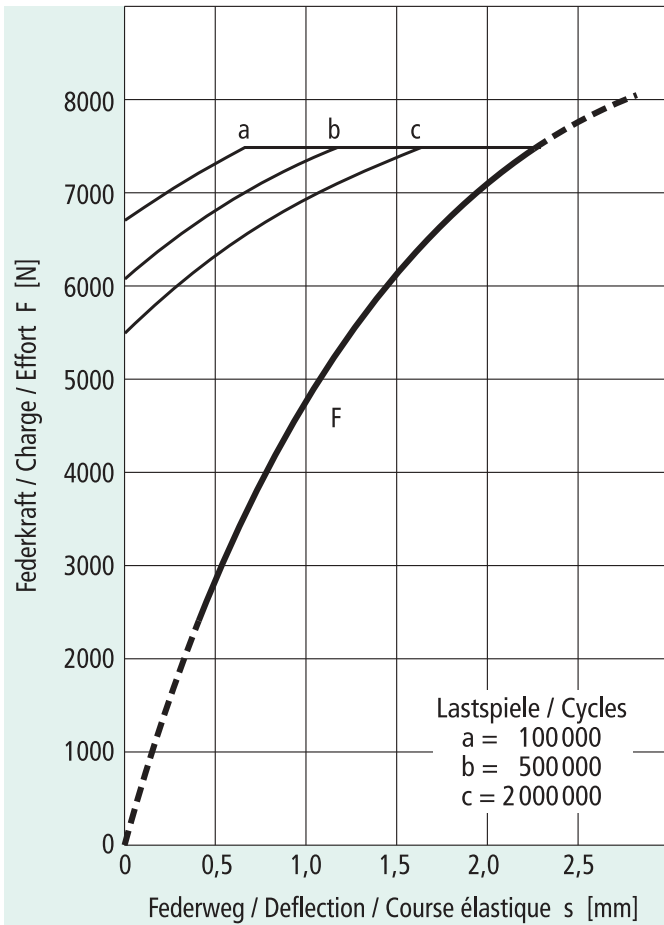
71 x 36 x 4,0 (3,75) **5,60** **0,53**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{20\ 535\ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 025

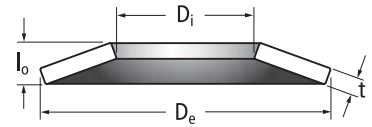


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,16	3201	-335	127	183	-161
0,20	0,32	6230	-661	262	361	-323
0,30	0,48	9103	-978	408	532	-484
0,40	0,64	11835	-1285	563	698	-645
0,50	0,80	14445	-1583	727	857	-807
0,60	0,96	16947	-1871	901	1011	-968
0,70	1,12	19358	-2150	1084	1158	-1129
0,75	1,20	20535	-2286	1179	1230	-1210
0,80	1,28	21695	-2419	1276	1300	-1291
0,90	1,44	23974	-2679	1479	1435	-1452
1,00	1,60	26210	-2930	1690	1565	-1614

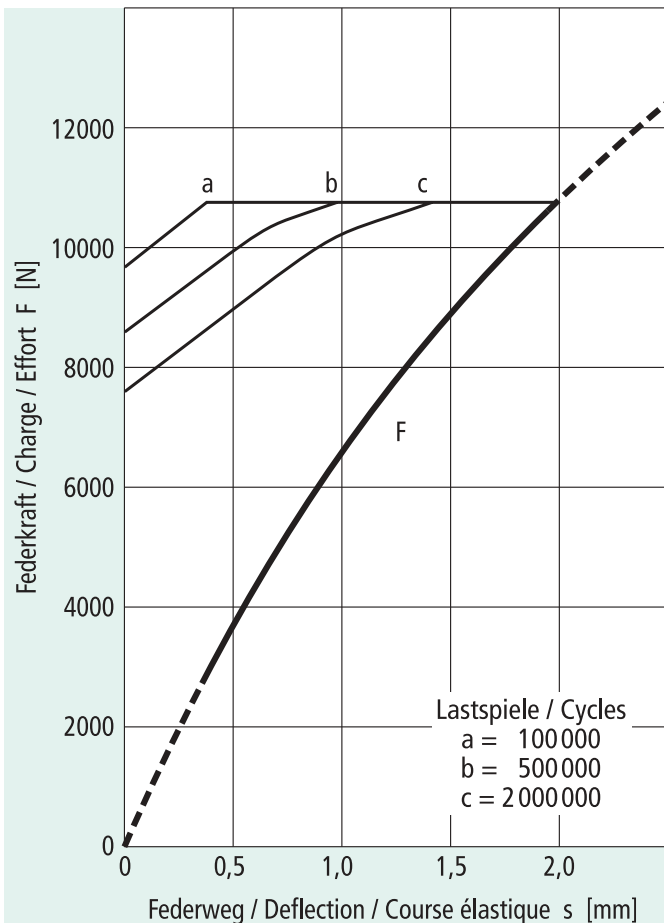


80 x 31 x 2,5 **5,30** **1,12**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **7 239 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 913

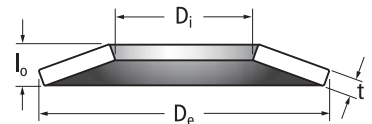


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,28	1 673	-390	21	178	-123
0,20	0,56	3 072	-761	61	345	-247
0,30	0,84	4 228	-1 112	121	502	-370
0,40	1,12	5 172	-1 444	200	649	-493
0,50	1,40	5 933	-1 757	299	785	-617
0,60	1,68	6 543	-2 050	417	911	-740
0,70	1,96	7 031	-2 324	555	1 027	-863
0,75	2,10	7 239	-2 453	631	1 081	-925
0,80	2,24	7 428	-2 578	712	1 132	-986
0,90	2,52	7 764	-2 813	888	1 227	-1 110
1,00	2,80	8 070	-3 028	1 084	1 312	-1 233

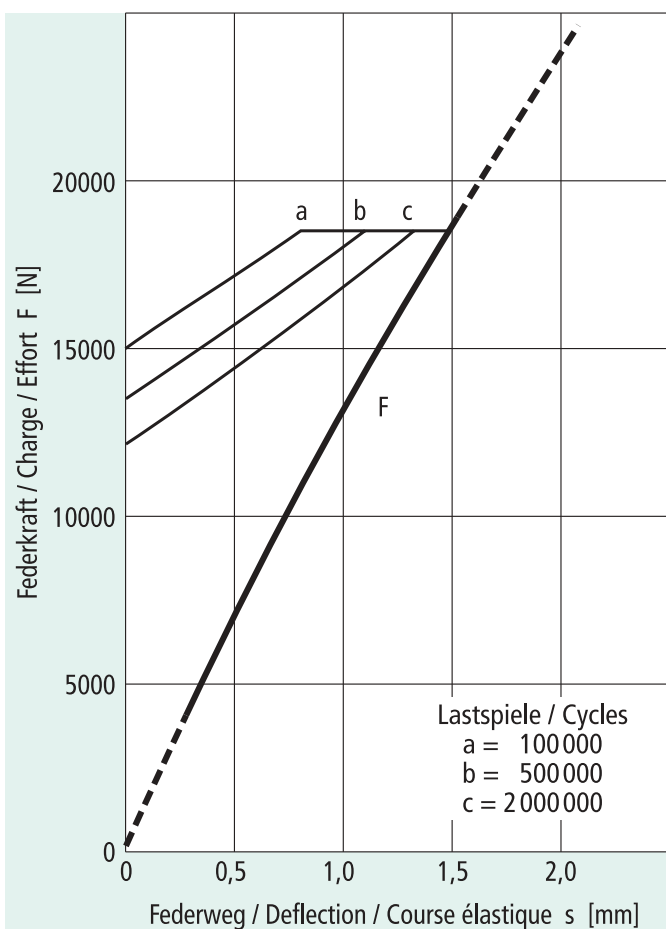


80 x 31 x 3,0 **5,50** **0,83**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) =$ **10 352 N**

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 917



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,250	1 984	-367	73	163	-132
0,20	0,500	3 735	-719	162	319	-264
0,30	0,750	5 279	-1 056	266	466	-396
0,40	1,000	6 641	-1 377	385	604	-528
0,50	1,250	7 847	-1 682	520	735	-661
0,60	1,500	8 923	-1 972	671	857	-793
0,70	1,750	9 896	-2 247	837	971	-925
0,75	1,875	10 352	-2 378	926	1 025	-991
0,80	2,000	10 791	-2 506	1 018	1 077	-1 057
0,90	2,250	11 634	-2 750	1 215	1 175	-1 189
1,00	2,500	12 451	-2 978	1 428	1 265	-1 321



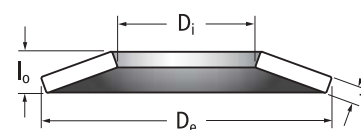
80 x 31 x 4,0 **6,10** **0,53**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

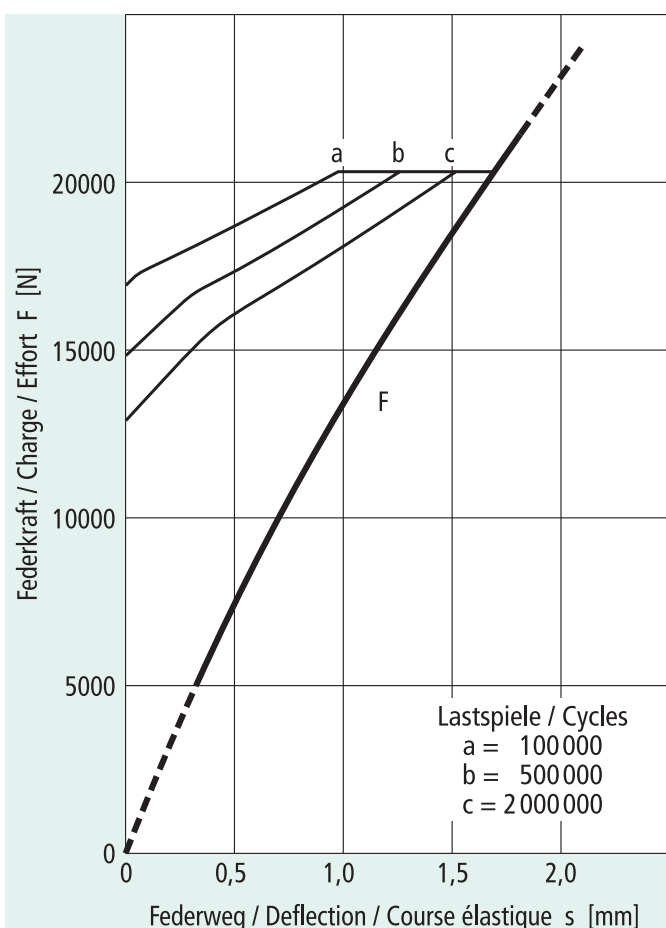
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{19\,394\,N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 986



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,210	3063	-351	143	151	-148
0,20	0,420	5942	-690	297	296	-296
0,30	0,630	8657	-1019	461	435	-444
0,40	0,840	11229	-1337	637	568	-592
0,50	1,050	13677	-1644	823	695	-740
0,60	1,260	16023	-1939	1021	817	-888
0,70	1,470	18287	-2224	1229	933	-1036
0,75	1,575	19394	-2363	1338	989	-1110
0,80	1,680	20489	-2498	1449	1043	-1184
0,90	1,890	22651	-2762	1679	1147	-1332
1,00	2,100	24791	-3014	1920	1246	-1480



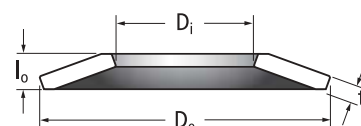
80 x 31 x 4,0 (3,75) **6,10** **0,67**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

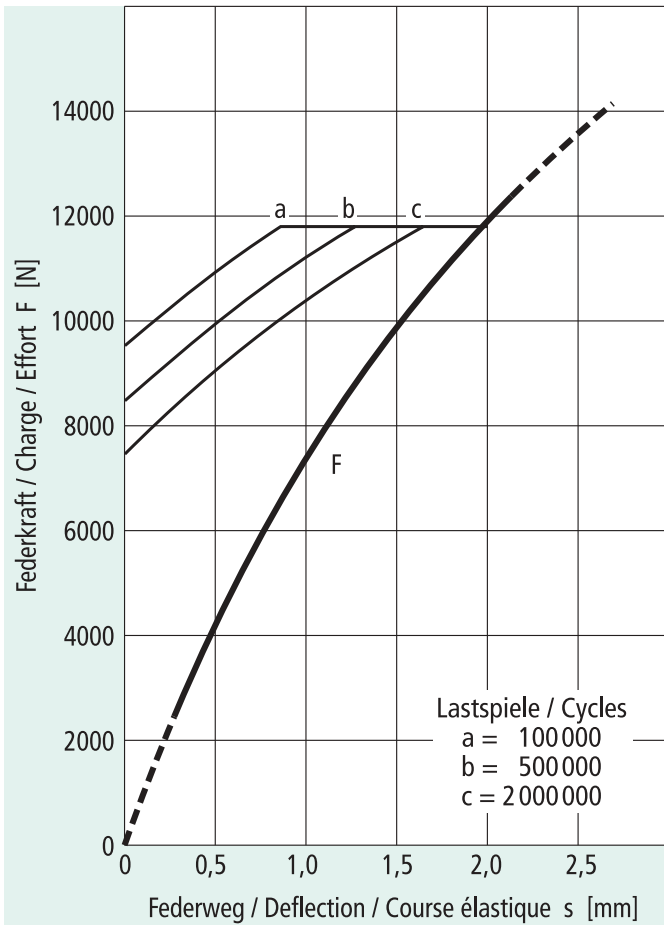
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{19\,394\,N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 029

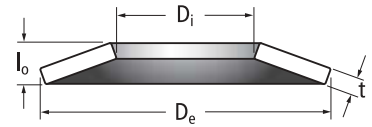


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,210	3278	-383	114	168	-149
0,20	0,420	6297	-753	240	328	-298
0,30	0,630	9081	-1111	378	483	-447
0,40	0,840	11656	-1456	530	630	-595
0,50	1,050	14049	-1788	694	771	-744
0,60	1,260	16283	-2108	870	905	-893
0,70	1,470	18385	-2415	1059	1033	-1042
0,75	1,575	19394	-2564	1159	1094	-1116
0,80	1,680	20380	-2710	1261	1154	-1191
0,90	1,890	22294	-2992	1475	1268	-1340
1,00	2,100	24152	-3262	1702	1375	-1489

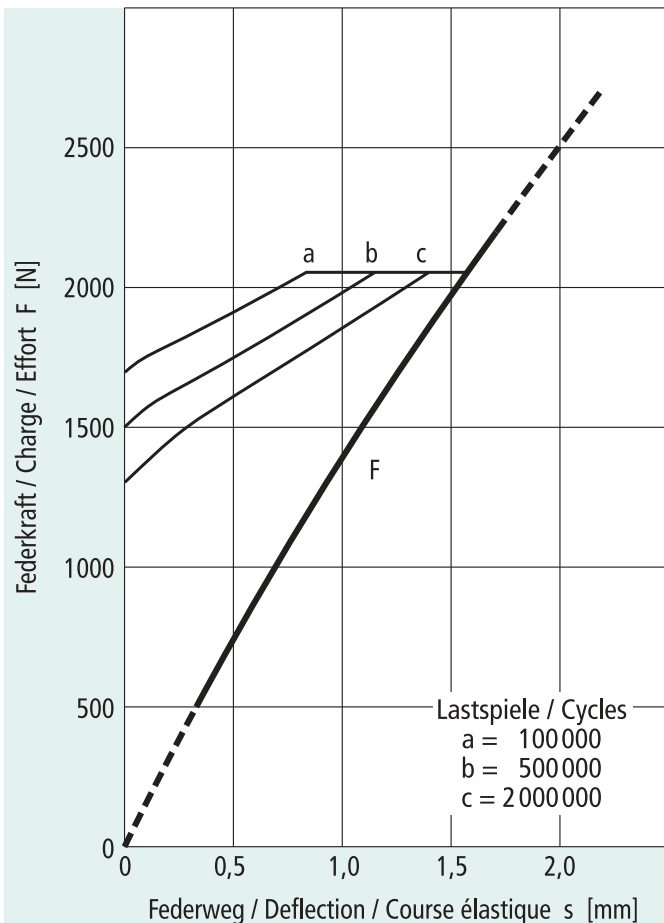


80 x 36 x 3,0 **5,70** **0,90**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{11\,919\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 918

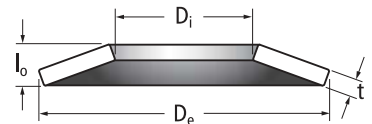


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,270	2 388	-399	59	203	-150
0,20	0,540	4 467	-780	136	395	-299
0,30	0,810	6 272	-1 144	231	577	-449
0,40	1,080	7 836	-1 489	343	748	-599
0,50	1,350	9 196	-1 817	474	909	-748
0,60	1,620	10 383	-2 127	623	1 060	-898
0,70	1,890	11 434	-2 418	789	1 199	-1 048
0,75	2,025	11 919	-2 557	879	1 265	-1 123
0,80	2,160	12 382	-2 692	973	1 329	-1 197
0,90	2,430	13 261	-2 948	1 176	1 448	-1 347
1,00	2,700	14 106	-3 186	1 396	1 556	-1 497

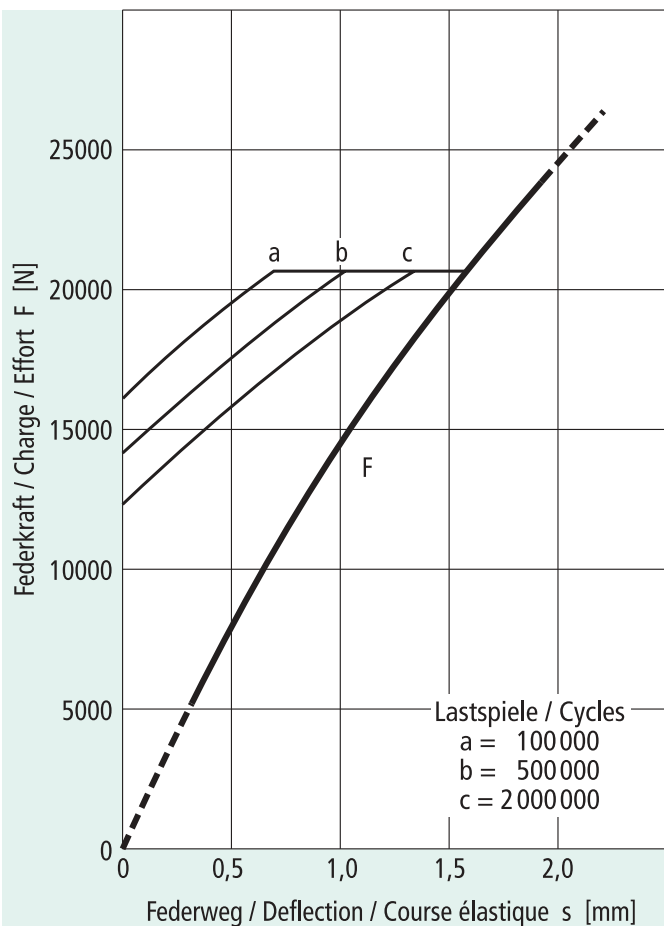


80 x 36 x 4,0 **6,20** **0,55**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{21\,400\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 987



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,22	3 429	-362	136	178	-163
0,20	0,44	6 636	-712	284	349	-325
0,30	0,66	9 645	-1 050	444	514	-488
0,40	0,88	12 481	-1 376	615	671	-650
0,50	1,10	15 168	-1 690	799	821	-813
0,60	1,32	17 732	-1 993	994	965	-976
0,70	1,54	20 197	-2 283	1 201	1 101	-1 138
0,75	1,65	21 400	-2 424	1 310	1 167	-1 220
0,80	1,76	22 587	-2 562	1 421	1 231	-1 301
0,90	1,98	24 929	-2 828	1 652	1 353	-1 463
1,00	2,20	27 245	-3 083	1 895	1 469	-1 626

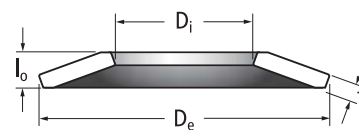


80 x 36 x 4,0 (3,75) 6,20 0,70

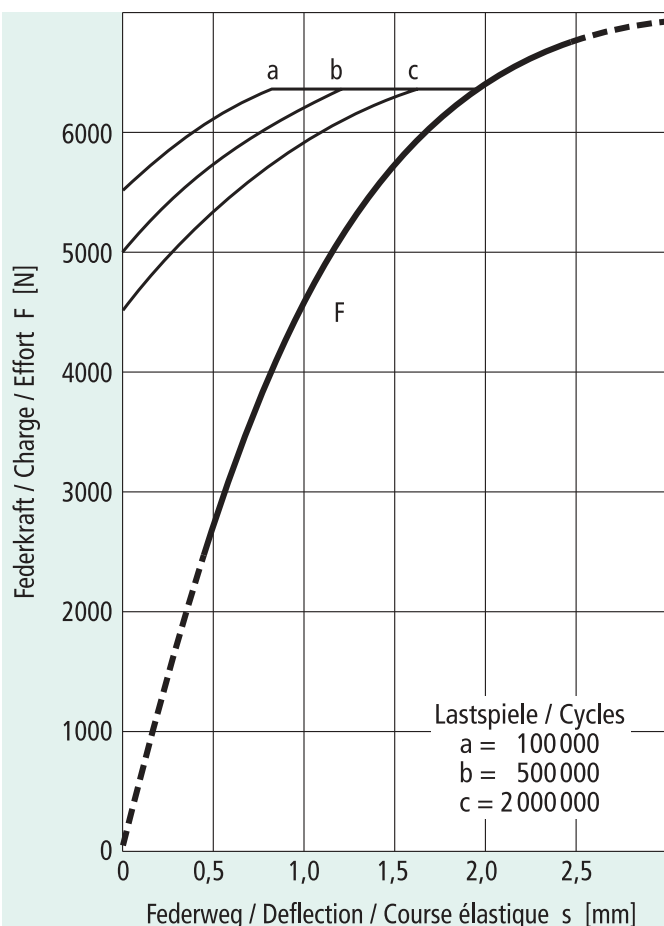
D_e D_i t t' l_0 h_0/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 21\,400\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105031



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,22	3679	-395	105	198	-163
0,20	0,44	7048	-777	223	387	-327
0,30	0,66	10137	-1145	356	569	-490
0,40	0,88	12978	-1500	501	743	-654
0,50	1,10	15599	-1840	661	909	-817
0,60	1,32	18034	-2167	834	1066	-980
0,70	1,54	20311	-2481	1021	1216	-1144
0,75	1,65	21400	-2632	1119	1288	-1226
0,80	1,76	22461	-2781	1221	1358	-1307
0,90	1,98	24516	-3067	1435	1491	-1471
1,00	2,20	26505	-3339	1663	1617	-1634



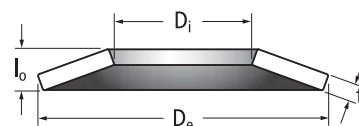
80 x 41 x 2,25 5,20 1,31

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 6613\text{ N}$

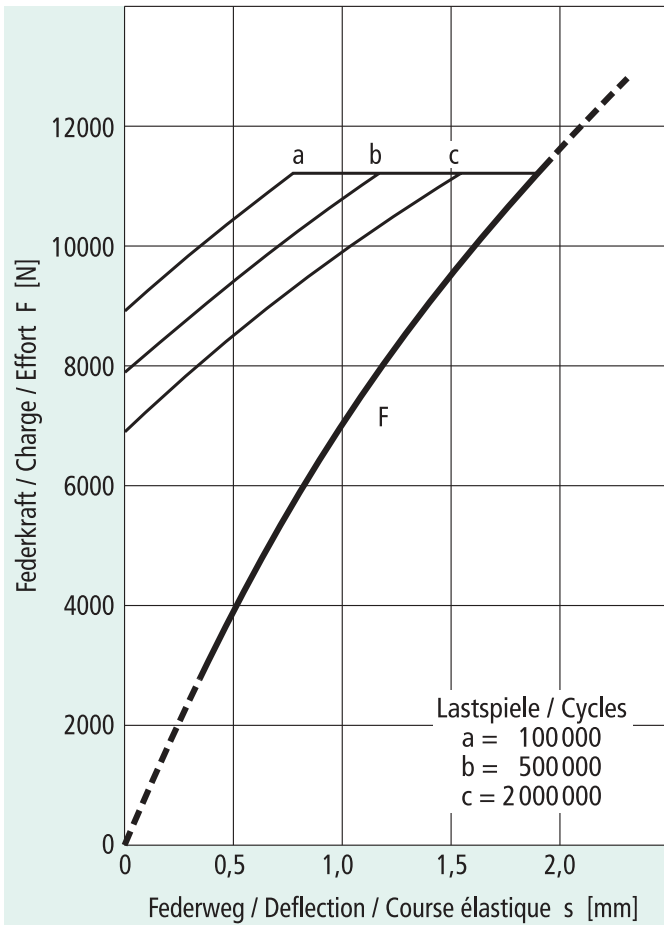
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104921

DIN 2093 - C 80

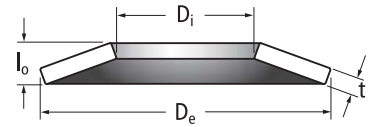


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,295	1717	-393	-20	228	-131
0,20	0,590	3110	-765	-18	442	-262
0,30	0,885	4218	-1114	5	642	-393
0,40	1,180	5074	-1442	50	828	-524
0,50	1,475	5715	-1749	117	1000	-655
0,60	1,770	6177	-2033	206	1158	-787
0,70	2,065	6496	-2296	316	1303	-918
0,75	2,213	6613	-2419	379	1370	-983
0,80	2,360	6707	-2537	448	1433	-1049
0,90	2,655	6846	-2756	602	1550	-1180
1,00	2,950	6950	-2953	778	1652	-1311

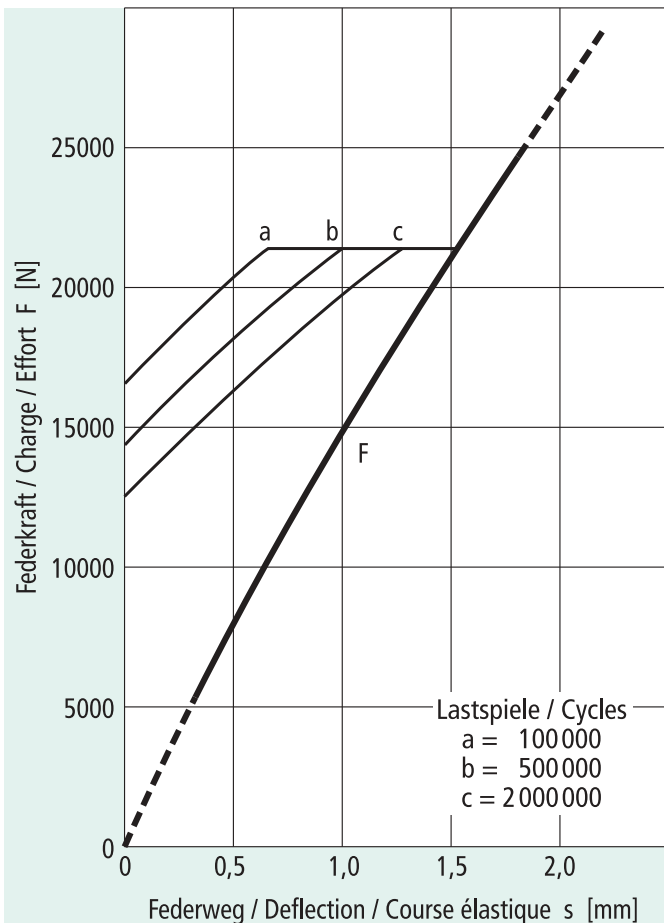


80 x 41 x 3,0 **5,30** **0,77**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{10518\text{ N}}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 923
 DIN 2093 - B 80

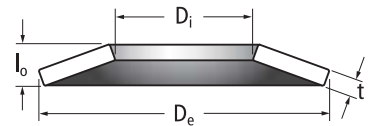


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,230	1 930	-320	68	180	-136
0,20	0,460	3 656	-626	150	351	-273
0,30	0,690	5 201	-919	245	514	-409
0,40	0,920	6 587	-1 199	353	668	-545
0,50	1,150	7 838	-1 466	474	814	-681
0,60	1,380	8 975	-1 719	608	952	-818
0,70	1,610	10 021	-1 959	756	1 081	-954
0,75	1,725	10 518	-2 074	835	1 142	-1 022
0,80	1,840	11 000	-2 186	917	1 201	-1 090
0,90	2,070	11 934	-2 400	1 091	1 313	-1 227
1,00	2,300	12 844	-2 600	1 278	1 417	-1 363

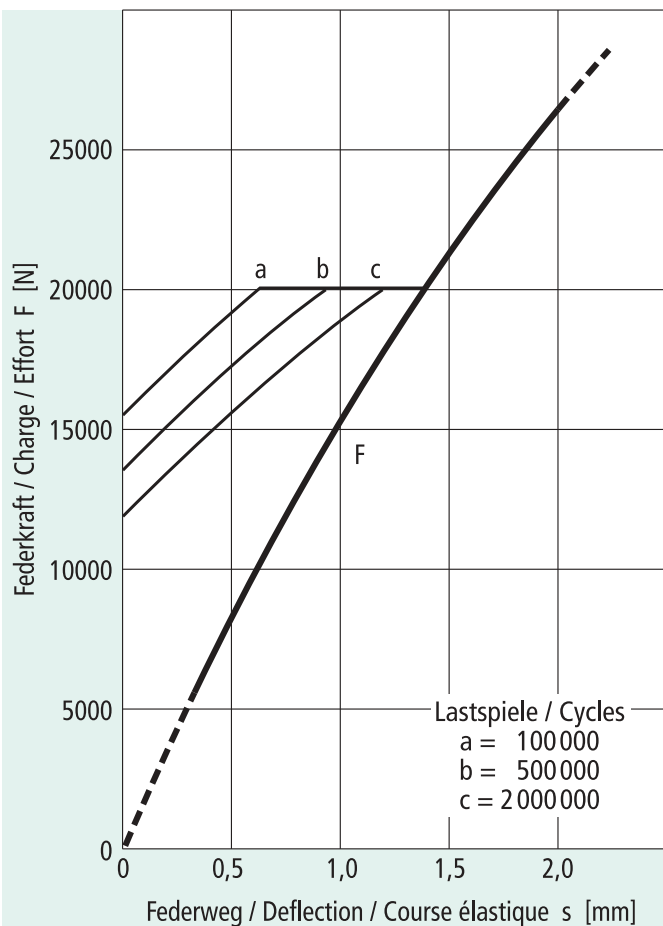


80 x 41 x 4,0 **6,20** **0,55**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{22874\text{ N}}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 988



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,22	3 665	-362	132	200	-174
0,20	0,44	7 093	-712	277	393	-348
0,30	0,66	10 309	-1 051	433	578	-521
0,40	0,88	13 340	-1 376	602	755	-695
0,50	1,10	16 213	-1 690	783	924	-869
0,60	1,32	18 953	-1 992	976	1 086	-1 043
0,70	1,54	21 588	-2 282	1 181	1 240	-1 217
0,75	1,65	22 874	-2 422	1 288	1 314	-1 304
0,80	1,76	24 143	-2 559	1 398	1 386	-1 390
0,90	1,98	26 646	-2 825	1 627	1 524	-1 564
1,00	2,20	29 122	-3 078	1 868	1 655	-1 738



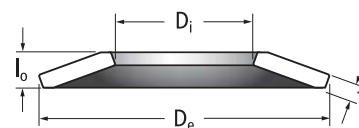
80 x 41 x 4,0 (3,75) 6,20 0,70

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

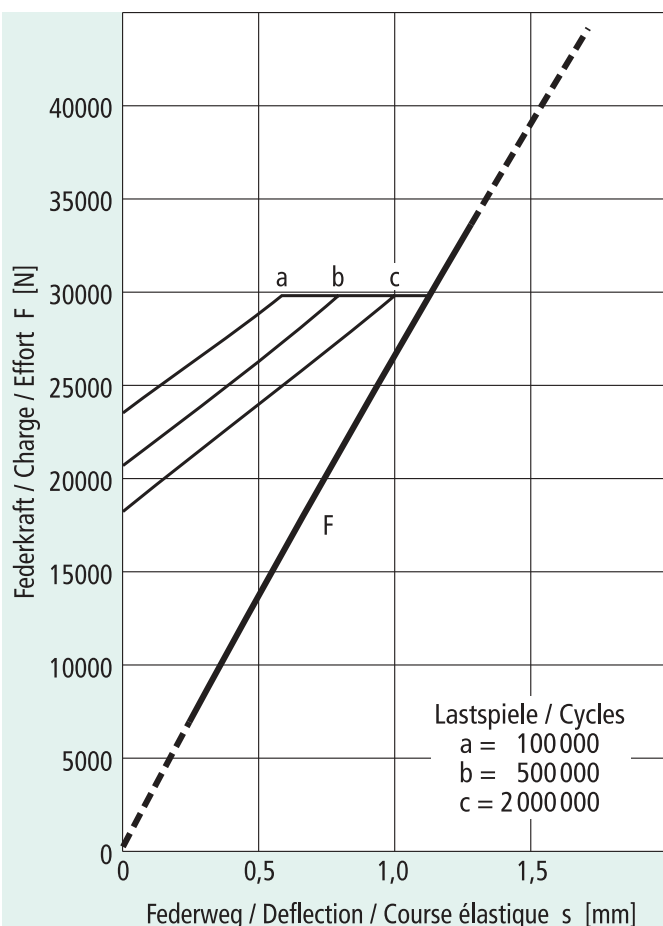
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{22\ 874\ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 032



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,22	3 932	-396	101	222	-175
0,20	0,44	7 533	-779	215	435	-349
0,30	0,66	10 835	-1 147	344	639	-524
0,40	0,88	13 871	-1 502	486	835	-699
0,50	1,10	16 674	-1 843	642	1 021	-873
0,60	1,32	19 276	-2 170	813	1 199	-1 048
0,70	1,54	21 710	-2 483	997	1 367	-1 223
0,75	1,65	22 874	-2 634	1 094	1 448	-1 310
0,80	1,76	24 008	-2 782	1 195	1 527	-1 397
0,90	1,98	26 204	-3 067	1 407	1 678	-1 572
1,00	2,20	28 330	-3 338	1 632	1 820	-1 747



80 x 41 x 5,0 6,70 0,34

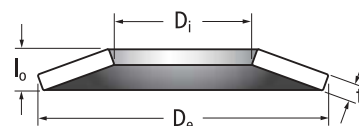
D_e D_i t t' l_0 h_0/t

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{33\ 559\ N}$

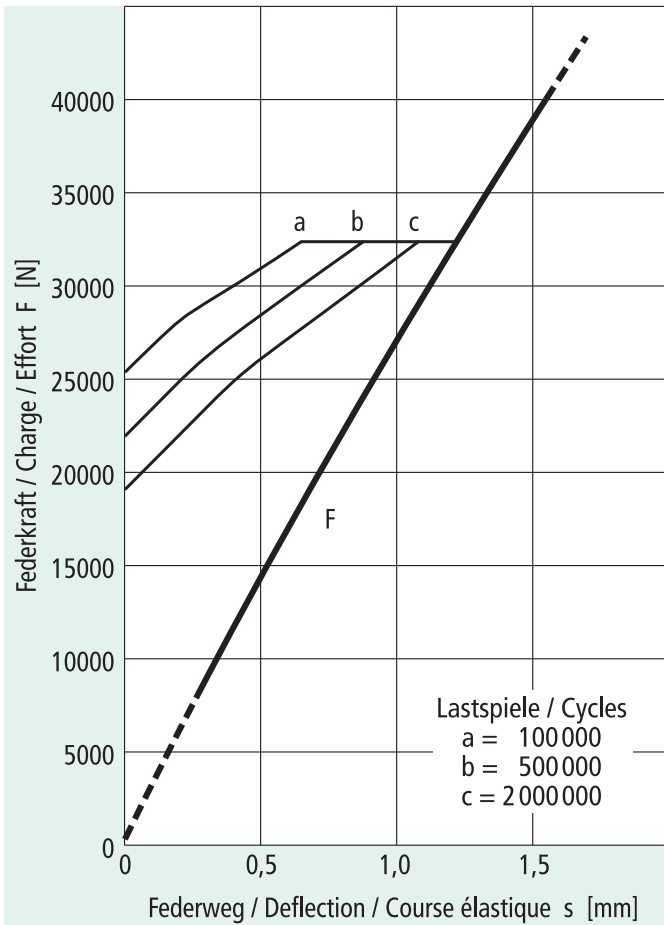
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 928

DIN 2093 - A 80



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,170	4 830	-308	170	166	-168
0,20	0,340	9 522	-608	348	328	-336
0,30	0,510	14 092	-901	532	485	-504
0,40	0,680	18 556	-1 187	724	638	-672
0,50	0,850	22 928	-1 465	924	786	-839
0,60	1,020	27 225	-1 737	1 130	929	-1 007
0,70	1,190	31 460	-2 001	1 344	1 067	-1 175
0,75	1,275	33 559	-2 130	1 453	1 135	-1 259
0,80	1,360	35 649	-2 258	1 564	1 201	-1 343
0,90	1,530	39 808	-2 508	1 792	1 331	-1 511
1,00	1,700	43 952	-2 750	2 028	1 456	-1 679



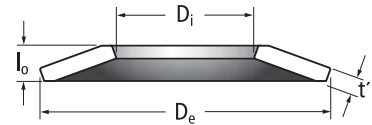
80 x 41 x 5,0 (4,70) 6,70 0,55

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

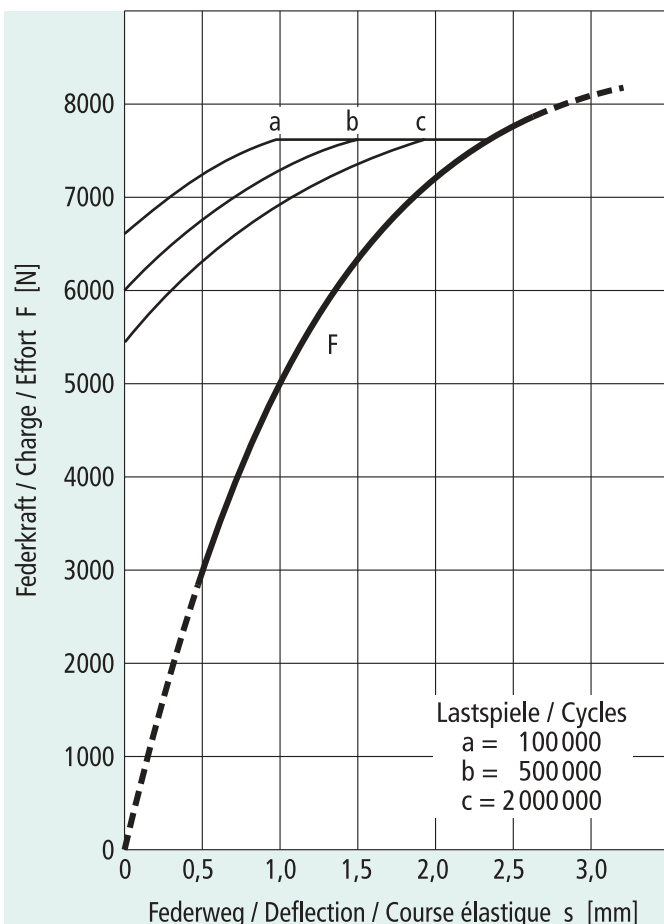
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 33 559 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 036



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,170	5 039	-337	148	185	-170
0,20	0,340	9 869	-666	304	364	-341
0,30	0,510	14 509	-986	468	539	-511
0,40	0,680	18 978	-1 298	641	707	-681
0,50	0,850	23 296	-1 602	822	871	-852
0,60	1,020	27 483	-1 897	1 012	1 029	-1 022
0,70	1,190	31 558	-2 184	1 210	1 181	-1 192
0,75	1,275	33 559	-2 324	1 312	1 255	-1 278
0,80	1,360	35 540	-2 462	1 416	1 328	-1 363
0,90	1,530	39 449	-2 732	1 631	1 470	-1 533
1,00	1,700	43 304	-2 993	1 855	1 607	-1 703



90 x 46 x 2,5

5,70 1,28

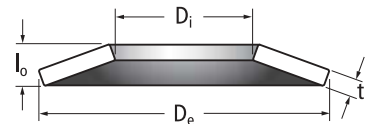
D_e D_i t t' l_0 h_0/t

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 7 684 \text{ N}$

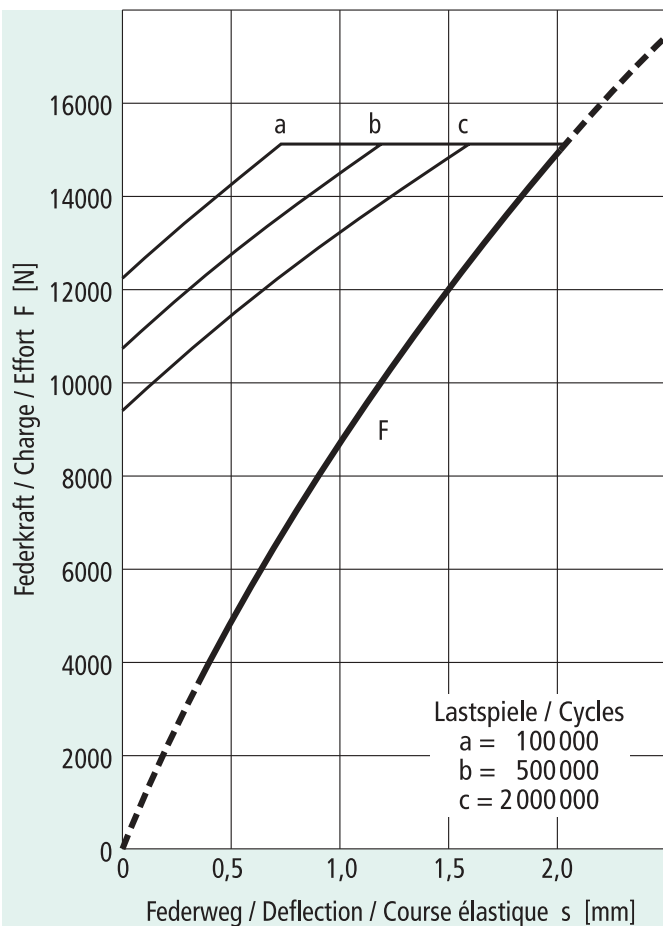
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 931

DIN 2093 - C 90



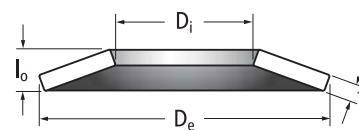
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,32	1 958	-370	-14	213	-125
0,20	0,64	3 556	-719	-9	414	-249
0,30	0,96	4 833	-1 048	17	602	-374
0,40	1,28	5 829	-1 357	64	776	-499
0,50	1,60	6 585	-1 646	130	938	-623
0,60	1,92	7 140	-1 915	217	1 087	-748
0,70	2,24	7 534	-2 163	324	1 223	-872
0,75	2,40	7 684	-2 280	385	1 286	-935
0,80	2,56	7 809	-2 391	451	1 346	-997
0,90	2,88	8 003	-2 599	598	1 456	-1 122
1,00	3,20	8 157	-2 787	766	1 553	-1 246



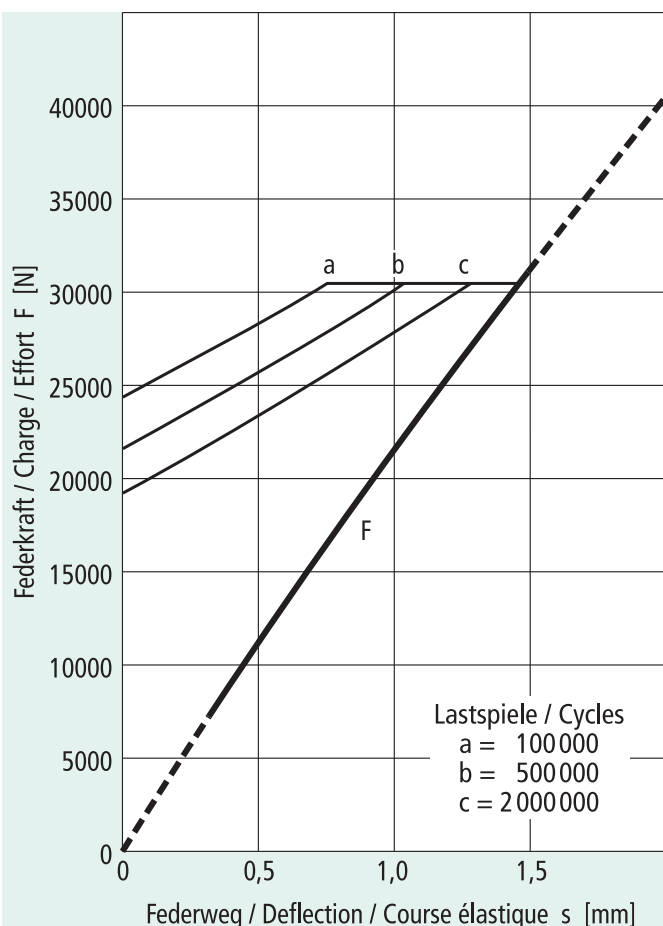
90 x 46 x 3,5 **6,00 0,71**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) = \mathbf{14\ 161\ N}$

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 942
 DIN 2093 - B 90



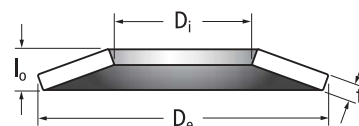
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,250	2 512	-311	77	174	-136
0,20	0,500	4 782	-611	167	340	-273
0,30	0,750	6 839	-897	268	499	-409
0,40	1,000	8 708	-1 172	382	649	-545
0,50	1,250	10 416	-1 434	509	792	-682
0,60	1,500	11 991	-1 684	648	927	-818
0,70	1,750	13 459	-1 921	799	1 054	-954
0,75	1,875	14 161	-2 035	879	1 114	-1 022
0,80	2,000	14 846	-2 146	962	1 173	-1 091
0,90	2,250	16 180	-2 359	1 138	1 284	-1 227
1,00	2,500	17 487	-2 560	1 326	1 387	-1 363



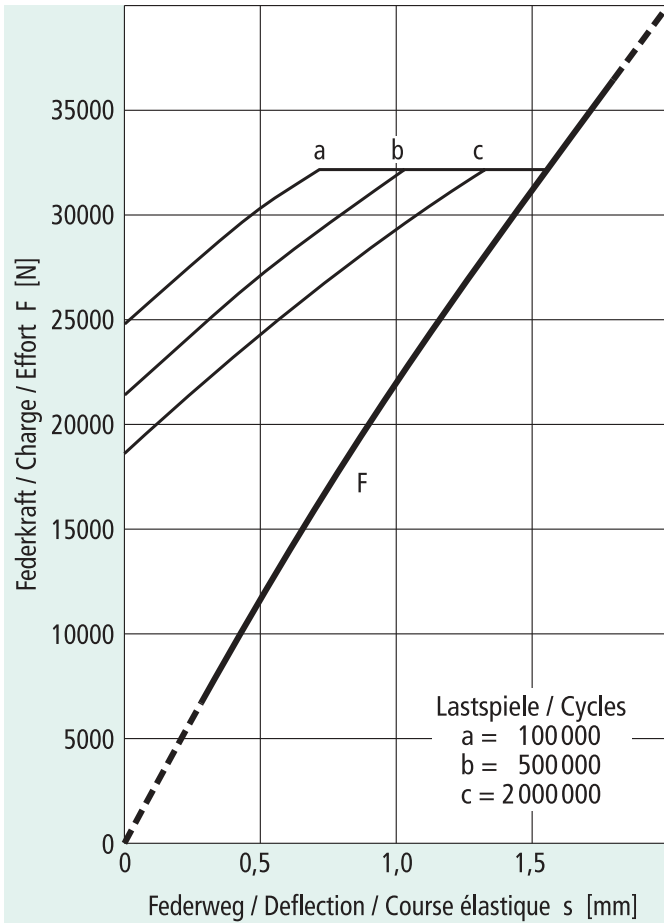
90 x 46 x 5,0 **7,00 0,40**

D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F (0,75 h_0) = \mathbf{31\ 354\ N}$

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104 946
 DIN 2093 - A 90

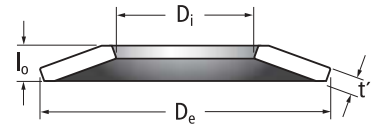


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,20	4 637	-297	147	161	-156
0,20	0,40	9 097	-586	302	318	-312
0,30	0,60	13 401	-867	465	469	-467
0,40	0,80	17 567	-1 141	635	615	-623
0,50	1,00	21 617	-1 406	814	757	-779
0,60	1,20	25 568	-1 664	1 001	893	-935
0,70	1,40	29 441	-1 913	1 195	1 024	-1 091
0,75	1,50	31 354	-2 035	1 295	1 088	-1 168
0,80	1,60	33 255	-2 155	1 397	1 150	-1 246
0,90	1,80	37 031	-2 389	1 607	1 271	-1 402
1,00	2,00	40 786	-2 615	1 826	1 387	-1 558

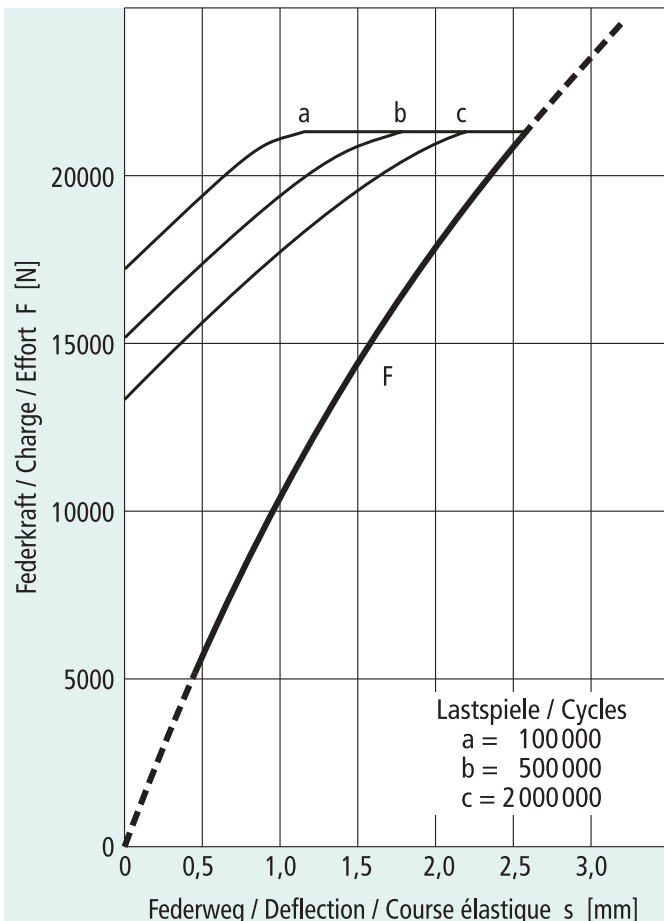


90 x 46 x 5,0 (4,7) 7,00 0,53
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 31\ 354\ \text{N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 048

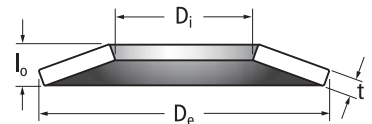


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,20	4 877	-325	124	179	-158
0,20	0,40	9 494	-641	257	352	-315
0,30	0,60	13 876	-948	400	520	-473
0,40	0,80	18 048	-1 246	551	681	-631
0,50	1,00	22 035	-1 535	712	837	-788
0,60	1,20	25 862	-1 814	881	987	-946
0,70	1,40	29 552	-2 085	1 060	1 131	-1 103
0,75	1,50	31 354	-2 217	1 153	1 201	-1 182
0,80	1,60	33 132	-2 346	1 248	1 269	-1 261
0,90	1,80	36 625	-2 598	1 446	1 402	-1 419
1,00	2,00	40 056	-2 841	1 652	1 528	-1 576

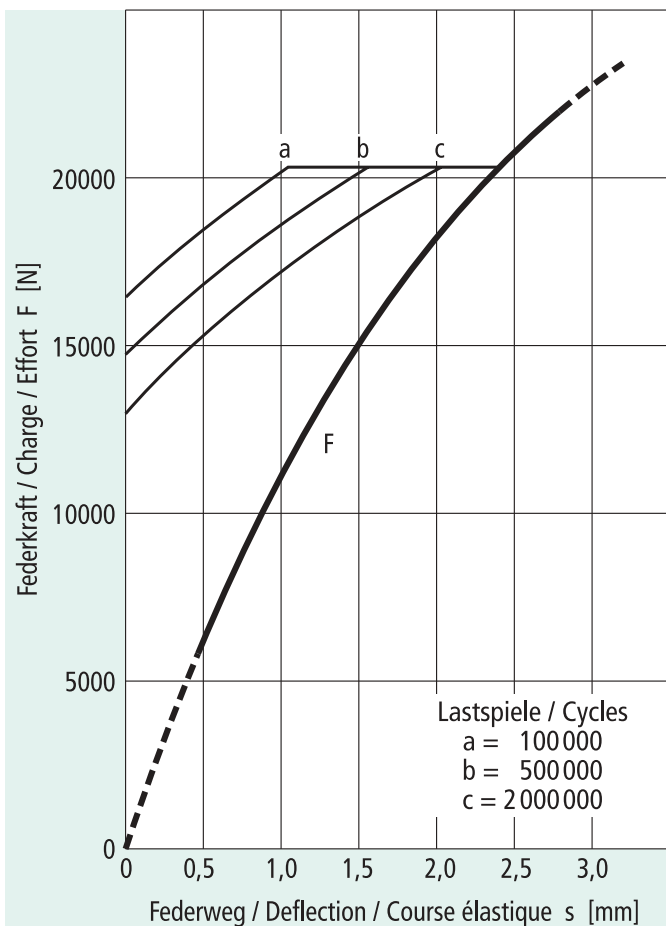


100 x 41 x 4,0 7,20 0,80
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 20\ 251\ \text{N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 989



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,32	3 798	-390	83	181	-147
0,20	0,64	7 172	-763	182	354	-293
0,30	0,96	10 168	-1 121	298	518	-440
0,40	1,28	12 835	-1 462	429	672	-586
0,50	1,60	15 219	-1 788	577	818	-733
0,60	1,92	17 367	-2 097	741	955	-879
0,70	2,24	19 327	-2 390	921	1 083	-1 026
0,75	2,40	20 251	-2 530	1 017	1 144	-1 099
0,80	2,56	21 146	-2 666	1 117	1 202	-1 172
0,90	2,88	22 870	-2 927	1 329	1 313	-1 319
1,00	3,20	24 547	-3 172	1 557	1 414	-1 465

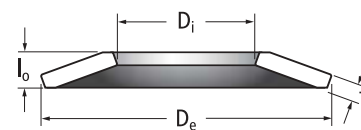


100 x 41 x 4,0 (3,75) 7,20 0,97

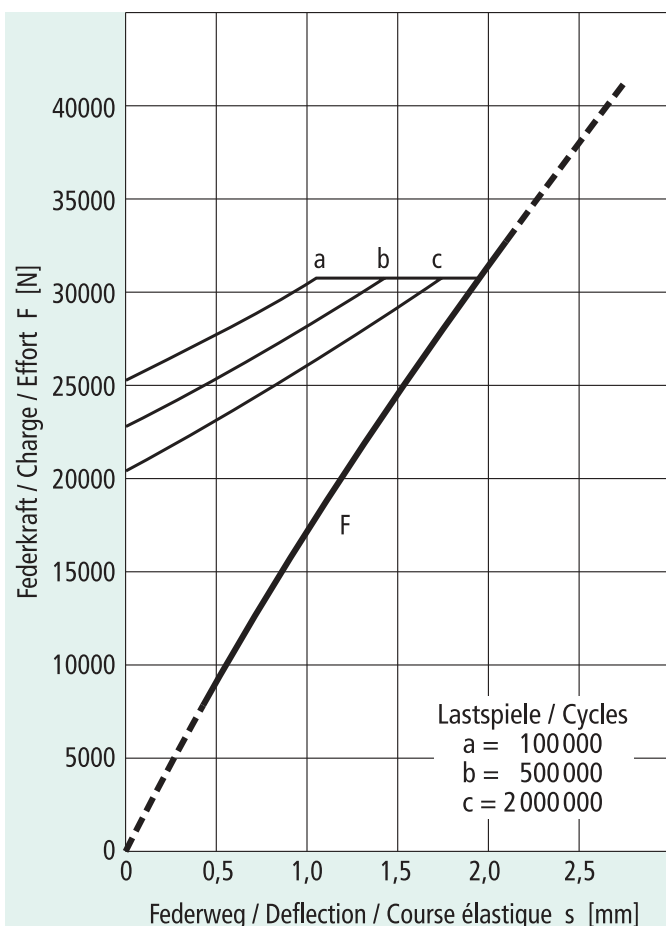
$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t'$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 20\,251\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 055



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,32	4 140	-421	49	199	-146
0,20	0,64	7 734	-824	115	388	-291
0,30	0,96	10 840	-1 210	200	567	-437
0,40	1,28	13 511	-1 576	303	736	-582
0,50	1,60	15 805	-1 925	424	895	-728
0,60	1,92	17 776	-2 256	563	1 044	-873
0,70	2,24	19 481	-2 568	720	1 183	-1 019
0,75	2,40	20 251	-2 718	806	1 249	-1 092
0,80	2,56	20 975	-2 863	896	1 312	-1 164
0,90	2,88	22 315	-3 139	1 089	1 431	-1 310
1,00	3,20	23 555	-3 397	1 301	1 541	-1 456

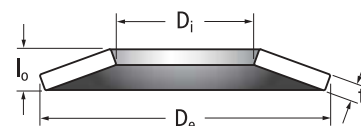


100 x 41 x 5,0 7,75 0,55

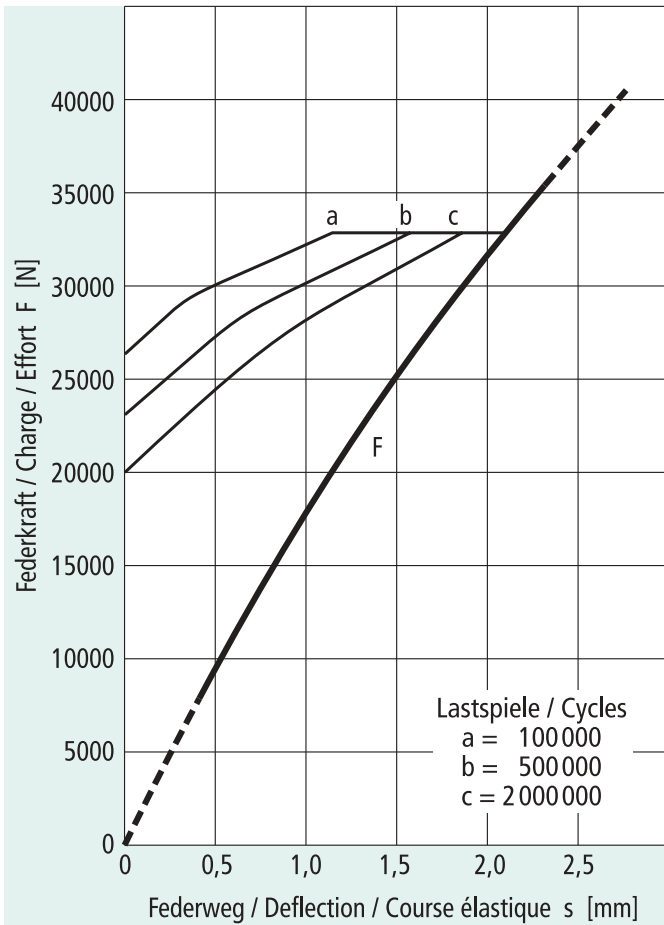
$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 32\,361\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 990



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,275	5 186	-367	141	167	-157
0,20	0,550	10 035	-723	293	327	-315
0,30	0,825	14 585	-1 066	458	480	-472
0,40	1,100	18 873	-1 397	635	627	-630
0,50	1,375	22 937	-1 717	823	767	-787
0,60	1,650	26 814	-2 025	1 023	901	-944
0,70	1,925	30 542	-2 320	1 236	1 028	-1 102
0,75	2,063	32 361	-2 464	1 346	1 089	-1 180
0,80	2,200	34 157	-2 604	1 460	1 148	-1 259
0,90	2,475	37 698	-2 876	1 696	1 262	-1 416
1,00	2,750	41 201	-3 136	1 944	1 370	-1 574



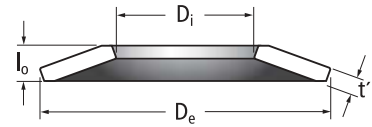
100 x 41 x 5,0 (4,75) 7,75 0,67

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

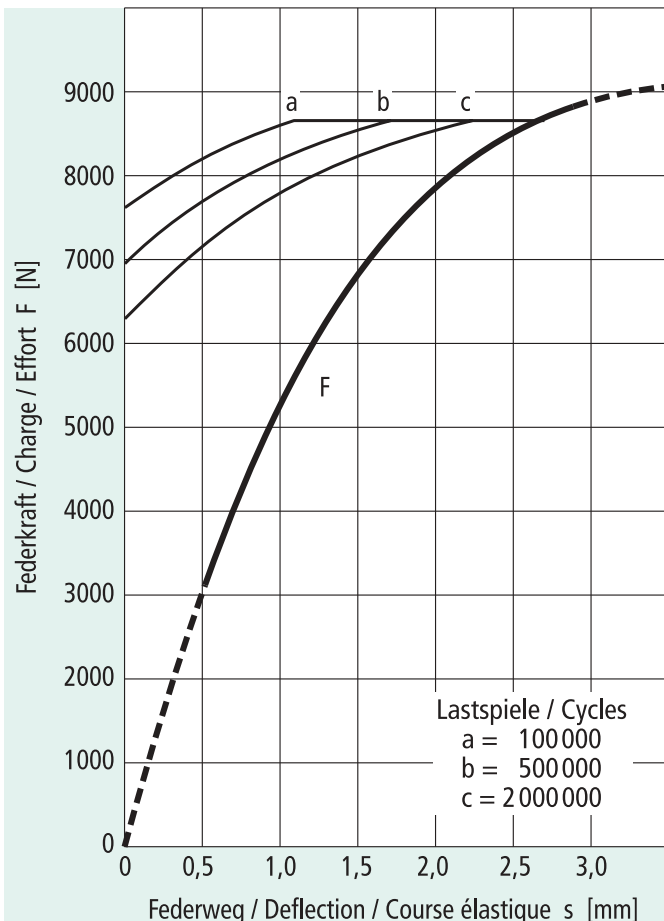
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{32\,361\,N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 056



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,275	5 482	-394	116	181	-158
0,20	0,550	10 524	-775	246	355	-316
0,30	0,825	15 169	-1 142	389	521	-474
0,40	1,100	19 463	-1 496	546	681	-633
0,50	1,375	23 449	-1 837	715	832	-791
0,60	1,650	27 172	-2 165	899	977	-949
0,70	1,925	30 677	-2 479	1 095	1 114	-1 107
0,75	2,063	32 361	-2 631	1 198	1 180	-1 186
0,80	2,200	34 008	-2 779	1 305	1 243	-1 265
0,90	2,475	37 210	-3 067	1 528	1 366	-1 423
1,00	2,750	40 326	-3 341	1 764	1 481	-1 582



100 x 51 x 2,7

6,20 1,30

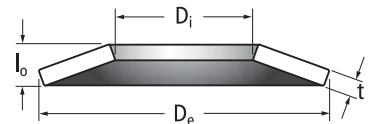
D_e D_i t t' l_0 h_0/t

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{8\,609\,N}$

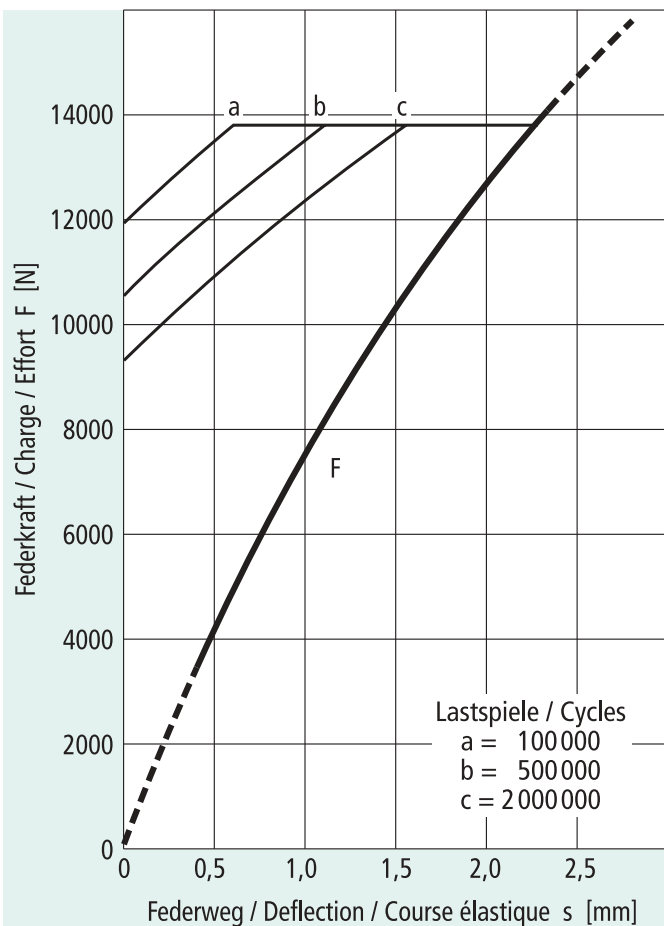
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 947

DIN 2093 - C 100

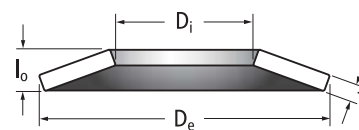


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,350	2 215	-356	-16	205	-119
0,20	0,700	4 018	-692	-12	398	-238
0,30	1,050	5 454	-1 009	11	578	-357
0,40	1,400	6 570	-1 306	53	746	-476
0,50	1,750	7 410	-1 584	116	902	-595
0,60	2,100	8 021	-1 842	197	1 044	-715
0,70	2,450	8 449	-2 080	299	1 175	-834
0,75	2,625	8 609	-2 192	357	1 235	-893
0,80	2,800	8 740	-2 299	420	1 293	-953
0,90	3,150	8 939	-2 498	560	1 398	-1 072
1,00	3,500	9 091	-2 678	721	1 491	-1 191

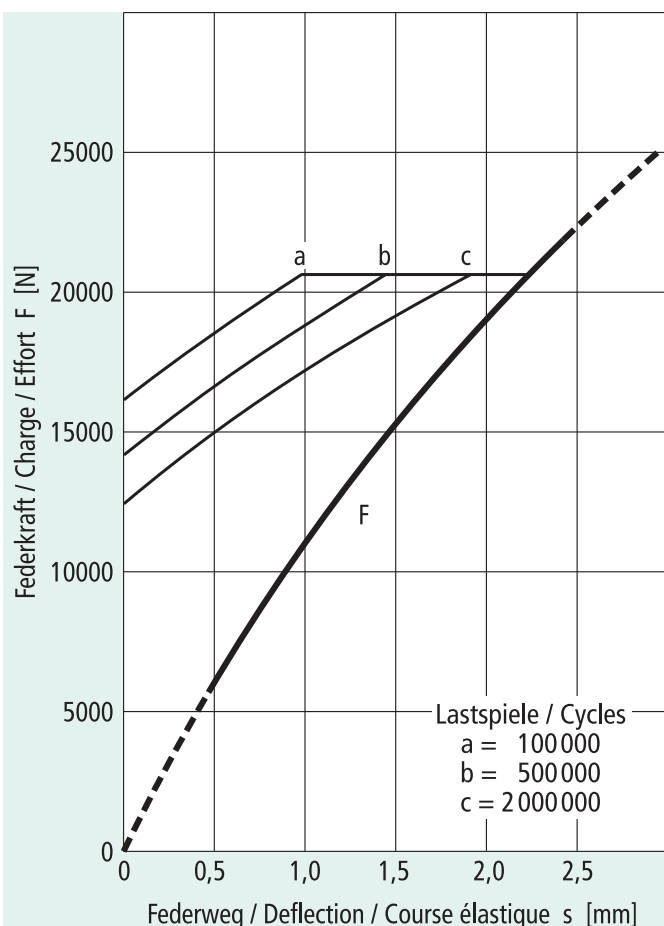


100 x 51 x 3,5 **6,30** **0,80**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{13070N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 951
 DIN 2093 - B 100

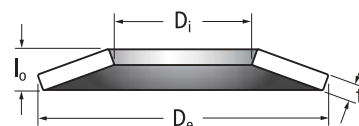


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,28	2 451	-295	57	166	-124
0,20	0,56	4 629	-578	127	324	-247
0,30	0,84	6 563	-848	209	473	-371
0,40	1,12	8 284	-1 106	304	615	-494
0,50	1,40	9 823	-1 351	411	749	-618
0,60	1,68	11 209	-1 583	531	875	-741
0,70	1,96	12 474	-1 804	664	993	-865
0,75	2,10	13 070	-1 909	734	1 049	-926
0,80	2,24	13 648	-2 011	808	1 103	-988
0,90	2,52	14 761	-2 206	966	1 204	-1 112
1,00	2,80	15 843	-2 389	1 136	1 298	-1 235

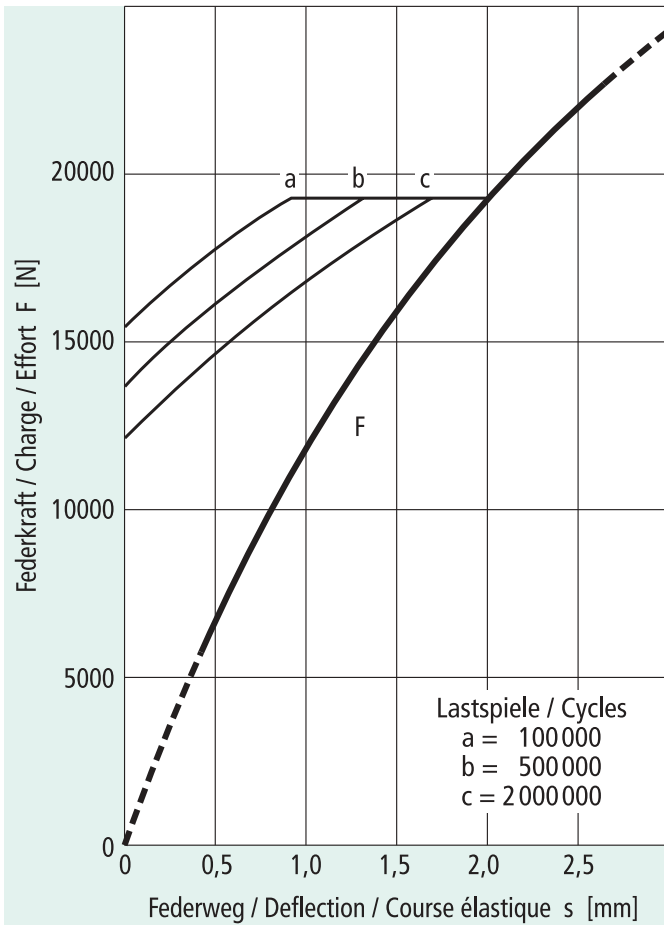


100 x 51 x 4,0 **7,00** **0,75**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{20674N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 991



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,30	3 752	-352	79	197	-151
0,20	0,60	7 120	-690	173	385	-302
0,30	0,90	10 146	-1 014	281	564	-454
0,40	1,20	12 872	-1 323	403	734	-605
0,50	1,50	15 341	-1 618	540	894	-756
0,60	1,80	17 597	-1 899	691	1 046	-907
0,70	2,10	19 682	-2 165	856	1 188	-1 059
0,75	2,25	20 674	-2 292	944	1 255	-1 134
0,80	2,40	21 639	-2 417	1 036	1 321	-1 210
0,90	2,70	23 510	-2 654	1 230	1 444	-1 361
1,00	3,00	25 338	-2 877	1 439	1 559	-1 512



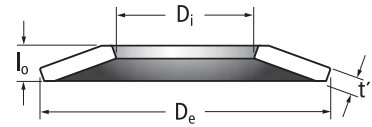
100 x 51 x 4,0 (3,75) 7,00 0,92

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

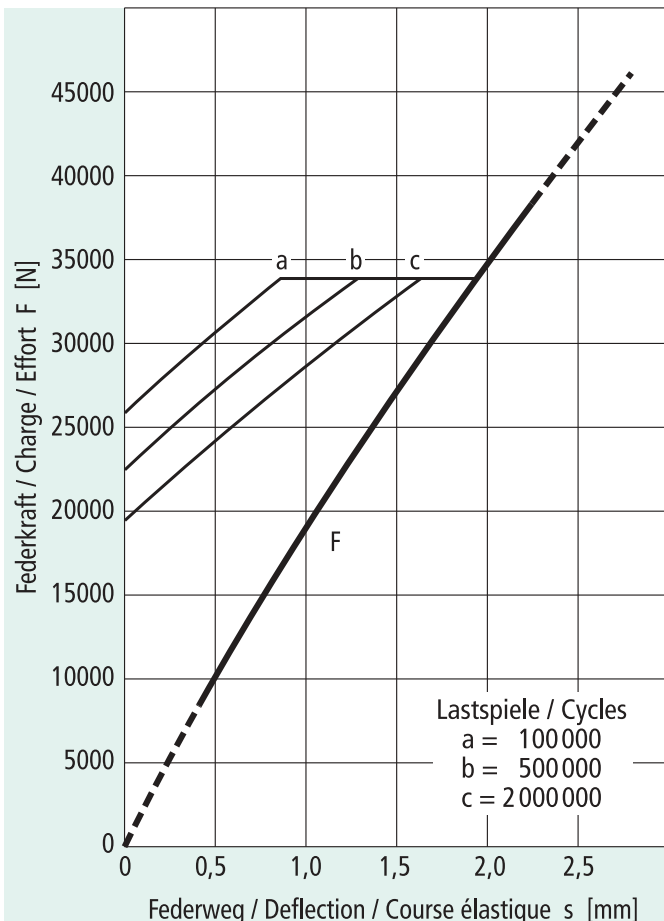
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 20674 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 058



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,30	4 083	-382	47	216	-151
0,20	0,60	7 664	-749	111	423	-301
0,30	0,90	10 794	-1 099	190	618	-452
0,40	1,20	13 525	-1 433	286	804	-602
0,50	1,50	15 908	-1 750	398	979	-753
0,60	1,80	17 993	-2 052	527	1 144	-903
0,70	2,10	19 831	-2 337	671	1 298	-1 054
0,75	2,25	20 674	-2 473	750	1 372	-1 129
0,80	2,40	21 474	-2 606	832	1 442	-1 205
0,90	2,70	22 972	-2 858	1 009	1 576	-1 355
1,00	3,00	24 377	-3 095	1 202	1 699	-1 506



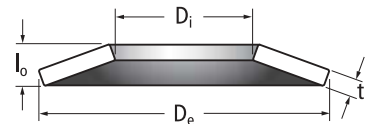
100 x 51 x 5,0 7,80 0,56

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

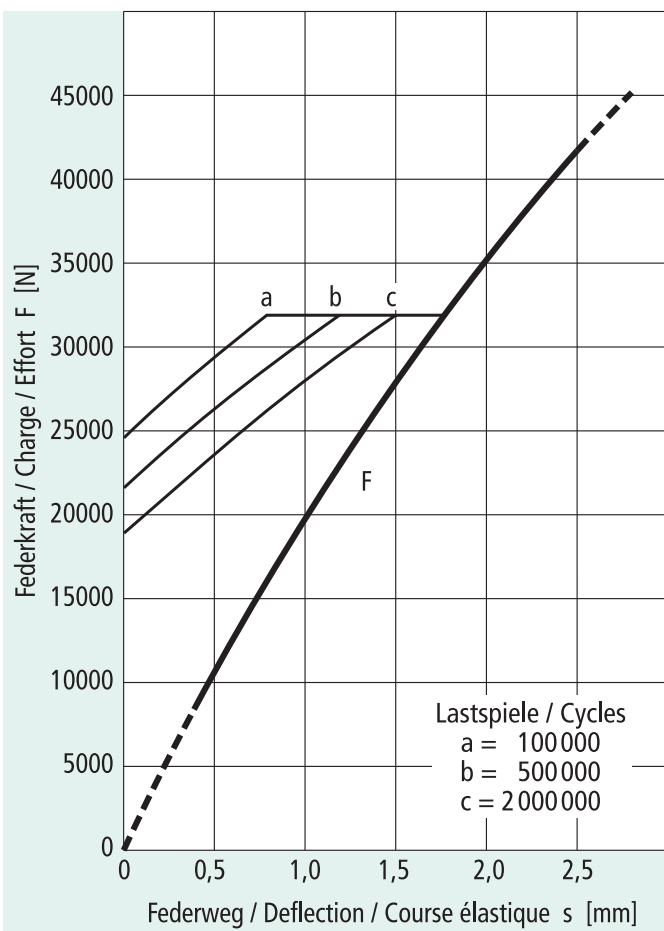
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 36 339 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 993



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,28	5 857	-371	133	204	-176
0,20	0,56	11 324	-729	278	401	-353
0,30	0,84	16 442	-1 075	436	589	-529
0,40	1,12	21 257	-1 408	606	769	-706
0,50	1,40	25 810	-1 728	789	942	-882
0,60	1,68	30 147	-2 037	984	1 106	-1 059
0,70	1,96	34 310	-2 332	1 192	1 262	-1 235
0,75	2,10	36 339	-2 475	1 301	1 337	-1 323
0,80	2,24	38 342	-2 615	1 413	1 411	-1 411
0,90	2,52	42 287	-2 886	1 646	1 551	-1 588
1,00	2,80	46 189	-3 144	1 891	1 683	-1 764



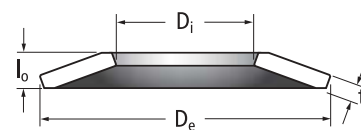
100 x 51 x 5,0 (4,75) 7,80 0,68

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

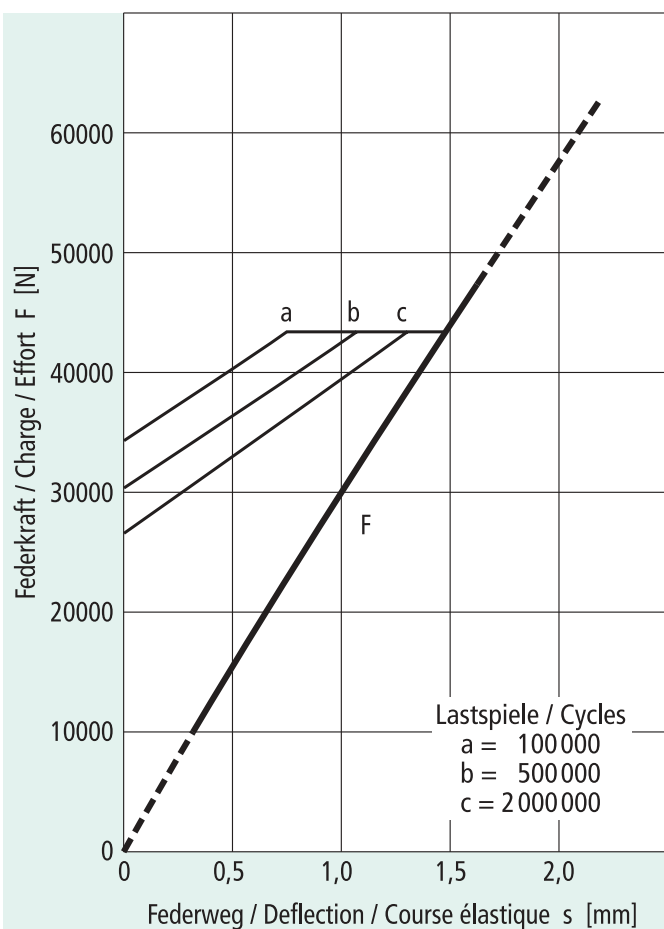
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 36\,339\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 061



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,28	6 197	-398	107	222	-177
0,20	0,56	11 884	-783	229	435	-354
0,30	0,84	17 112	-1 153	364	639	-532
0,40	1,12	21 932	-1 510	513	834	-709
0,50	1,40	26 396	-1 852	677	1 020	-886
0,60	1,68	30 556	-2 181	854	1 197	-1 063
0,70	1,96	34 464	-2 495	1 045	1 365	-1 241
0,75	2,10	36 339	-2 647	1 146	1 446	-1 329
0,80	2,24	38 171	-2 796	1 251	1 525	-1 418
0,90	2,52	41 728	-3 082	1 470	1 675	-1 595
1,00	2,80	45 188	-3 354	1 703	1 816	-1 772



100 x 51 x 6,0 8,20 0,37

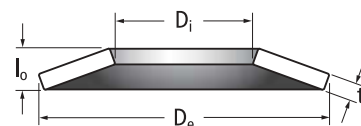
D_e D_i t t' l_0 h_0/t

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 48\,022\text{ N}$

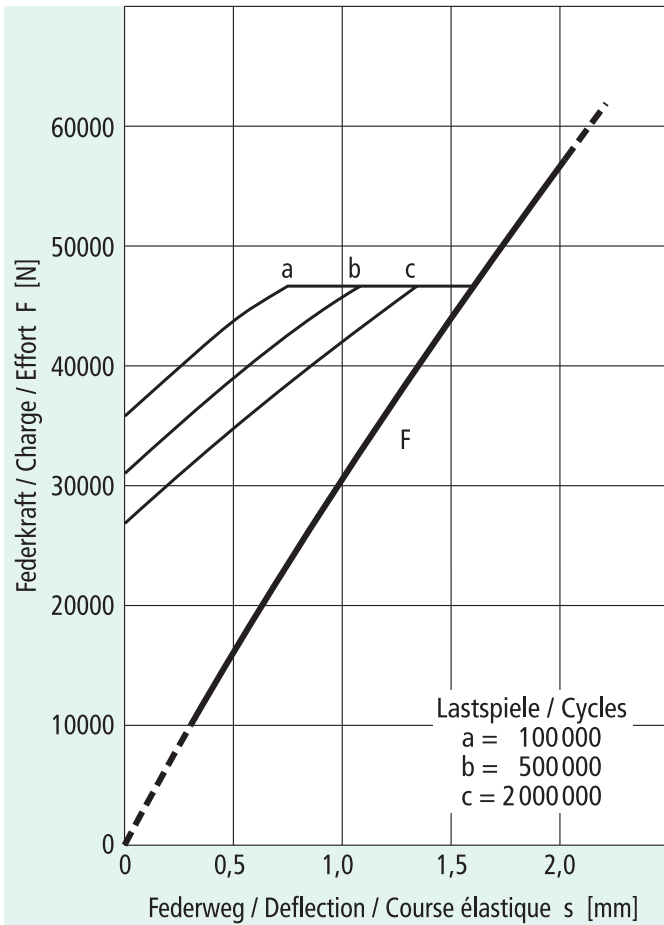
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 954

DIN 2093 - A 100



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,22	6 992	-311	164	168	-166
0,20	0,44	13 756	-614	336	331	-333
0,30	0,66	20 318	-909	515	489	-499
0,40	0,88	26 703	-1 197	702	642	-665
0,50	1,10	32 937	-1 477	897	790	-832
0,60	1,32	39 043	-1 749	1 099	934	-998
0,70	1,54	45 049	-2 013	1 310	1 072	-1 164
0,75	1,65	48 022	-2 143	1 418	1 139	-1 248
0,80	1,76	50 979	-2 270	1 528	1 205	-1 331
0,90	1,98	56 858	-2 519	1 753	1 334	-1 497
1,00	2,20	62 712	-2 760	1 987	1 457	-1 663



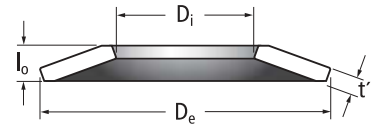
100 x 51 x 6,0 (5,6) 8,20 0,50

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

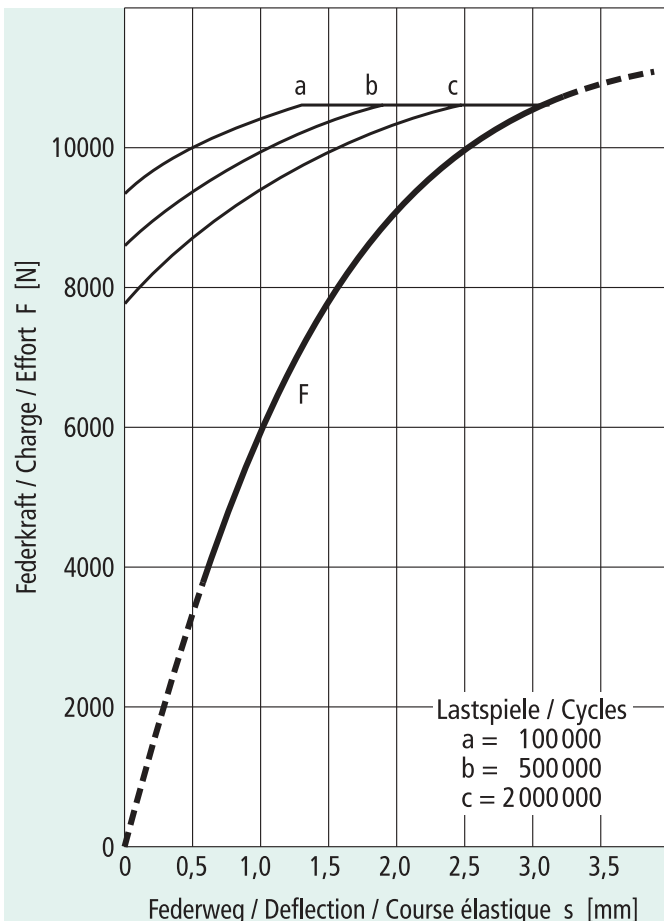
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 48 022 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 066



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,22	7 364	-344	137	189	-169
0,20	0,44	14 372	-679	284	372	-337
0,30	0,66	21 057	-1 005	440	549	-506
0,40	0,88	27 451	-1 322	604	720	-675
0,50	1,10	33 589	-1 629	778	885	-844
0,60	1,32	39 501	-1 928	961	1 045	-1 012
0,70	1,54	45 223	-2 217	1 153	1 199	-1 181
0,75	1,65	48 022	-2 358	1 253	1 273	-1 265
0,80	1,76	50 785	-2 497	1 355	1 347	-1 350
0,90	1,98	56 222	-2 768	1 565	1 489	-1 518
1,00	2,20	61 566	-3 030	1 785	1 625	-1 687



112 x 57 x 3,0

6,90 1,30

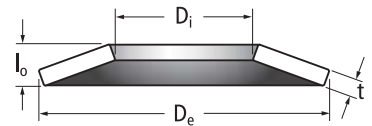
D_e D_i t t' l_0 h_0/t

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 10 489 \text{ N}$

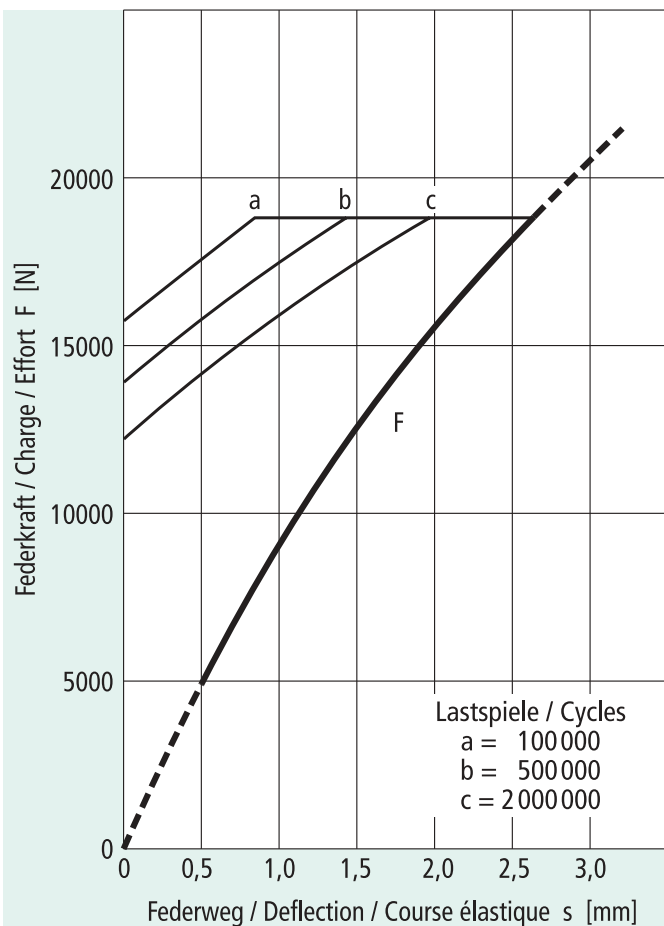
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 956

DIN 2093 - C 112

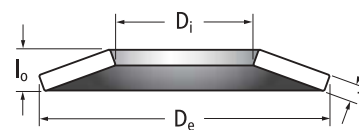


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,390	2 705	-352	-16	203	-117
0,20	0,780	4 905	-684	-13	393	-235
0,30	1,170	6 657	-997	9	571	-352
0,40	1,560	8 015	-1 290	51	736	-470
0,50	1,950	9 038	-1 565	112	889	-587
0,60	2,340	9 779	-1 820	193	1 030	-704
0,70	2,730	10 297	-2 055	293	1 159	-822
0,75	2,925	10 489	-2 165	350	1 218	-880
0,80	3,120	10 646	-2 271	412	1 275	-939
0,90	3,510	10 883	-2 468	551	1 379	-1 057
1,00	3,900	11 064	-2 645	709	1 470	-1 174

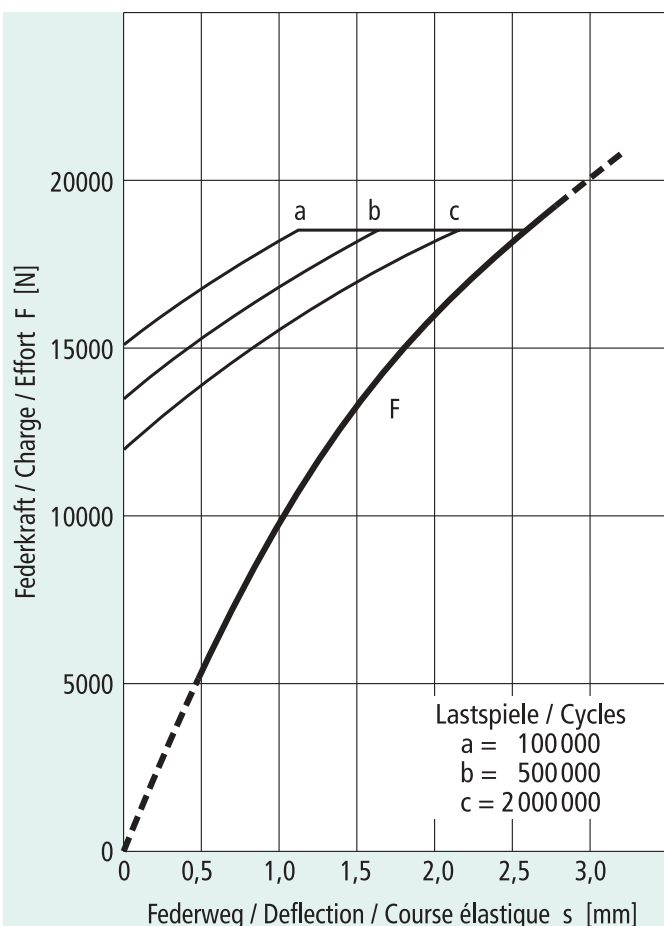


112 x 57 x 4,0 **7,20** **0,80**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 17752 \text{ N}$

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 104962
 DIN 2093 - B 112

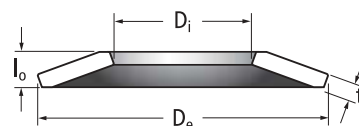


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,32	3329	-307	60	172	-128
0,20	0,64	6287	-602	132	336	-257
0,30	0,96	8914	-883	218	492	-385
0,40	1,28	11251	-1151	317	639	-514
0,50	1,60	13341	-1406	428	778	-642
0,60	1,92	15224	-1648	553	909	-771
0,70	2,24	16942	-1877	691	1031	-899
0,75	2,40	17752	-1987	765	1090	-963
0,80	2,56	18536	-2093	842	1146	-1027
0,90	2,88	20048	-2297	1006	1251	-1156
1,00	3,20	21518	-2486	1183	1349	-1284

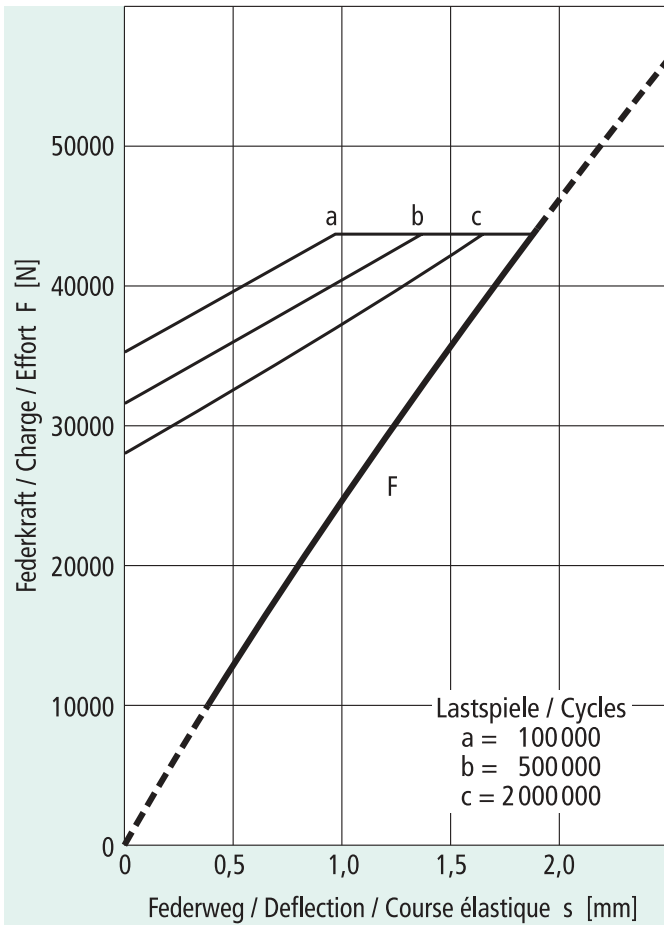


112 x 57 x 4,0 (3,75) **7,20** **0,97**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 17752 \text{ N}$

Part No. / No. de pièce
Teile-Nr. 105071

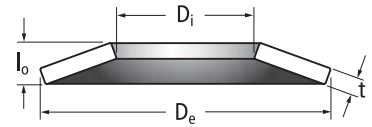


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,32	3629	-333	32	189	-128
0,20	0,64	6780	-651	78	368	-255
0,30	0,96	9502	-955	139	538	-383
0,40	1,28	11844	-1243	215	699	-510
0,50	1,60	13855	-1518	305	850	-638
0,60	1,92	15583	-1777	410	992	-766
0,70	2,24	17077	-2022	530	1125	-893
0,75	2,40	17752	-2139	595	1188	-957
0,80	2,56	18387	-2253	664	1248	-1021
0,90	2,88	19561	-2468	813	1362	-1148
1,00	3,20	20648	-2669	976	1467	-1276

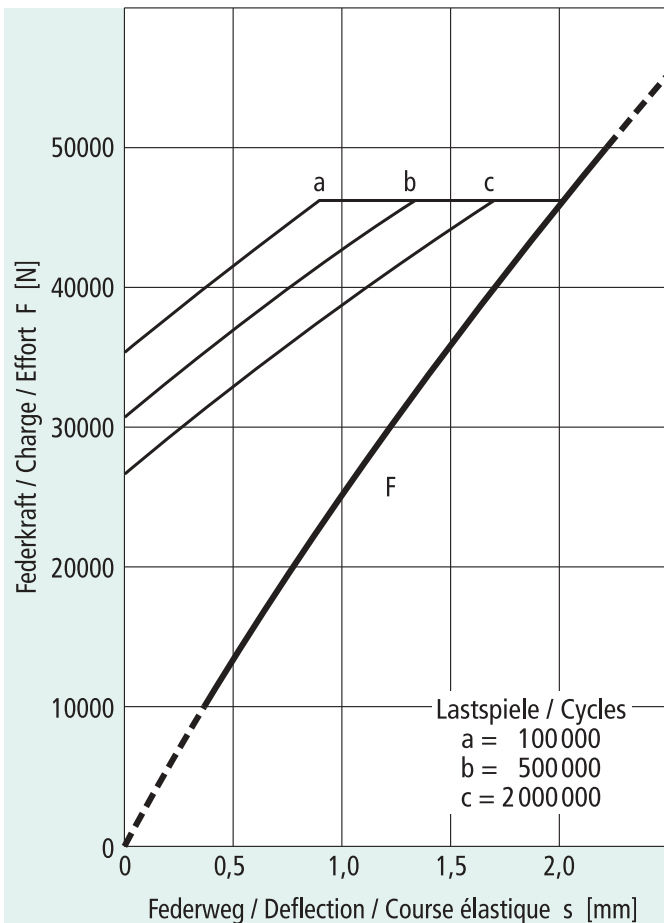


112 x 57 x 6,0 **8,50** **0,42**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{43\,707\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104964
 DIN 2093 - A 112

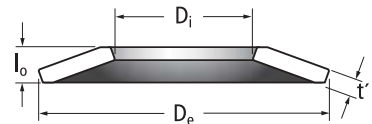


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,250	6 516	-291	139	158	-150
0,20	0,500	12 766	-573	287	310	-301
0,30	0,750	18 779	-848	442	457	-451
0,40	1,000	24 586	-1 115	605	600	-602
0,50	1,250	30 215	-1 373	777	737	-752
0,60	1,500	35 697	-1 624	956	869	-903
0,70	1,750	41 060	-1 867	1 143	997	-1 053
0,75	1,875	43 707	-1 985	1 239	1 058	-1 129
0,80	2,000	46 335	-2 102	1 338	1 119	-1 204
0,90	2,250	51 551	-2 329	1 541	1 236	-1 354
1,00	2,500	56 737	-2 548	1 752	1 348	-1 505

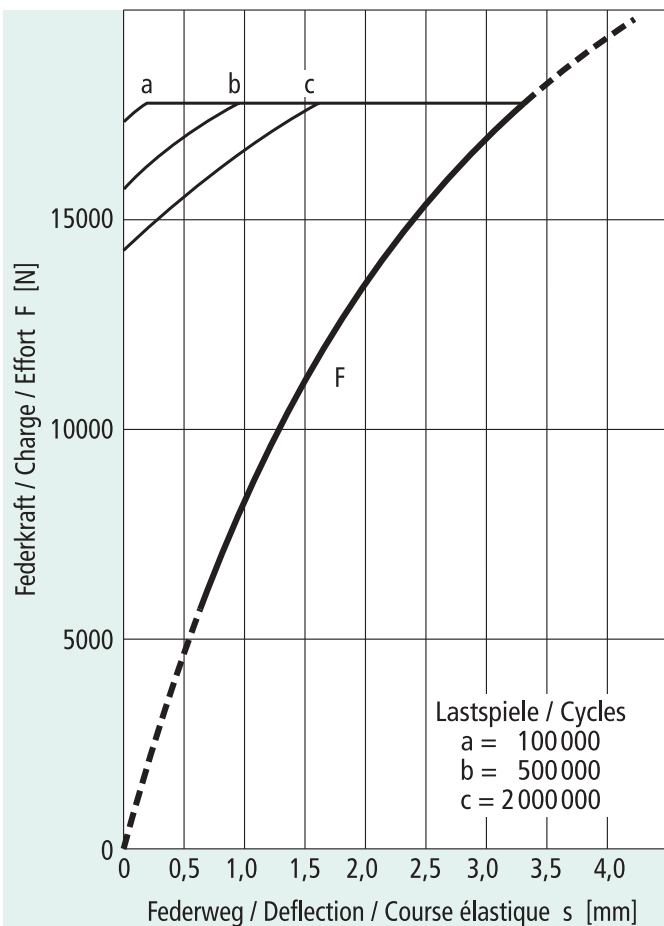


112 x 57 x 6,0 (5,6) **8,50** **0,56**
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{43\,707\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105073

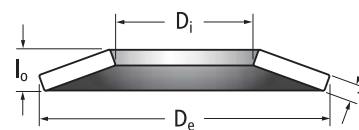


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,250	6 912	-321	114	177	-152
0,20	0,500	13 421	-633	237	348	-304
0,30	0,750	19 564	-936	369	512	-457
0,40	1,000	25 380	-1 229	511	671	-609
0,50	1,250	30 906	-1 513	662	824	-761
0,60	1,500	36 182	-1 787	823	971	-913
0,70	1,750	41 244	-2 053	992	1 112	-1 066
0,75	1,875	43 707	-2 182	1 081	1 181	-1 142
0,80	2,000	46 131	-2 308	1 172	1 248	-1 218
0,90	2,250	50 881	-2 555	1 360	1 377	-1 370
1,00	2,500	55 532	-2 792	1 558	1 500	-1 522

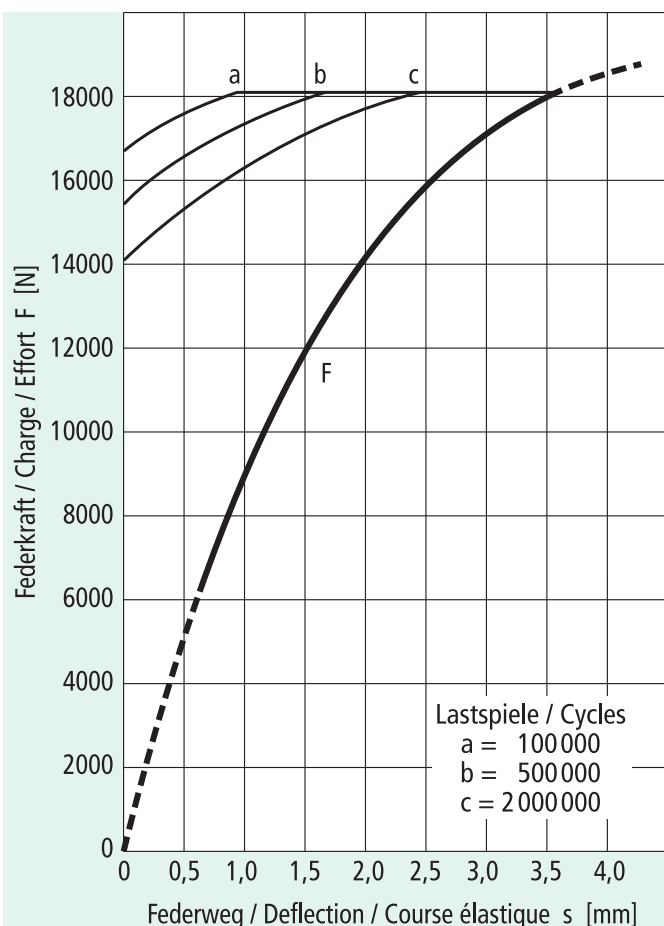


125 x 41 x 4,0 **8,20** **1,05**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 17\ 346\ \text{N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 995

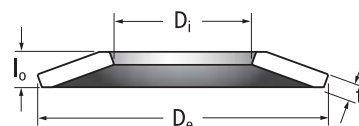


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,42	3833	-393	40	155	-118
0,20	0,84	7078	-767	98	301	-235
0,30	1,26	9801	-1123	175	438	-353
0,40	1,68	12068	-1460	271	566	-471
0,50	2,10	13943	-1779	385	685	-589
0,60	2,52	15492	-2079	518	796	-706
0,70	2,94	16779	-2361	669	898	-824
0,75	3,15	17346	-2494	752	945	-883
0,80	3,36	17871	-2623	839	991	-942
0,90	3,78	18833	-2868	1028	1075	-1060
1,00	4,20	19729	-3093	1235	1150	-1177

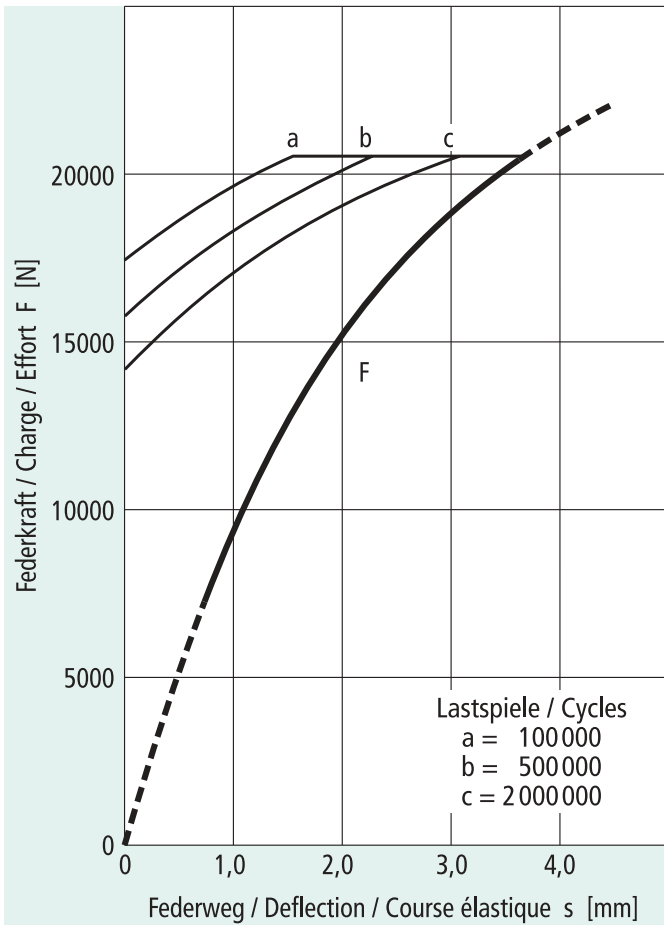


125 x 41 x 4,0 (3,75) **8,20** **1,24**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 17\ 346\ \text{N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 078

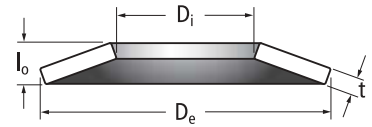


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,42	4182	-419	6	168	-116
0,20	0,84	7654	-818	33	326	-232
0,30	1,26	10488	-1197	80	474	-347
0,40	1,68	12759	-1555	148	613	-463
0,50	2,10	14542	-1892	236	742	-579
0,60	2,52	15909	-2209	345	861	-695
0,70	2,94	16937	-2506	474	970	-811
0,75	3,15	17346	-2647	546	1021	-869
0,80	3,36	17697	-2782	623	1070	-927
0,90	3,78	18266	-3038	793	1160	-1042
1,00	4,20	18716	-3273	984	1241	-1158

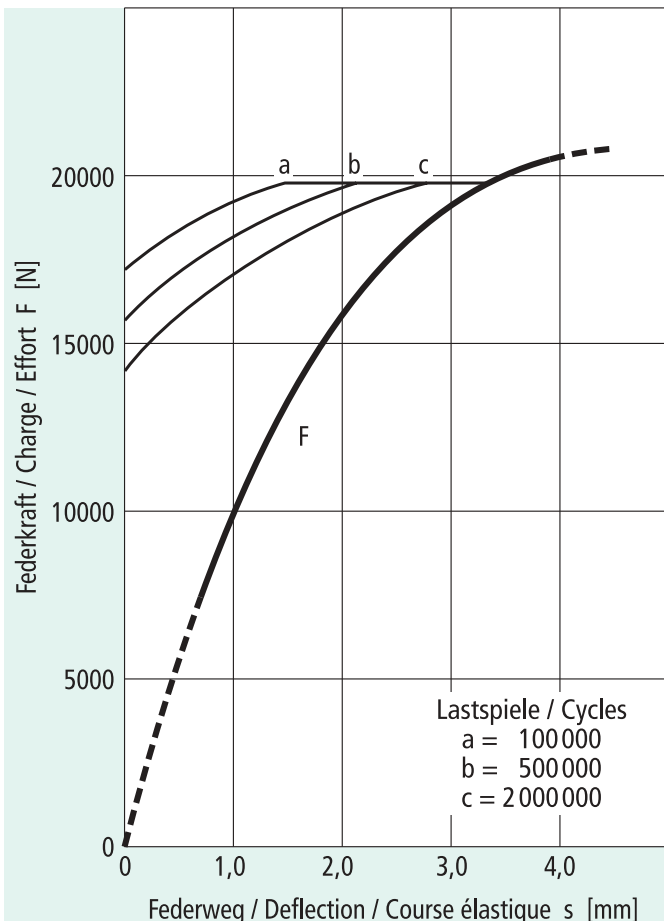


125 x 51 x 4,0 **8,50** **1,13**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{19817\text{ N}}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 996

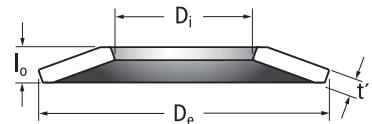


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,450	4 593	-407	19	194	-132
0,20	0,900	8 433	-794	58	376	-263
0,30	1,350	11 602	-1 160	118	547	-395
0,40	1,800	14 185	-1 506	198	707	-527
0,50	2,250	16 265	-1 832	299	856	-658
0,60	2,700	17 927	-2 137	420	993	-790
0,70	3,150	19 253	-2 422	562	1 119	-922
0,75	3,375	19 817	-2 556	640	1 178	-987
0,80	3,600	20 329	-2 686	724	1 234	-1 053
0,90	4,050	21 236	-2 930	906	1 338	-1 185
1,00	4,500	22 060	-3 153	1 109	1 431	-1 317

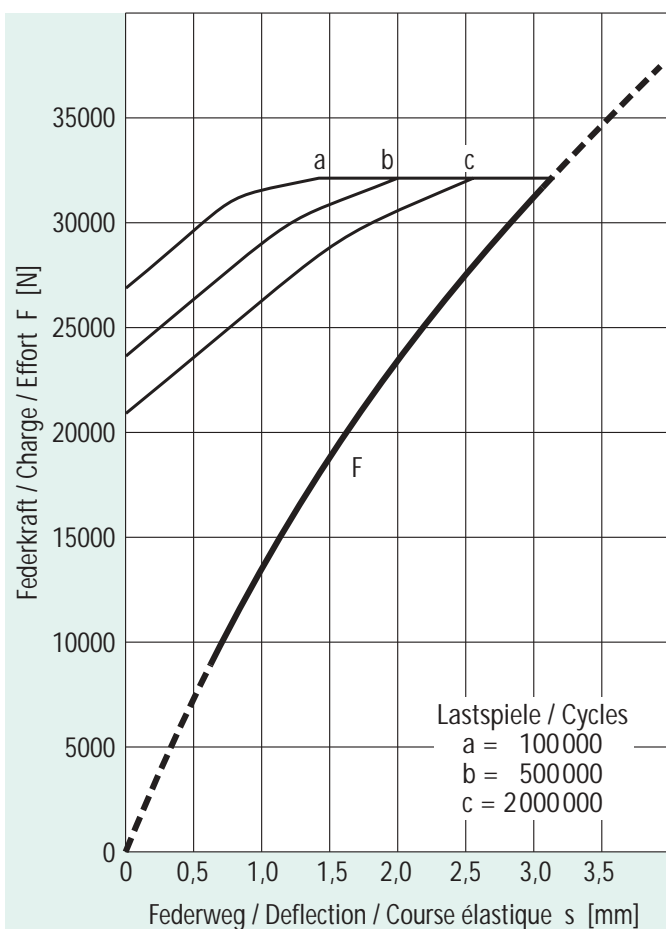


125 x 51 x 4,0 (3,75) **8,50** **1,33**
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{19817\text{ N}}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 080

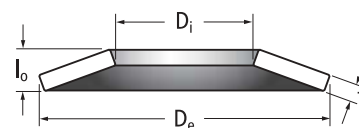


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,450	5 004	-434	-16	209	-129
0,20	0,900	9 109	-846	-10	405	-258
0,30	1,350	12 409	-1 235	19	590	-387
0,40	1,800	14 998	-1 602	70	762	-517
0,50	2,250	16 969	-1 946	144	921	-646
0,60	2,700	18 418	-2 269	240	1 069	-775
0,70	3,150	19 438	-2 568	358	1 204	-904
0,75	3,375	19 817	-2 710	426	1 267	-969
0,80	3,600	20 124	-2 846	499	1 327	-1 033
0,90	4,050	20 569	-3 101	662	1 437	-1 162
1,00	4,500	20 868	-3 333	847	1 535	-1 291

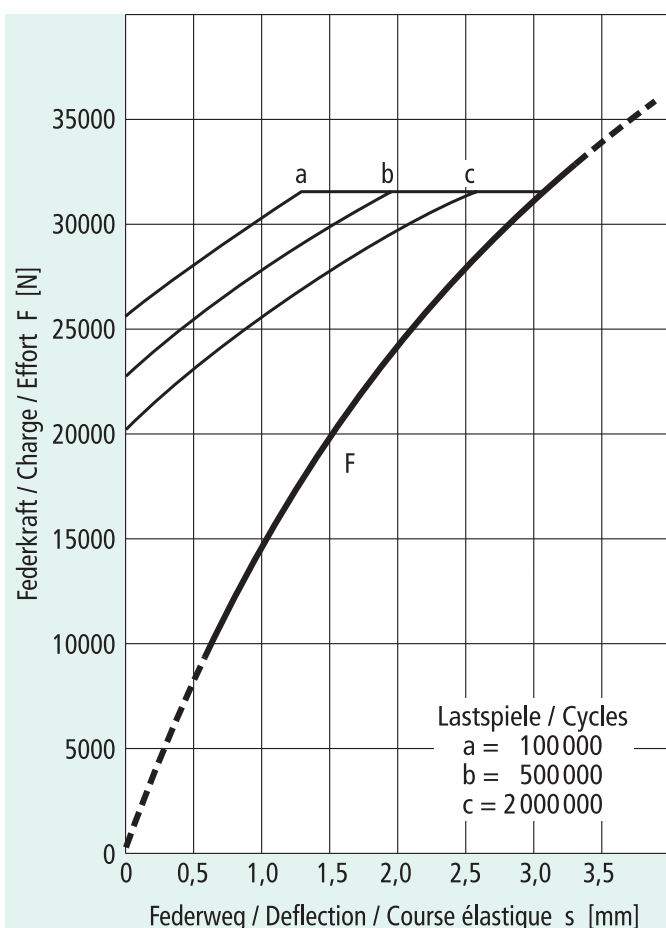


125 x 51 x 5,0 **8,90** **0,78**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{30\,669\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 997

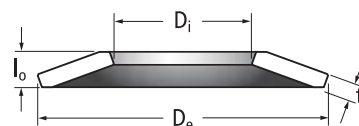


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,390	5 677	-377	85	174	-143
0,20	0,780	10 740	-738	185	340	-285
0,30	1,170	15 258	-1 084	301	498	-428
0,40	1,560	19 299	-1 415	432	647	-571
0,50	1,950	22 931	-1 730	579	787	-713
0,60	2,340	26 222	-2 030	740	919	-856
0,70	2,730	29 240	-2 314	917	1 043	-998
0,75	2,925	30 669	-2 451	1 012	1 102	-1 070
0,80	3,120	32 054	-2 584	1 110	1 158	-1 141
0,90	3,510	34 732	-2 838	1 318	1 265	-1 284
1,00	3,900	37 342	-3 076	1 541	1 363	-1 426

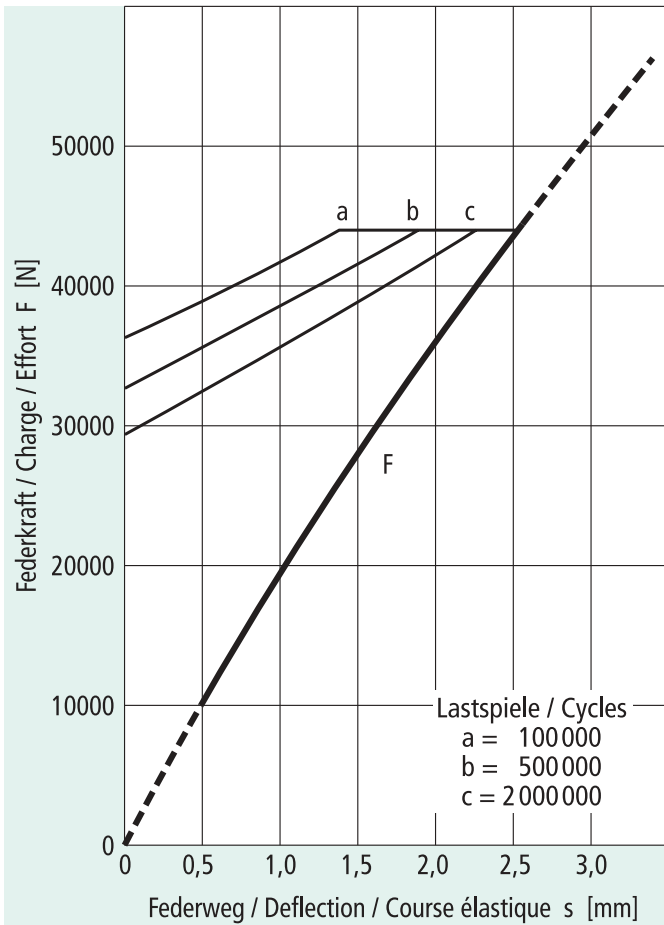


125 x 51 x 5,0 (4,7) **8,90** **0,95**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t'}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{30\,669\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 085

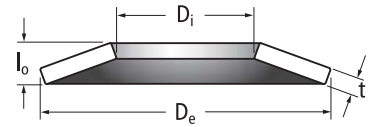


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,390	6 163	-406	53	191	-142
0,20	0,780	11 540	-795	123	372	-284
0,30	1,170	16 212	-1 167	211	544	-426
0,40	1,560	20 260	-1 522	315	706	-568
0,50	1,950	23 763	-1 859	437	859	-710
0,60	2,340	26 803	-2 180	576	1 002	-851
0,70	2,730	29 460	-2 483	733	1 136	-993
0,75	2,925	30 669	-2 628	817	1 200	-1 064
0,80	3,120	31 812	-2 769	906	1 261	-1 135
0,90	3,510	33 943	-3 037	1 097	1 376	-1 277
1,00	3,900	35 932	-3 289	1 305	1 482	-1 419

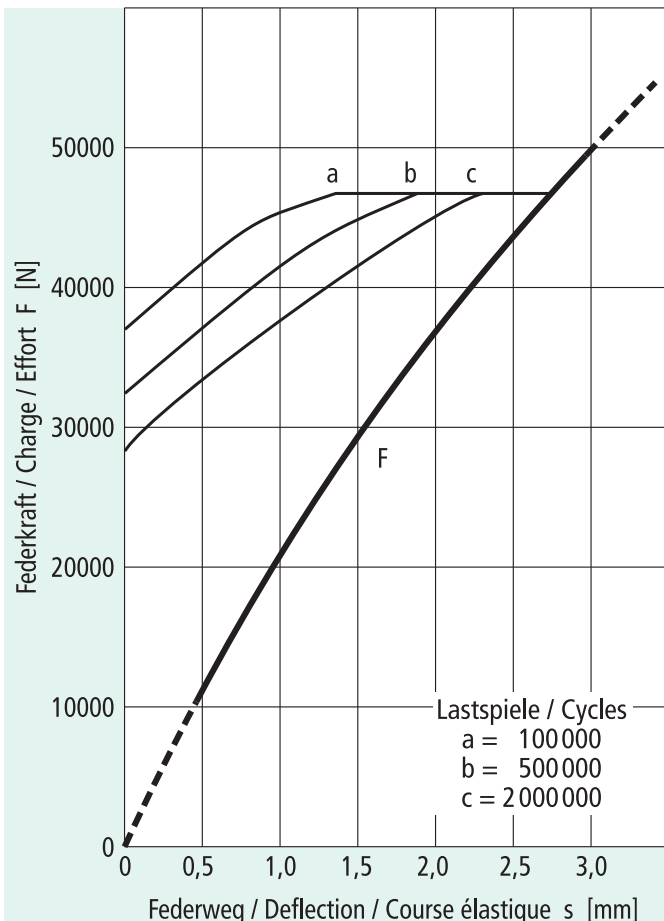


125 x 51 x 6,0 **9,40** **0,57**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{44\,307\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 998

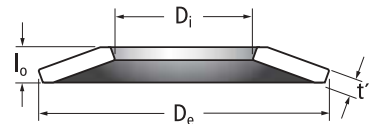


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,34	7 170	-352	131	159	-149
0,20	0,68	13 852	-693	273	312	-298
0,30	1,02	20 101	-1 022	427	459	-448
0,40	1,36	25 970	-1 339	593	599	-597
0,50	1,70	31 514	-1 645	770	733	-746
0,60	2,04	36 787	-1 939	959	860	-895
0,70	2,38	41 843	-2 221	1 160	981	-1 045
0,75	2,55	44 307	-2 358	1 264	1 039	-1 119
0,80	2,72	46 737	-2 492	1 372	1 096	-1 194
0,90	3,06	51 523	-2 751	1 596	1 204	-1 343
1,00	3,40	56 254	-2 999	1 832	1 306	-1 492

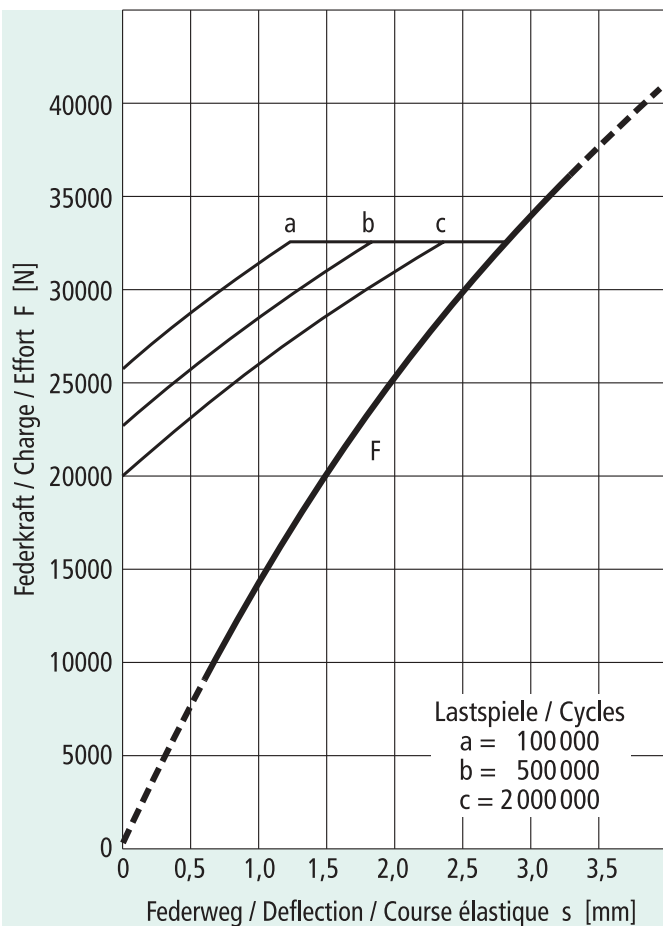


125 x 51 x 6,0 (5,6) **9,40** **0,73**
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{44\,307\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 087

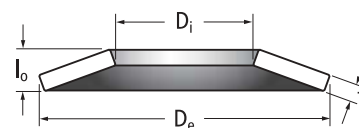


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,34	7 743	-387	98	178	-150
0,20	0,68	14 798	-760	210	349	-300
0,30	1,02	21 231	-1 119	336	512	-449
0,40	1,36	27 111	-1 465	474	668	-599
0,50	1,70	32 504	-1 798	627	816	-749
0,60	2,04	37 480	-2 117	792	957	-899
0,70	2,38	42 105	-2 423	972	1 091	-1 049
0,75	2,55	44 307	-2 570	1 067	1 155	-1 124
0,80	2,72	46 447	-2 715	1 165	1 217	-1 198
0,90	3,06	50 575	-2 993	1 371	1 336	-1 348
1,00	3,40	54 555	-3 258	1 591	1 447	-1 498

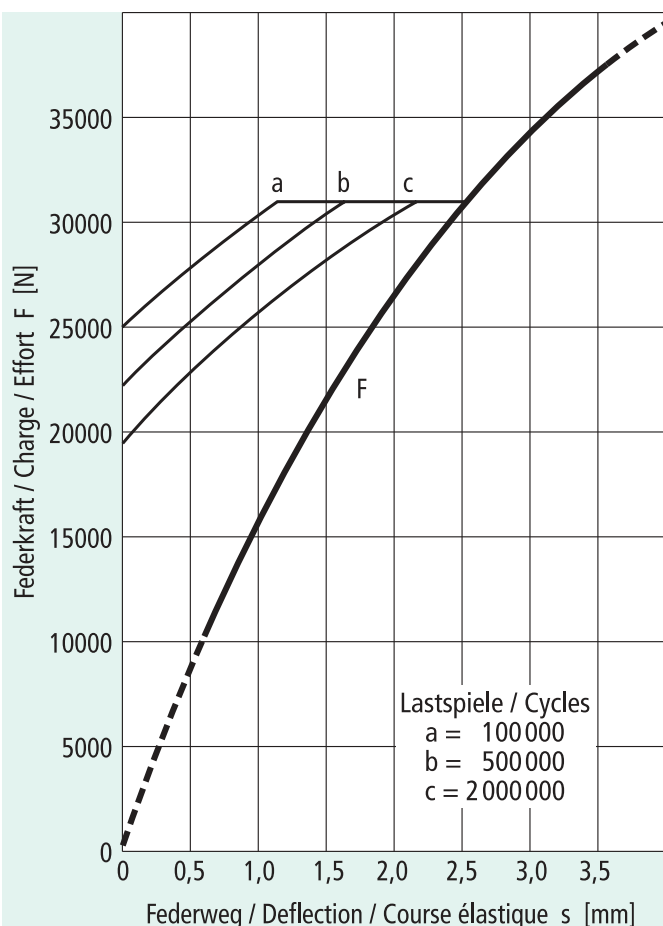


125 x 61 x 5,0 **9,00** **0,80**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{33\,966\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104999

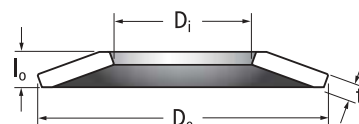


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,40	6370	-384	76	208	-157
0,20	0,80	12028	-752	168	405	-315
0,30	1,20	17054	-1103	276	593	-472
0,40	1,60	21527	-1439	401	770	-629
0,50	2,00	25526	-1758	542	938	-786
0,60	2,40	29129	-2061	699	1095	-944
0,70	2,80	32416	-2348	872	1243	-1101
0,75	3,00	33966	-2485	965	1312	-1179
0,80	3,20	35466	-2618	1061	1380	-1258
0,90	3,60	38358	-2872	1267	1507	-1415
1,00	4,00	41170	-3111	1489	1624	-1573

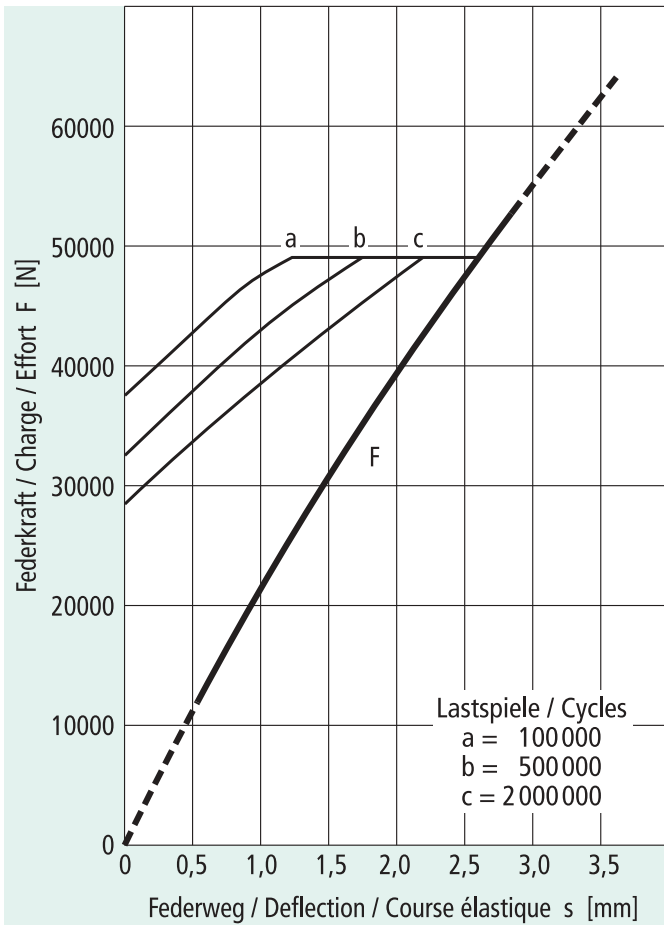


125 x 61 x 5,0 (4,7) **9,00** **0,97**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{33\,966\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105091

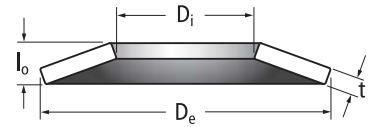


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,40	6920	-414	43	227	-156
0,20	0,80	12933	-811	104	442	-313
0,30	1,20	18134	-1189	183	646	-469
0,40	1,60	22614	-1549	280	839	-625
0,50	2,00	26467	-1891	395	1021	-782
0,60	2,40	29786	-2215	528	1192	-938
0,70	2,80	32663	-2521	680	1351	-1094
0,75	3,00	33966	-2667	762	1426	-1172
0,80	3,20	35192	-2808	850	1499	-1251
0,90	3,60	37466	-3078	1037	1636	-1407
1,00	4,00	39576	-3329	1243	1761	-1563

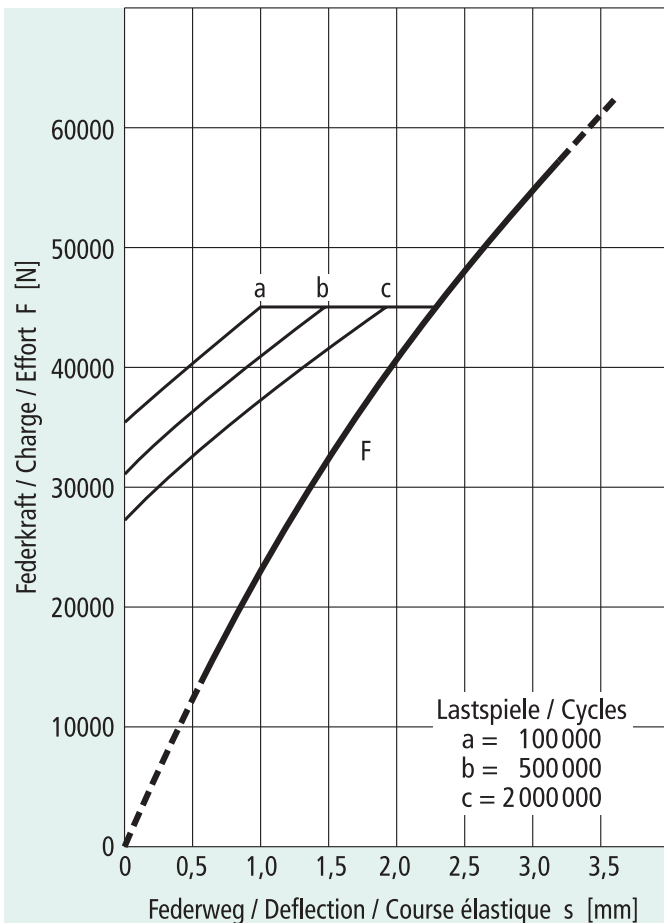


125 x 61 x 6,0 **9,60** **0,60**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{50\,722\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 000

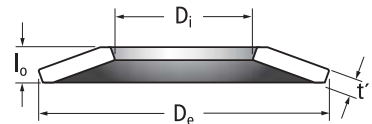


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,36	8 374	-373	124	198	-170
0,20	0,72	16 125	-733	260	389	-340
0,30	1,08	23 323	-1 080	410	571	-510
0,40	1,44	30 037	-1 414	573	745	-679
0,50	1,80	36 336	-1 734	749	911	-849
0,60	2,16	42 289	-2 042	939	1 069	-1 019
0,70	2,52	47 966	-2 336	1 141	1 219	-1 189
0,75	2,70	50 722	-2 479	1 247	1 290	-1 274
0,80	2,88	53 435	-2 617	1 356	1 360	-1 359
0,90	3,24	58 766	-2 886	1 585	1 494	-1 529
1,00	3,60	64 028	-3 141	1 827	1 619	-1 698

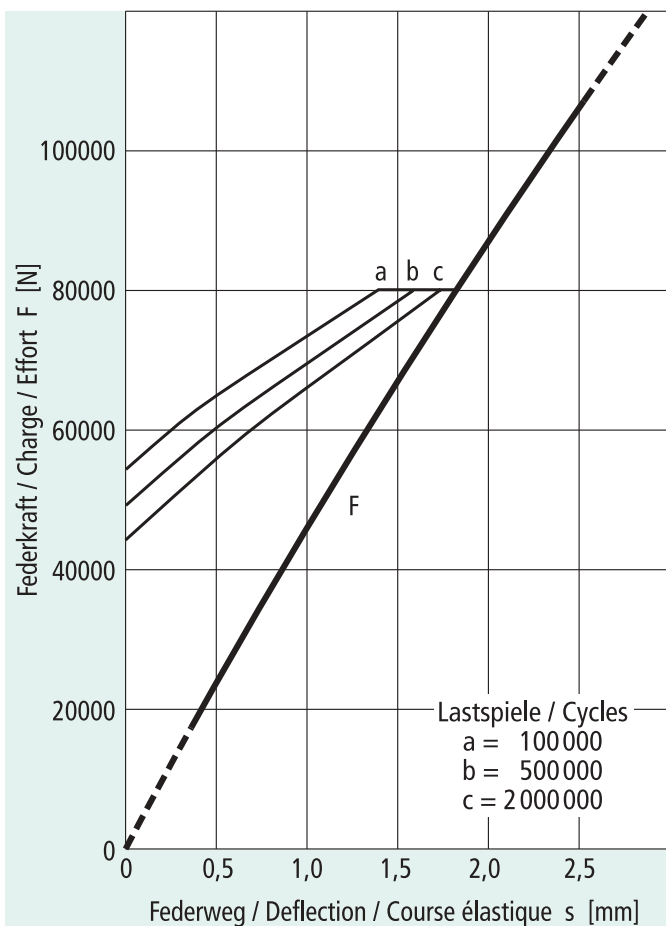


125 x 61 x 6,0 (5,6) **9,60** **0,77**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t'$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{50\,722\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 092

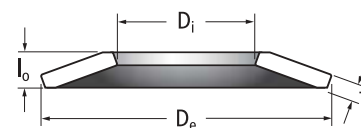


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,36	9 072	-410	88	221	-170
0,20	0,72	17 275	-804	192	433	-340
0,30	1,08	24 698	-1 183	310	635	-511
0,40	1,44	31 424	-1 548	444	828	-681
0,50	1,80	37 540	-1 897	592	1 011	-851
0,60	2,16	43 131	-2 231	756	1 185	-1 021
0,70	2,52	48 284	-2 549	936	1 350	-1 192
0,75	2,70	50 722	-2 703	1 031	1 429	-1 277
0,80	2,88	53 084	-2 853	1 130	1 505	-1 362
0,90	3,24	57 617	-3 142	1 339	1 651	-1 532
1,00	3,60	61 968	-3 415	1 564	1 788	-1 702

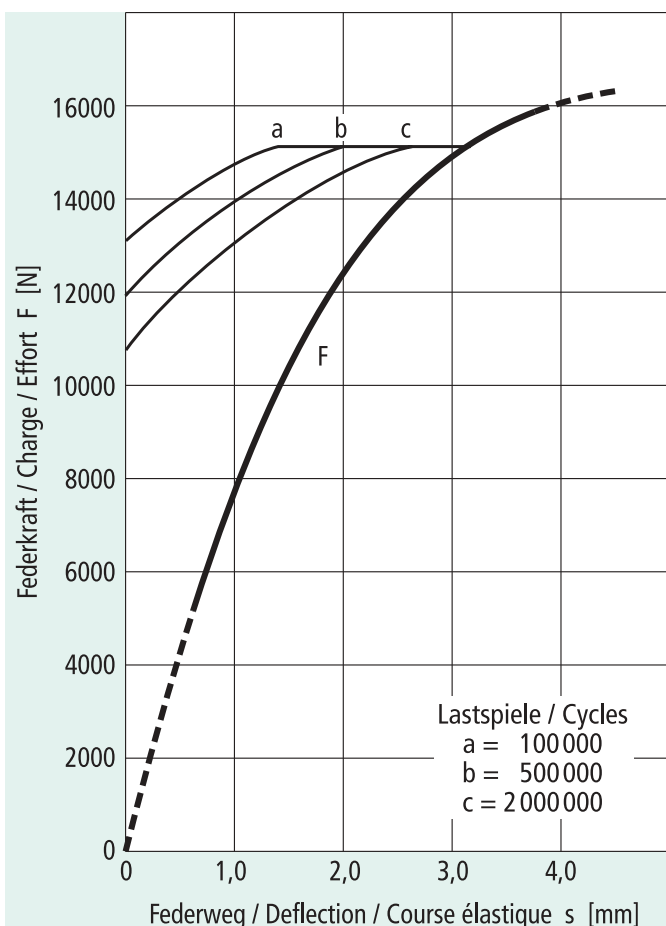


125 x 61 x 8,0 (7,6) 10,9 0,46
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'} \quad \frac{l_0}{h_0/t'}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{93577\text{ N}}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105098

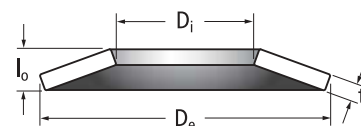


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,290	14 115	-375	165	197	-185
0,20	0,580	27 617	-741	339	388	-369
0,30	0,870	40 567	-1097	523	573	-554
0,40	1,160	53 022	-1443	717	752	-738
0,50	1,450	65 043	-1779	920	925	-923
0,60	1,740	76 687	-2106	1134	1092	-1108
0,70	2,030	88 014	-2423	1356	1253	-1292
0,75	2,175	93 577	-2578	1471	1331	-1385
0,80	2,320	99 083	-2731	1589	1408	-1477
0,90	2,610	109 953	-3029	1831	1557	-1661
1,00	2,900	120 682	-3317	2083	1700	-1846



125 x 64 x 3,5 8,00 1,29
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'} \quad \frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{15416\text{ N}}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104965
 DIN 2093 - C 125

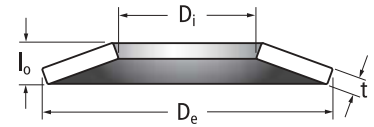


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,450	3 942	-378	-16	219	-127
0,20	0,900	7 156	-736	-11	424	-255
0,30	1,350	9 721	-1072	15	617	-382
0,40	1,800	11 719	-1389	62	796	-509
0,50	2,250	13 231	-1684	129	961	-637
0,60	2,700	14 338	-1958	217	1114	-764
0,70	3,150	15 121	-2212	326	1253	-891
0,75	3,375	15 416	-2331	388	1318	-955
0,80	3,600	15 661	-2445	455	1379	-1019
0,90	4,050	16 038	-2658	606	1492	-1146
1,00	4,500	16 335	-2849	777	1591	-1273

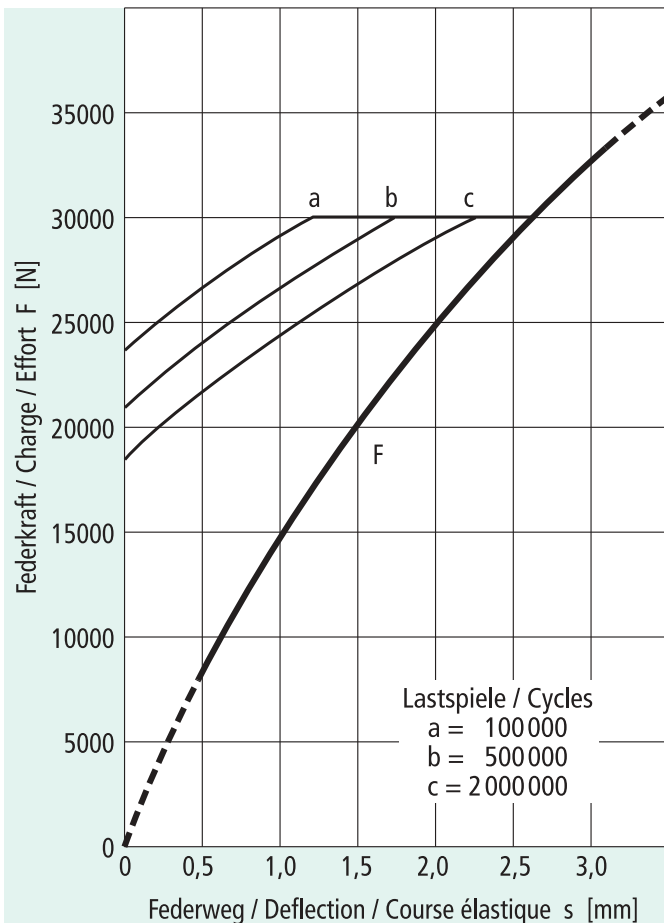


125 x 64 x 5,0 **8,50** **0,70**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{29\,908\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104973
 DIN 2093 - B 125

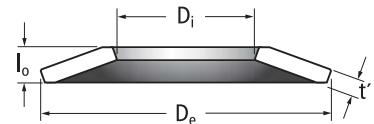


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,350	5 256	-321	82	179	-141
0,20	0,700	10 022	-629	177	351	-283
0,30	1,050	14 352	-924	285	514	-424
0,40	1,400	18 301	-1 207	405	669	-566
0,50	1,750	21 924	-1 477	537	816	-707
0,60	2,100	25 274	-1 735	682	956	-849
0,70	2,450	28 407	-1 981	840	1 087	-990
0,75	2,625	29 908	-2 099	923	1 149	-1 061
0,80	2,800	31 376	-2 213	1 010	1 210	-1 132
0,90	3,150	34 236	-2 434	1 192	1 325	-1 273
1,00	3,500	37 041	-2 641	1 387	1 432	-1 415

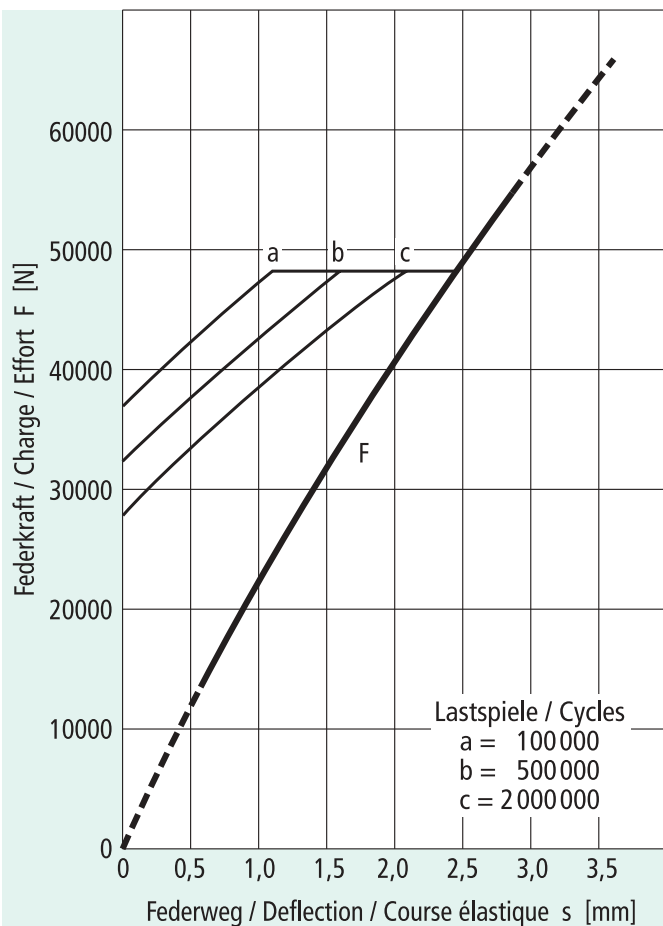


125 x 64 x 5,0 (4,7) **8,50** **0,86**
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{29\,908\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105102

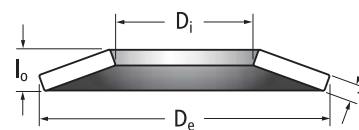


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,350	5 686	-348	55	197	-141
0,20	0,700	10 729	-681	123	384	-282
0,30	1,050	15 197	-1 000	206	563	-424
0,40	1,400	19 152	-1 305	303	732	-565
0,50	1,750	22 661	-1 596	415	893	-706
0,60	2,100	25 789	-1 873	540	1 044	-847
0,70	2,450	28 601	-2 136	679	1 187	-989
0,75	2,625	29 908	-2 262	754	1 254	-1 059
0,80	2,800	31 161	-2 385	833	1 320	-1 130
0,90	3,150	33 535	-2 619	1 001	1 444	-1 271
1,00	3,500	35 789	-2 839	1 183	1 559	-1 412

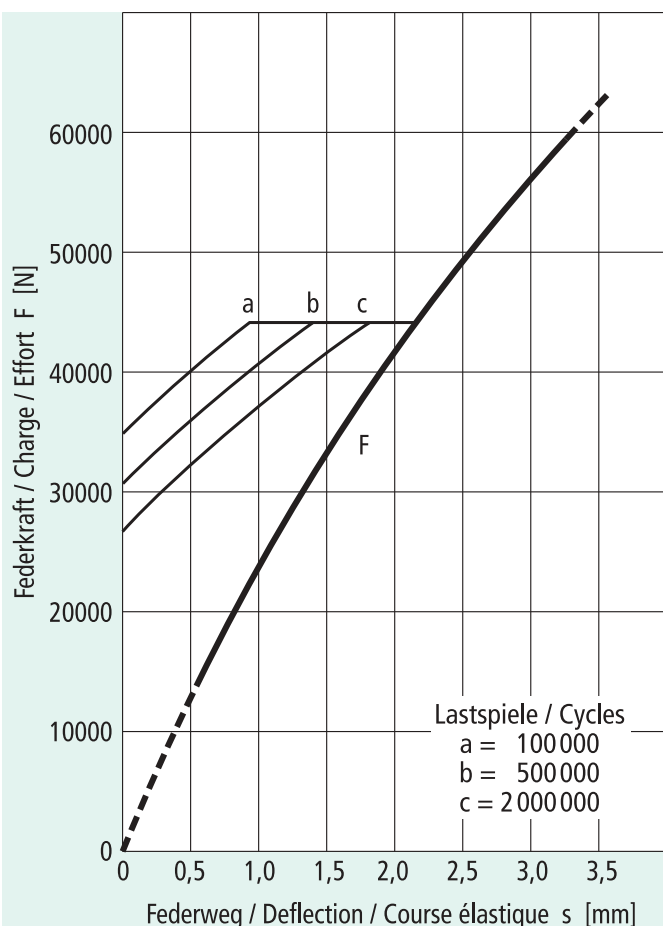


125 x 64 x 6,0 **9,60** **0,60**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 52\ 155\ \text{N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 001

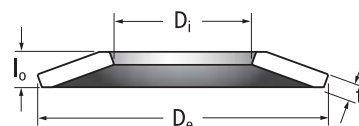


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,36	8 610	-375	123	208	-175
0,20	0,72	16 580	-736	258	407	-349
0,30	1,08	23 982	-1 084	408	598	-524
0,40	1,44	30 885	-1 419	570	781	-699
0,50	1,80	37 362	-1 741	746	955	-873
0,60	2,16	43 484	-2 049	935	1 120	-1 048
0,70	2,52	49 321	-2 344	1 137	1 277	-1 222
0,75	2,70	52 155	-2 487	1 243	1 352	-1 310
0,80	2,88	54 944	-2 626	1 352	1 426	-1 397
0,90	3,24	60 426	-2 894	1 581	1 566	-1 572
1,00	3,60	65 836	-3 150	1 823	1 697	-1 746

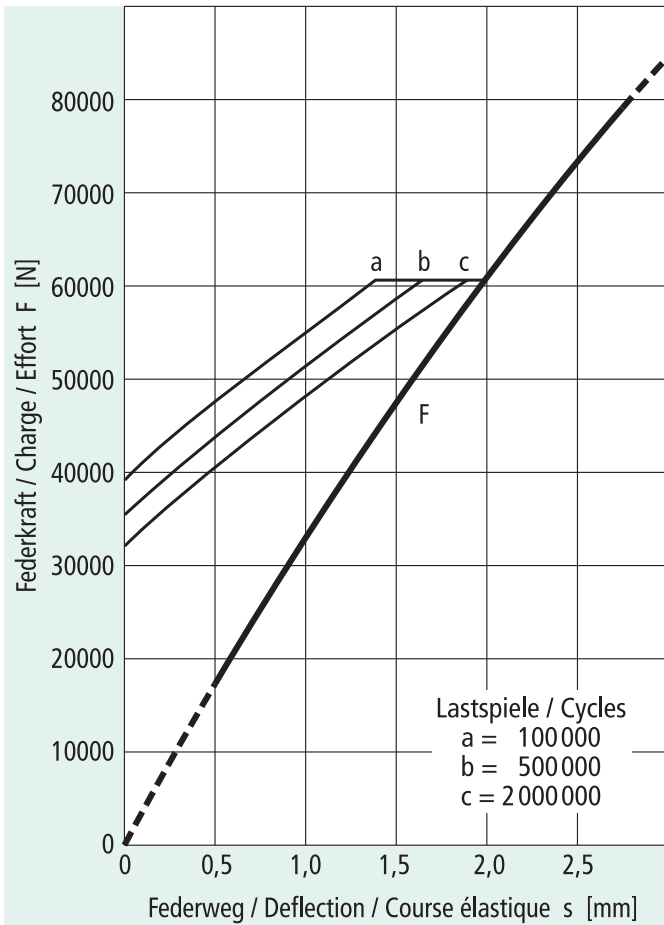


125 x 64 x 6,0 (5,6) **9,60** **0,77**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 52\ 155\ \text{N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 106



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,36	9 328	-412	87	231	-175
0,20	0,72	17 763	-808	189	453	-350
0,30	1,08	25 395	-1 189	307	665	-525
0,40	1,44	32 311	-1 554	439	867	-700
0,50	1,80	38 600	-1 905	587	1 059	-875
0,60	2,16	44 349	-2 240	751	1 242	-1 050
0,70	2,52	49 647	-2 559	929	1 414	-1 225
0,75	2,70	52 155	-2 714	1 024	1 497	-1 313
0,80	2,88	54 583	-2 864	1 123	1 577	-1 400
0,90	3,24	59 244	-3 153	1 333	1 730	-1 575
1,00	3,60	63 718	-3 427	1 557	1 874	-1 750



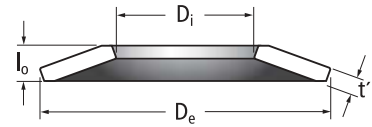
125 x 64 x 7,0 (6,55) 10,0 0,57

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

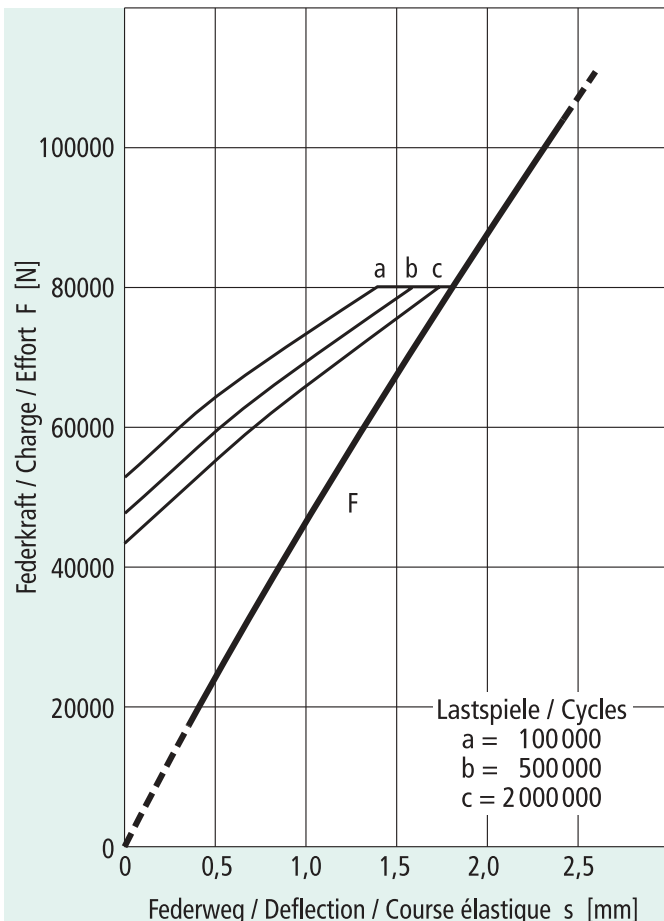
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{67\,216\,N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 107



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,30	10 685	-363	126	201	-172
0,20	0,60	20 728	-715	263	395	-343
0,30	0,90	30 190	-1 056	411	582	-515
0,40	1,20	39 132	-1 386	569	762	-687
0,50	1,50	47 615	-1 706	738	935	-858
0,60	1,80	55 700	-2 015	918	1 101	-1 030
0,70	2,10	63 449	-2 313	1 108	1 261	-1 201
0,75	2,25	67 216	-2 458	1 208	1 338	-1 287
0,80	2,40	70 922	-2 600	1 310	1 413	-1 373
0,90	2,70	78 182	-2 877	1 522	1 559	-1 545
1,00	3,00	85 288	-3 142	1 745	1 698	-1 716



125 x 64 x 8,0 (7,5) 10,6 0,45

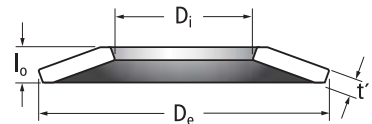
D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{85\,930\,N}$

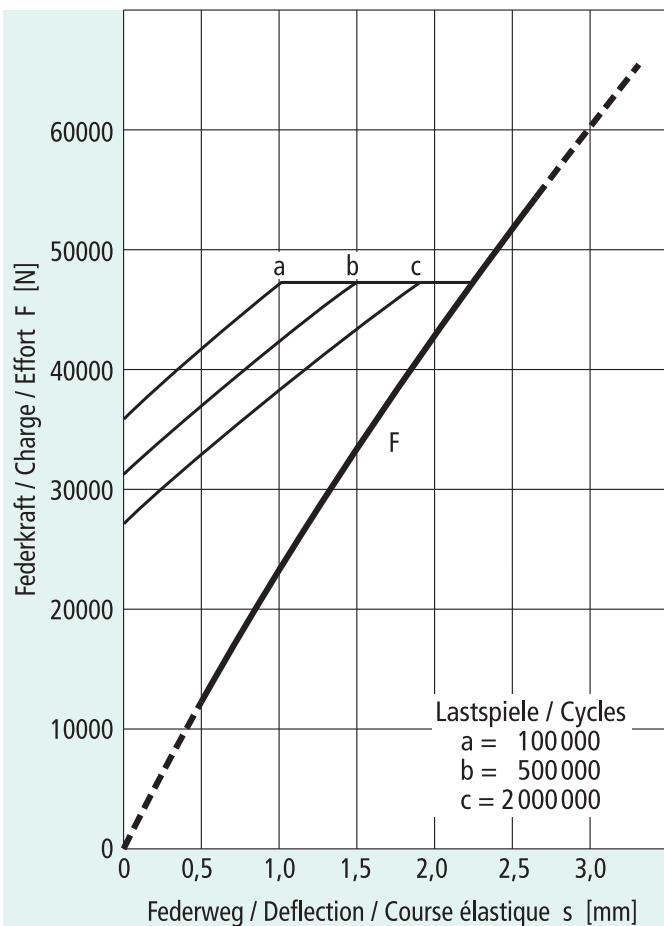
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 109

DIN 2093 - A 125



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,26	12 820	-336	150	184	-171
0,20	0,52	25 140	-664	309	363	-342
0,30	0,78	36 990	-984	476	536	-512
0,40	1,04	48 440	-1 295	650	704	-683
0,50	1,30	59 520	-1 599	833	867	-854
0,60	1,56	70 280	-1 894	1 024	1 025	-1 025
0,70	1,82	80 770	-2 181	1 223	1 178	-1 196
0,75	1,95	85 930	-2 322	1 326	1 252	-1 281
0,80	2,08	91 030	-2 460	1 431	1 325	-1 366
0,90	2,34	101 110	-2 731	1 646	1 468	-1 537
1,00	2,60	111 060	-2 994	1 870	1 605	-1 708

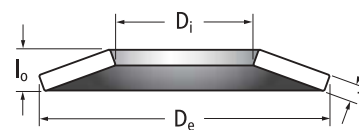


125 x 71 x 6,0 **9,30** **0,55**

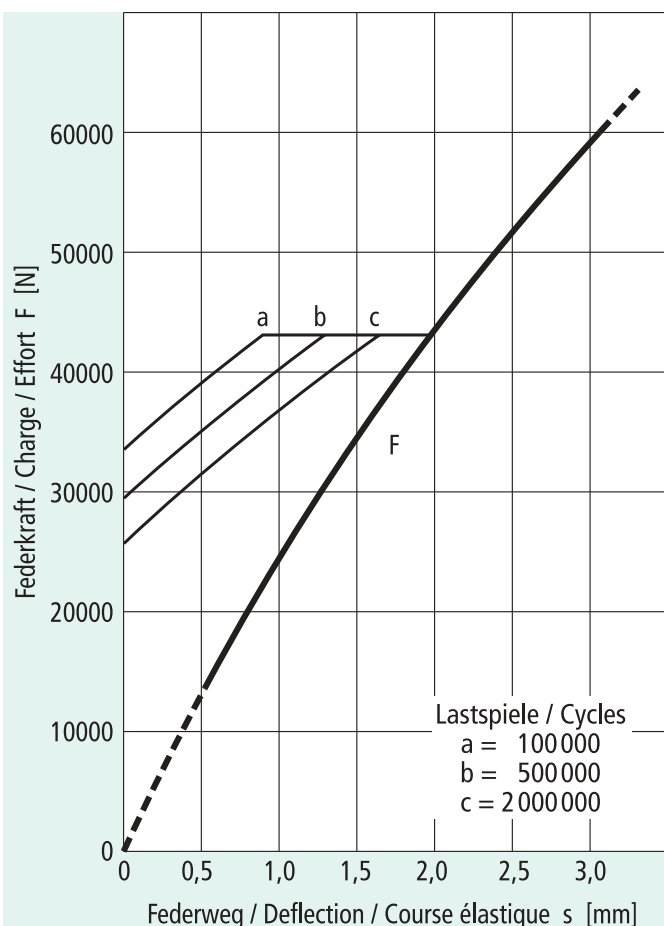
$\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'} \quad \frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{51\,217\,N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 002



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,330	8 207	-343	122	208	-173
0,20	0,660	15 882	-674	256	407	-346
0,30	0,990	23 083	-993	402	599	-519
0,40	1,320	29 870	-1 301	559	783	-692
0,50	1,650	36 302	-1 598	728	959	-865
0,60	1,980	42 438	-1 882	909	1 126	-1 038
0,70	2,310	48 338	-2 155	1 101	1 286	-1 211
0,75	2,475	51 217	-2 288	1 201	1 363	-1 297
0,80	2,640	54 059	-2 417	1 304	1 438	-1 384
0,90	2,970	59 663	-2 667	1 519	1 582	-1 557
1,00	3,300	65 207	-2 905	1 746	1 718	-1 730

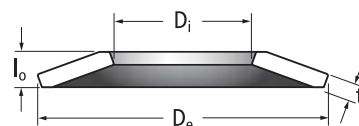


125 x 71 x 6,0 (5,6) **9,30** **0,71**

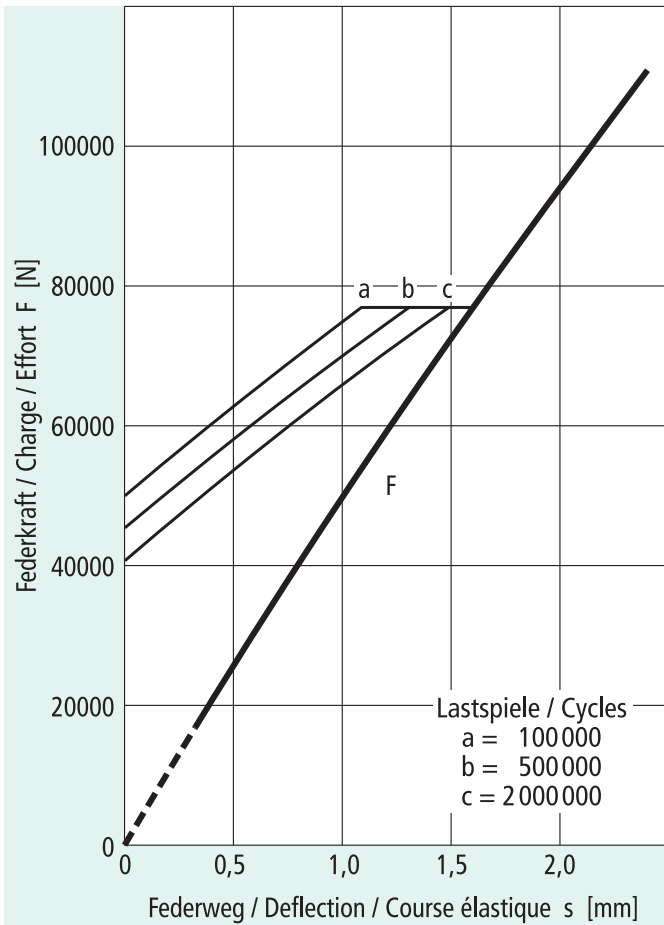
$\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'} \quad \frac{l_0}{h_0/t'}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{51\,217\,N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 116

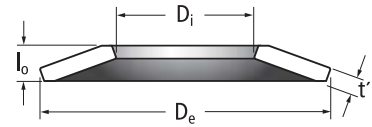


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,330	8 849	-378	90	231	-174
0,20	0,660	16 940	-742	193	454	-348
0,30	0,990	24 348	-1 092	310	667	-521
0,40	1,320	31 147	-1 430	440	870	-695
0,50	1,650	37 411	-1 754	583	1 065	-869
0,60	1,980	43 214	-2 064	740	1 250	-1 043
0,70	2,310	48 631	-2 361	911	1 426	-1 217
0,75	2,475	51 217	-2 504	1 001	1 511	-1 303
0,80	2,640	53 735	-2 645	1 094	1 593	-1 390
0,90	2,970	58 600	-2 915	1 292	1 751	-1 564
1,00	3,300	63 302	-3 171	1 502	1 899	-1 738

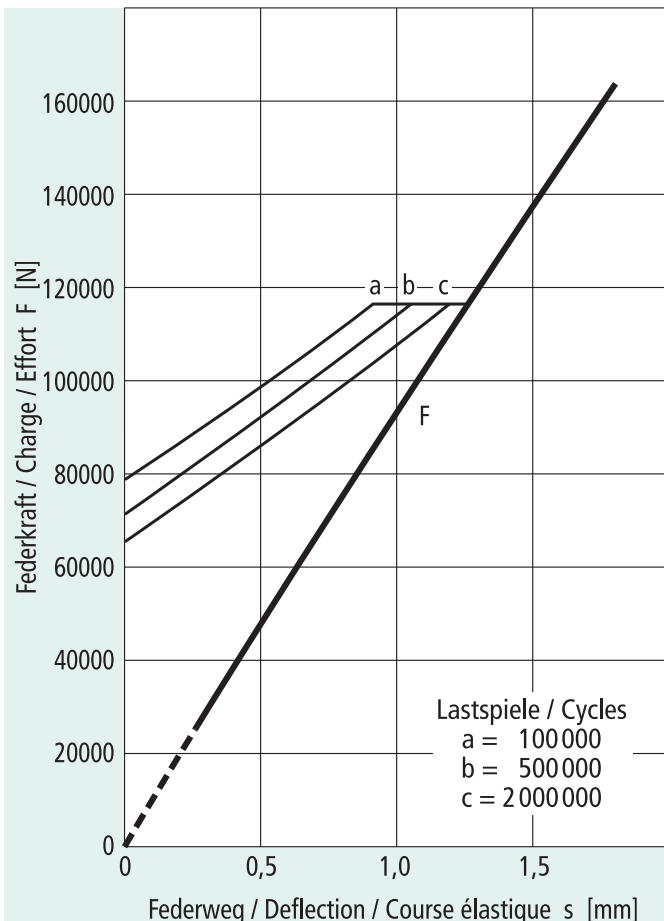


125 x 71 x 8,0 (7,4) 10,4 0,45
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{85\,490\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 118

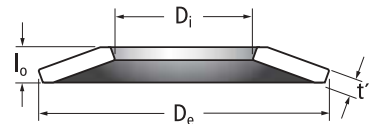


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,24	12 700	-319	141	192	-171
0,20	0,48	24 920	-631	288	378	-342
0,30	0,72	36 710	-935	444	560	-513
0,40	0,96	48 110	-1 232	607	736	-684
0,50	1,20	59 150	-1 521	777	908	-855
0,60	1,44	69 880	-1 803	955	1 074	-1 025
0,70	1,68	80 350	-2 077	1 140	1 235	-1 196
0,75	1,80	85 490	-2 212	1 235	1 314	-1 282
0,80	1,92	90 590	-2 344	1 333	1 391	-1 367
0,90	2,16	100 640	-2 604	1 533	1 542	-1 538
1,00	2,40	110 550	-2 856	1 740	1 688	-1 709

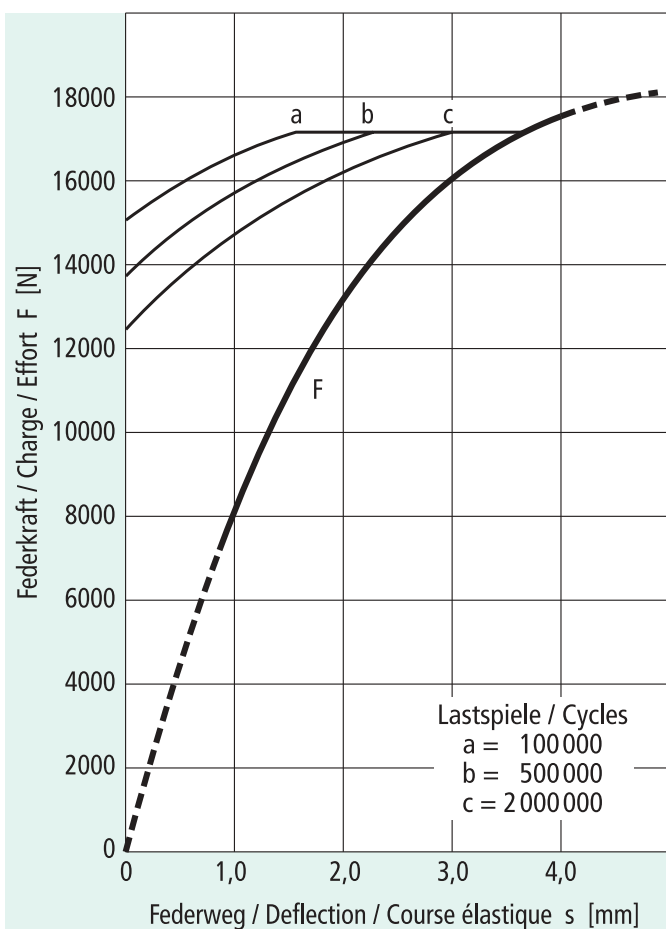


125 x 71 x 10 (9,2) 11,8 0,32
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{124\,120\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 122

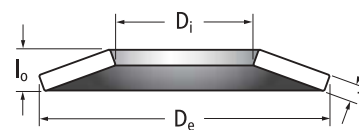


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,18	17 410	-277	157	164	-162
0,20	0,36	34 520	-550	319	326	-323
0,30	0,54	51 340	-818	485	485	-485
0,40	0,72	67 900	-1 083	655	640	-646
0,50	0,90	84 220	-1 343	829	793	-808
0,60	1,08	100 320	-1 598	1 008	943	-969
0,70	1,26	116 230	-1 850	1 191	1 089	-1 131
0,75	1,35	124 120	-1 974	1 284	1 162	-1 211
0,80	1,44	131 970	-2 097	1 378	1 233	-1 292
0,90	1,62	147 570	-2 339	1 570	1 374	-1 454
1,00	1,80	163 040	-2 578	1 766	1 512	-1 615

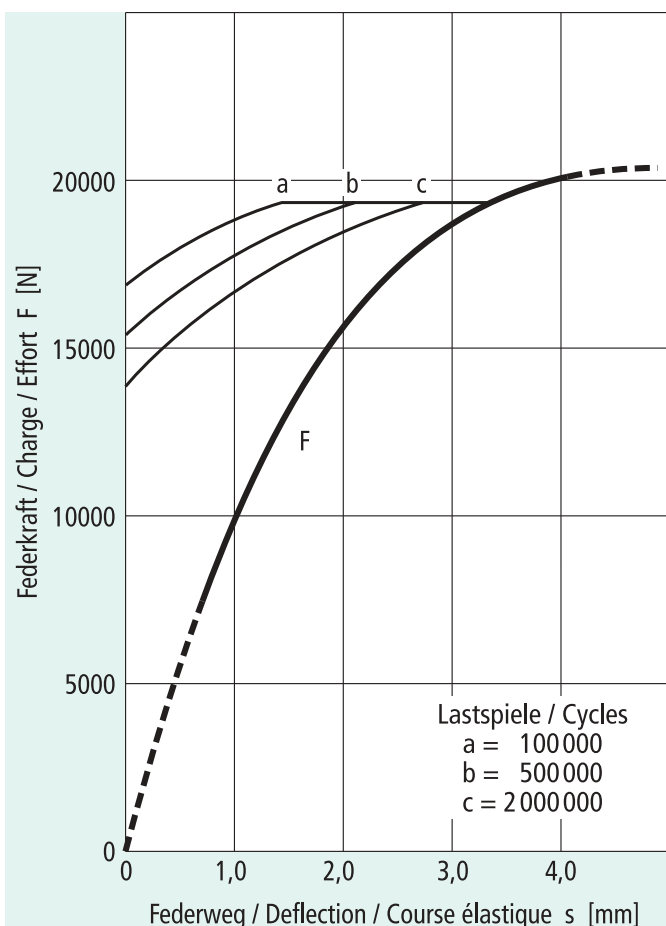


140 x 72 x 3,8 **8,70** **1,29**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{17\ 195\ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104 974
 DIN 2093 - C 140

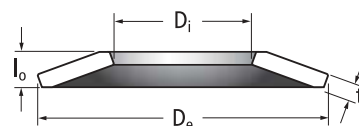


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,49	4 407	-357	-15	207	-120
0,20	0,98	7 997	-695	-11	402	-241
0,30	1,47	10 861	-1 013	13	585	-361
0,40	1,96	13 089	-1 311	56	754	-481
0,50	2,45	14 773	-1 590	119	911	-602
0,60	2,94	16 003	-1 849	202	1 056	-722
0,70	3,43	16 870	-2 089	304	1 188	-842
0,75	3,68	17 195	-2 201	362	1 249	-903
0,80	3,92	17 464	-2 309	426	1 307	-963
0,90	4,41	17 877	-2 509	567	1 414	-1 083
1,00	4,90	18 199	-2 690	728	1 508	-1 203

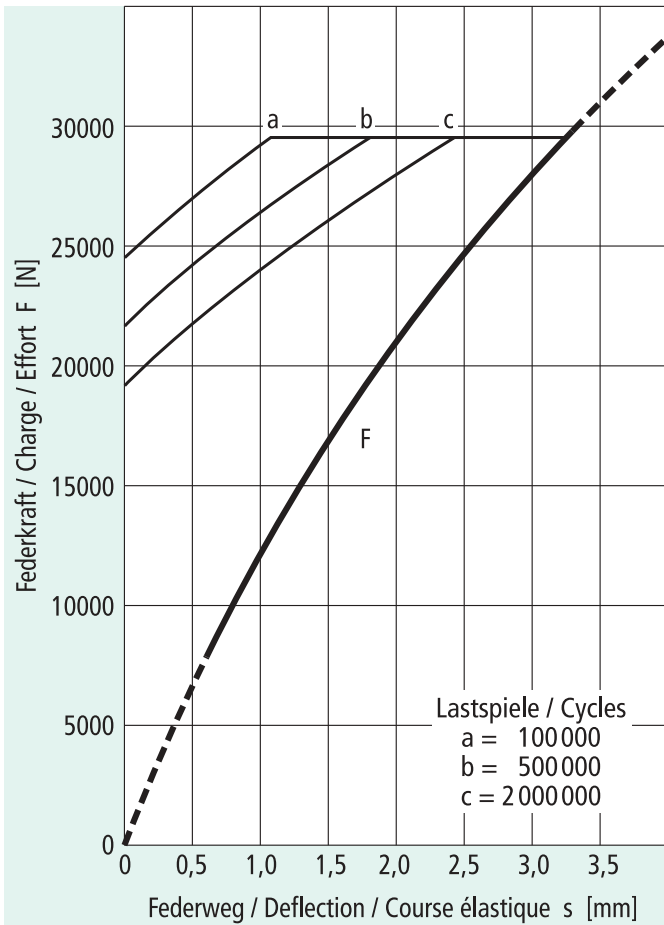


140 x 72 x 3,8 (3,8) **8,70** **1,37**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t'}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{19\ 774\ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 125

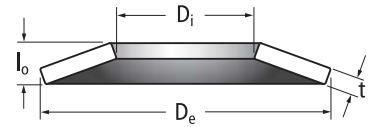


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,49	5 298	-390	-28	227	-127
0,20	0,98	9 567	-758	-34	440	-255
0,30	1,47	12 922	-1 104	-18	639	-382
0,40	1,96	15 478	-1 428	20	824	-510
0,50	2,45	17 348	-1 730	80	995	-637
0,60	2,94	18 647	-2 010	162	1 151	-765
0,70	3,43	19 489	-2 269	266	1 294	-892
0,75	3,68	19 774	-2 389	326	1 360	-956
0,80	3,92	19 988	-2 505	392	1 422	-1 020
0,90	4,41	20 259	-2 719	540	1 537	-1 147
1,00	4,90	20 416	-2 911	710	1 637	-1 275

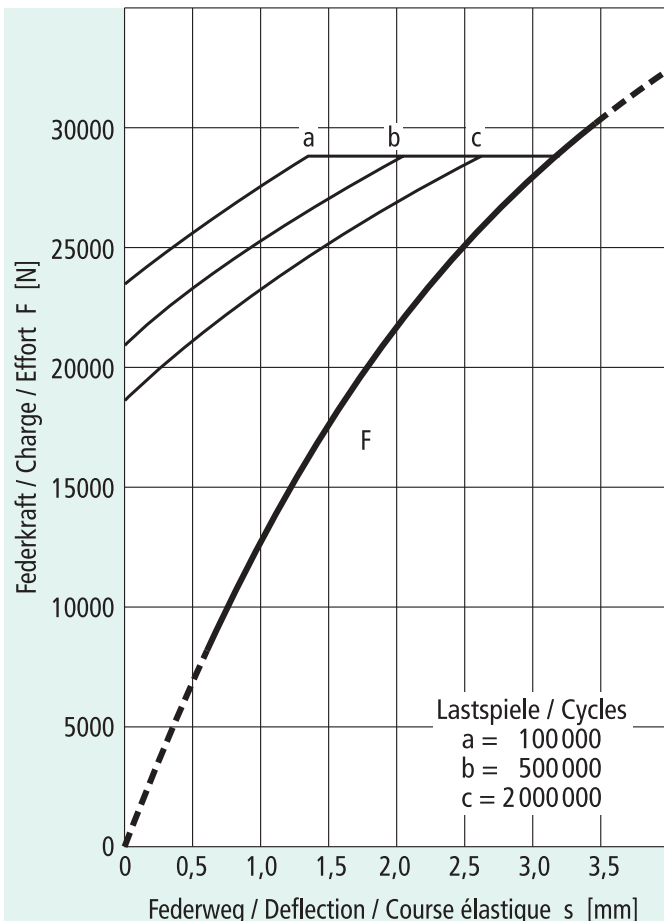


140 x 72 x 5,0 **9,00** **0,80**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{27\,920\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104976
 DIN 2093 - B 140

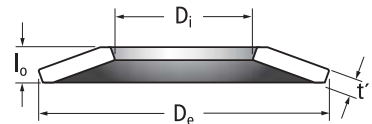


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,40	5 236	-308	59	174	-129
0,20	0,80	9 888	-602	132	340	-259
0,30	1,20	14 019	-884	217	497	-388
0,40	1,60	17 696	-1 153	316	646	-517
0,50	2,00	20 982	-1 408	428	787	-646
0,60	2,40	23 944	-1 651	553	919	-776
0,70	2,80	26 646	-1 880	690	1 042	-905
0,75	3,00	27 920	-1 990	764	1 101	-970
0,80	3,20	29 153	-2 096	841	1 158	-1 034
0,90	3,60	31 531	-2 299	1 005	1 265	-1 163
1,00	4,00	33 843	-2 490	1 182	1 363	-1 293

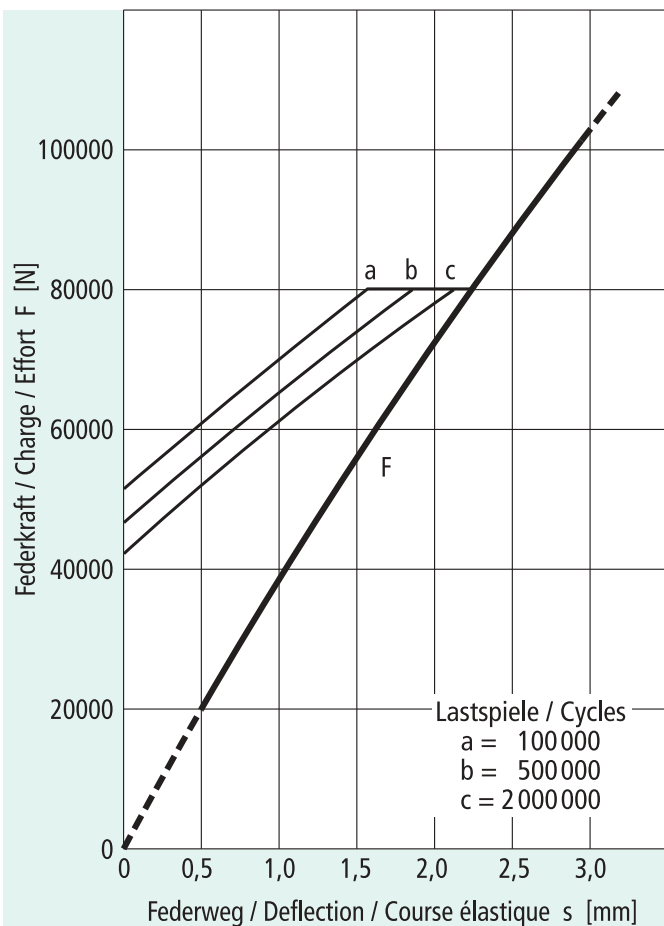


140 x 72 x 5,0 (4,7) **9,00** **0,97**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{27\,920\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105132



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,40	5 688	-332	33	190	-128
0,20	0,80	10 631	-650	80	371	-257
0,30	1,20	14 906	-953	142	542	-385
0,40	1,60	18 589	-1 242	218	704	-514
0,50	2,00	21 756	-1 516	310	856	-642
0,60	2,40	24 484	-1 775	415	999	-771
0,70	2,80	26 850	-2 019	536	1 133	-899
0,75	3,00	27 920	-2 136	601	1 196	-964
0,80	3,20	28 929	-2 249	671	1 257	-1 028
0,90	3,60	30 797	-2 465	820	1 372	-1 156
1,00	4,00	32 532	-2 666	984	1 478	-1 285



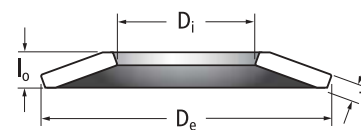
140 x 72 x 8,0 (7,5) 11,2 0,53

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 85\,250\text{ N}$

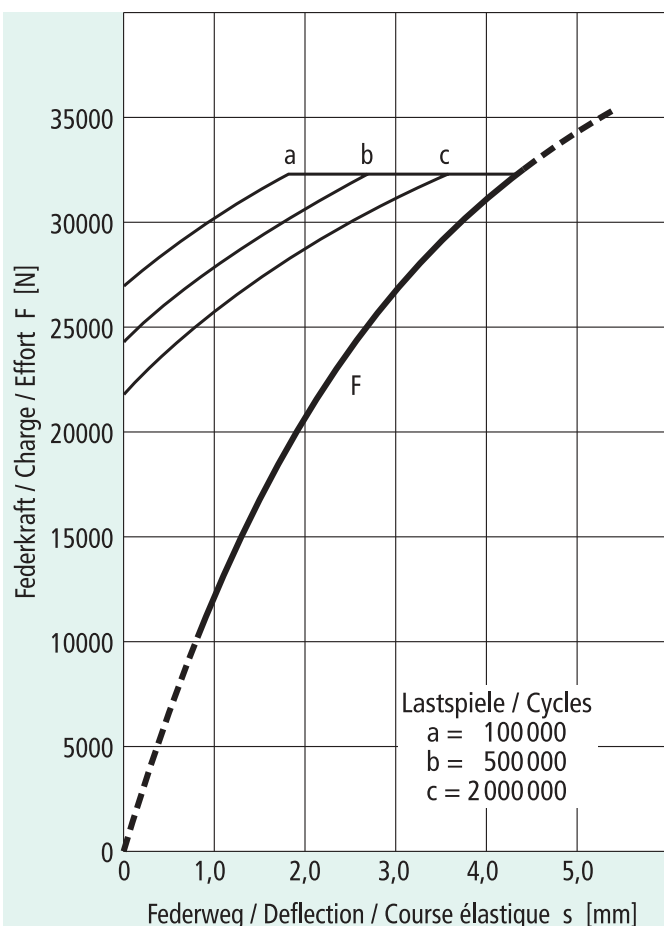
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 137

DIN 2093 - A 140



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,32	13 290	-346	130	192	-167
0,20	0,64	25 860	-682	270	377	-335
0,30	0,96	37 790	-1 008	419	556	-502
0,40	1,28	49 130	-1 324	578	729	-670
0,50	1,60	59 970	-1 631	747	895	-837
0,60	1,92	70 360	-1 928	926	1 055	-1 005
0,70	2,24	80 370	-2 215	1 115	1 209	-1 172
0,75	2,40	85 250	-2 355	1 213	1 284	-1 256
0,80	2,56	90 070	-2 493	1 313	1 357	-1 340
0,90	2,88	99 530	-2 760	1 521	1 498	-1 507
1,00	3,20	108 810	-3 018	1 739	1 634	-1 675

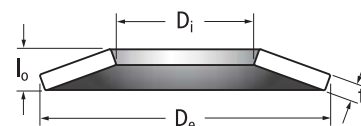


150 x 61 x 5,0 10,3 1,06

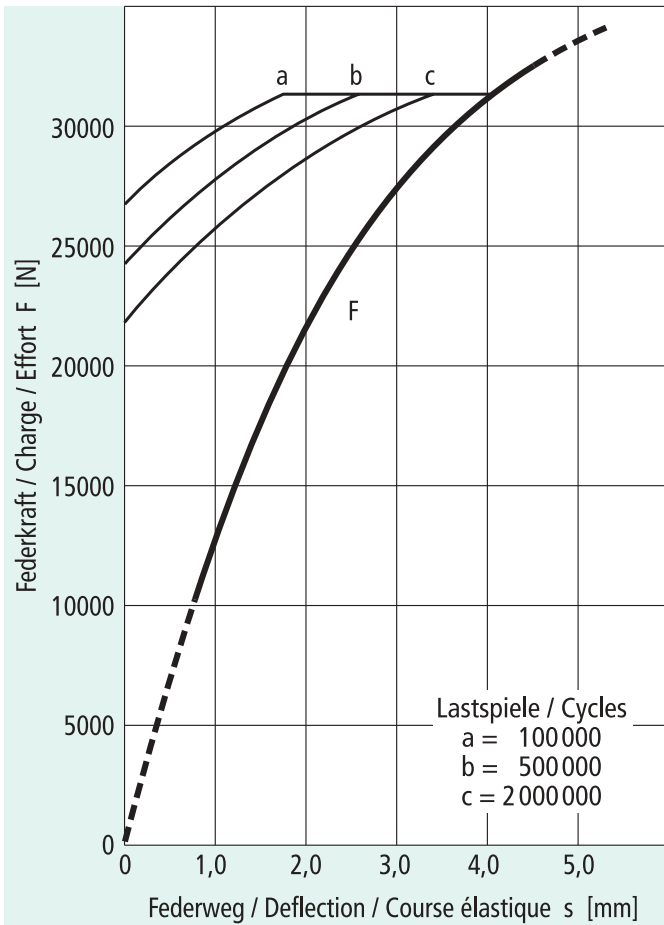
D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 31\,041\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 003

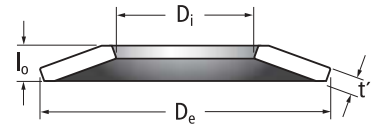


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,530	6 903	-405	31	191	-134
0,20	1,060	12 738	-791	82	372	-269
0,30	1,590	17 623	-1 156	152	541	-403
0,40	2,120	21 678	-1 503	242	700	-538
0,50	2,650	25 021	-1 829	352	848	-672
0,60	3,180	27 770	-2 136	481	985	-807
0,70	3,710	30 045	-2 423	630	1 112	-941
0,75	3,975	31 041	-2 559	712	1 171	-1 009
0,80	4,240	31 963	-2 690	799	1 227	-1 076
0,90	4,770	33 645	-2 938	988	1 332	-1 210
1,00	5,300	35 207	-3 165	1 196	1 426	-1 345

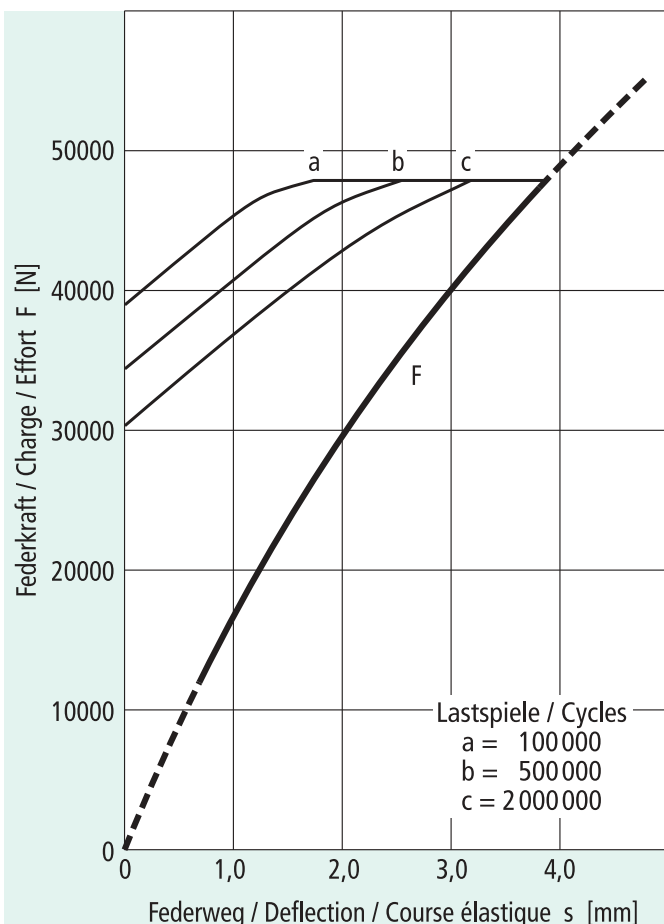


150 x 61 x 5,0 (4,8) 10,3 1,18
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{31\,041\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 140

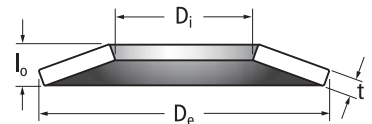


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,530	7 307	-423	9	201	-133
0,20	1,060	13 403	-825	39	391	-266
0,30	1,590	18 415	-1 207	90	570	-400
0,40	2,120	22 475	-1 567	161	737	-533
0,50	2,650	25 710	-1 906	254	892	-666
0,60	3,180	28 251	-2 225	368	1 036	-799
0,70	3,710	30 225	-2 522	503	1 168	-933
0,75	3,975	31 041	-2 663	578	1 230	-999
0,80	4,240	31 764	-2 798	658	1 289	-1 066
0,90	4,770	32 995	-3 054	835	1 399	-1 199
1,00	5,300	34 048	-3 288	1 033	1 497	-1 332

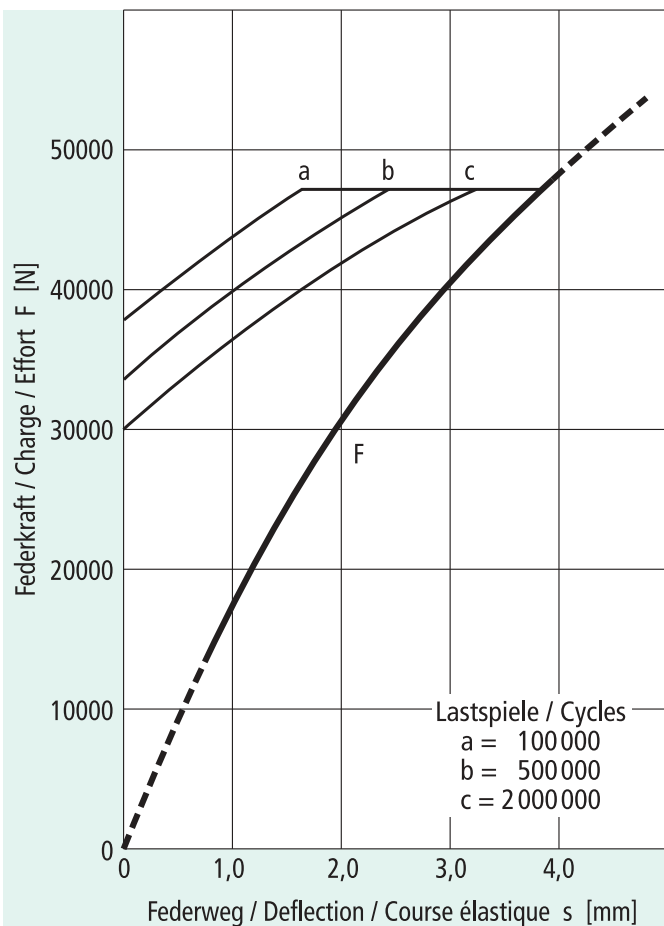


150 x 61 x 6,0 10,8 0,80
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{45\,456\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 004



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,48	8 525	-390	84	180	-146
0,20	0,96	16 098	-765	183	352	-292
0,30	1,44	22 824	-1 123	299	515	-438
0,40	1,92	28 810	-1 465	431	669	-585
0,50	2,40	34 161	-1 791	579	814	-731
0,60	2,88	38 983	-2 100	744	950	-877
0,70	3,36	43 382	-2 394	924	1 077	-1 023
0,75	3,60	45 456	-2 535	1 020	1 138	-1 096
0,80	3,84	47 464	-2 671	1 121	1 196	-1 169
0,90	4,32	51 334	-2 933	1 333	1 306	-1 315
1,00	4,80	55 098	-3 178	1 562	1 406	-1 462



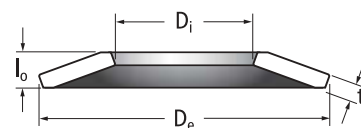
150 x 61 x 6,0 (5,8) 10,8 0,89

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

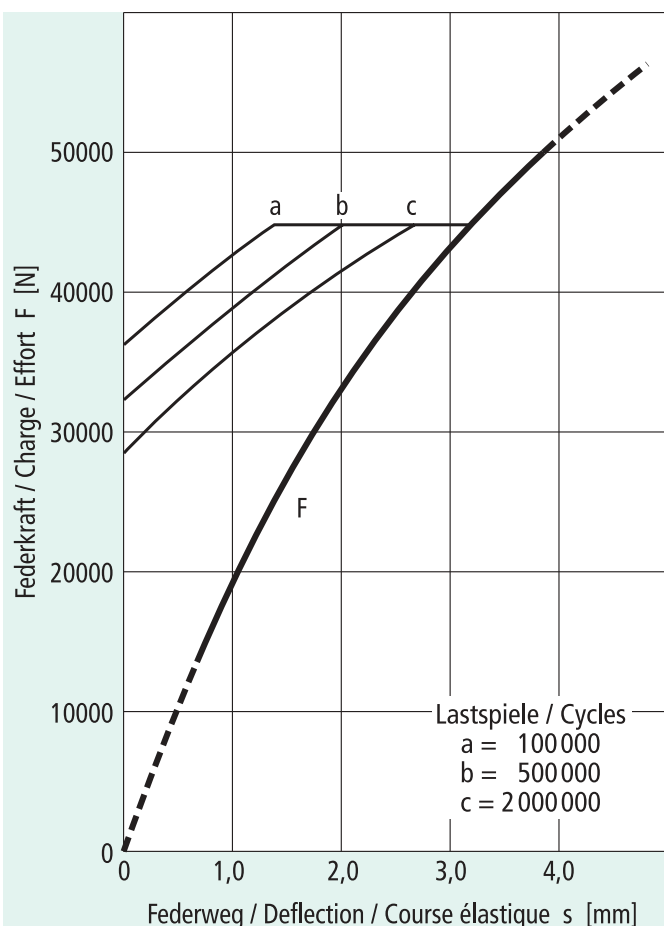
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 45\ 456\ \text{N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 144



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,48	8 927	-407	66	190	-146
0,20	0,96	16 758	-798	149	370	-292
0,30	1,44	23 611	-1 171	249	541	-438
0,40	1,92	29 602	-1 526	366	703	-584
0,50	2,40	34 846	-1 865	501	855	-729
0,60	2,88	39 461	-2 186	653	997	-875
0,70	3,36	43 562	-2 490	822	1 130	-1 021
0,75	3,60	45 456	-2 636	913	1 193	-1 094
0,80	3,84	47 266	-2 777	1 008	1 254	-1 167
0,90	4,32	50 688	-3 046	1 212	1 368	-1 313
1,00	4,80	53 946	-3 299	1 433	1 473	-1 459



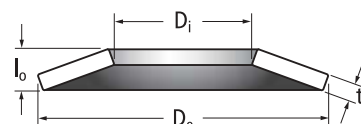
150 x 71 x 6,0 10,8 0,80

D_e D_i t t' l_0 h_0/t

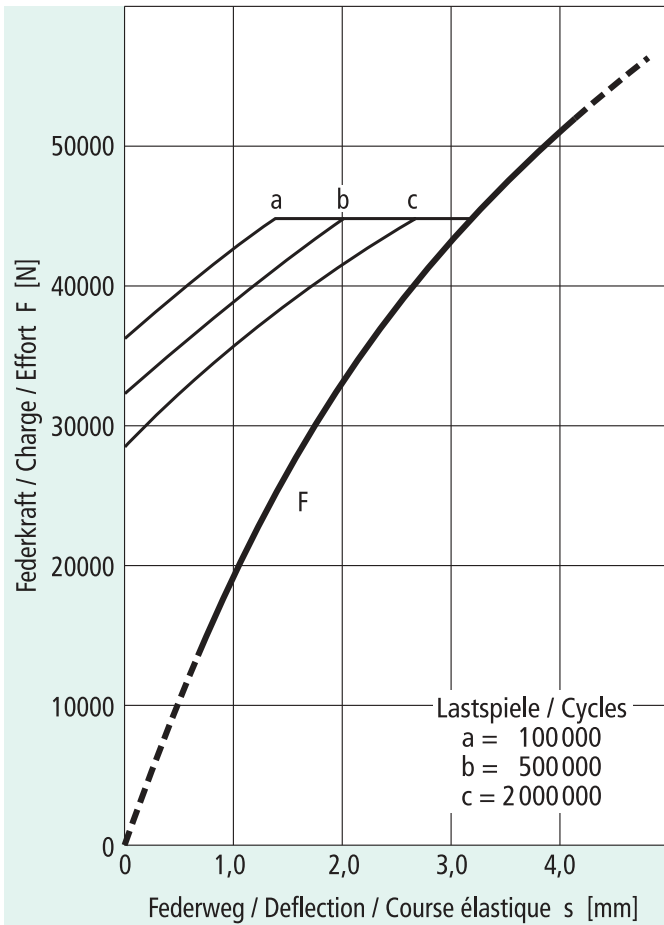
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 48\ 155\ \text{N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 005



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,48	9 031	-384	77	202	-155
0,20	0,96	17 053	-751	170	394	-310
0,30	1,44	24 179	-1 103	279	577	-464
0,40	1,92	30 520	-1 438	405	750	-619
0,50	2,40	36 189	-1 757	546	913	-774
0,60	2,88	41 298	-2 060	704	1 066	-929
0,70	3,36	45 958	-2 347	877	1 209	-1 084
0,75	3,60	48 155	-2 485	970	1 277	-1 161
0,80	3,84	50 282	-2 618	1 067	1 343	-1 239
0,90	4,32	54 382	-2 872	1 274	1 466	-1 393
1,00	4,80	58 370	-3 111	1 496	1 580	-1 548



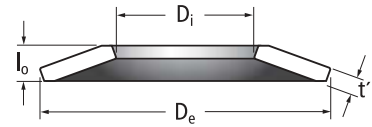
150 x 71 x 6,0 (5,65) 10,8 0,96

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

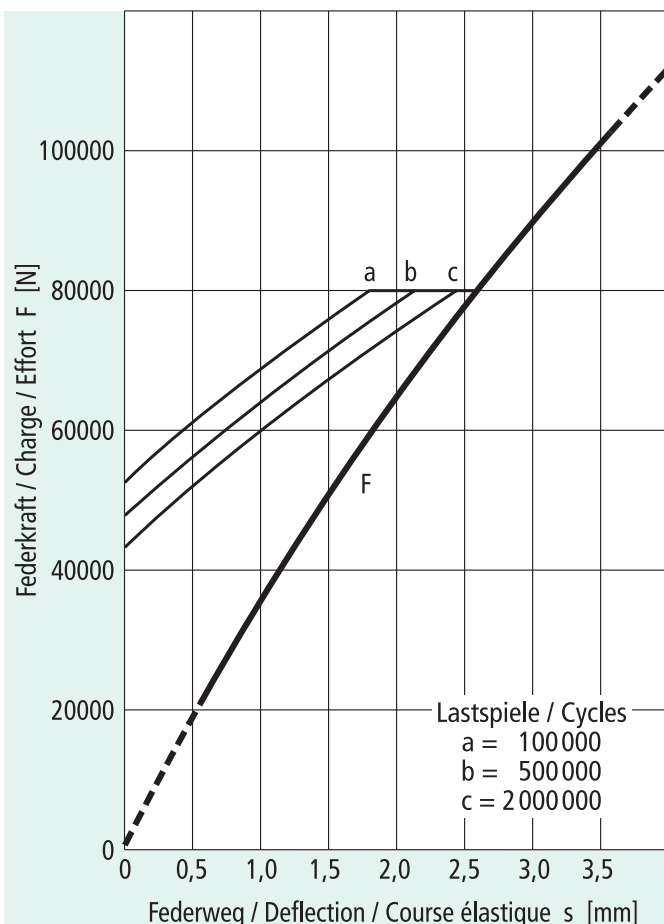
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{48\ 155\ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 147



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,48	9 788	-413	45	220	-154
0,20	0,96	18 299	-808	108	429	-308
0,30	1,44	25 665	-1 186	188	628	-462
0,40	1,92	32 017	-1 545	287	815	-616
0,50	2,40	37 485	-1 886	404	992	-770
0,60	2,88	42 202	-2 209	539	1 157	-924
0,70	3,36	46 299	-2 515	692	1 312	-1 078
0,75	3,60	48 155	-2 660	775	1 385	-1 155
0,80	3,84	49 905	-2 802	863	1 456	-1 232
0,90	4,32	53 154	-3 071	1 052	1 588	-1 386
1,00	4,80	56 176	-3 322	1 259	1 710	-1 540



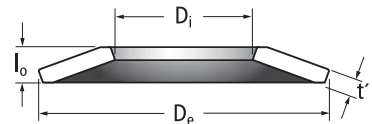
150 x 71 x 8,0 (7,5) 12,0 0,64

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

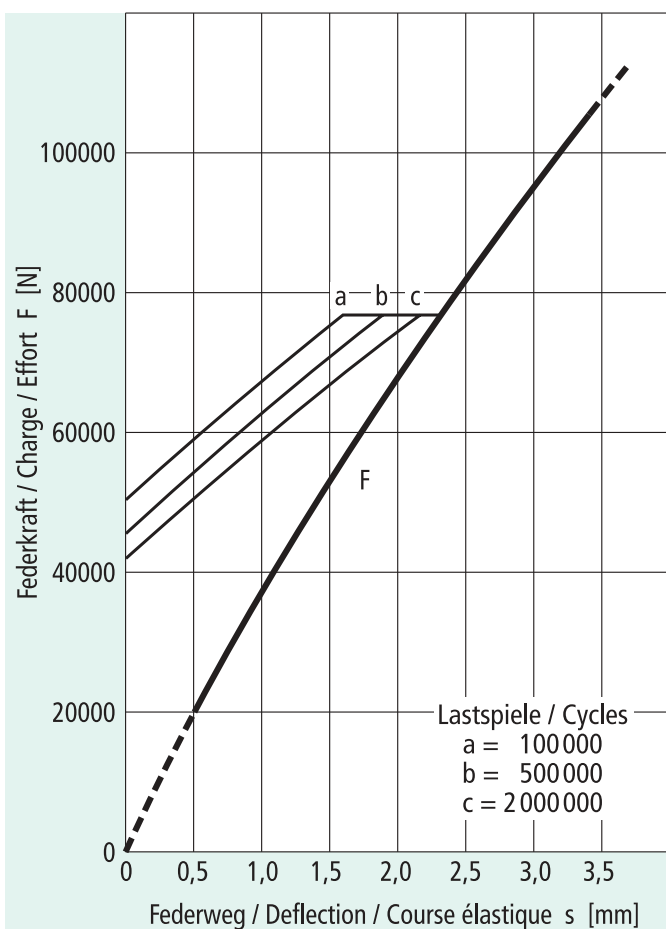
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{89\ 850\ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 154



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,40	14 940	-397	119	206	-173
0,20	0,80	28 760	-781	250	405	-347
0,30	1,20	41 590	-1 152	395	596	-520
0,40	1,60	53 530	-1 510	552	779	-693
0,50	2,00	64 680	-1 855	722	954	-866
0,60	2,40	75 160	-2 188	906	1 121	-1 040
0,70	2,80	85 070	-2 507	1 102	1 280	-1 213
0,75	3,00	89 850	-2 662	1 205	1 357	-1 300
0,80	3,20	94 530	-2 813	1 311	1 432	-1 386
0,90	3,60	103 630	-3 107	1 534	1 575	-1 560
1,00	4,00	112 490	-3 387	1 769	1 711	-1 733



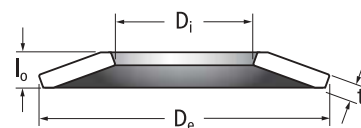
150 x 81 x 8,0 (7,5) 11,7 0,60

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

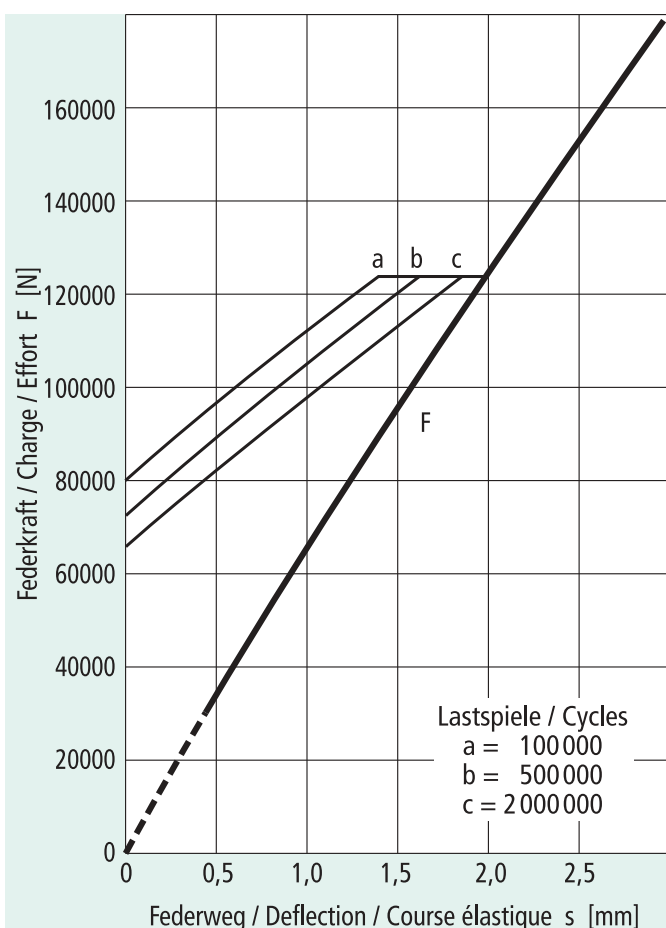
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 89 530 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 158



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,37	14 520	-365	116	212	-174
0,20	0,74	28 070	-718	244	417	-348
0,30	1,11	40 760	-1 060	383	614	-522
0,40	1,48	52 660	-1 391	533	804	-696
0,50	1,85	63 880	-1 710	695	985	-870
0,60	2,22	74 500	-2 017	868	1 160	-1 044
0,70	2,59	84 630	-2 313	1 053	1 326	-1 217
0,75	2,78	89 530	-2 457	1 150	1 407	-1 304
0,80	2,96	94 350	-2 598	1 249	1 486	-1 391
0,90	3,33	103 750	-2 871	1 457	1 637	-1 565
1,00	3,70	112 940	-3 133	1 676	1 781	-1 739



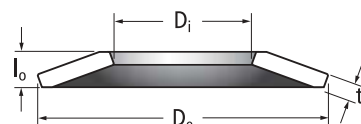
150 x 81 x 10 (9,3) 13,0 0,44

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

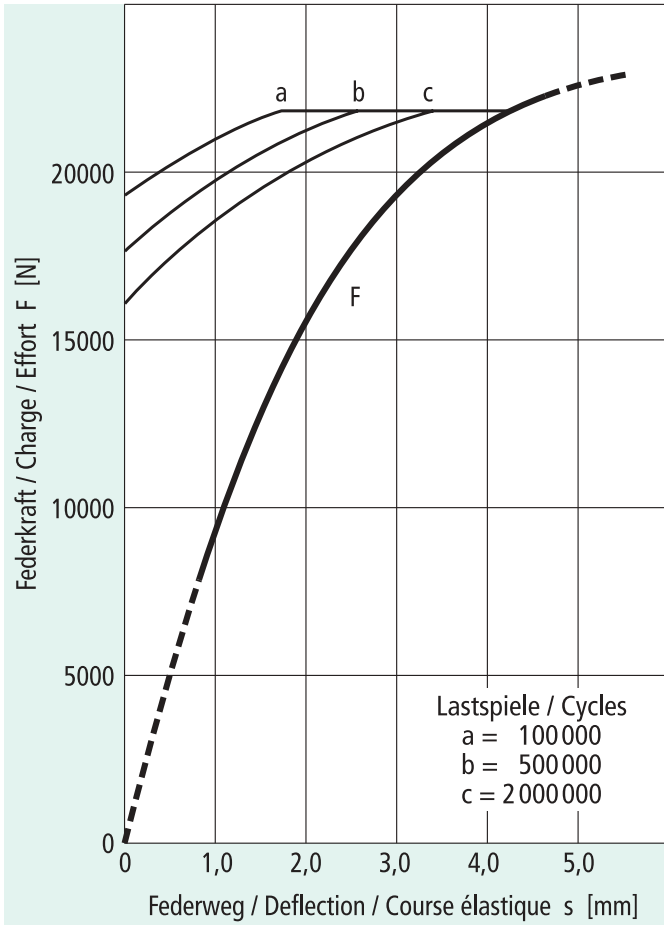
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 139 130 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 161

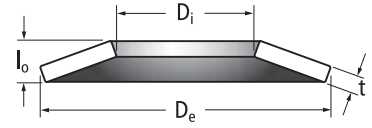


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,30	20 590	-338	154	194	-178
0,20	0,60	40 430	-669	315	383	-356
0,30	0,90	59 590	-991	484	566	-534
0,40	1,20	78 130	-1 306	661	745	-711
0,50	1,50	96 120	-1 613	846	918	-889
0,60	1,80	113 630	-1 912	1 039	1 086	-1 067
0,70	2,10	130 720	-2 203	1 239	1 249	-1 245
0,75	2,25	139 130	-2 346	1 342	1 329	-1 334
0,80	2,40	147 460	-2 487	1 447	1 407	-1 423
0,90	2,70	163 910	-2 763	1 663	1 559	-1 601
1,00	3,00	180 140	-3 031	1 887	1 707	-1 779

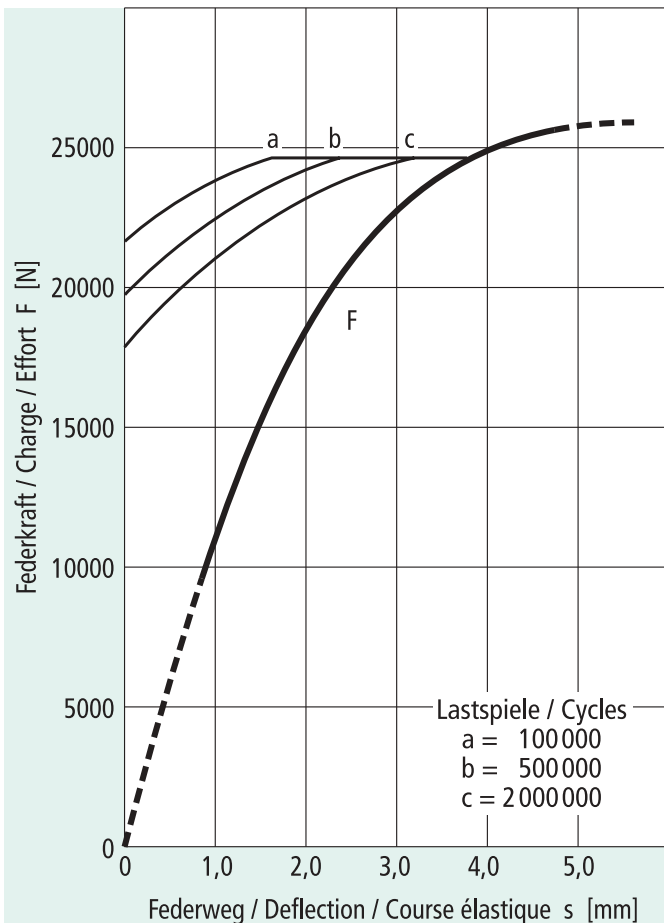


160 x 82 x 4,3 **9,90** **1,30**
 D_e D_i t t' l_0 h_0/t
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{21\ 843\ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 104977
 DIN 2093 - C 160

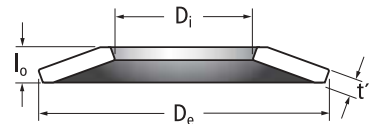


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,56	5 641	-355	-17	206	-119
0,20	1,12	10 227	-691	-14	399	-238
0,30	1,68	13 877	-1 007	8	580	-357
0,40	2,24	16 706	-1 304	50	748	-476
0,50	2,80	18 833	-1 581	111	904	-595
0,60	3,36	20 373	-1 838	192	1 047	-713
0,70	3,92	21 446	-2 076	293	1 178	-832
0,75	4,20	21 843	-2 188	350	1 238	-892
0,80	4,48	22 166	-2 294	413	1 296	-951
0,90	5,04	22 653	-2 493	553	1 401	-1 070
1,00	5,60	23 022	-2 672	712	1 494	-1 189

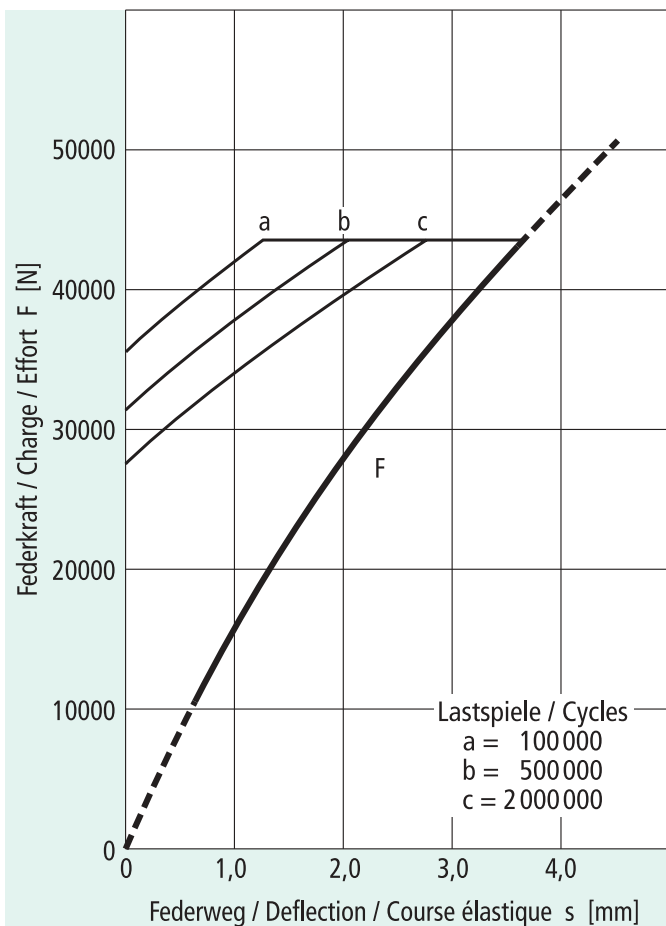


160 x 82 x 4,3 (4,3) **9,90** **1,38**
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{25\ 119\ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105164

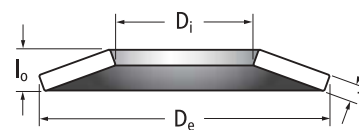


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,56	6 781	-388	-30	225	-126
0,20	1,12	12 235	-754	-37	437	-252
0,30	1,68	16 512	-1 098	-23	634	-378
0,40	2,24	19 756	-1 420	13	817	-504
0,50	2,80	22 117	-1 720	72	987	-630
0,60	3,36	23 741	-1 998	152	1 142	-755
0,70	3,92	24 776	-2 254	254	1 283	-881
0,75	4,20	25 119	-2 374	314	1 348	-944
0,80	4,48	25 369	-2 488	378	1 410	-1 007
0,90	5,04	25 668	-2 701	525	1 523	-1 133
1,00	5,60	25 819	-2 891	693	1 622	-1 259

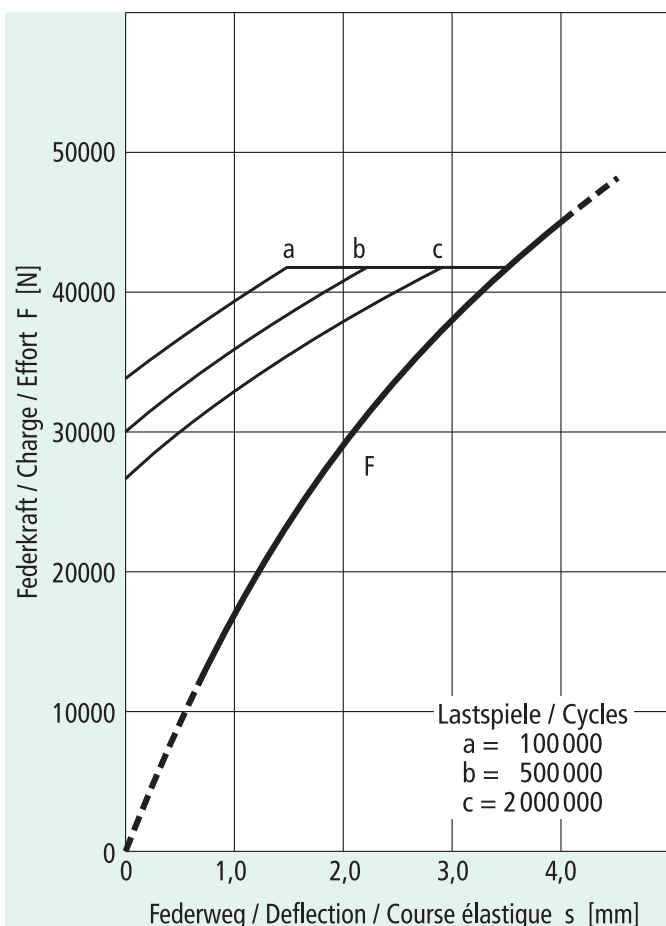


160 x 82 x 6,0 **10,5** **0,75**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{41\,008\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 978
 DIN 2093 - B 160

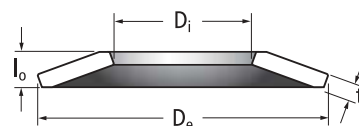


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,450	7 443	-310	69	174	-133
0,20	0,900	14 123	-607	152	340	-267
0,30	1,350	20 124	-892	246	498	-400
0,40	1,800	25 532	-1 164	354	648	-533
0,50	2,250	30 431	-1 423	474	790	-667
0,60	2,700	34 906	-1 670	607	924	-800
0,70	3,150	39 041	-1 904	752	1 049	-933
0,75	3,375	41 008	-2 016	830	1 109	-1 000
0,80	3,600	42 922	-2 125	910	1 167	-1 067
0,90	4,050	46 633	-2 334	1 081	1 276	-1 200
1,00	4,500	50 260	-2 530	1 264	1 377	-1 333

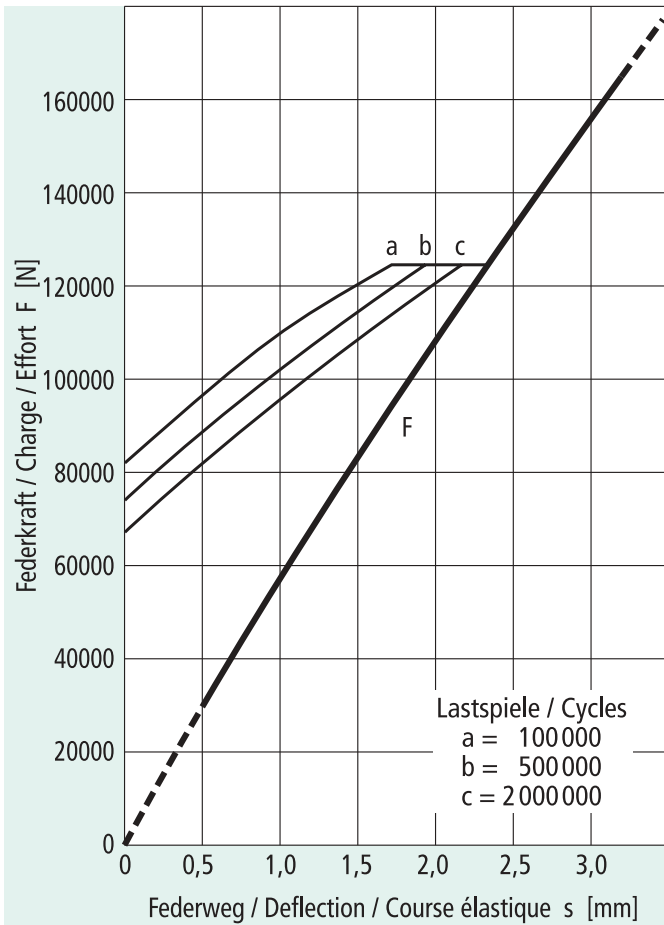


160 x 82 x 6,0 (5,6) **10,5** **0,93**
 $\frac{D_e}{D_i} \quad \frac{t}{t'}$ $\frac{l_0}{h_0/t'}$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{41\,008\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 169



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,450	8 144	-338	39	192	-133
0,20	0,900	15 277	-662	93	375	-265
0,30	1,350	21 501	-971	161	549	-398
0,40	1,800	26 919	-1 266	244	714	-531
0,50	2,250	31 633	-1 547	341	870	-663
0,60	2,700	35 745	-1 813	452	1 016	-796
0,70	3,150	39 357	-2 065	577	1 153	-928
0,75	3,375	41 008	-2 186	646	1 218	-995
0,80	3,600	42 572	-2 303	717	1 281	-1 061
0,90	4,050	45 491	-2 526	872	1 400	-1 194
1,00	4,500	48 218	-2 734	1 041	1 509	-1 326



160 x 82 x 10,0 (9,4) 13,5 0,47

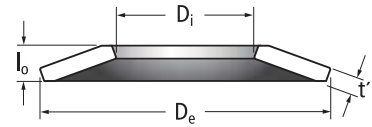
D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 138\,330\text{ N}$

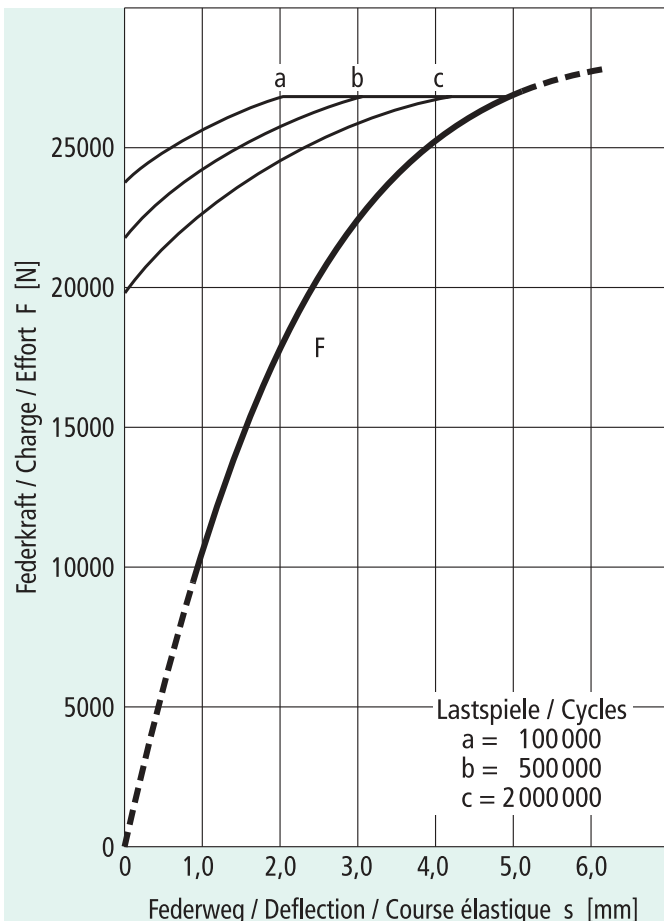
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 172

DIN 2093 - A 160



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,35	20 890	-349	149	192	-175
0,20	0,70	40 870	-690	308	378	-351
0,30	1,05	60 030	-1 021	475	558	-526
0,40	1,40	78 450	-1 344	651	733	-701
0,50	1,75	96 220	-1 658	836	902	-876
0,60	2,10	113 410	-1 962	1 031	1 065	-1 052
0,70	2,45	130 130	-2 258	1 233	1 223	-1 227
0,75	2,63	138 330	-2 403	1 338	1 299	-1 314
0,80	2,80	146 440	-2 545	1 445	1 374	-1 402
0,90	3,15	162 440	-2 823	1 666	1 521	-1 577
1,00	3,50	178 210	-3 092	1 896	1 661	-1 753



180 x 92 x 4,8 11,0 1,29

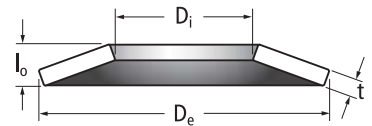
D_e D_i t t' l_0 h_0/t

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 26\,442\text{ N}$

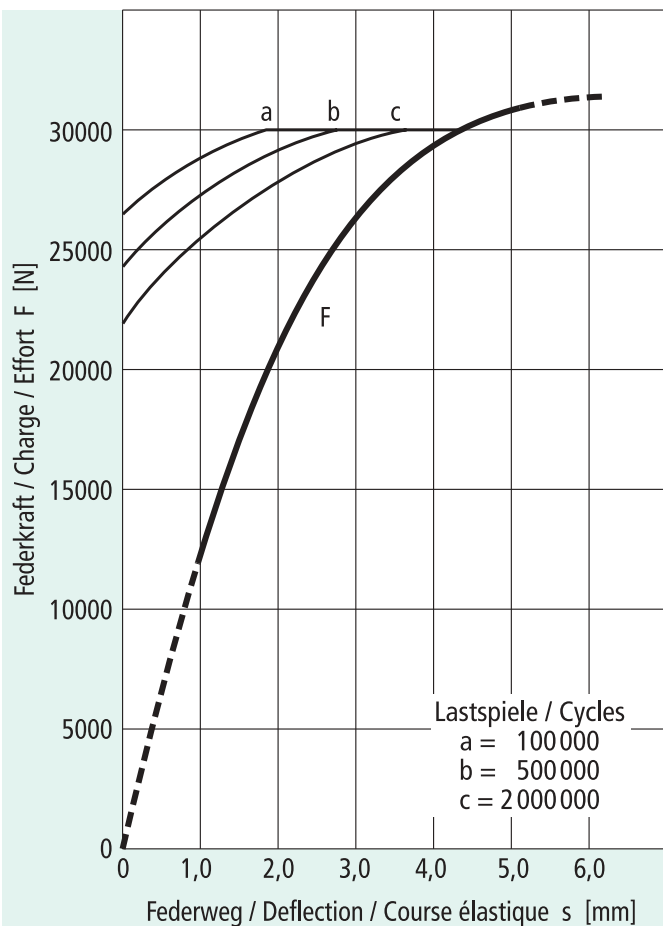
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 979

DIN 2093 - C 180



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,62	6 786	-345	-15	200	-116
0,20	1,24	12 312	-672	-11	387	-232
0,30	1,86	16 718	-979	12	562	-348
0,40	2,48	20 145	-1 268	54	725	-464
0,50	3,10	22 731	-1 537	115	877	-580
0,60	3,72	24 618	-1 788	194	1 015	-695
0,70	4,34	25 945	-2 019	293	1 142	-811
0,75	4,65	26 442	-2 128	350	1 201	-869
0,80	4,96	26 852	-2 232	411	1 257	-927
0,90	5,58	27 479	-2 426	548	1 360	-1 043
1,00	6,20	27 966	-2 600	703	1 450	-1 159



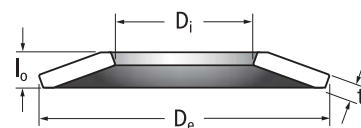
180 x 92 x 4,8 (4,8) 11,0 1,37

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

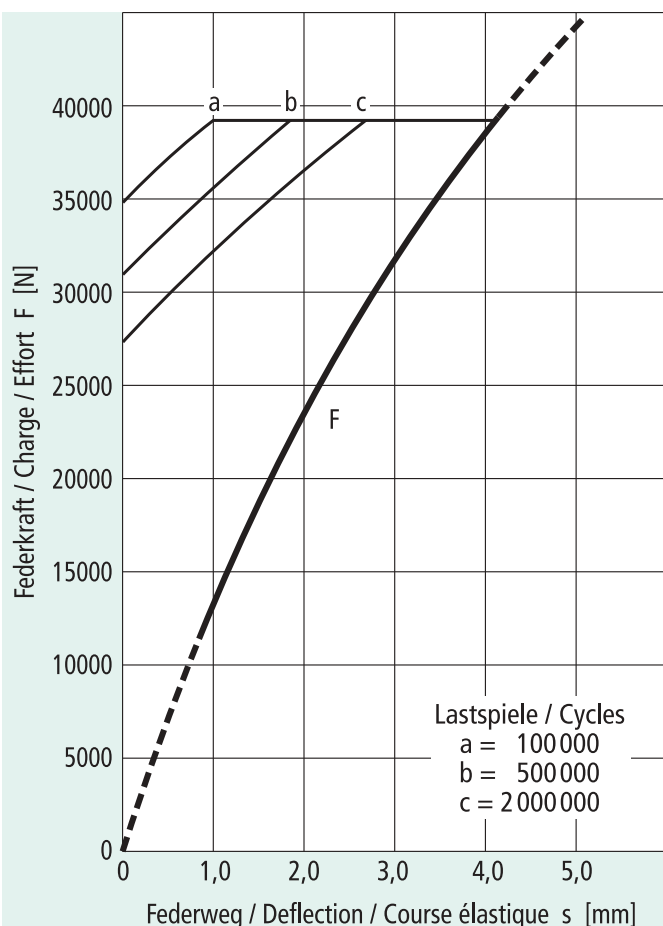
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 30\,409\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 174



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,62	8 157	-377	-27	219	-123
0,20	1,24	14 729	-733	-33	423	-246
0,30	1,86	19 891	-1 067	-18	615	-368
0,40	2,48	23 821	-1 381	19	793	-491
0,50	3,10	26 694	-1 673	77	957	-614
0,60	3,72	28 686	-1 943	156	1 107	-737
0,70	4,34	29 974	-2 193	257	1 244	-859
0,75	4,65	30 409	-2 310	315	1 308	-921
0,80	4,96	30 733	-2 421	378	1 368	-982
0,90	5,58	31 140	-2 628	521	1 478	-1 105
1,00	6,20	31 371	-2 813	686	1 574	-1 228



180 x 92 x 6,0 11,1 0,85

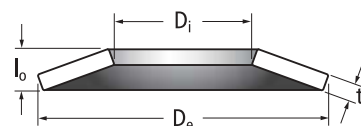
D_e D_i t t' l_0 h_0/t

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 37\,502\text{ N}$

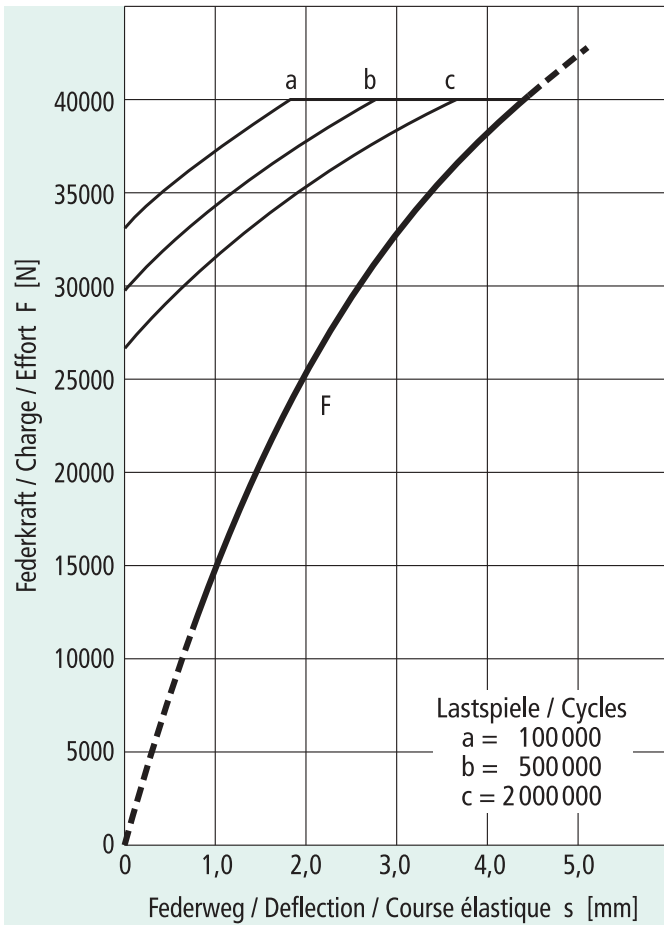
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 980

DIN 2093 - B 180



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,510	7 269	-292	48	165	-119
0,20	1,020	13 661	-571	109	321	-238
0,30	1,530	19 274	-837	182	469	-358
0,40	2,040	24 205	-1 090	269	610	-477
0,50	2,550	28 552	-1 331	368	742	-596
0,60	3,060	32 412	-1 558	480	865	-715
0,70	3,570	35 882	-1 773	605	981	-834
0,75	3,825	37 502	-1 875	672	1 035	-894
0,80	4,080	39 060	-1 975	743	1 088	-953
0,90	4,590	42 044	-2 164	893	1 187	-1 073
1,00	5,100	44 930	-2 340	1 057	1 278	-1 192



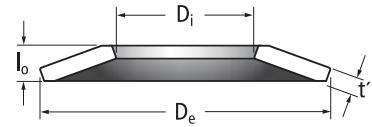
180 x 92 x 6,0 (5,6) 11,1 1,04

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

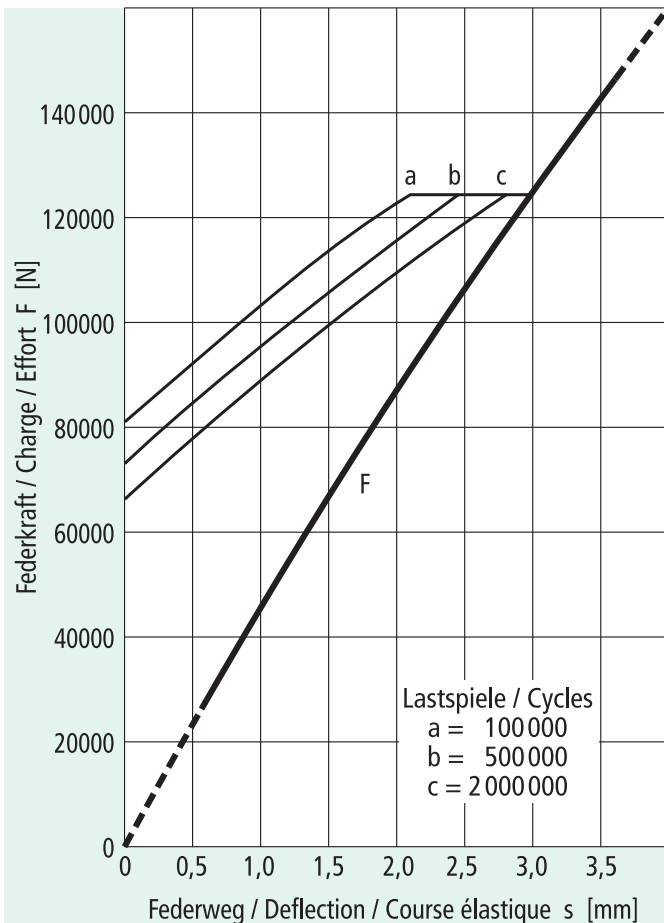
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 37 502 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 177



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,510	7 978	-317	20	181	-118
0,20	1,020	14 828	-619	54	353	-236
0,30	1,530	20 666	-907	102	515	-354
0,40	2,040	25 607	-1 181	165	668	-472
0,50	2,550	29 767	-1 440	243	812	-590
0,60	3,060	33 260	-1 684	334	947	-708
0,70	3,570	36 202	-1 914	441	1 072	-826
0,75	3,825	37 502	-2 024	499	1 132	-885
0,80	4,080	38 707	-2 130	561	1 189	-944
0,90	4,590	40 892	-2 331	697	1 296	-1 062
1,00	5,100	42 871	-2 518	846	1 394	-1 180



180 x 92 x 10 (9,4) 14,0 0,53

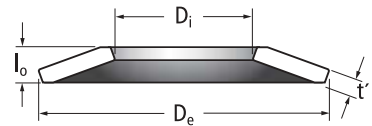
D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 125 420 \text{ N}$

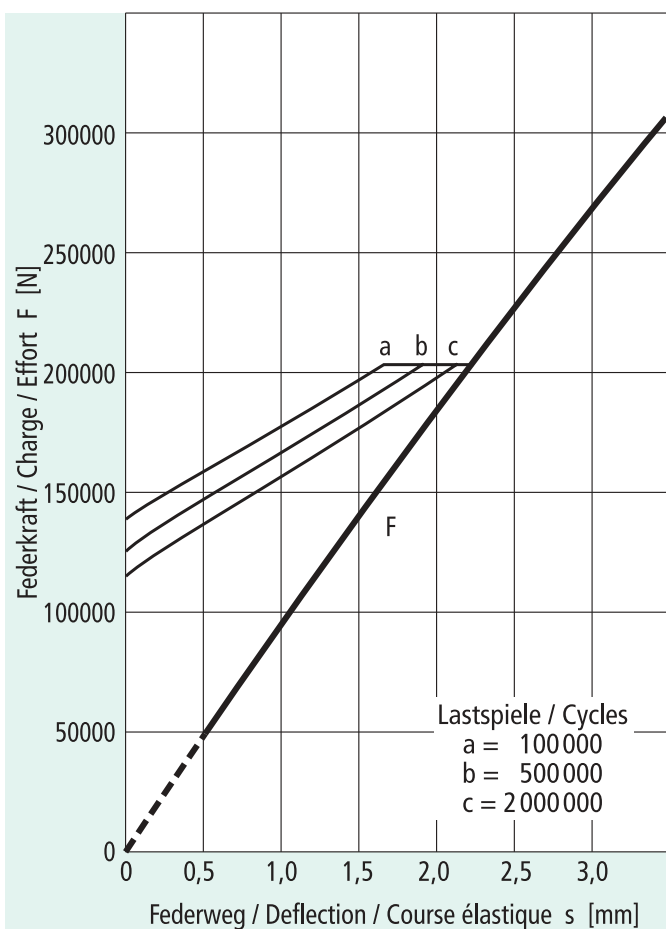
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 179

DIN2093 - A 180



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,40	19 510	-325	124	179	-158
0,20	0,80	37 970	-641	257	352	-315
0,30	1,20	55 500	-948	400	520	-473
0,40	1,60	72 190	-1 246	551	681	-631
0,50	2,00	88 140	-1 535	712	837	-788
0,60	2,40	103 450	-1 814	881	987	-946
0,70	2,80	118 210	-2 085	1 060	1 131	-1 103
0,75	3,00	125 420	-2 217	1 153	1 201	-1 182
0,80	3,20	132 530	-2 346	1 248	1 269	-1 261
0,90	3,60	146 500	-2 598	1 446	1 402	-1 419
1,00	4,00	160 220	-2 841	1 652	1 528	-1 576

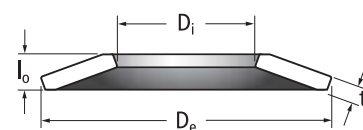


180 x 92 x 13 (12,1) 16,5 0,40

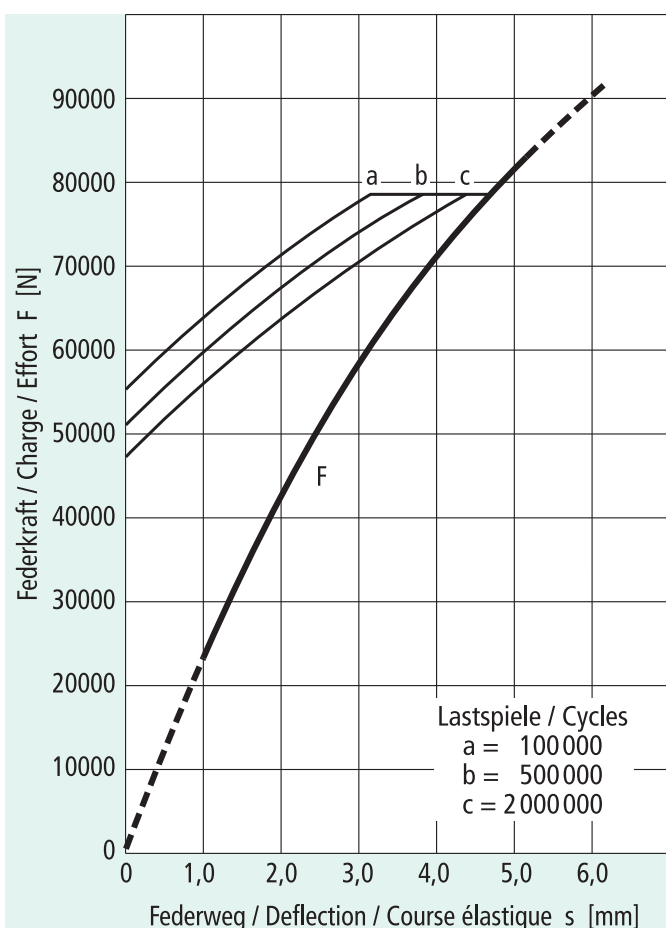
$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 237\,880 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 185



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,35	34 610	-345	170	188	-181
0,20	0,70	68 170	-683	347	371	-361
0,30	1,05	100 750	-1 014	532	549	-542
0,40	1,40	132 460	-1 337	723	722	-723
0,50	1,75	163 390	-1 653	922	892	-904
0,60	2,10	193 630	-1 962	1 129	1 056	-1 084
0,70	2,45	223 260	-2 263	1 342	1 216	-1 265
0,75	2,63	237 880	-2 412	1 452	1 294	-1 355
0,80	2,80	252 390	-2 558	1 563	1 371	-1 446
0,90	3,15	281 090	-2 845	1 791	1 521	-1 626
1,00	3,50	309 470	-3 125	2 026	1 667	-1 807

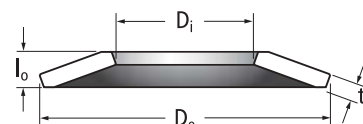


200 x 82 x 8,0 (7,6) 14,2 0,91

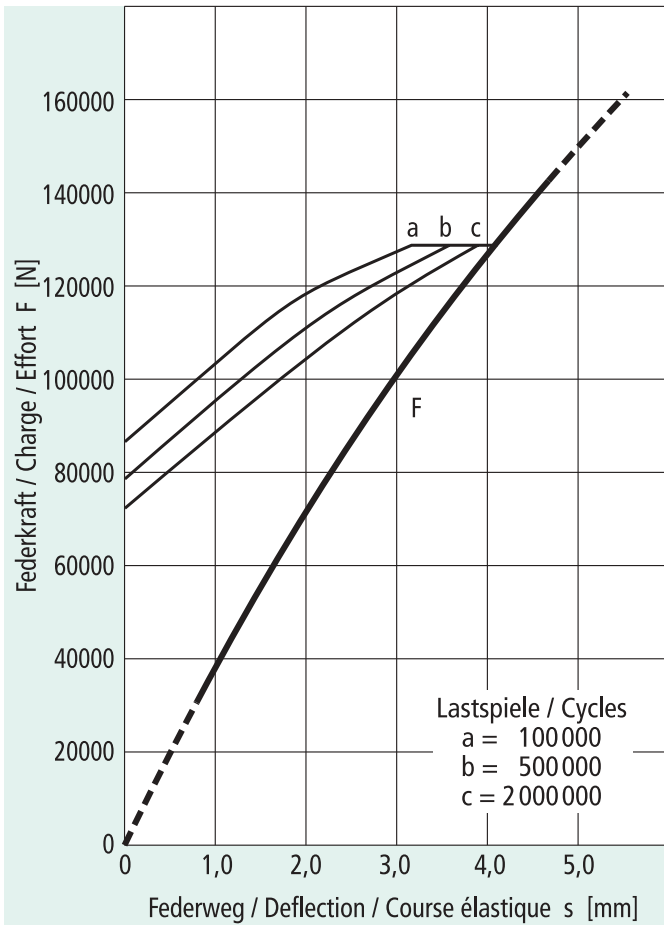
$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t'$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 78\,034 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 186



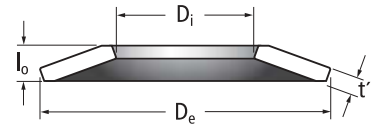
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,62	15 415	-398	59	187	-141
0,20	1,24	28 926	-778	135	364	-283
0,30	1,86	40 731	-1 143	227	533	-424
0,40	2,48	51 028	-1 490	337	692	-566
0,50	3,10	60 013	-1 821	462	842	-707
0,60	3,72	67 884	-2 135	605	983	-849
0,70	4,34	74 839	-2 432	764	1 115	-990
0,75	4,65	78 034	-2 575	850	1 177	-1 061
0,80	4,96	81 074	-2 713	940	1 237	-1 132
0,90	5,58	86 788	-2 977	1 133	1 351	-1 273
1,00	6,20	92 176	-3 225	1 342	1 455	-1 415



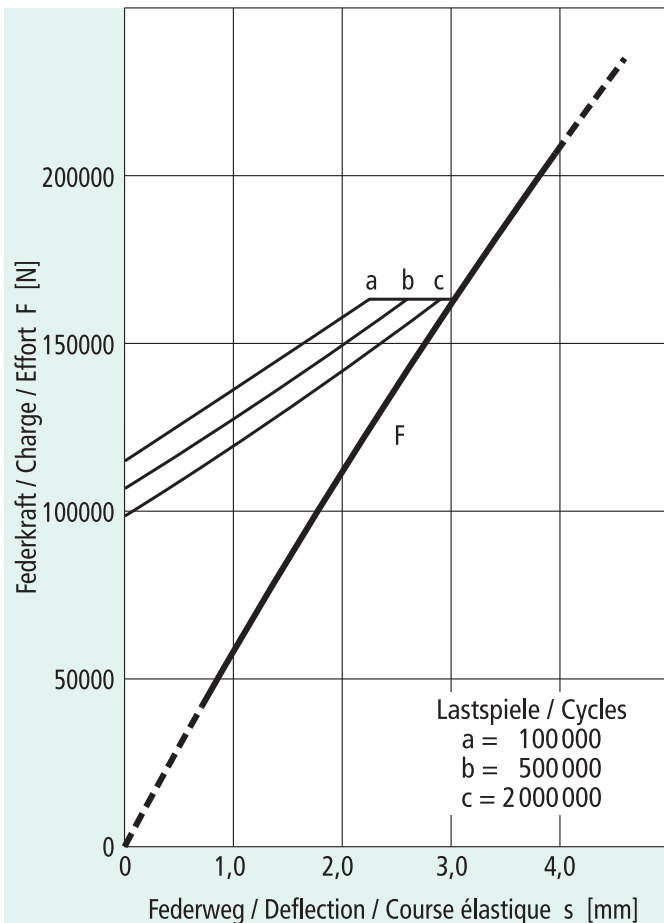
200 x 82 x 10 (9,45) 15,5 0,68

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 129\,450\text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 188



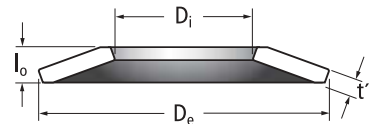
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,55	22 060	-397	114	183	-158
0,20	1,10	42 310	-780	241	358	-316
0,30	1,65	60 930	-1 150	382	526	-474
0,40	2,20	78 110	-1 506	536	686	-633
0,50	2,75	94 020	-1 849	703	839	-791
0,60	3,30	108 840	-2 179	884	985	-949
0,70	3,85	122 770	-2 495	1 079	1 123	-1 107
0,75	4,13	129 450	-2 648	1 181	1 189	-1 186
0,80	4,40	135 970	-2 797	1 287	1 253	-1 265
0,90	4,95	148 620	-3 086	1 509	1 377	-1 423
1,00	5,50	160 920	-3 362	1 744	1 492	-1 582



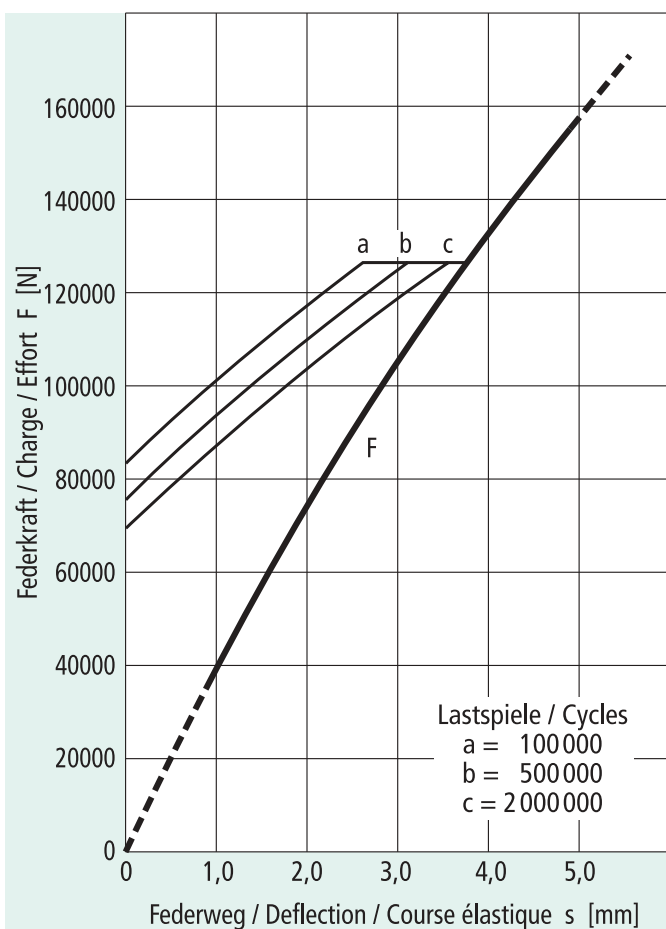
200 x 82 x 12 (11,35) 16,6 0,49

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 182\,740\text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 191



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,46	27 990	-362	154	163	-160
0,20	0,92	54 630	-715	317	321	-320
0,30	1,38	80 040	-1 058	490	474	-479
0,40	1,84	104 360	-1 391	672	621	-639
0,50	2,30	127 720	-1 715	864	763	-799
0,60	2,76	150 240	-2 029	1 066	900	-959
0,70	3,22	172 050	-2 334	1 277	1 032	-1 119
0,75	3,45	182 740	-2 483	1 386	1 095	-1 199
0,80	3,68	193 290	-2 630	1 498	1 158	-1 279
0,90	4,14	214 090	-2 915	1 728	1 279	-1 438
1,00	4,60	234 580	-3 191	1 967	1 395	-1 598



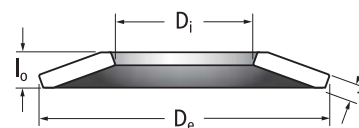
200 x 92 x 10 (9,5) 15,6 0,68

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

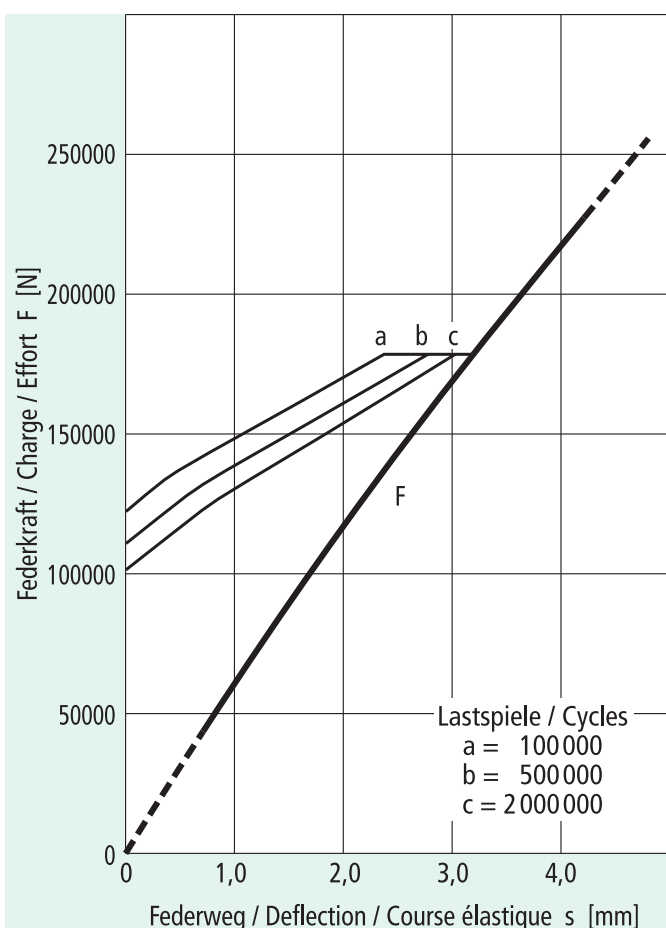
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 137 690 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 192



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,56	23 480	-397	110	202	-168
0,20	1,12	45 030	-781	235	396	-336
0,30	1,68	64 830	-1 150	373	582	-504
0,40	2,24	83 100	-1 506	525	759	-672
0,50	2,80	100 010	-1 848	690	928	-839
0,60	3,36	115 780	-2 176	870	1 089	-1 007
0,70	3,92	130 580	-2 490	1 063	1 242	-1 175
0,75	4,20	137 690	-2 642	1 165	1 315	-1 259
0,80	4,48	144 630	-2 791	1 270	1 387	-1 343
0,90	5,04	158 110	-3 078	1 491	1 523	-1 511
1,00	5,60	171 210	-3 351	1 725	1 651	-1 679



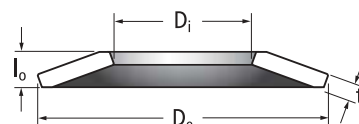
200 x 92 x 12 (11,4) 16,8 0,50

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

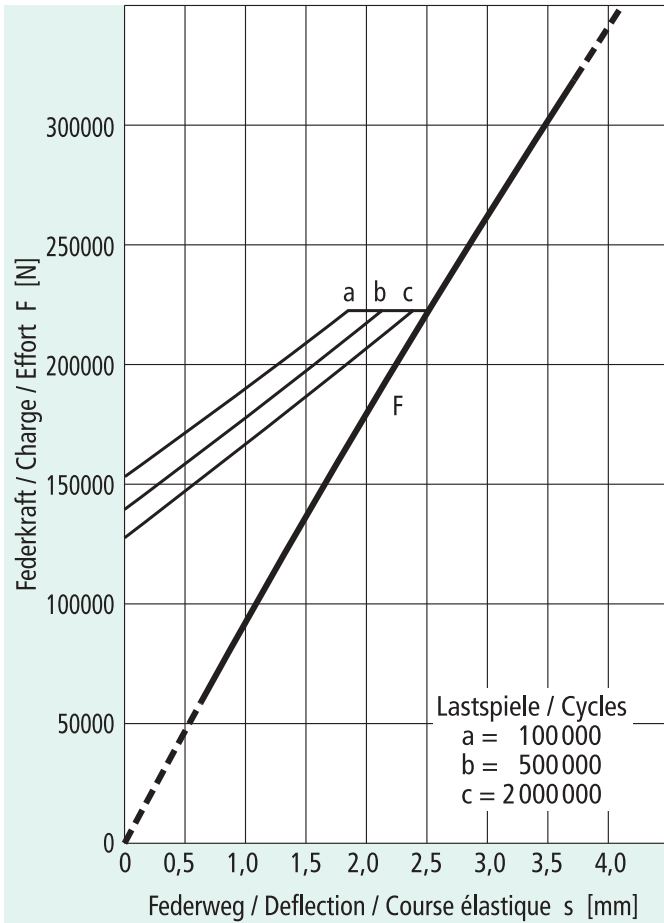
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 199 270 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 195



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,48	30 710	-373	152	186	-174
0,20	0,96	59 870	-735	315	367	-347
0,30	1,44	87 630	-1 088	488	541	-521
0,40	1,92	114 140	-1 430	671	709	-695
0,50	2,40	139 550	-1 762	864	871	-869
0,60	2,88	164 010	-2 083	1 068	1 027	-1 042
0,70	3,36	187 680	-2 395	1 282	1 177	-1 216
0,75	3,60	199 270	-2 547	1 393	1 249	-1 303
0,80	3,84	210 710	-2 696	1 506	1 320	-1 390
0,90	4,32	233 250	-2 987	1 741	1 458	-1 563
1,00	4,80	255 440	-3 267	1 985	1 590	-1 737



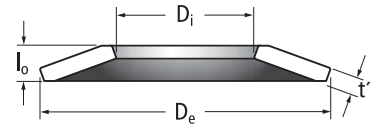
200 x 92 x 14 (13,2) 18,1 0,40

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

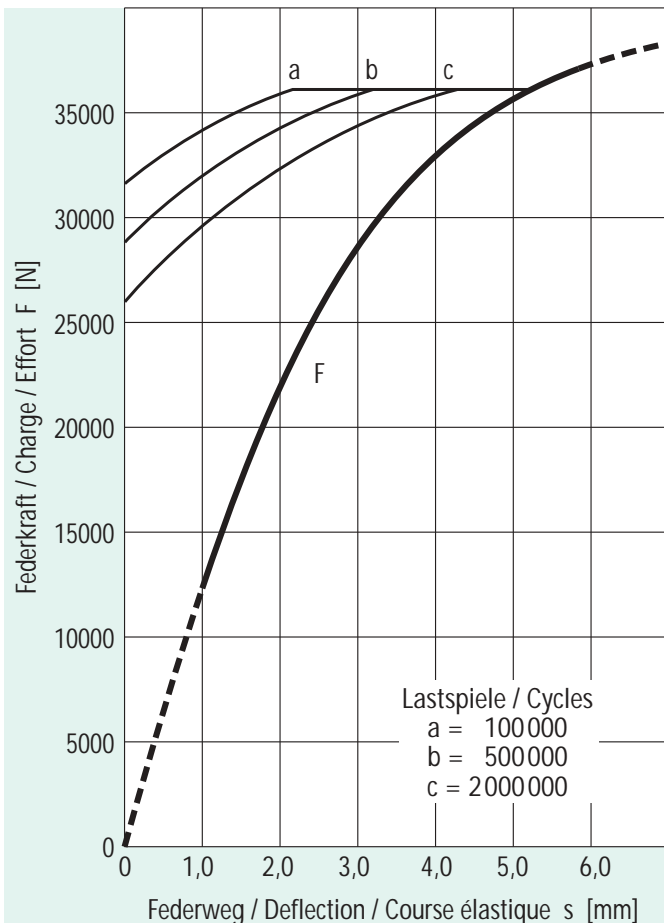
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 267\,230\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 197



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,41	39 040	-351	175	173	-174
0,20	0,82	76 820	-695	358	342	-348
0,30	1,23	113 460	-1 030	549	506	-522
0,40	1,64	149 060	-1 358	747	666	-696
0,50	2,05	183 750	-1 679	953	821	-870
0,60	2,46	217 640	-1 991	1 166	972	-1 044
0,70	2,87	250 850	-2 296	1 388	1 118	-1 218
0,75	3,08	267 230	-2 446	1 501	1 189	-1 305
0,80	3,28	283 480	-2 594	1 617	1 259	-1 393
0,90	3,69	315 660	-2 883	1 853	1 396	-1 567
1,00	4,10	347 500	-3 165	2 098	1 528	-1 741



200 x 102 x 5,5 12,5 1,27

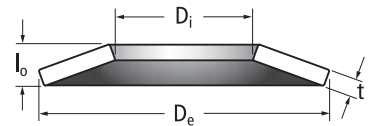
D_e D_i t t' l_0 h_0/t

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 36\,111\text{ N}$

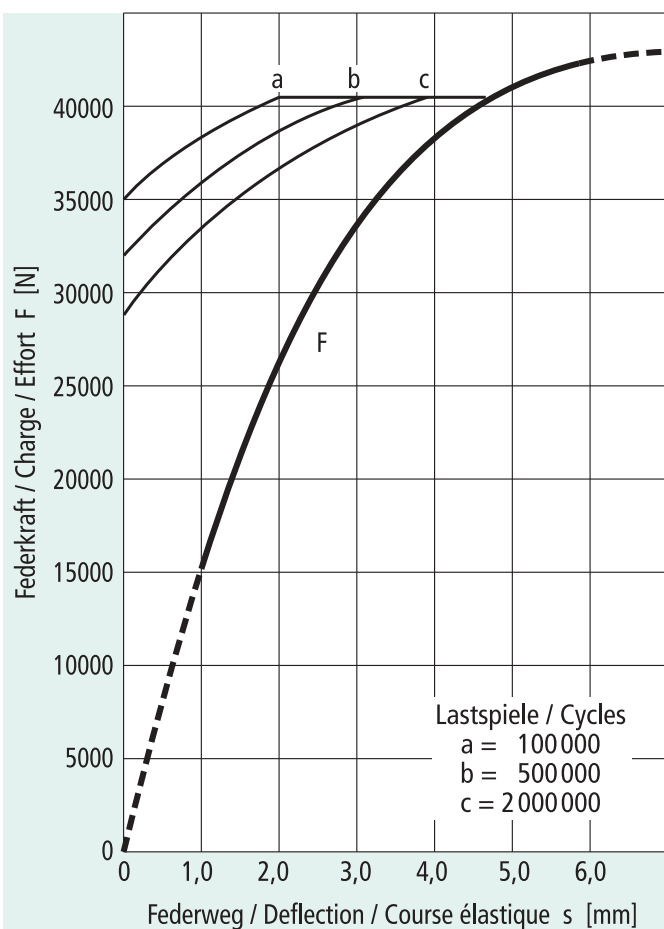
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 104 982

DIN 2093 - C 200



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,70	9 164	-359	-13	207	-121
0,20	1,40	16 647	-698	-6	401	-243
0,30	2,10	22 637	-1 018	20	583	-364
0,40	2,80	27 319	-1 319	66	753	-485
0,50	3,50	30 882	-1 599	131	910	-606
0,60	4,20	33 510	-1 861	216	1 054	-728
0,70	4,90	35 392	-2 102	321	1 186	-849
0,75	5,25	36 111	-2 216	381	1 247	-910
0,80	5,60	36 714	-2 324	445	1 305	-970
0,90	6,30	37 662	-2 527	589	1 412	-1 092
1,00	7,00	38 424	-2 709	752	1 507	-1 213

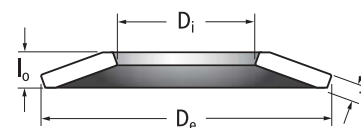


200 x 102 x 5,5 (5,5) 12,5 1,35

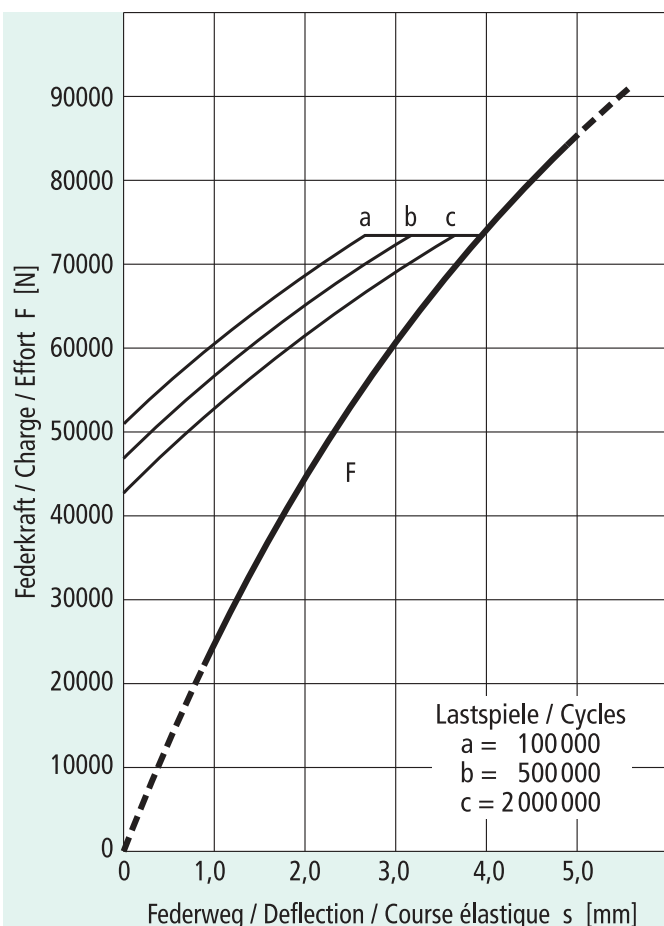
D_e D_i t t' l_0 h_0/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 41\,528\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 199



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,70	11 015	-392	-25	227	-128
0,20	1,40	19 913	-762	-29	439	-257
0,30	2,10	26 930	-1 110	-10	638	-385
0,40	2,80	32 300	-1 436	30	822	-514
0,50	3,50	36 260	-1 741	93	993	-642
0,60	4,20	39 043	-2 023	177	1 150	-771
0,70	4,90	40 886	-2 283	284	1 292	-899
0,75	5,25	41 528	-2 405	345	1 358	-964
0,80	5,60	42 023	-2 521	412	1 421	-1 028
0,90	6,30	42 690	-2 738	563	1 535	-1 156
1,00	7,00	43 122	-2 932	735	1 636	-1 285



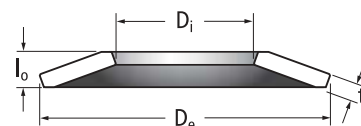
200 x 102 x 8,0 (7,5) 13,6 0,87

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 76\,378\text{ N}$

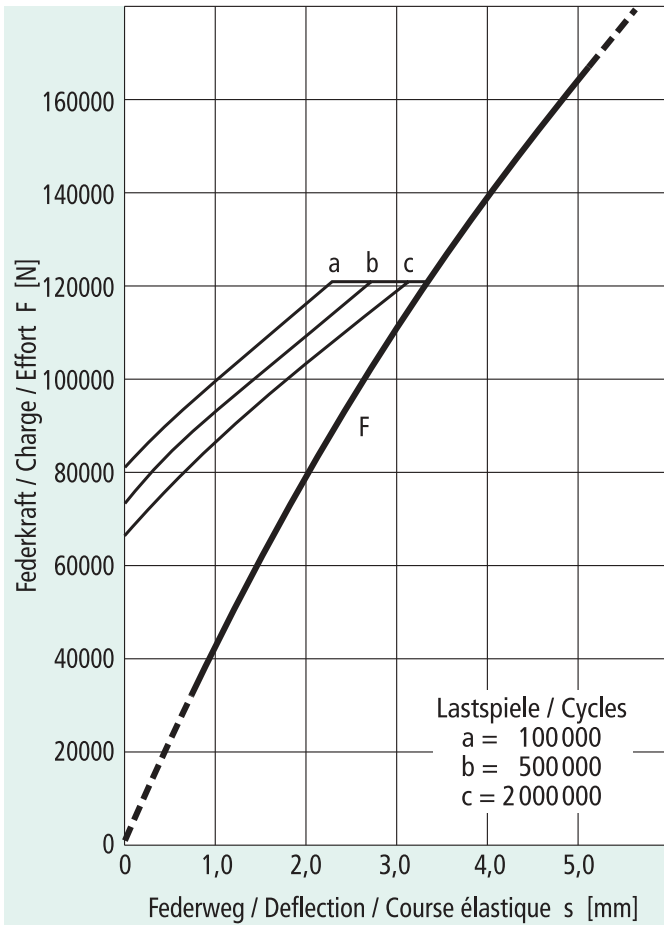
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 203

DIN 2093 - B 200



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,56	14 568	-349	53	197	-141
0,20	1,12	27 480	-683	121	384	-282
0,30	1,68	38 903	-1 003	203	563	-423
0,40	2,24	49 006	-1 309	299	732	-563
0,50	2,80	57 955	-1 601	409	892	-704
0,60	3,36	65 917	-1 878	534	1 044	-845
0,70	3,92	73 061	-2 141	672	1 186	-986
0,75	4,20	76 378	-2 268	747	1 254	-1 056
0,80	4,48	79 553	-2 391	825	1 319	-1 127
0,90	5,04	85 561	-2 626	992	1 443	-1 268
1,00	5,60	91 252	-2 846	1 173	1 559	-1 409



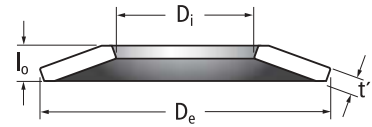
200 x 102 x 10 (9,4) 15,6 0,70

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

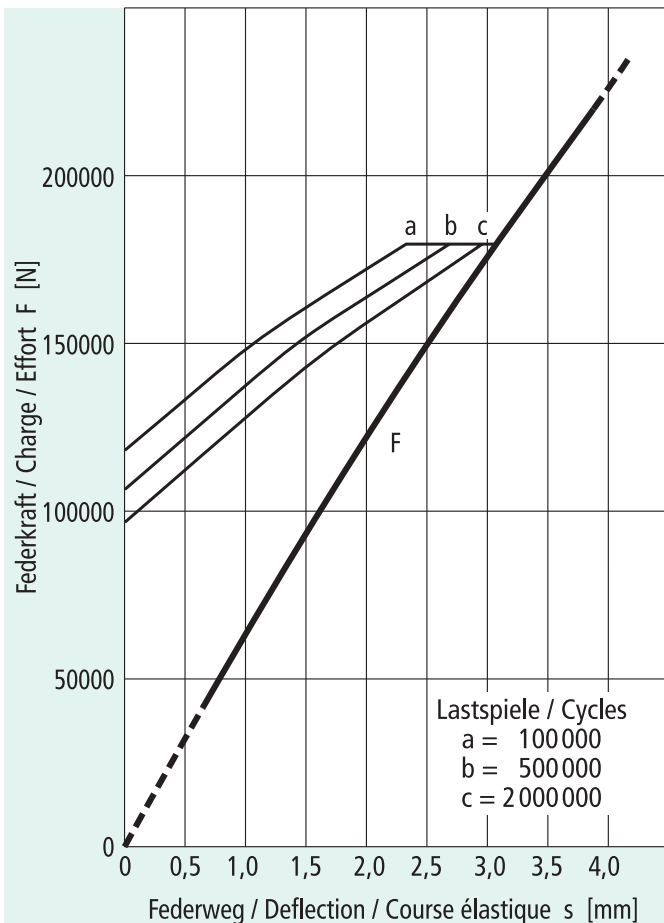
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 145\,360\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 207



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,56	25 090	-404	102	225	-177
0,20	1,12	48 030	-794	218	442	-354
0,30	1,68	69 030	-1 169	348	649	-532
0,40	2,24	88 320	-1 531	492	847	-709
0,50	2,80	106 100	-1 877	651	1 036	-886
0,60	3,36	122 590	-2 210	824	1 216	-1 063
0,70	3,92	137 990	-2 528	1 012	1 386	-1 241
0,75	4,20	145 360	-2 682	1 111	1 468	-1 329
0,80	4,48	152 530	-2 832	1 214	1 548	-1 418
0,90	5,04	166 420	-3 122	1 430	1 700	-1 595
1,00	5,60	179 860	-3 397	1 660	1 844	-1 772



200 x 102 x 12 (11,25) 16,2 0,48

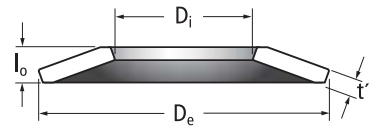
D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 183\,020\text{ N}$

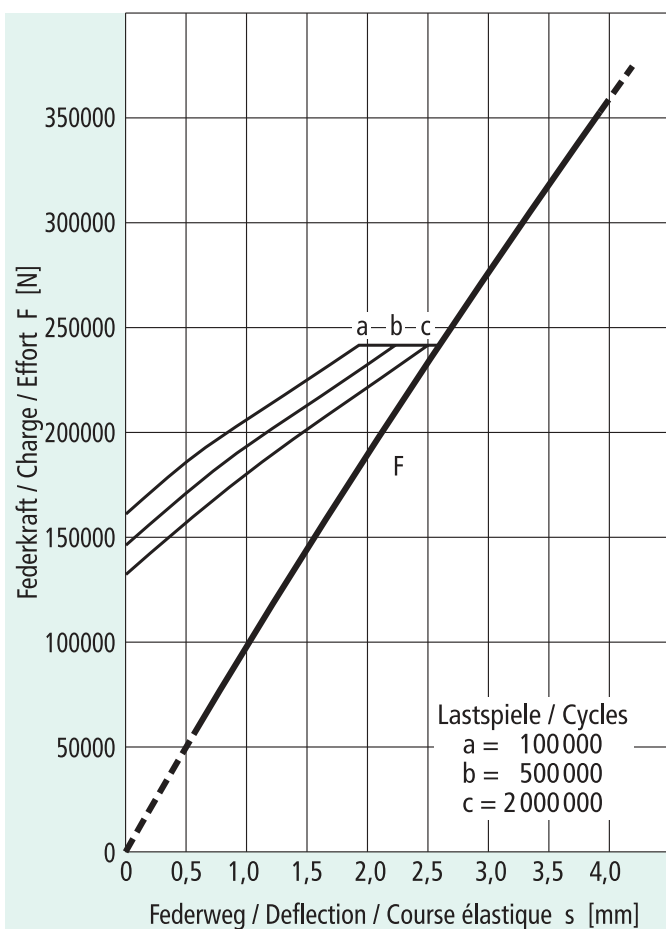
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 209

DIN 2093 - A 200



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,42	27 690	-323	137	177	-161
0,20	0,84	54 170	-638	282	348	-322
0,30	1,26	79 540	-944	435	514	-483
0,40	1,68	103 910	-1 242	596	675	-644
0,50	2,10	127 400	-1 532	766	831	-805
0,60	2,52	150 130	-1 814	944	981	-967
0,70	2,94	172 200	-2 088	1 130	1 126	-1 128
0,75	3,15	183 020	-2 221	1 227	1 196	-1 208
0,80	3,36	193 720	-2 353	1 325	1 266	-1 289
0,90	3,78	214 820	-2 610	1 528	1 400	-1 450
1,00	4,20	235 610	-2 859	1 739	1 529	-1 611



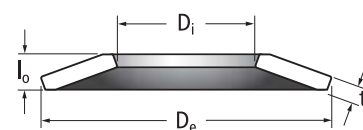
200 x 102 x 14 (13,1) 18,2 0,42

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

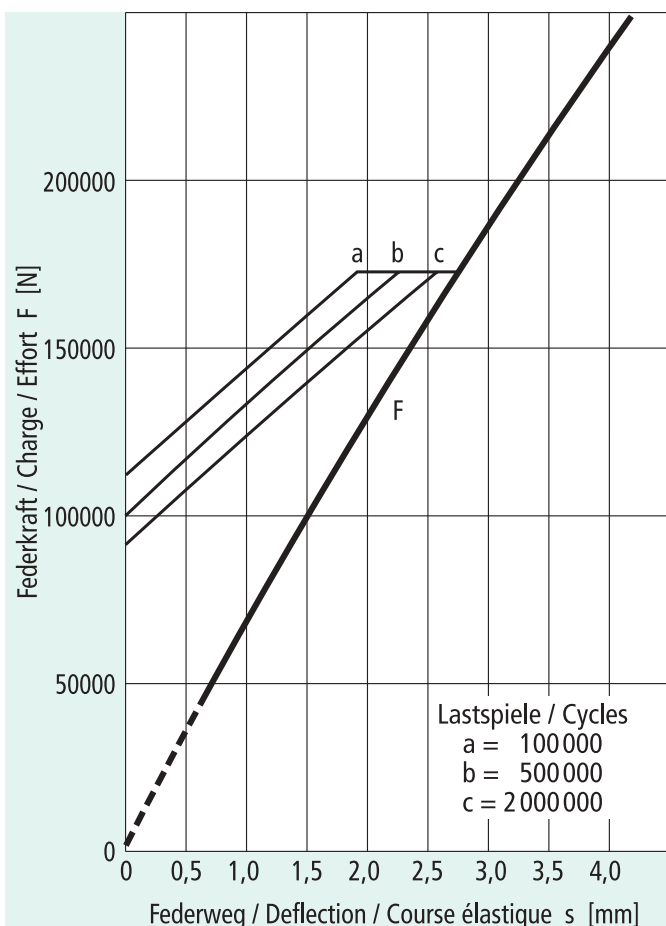
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 289 180 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 211



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,42	42 620	-366	172	199	-188
0,20	0,84	83 740	-723	352	393	-377
0,30	1,26	123 500	-1073	541	581	-565
0,40	1,68	162 030	-1413	738	764	-754
0,50	2,10	199 480	-1746	943	942	-942
0,60	2,52	235 960	-2070	1156	1114	-1131
0,70	2,94	271 620	-2386	1378	1281	-1319
0,75	3,15	289 180	-2541	1492	1363	-1413
0,80	3,36	306 590	-2694	1609	1443	-1508
0,90	3,78	341 000	-2993	1847	1600	-1696
1,00	4,20	374 990	-3284	2094	1751	-1884



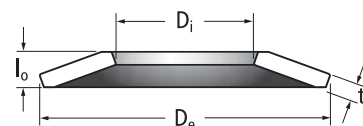
200 x 112 x 12 (11,1) 16,2 0,50

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

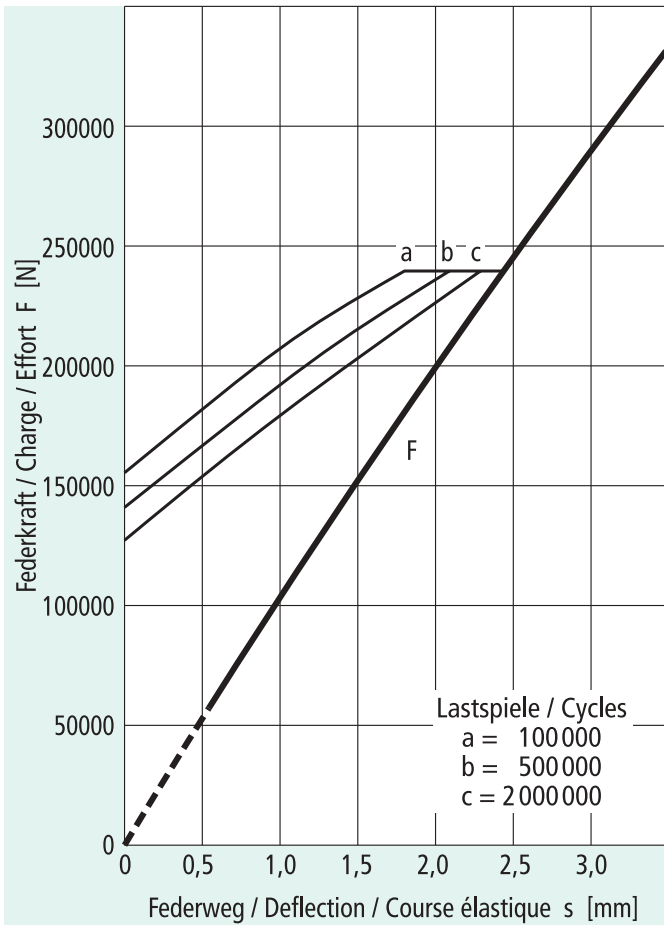
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 195 830 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 214



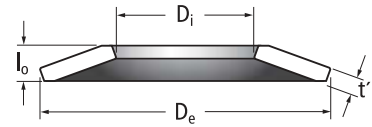
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,42	29 950	-336	132	200	-173
0,20	0,84	58 480	-664	272	395	-345
0,30	1,26	85 730	-982	421	584	-518
0,40	1,68	111 820	-1292	579	766	-690
0,50	2,10	136 870	-1593	746	943	-863
0,60	2,52	161 020	-1886	921	1113	-1036
0,70	2,94	184 400	-2169	1106	1278	-1208
0,75	3,15	195 830	-2308	1201	1358	-1295
0,80	3,36	207 120	-2444	1299	1437	-1381
0,90	3,78	229 310	-2710	1501	1589	-1554
1,00	4,20	251 110	-2967	1712	1736	-1726



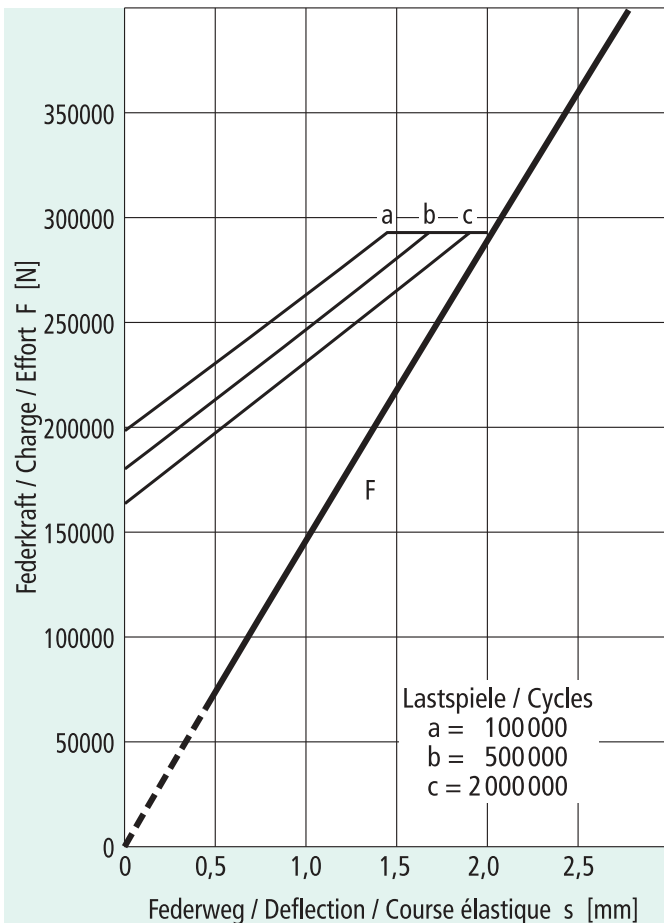
200 x 112 x 14 (12,9) 17,5 0,40

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 256\,760\text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 215



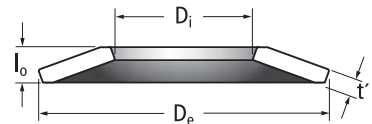
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,35	37 210	-308	150	182	-169
0,20	0,70	73 340	-609	306	359	-338
0,30	1,05	108 490	-904	469	532	-507
0,40	1,40	142 730	-1 193	638	701	-676
0,50	1,75	176 160	-1 476	813	866	-845
0,60	2,10	208 860	-1 752	994	1 026	-1 013
0,70	2,45	240 930	-2 023	1 182	1 183	-1 182
0,75	2,63	256 760	-2 155	1 278	1 259	-1 267
0,80	2,80	272 460	-2 287	1 375	1 335	-1 351
0,90	3,15	303 530	-2 545	1 575	1 483	-1 520
1,00	3,50	334 230	-2 796	1 782	1 626	-1 689



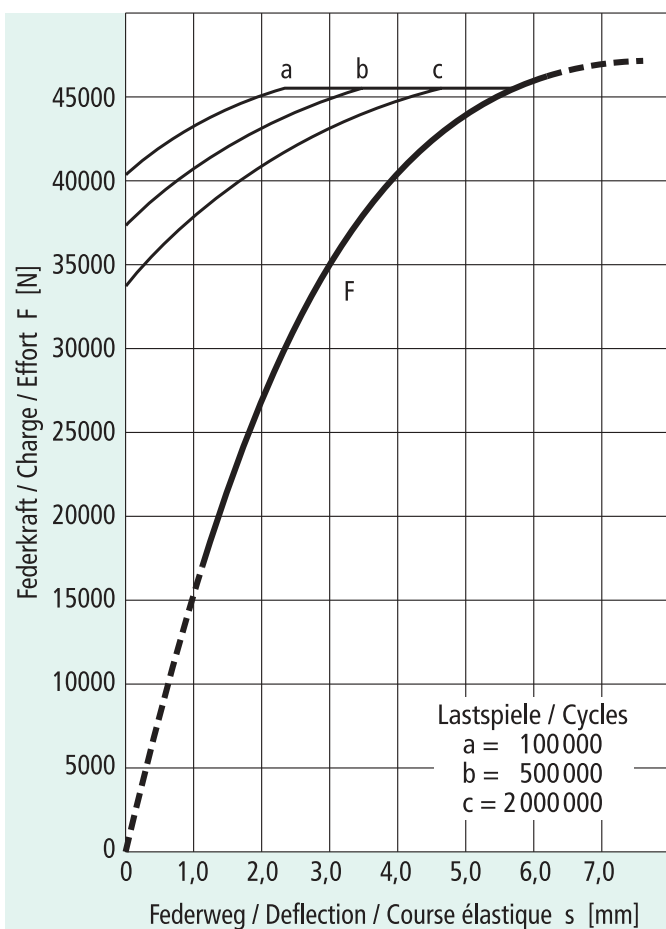
200 x 112 x 16 (14,7) 18,8 0,31

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 305\,100\text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 217



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,28	42 730	-268	153	157	-155
0,20	0,56	84 740	-531	310	311	-310
0,30	0,84	126 070	-791	471	462	-466
0,40	1,12	166 770	-1 046	636	610	-621
0,50	1,40	206 900	-1 298	806	756	-776
0,60	1,68	246 520	-1 545	979	899	-931
0,70	1,96	285 680	-1 788	1 156	1 039	-1 087
0,75	2,10	305 100	-1 908	1 247	1 108	-1 164
0,80	2,24	324 430	-2 028	1 338	1 177	-1 242
0,90	2,52	362 820	-2 263	1 523	1 311	-1 397
1,00	2,80	400 910	-2 494	1 713	1 443	-1 552

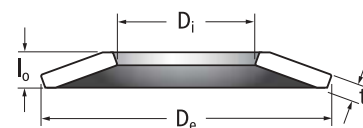


225 x 112 x 6,0 (6,0) 13,6 1,34

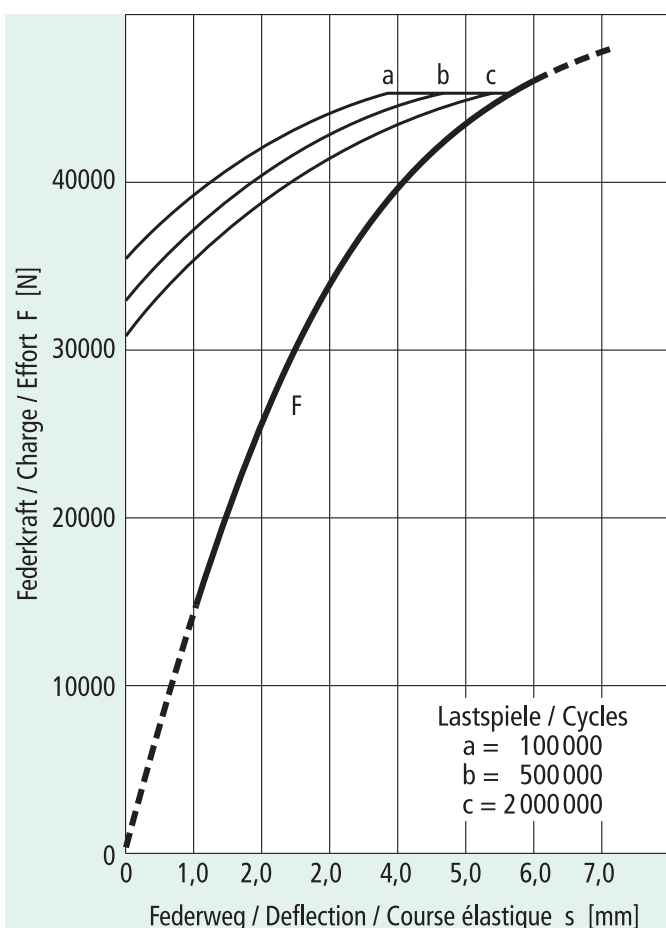
$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t'$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 45501 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105219



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,76	12 025	-365	-22	207	-119
0,20	1,52	21 747	-709	-23	401	-237
0,30	2,28	29 423	-1 033	-5	582	-356
0,40	3,04	35 309	-1 337	34	750	-474
0,50	3,80	39 659	-1 620	94	906	-593
0,60	4,56	42 731	-1 883	174	1 049	-711
0,70	5,32	44 780	-2 126	274	1 179	-830
0,75	5,70	45 501	-2 240	332	1 239	-889
0,80	6,08	46 061	-2 348	395	1 296	-948
0,90	6,84	46 831	-2 550	535	1 400	-1 067
1,00	7,60	47 345	-2 732	697	1 492	-1 185



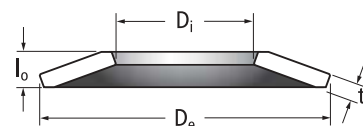
225 x 112 x 6,5 (6,2) 13,6 1,24

$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t'$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 44 580 \text{ N}$

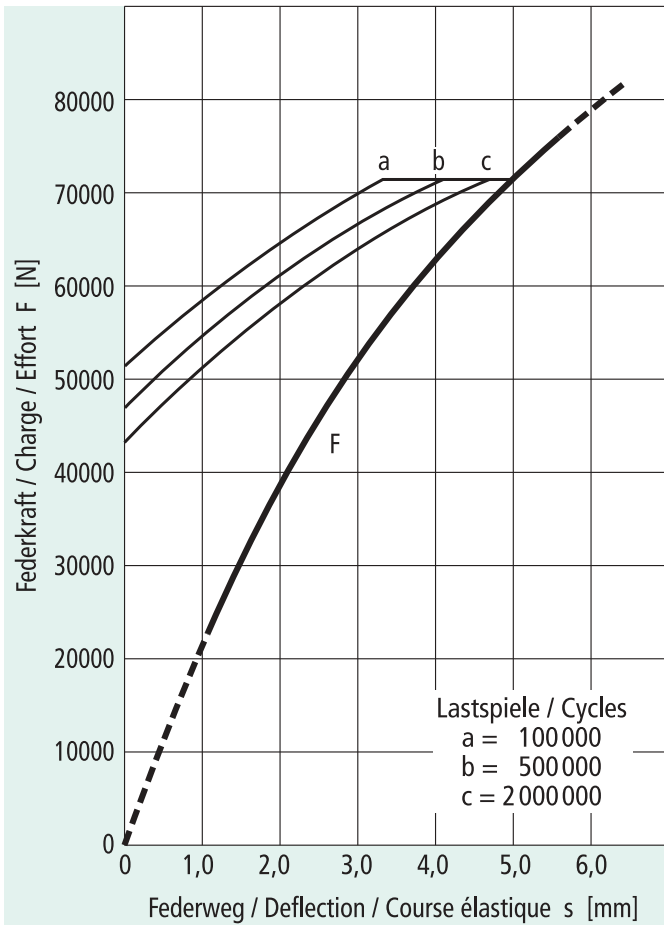
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105220

DIN 2093 - C 225



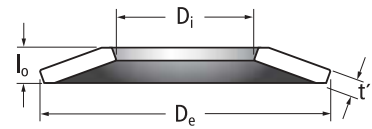
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,71	10 800	-330	-7	186	-112
0,20	1,42	19 744	-644	4	362	-224
0,30	2,13	27 031	-940	31	527	-336
0,40	2,84	32 856	-1 219	75	681	-447
0,50	3,55	37 417	-1 482	136	825	-559
0,60	4,26	40 911	-1 727	215	958	-671
0,70	4,97	43 534	-1 955	310	1 080	-783
0,75	5,33	44 580	-2 063	364	1 137	-839
0,80	5,68	45 483	-2 167	422	1 192	-895
0,90	6,39	46 955	-2 361	551	1 293	-1 007
1,00	7,10	48 147	-2 539	697	1 383	-1 119



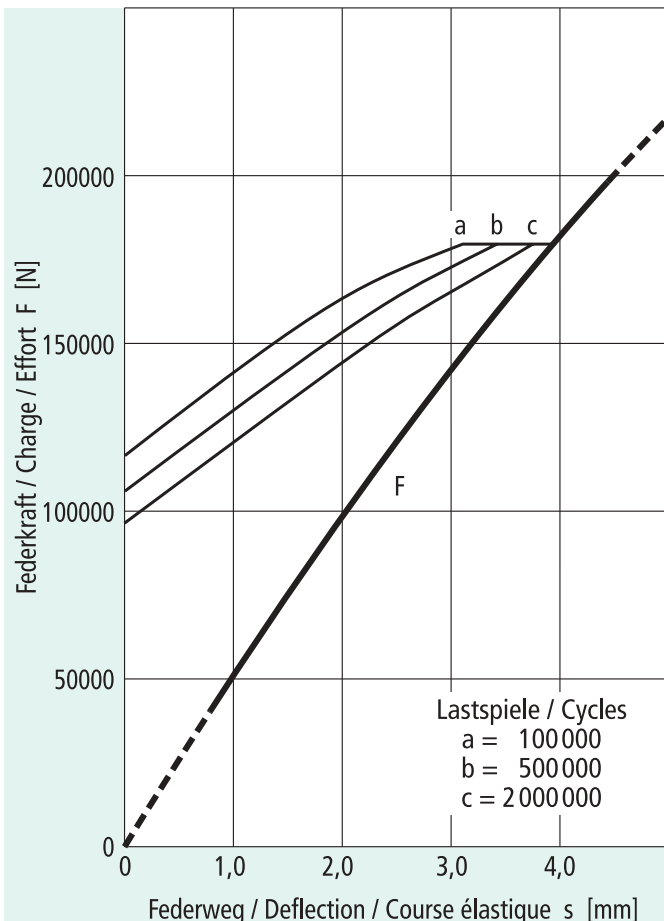
225 x 112 x 8,0 (7,5) 14,5 0,99

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 70\,749\text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 221
 DIN 2093 - B 225



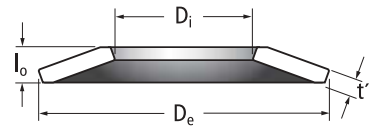
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,65	14 587	-336	30	187	-127
0,20	1,30	27 222	-657	76	365	-253
0,30	1,95	38 104	-963	136	533	-380
0,40	2,60	47 434	-1 255	211	692	-507
0,50	3,25	55 412	-1 531	301	842	-633
0,60	3,90	62 236	-1 793	406	983	-760
0,70	4,55	68 108	-2 040	525	1 114	-887
0,75	4,88	70 749	-2 158	591	1 176	-950
0,80	5,20	73 226	-2 272	660	1 235	-1 014
0,90	5,85	77 791	-2 489	810	1 348	-1 140
1,00	6,50	82 002	-2 691	974	1 451	-1 267



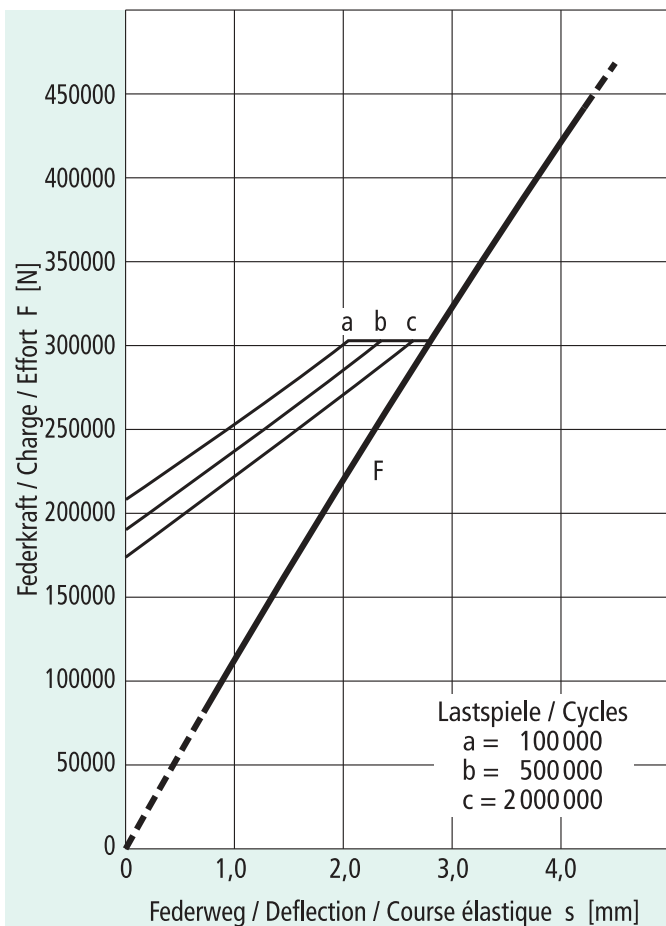
225 x 112 x 12 (11,25) 17,0 0,55

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 171\,020\text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 105 223
 DIN 2093 - A 225



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,50	26 940	-316	115	170	-149
0,20	1,00	52 330	-622	239	335	-298
0,30	1,50	76 330	-920	372	493	-447
0,40	2,00	99 090	-1 208	514	647	-596
0,50	2,50	120 740	-1 488	666	794	-744
0,60	3,00	141 440	-1 758	826	935	-893
0,70	3,50	161 330	-2 019	996	1 071	-1 042
0,75	3,75	171 020	-2 146	1 084	1 137	-1 117
0,80	4,00	180 560	-2 271	1 175	1 201	-1 191
0,90	4,50	199 280	-2 513	1 363	1 326	-1 340
1,00	5,00	217 630	-2 747	1 560	1 444	-1 489



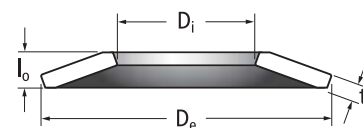
225 x 112 x 16 (15) 20,5 0,40

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

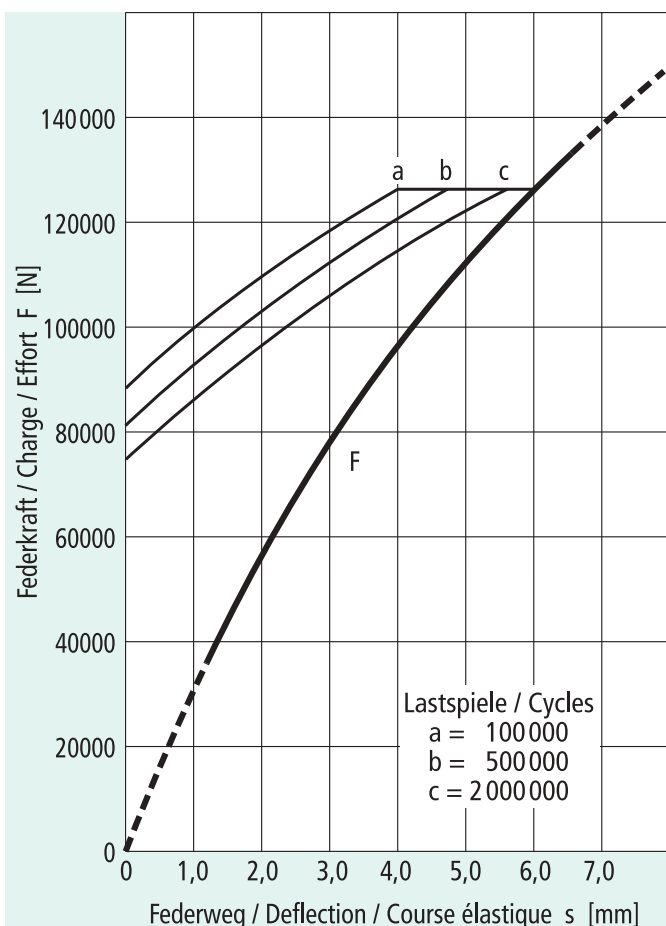
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 359 590 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 227



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,45	52 410	-348	172	185	-180
0,20	0,90	103 180	-688	352	364	-360
0,30	1,35	152 450	-1 021	539	540	-539
0,40	1,80	200 380	-1 347	734	710	-719
0,50	2,25	247 100	-1 664	936	876	-899
0,60	2,70	292 760	-1 975	1 146	1 037	-1 079
0,70	3,15	337 510	-2 278	1 363	1 193	-1 259
0,75	3,38	359 590	-2 426	1 474	1 270	-1 349
0,80	3,60	381 500	-2 573	1 588	1 345	-1 438
0,90	4,05	424 870	-2 861	1 820	1 492	-1 618
1,00	4,50	467 760	-3 142	2 059	1 634	-1 798



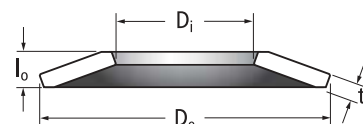
250 x 102 x 10 (9,7) 18,0 0,88

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

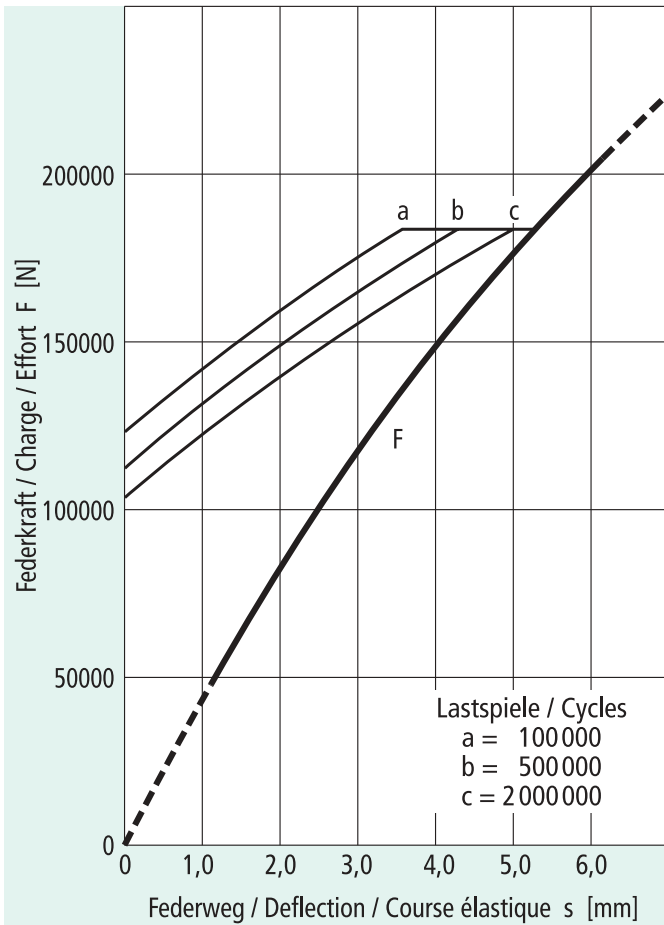
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 126 390 \text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 228



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,80	24 710	-405	67	189	-146
0,20	1,60	46 410	-794	152	369	-292
0,30	2,40	65 430	-1 165	254	540	-438
0,40	3,20	82 080	-1 519	372	701	-584
0,50	4,00	96 690	-1 856	508	852	-730
0,60	4,80	109 580	-2 176	661	995	-876
0,70	5,60	121 070	-2 479	831	1 128	-1 023
0,75	6,00	126 390	-2 624	923	1 190	-1 096
0,80	6,40	131 480	-2 764	1 019	1 251	-1 169
0,90	7,20	141 120	-3 033	1 223	1 365	-1 315
1,00	8,00	150 330	-3 284	1 444	1 470	-1 461



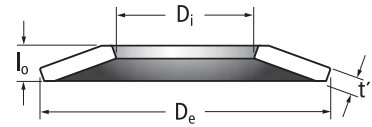
250 x 102 x 12 (11,25) 19,0 0,74

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

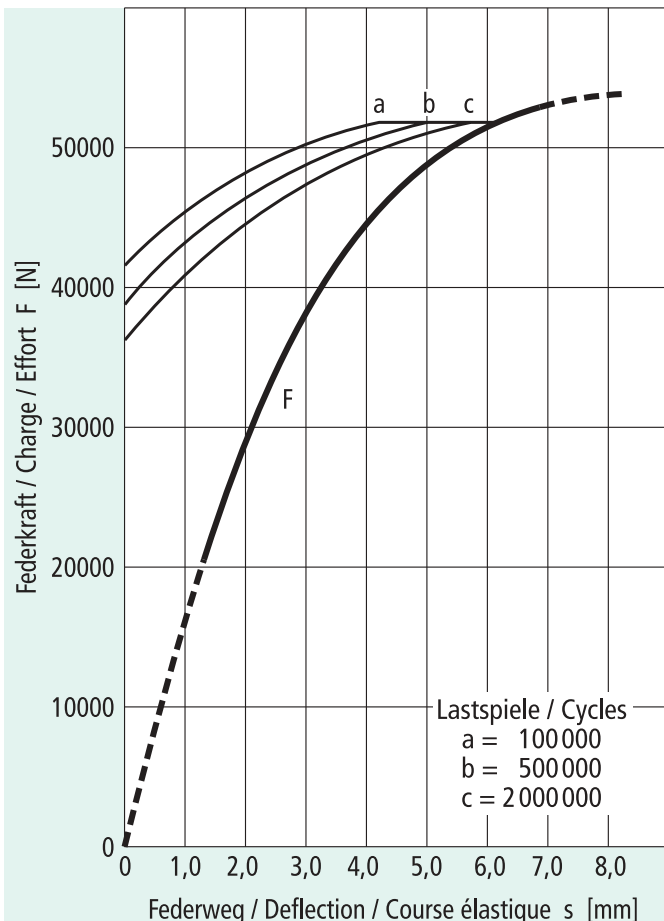
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 182\,960\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 229



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,70	32 180	-399	100	184	-154
0,20	1,40	61 430	-784	214	360	-308
0,30	2,10	88 040	-1 155	342	529	-462
0,40	2,80	112 310	-1 512	484	689	-616
0,50	3,50	134 520	-1 854	640	842	-771
0,60	4,20	154 970	-2 182	811	987	-925
0,70	4,90	173 940	-2 497	996	1 125	-1 079
0,75	5,25	182 960	-2 648	1 093	1 190	-1 156
0,80	5,60	191 730	-2 797	1 194	1 254	-1 233
0,90	6,30	208 620	-3 083	1 407	1 376	-1 387
1,00	7,00	224 910	-3 354	1 635	1 490	-1 541



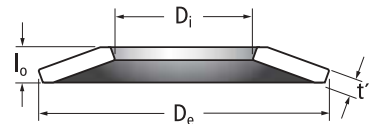
250 x 127 x 6,5 (6,5) 14,8 1,35

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

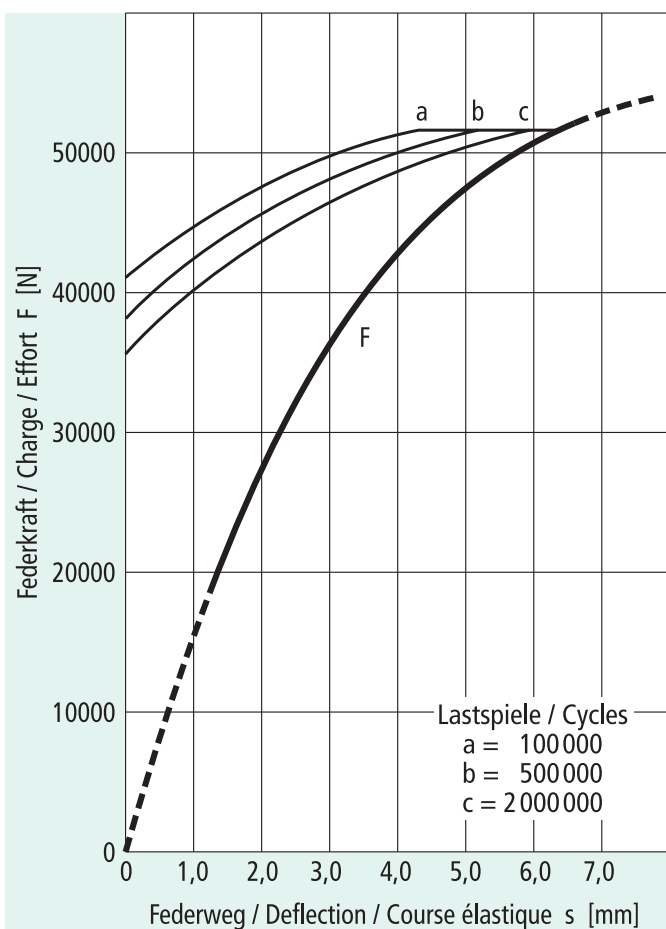
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 51\,962\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 231



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,83	13 817	-352	-23	203	-115
0,20	1,66	24 972	-684	-27	393	-230
0,30	2,49	33 761	-997	-10	571	-345
0,40	3,32	40 479	-1 289	26	736	-460
0,50	4,15	45 424	-1 562	81	889	-575
0,60	4,98	48 889	-1 816	157	1 029	-690
0,70	5,81	51 172	-2 049	252	1 156	-805
0,75	6,23	51 962	-2 158	307	1 215	-862
0,80	6,64	52 567	-2 263	367	1 271	-920
0,90	7,47	53 371	-2 457	502	1 373	-1 035
1,00	8,30	53 879	-2 631	657	1 463	-1 150



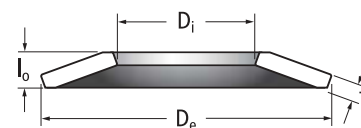
250 x 127 x 7,0 (6,7) 14,8 1,25

$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t'$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 50466 \text{ N}$

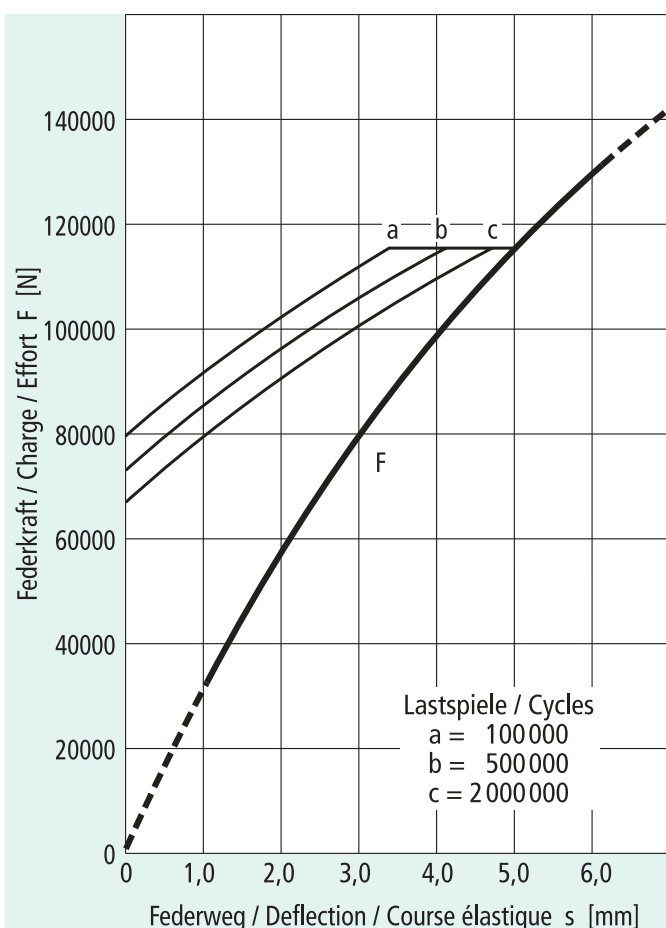
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 232

DIN 2093 - C 250



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,78	12 338	-319	-9	183	-109
0,20	1,56	22 532	-622	-1	356	-217
0,30	2,34	30 808	-908	24	518	-326
0,40	3,12	37 397	-1 177	65	669	-434
0,50	3,90	42 527	-1 430	123	810	-543
0,60	4,68	46 426	-1 666	197	940	-651
0,70	5,46	49 322	-1 885	288	1 060	-760
0,75	5,85	50 466	-1 989	340	1 116	-814
0,80	6,24	51 445	-2 089	395	1 169	-869
0,90	7,02	53 023	-2 275	519	1 268	-977
1,00	7,80	54 284	-2 445	660	1 356	-1 086



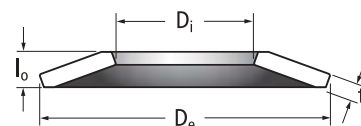
250 x 127 x 10 (9,4) 17,0 0,86

$\frac{D_e}{D_i} \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0/t'$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 119050 \text{ N}$

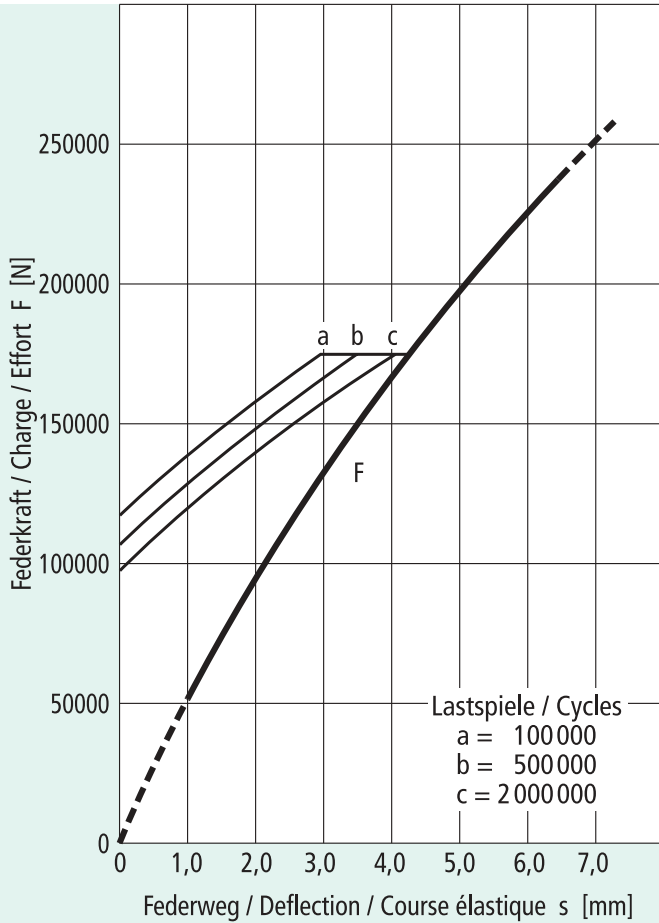
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 233

DIN 2093 - B 250



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,70	22 630	-347	55	195	-141
0,20	1,40	42 710	-680	124	381	-281
0,30	2,10	60 490	-999	207	558	-422
0,40	2,80	76 240	-1 304	304	727	-562
0,50	3,50	90 210	-1 595	415	886	-703
0,60	4,20	102 660	-1 871	541	1 036	-843
0,70	4,90	113 850	-2 134	680	1 177	-984
0,75	5,25	119 050	-2 260	755	1 244	-1 054
0,80	5,60	124 040	-2 382	834	1 309	-1 124
0,90	6,30	133 490	-2 617	1 001	1 433	-1 265
1,00	7,00	142 460	-2 837	1 183	1 547	-1 406



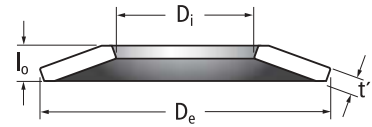
250 x 127 x 12 (11,3) 19,3 0,75

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

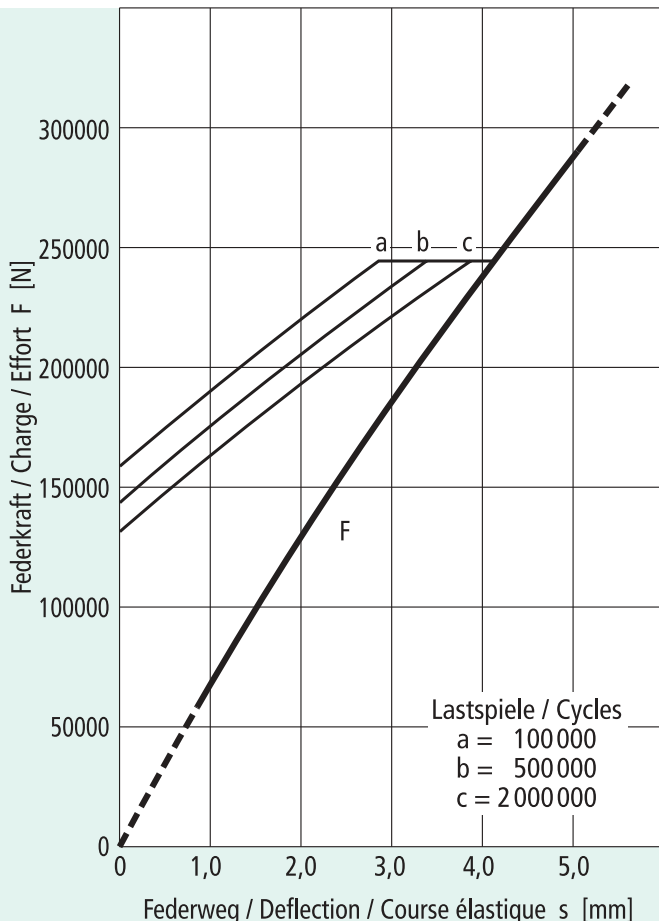
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{210810\ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 235



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,73	37 530	-414	91	231	-177
0,20	1,46	71 500	-812	198	452	-353
0,30	2,19	102 280	-1 195	320	663	-530
0,40	2,92	130 220	-1 563	458	865	-707
0,50	3,65	155 680	-1 915	611	1 057	-883
0,60	4,38	179 010	-2 252	779	1 238	-1 060
0,70	5,11	200 570	-2 573	963	1 411	-1 236
0,75	5,48	210 810	-2 728	1 060	1 493	-1 325
0,80	5,84	220 730	-2 879	1 162	1 573	-1 413
0,90	6,57	239 820	-3 170	1 377	1 725	-1 590
1,00	7,30	258 220	-3 445	1 607	1 868	-1 766



250 x 127 x 14 (13,1) 19,6 0,54

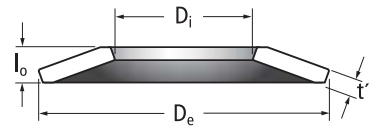
D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'

Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{248830\ N}$

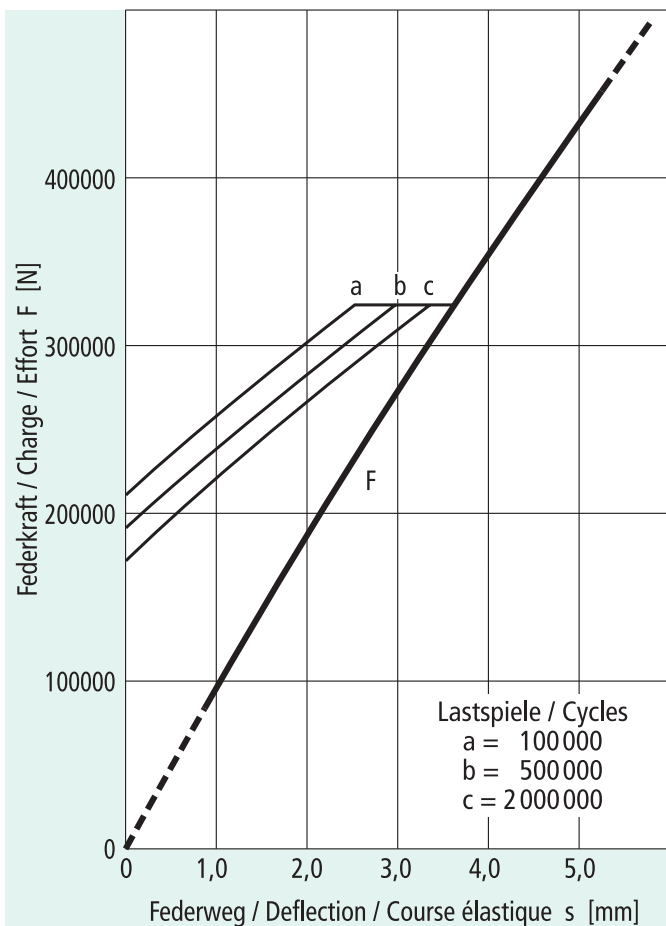
Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 239

DIN 2093 - A 250



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,56	38 860	-332	124	182	-160
0,20	1,12	75 600	-655	258	358	-319
0,30	1,68	110 430	-969	401	529	-479
0,40	2,24	143 540	-1 273	553	693	-639
0,50	2,80	175 150	-1 568	715	851	-798
0,60	3,36	205 430	-1 854	886	1 004	-958
0,70	3,92	234 600	-2 130	1 066	1 150	-1 117
0,75	4,20	248 830	-2 264	1 160	1 221	-1 197
0,80	4,48	262 850	-2 397	1 256	1 291	-1 277
0,90	5,04	290 390	-2 654	1 455	1 425	-1 437
1,00	5,60	317 400	-2 902	1 663	1 554	-1 596



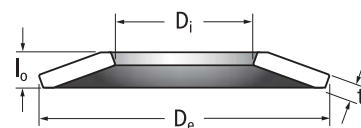
250 x 127 x 16 (15,1) 21,8 0,48

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

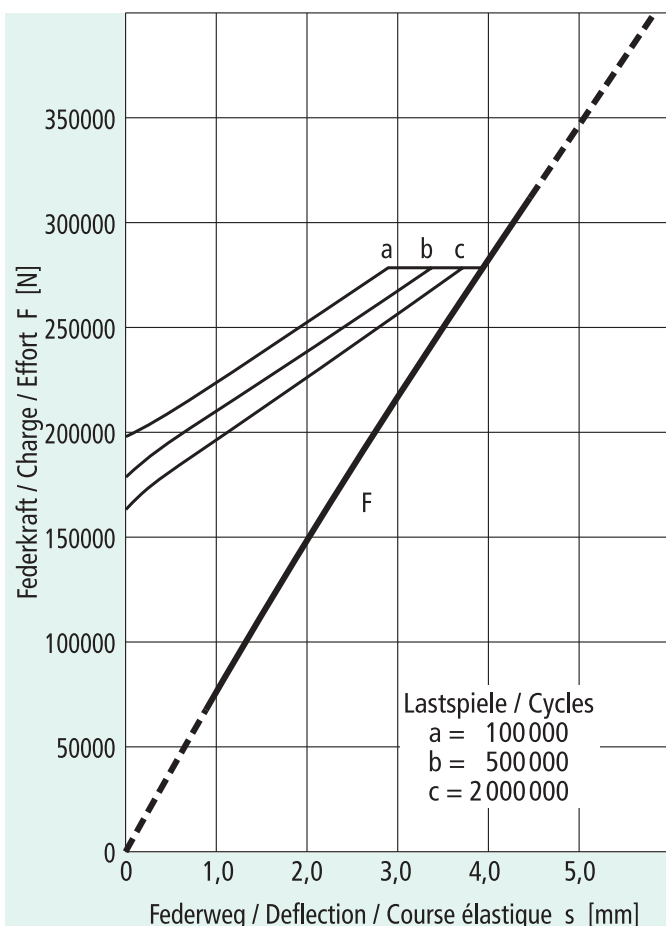
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 383\,020\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 105 240



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,58	58 070	-380	161	207	-189
0,20	1,16	113 540	-750	332	408	-378
0,30	1,74	166 640	-1 110	513	602	-567
0,40	2,32	217 630	-1 460	703	790	-756
0,50	2,90	266 750	-1 800	904	972	-945
0,60	3,48	314 260	-2 130	1 114	1 147	-1 135
0,70	4,06	360 390	-2 451	1 335	1 317	-1 324
0,75	4,35	383 020	-2 607	1 449	1 399	-1 418
0,80	4,64	405 390	-2 761	1 565	1 479	-1 513
0,90	5,22	449 520	-3 062	1 805	1 636	-1 702
1,00	5,80	493 020	-3 353	2 055	1 786	-1 891



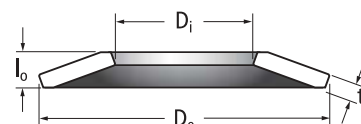
265 x 136 x 14,7 (14,7) 20,5 0,42

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

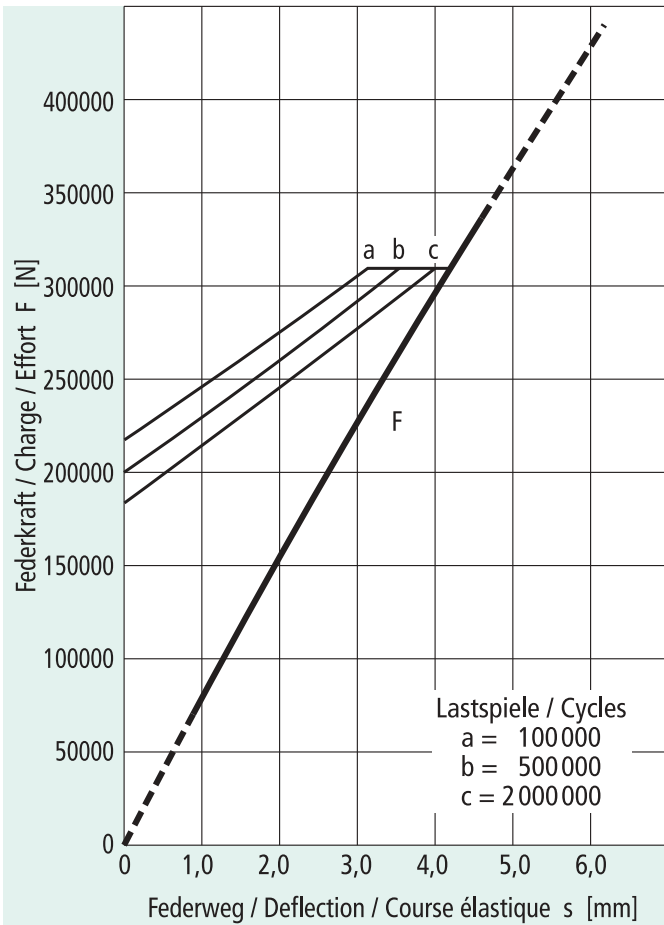
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 307\,084\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 112 600



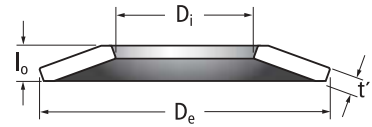
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,58	45 910	-317	150	173	-164
0,20	1,16	89 902	-626	309	341	-329
0,30	1,74	132 188	-925	477	503	-493
0,40	2,32	172 981	-1 216	654	660	-658
0,50	2,90	212 496	-1 499	840	811	-822
0,60	3,48	250 944	-1 772	1 034	956	-987
0,70	4,06	288 540	-2 036	1 237	1 096	-1 151
0,75	4,35	307 084	-2 165	1 342	1 164	-1 233
0,80	4,64	325 495	-2 292	1 449	1 230	-1 315
0,90	5,22	362 025	-2 539	1 669	1 359	-1 480
1,00	5,80	398 341	-2 777	1 899	1 481	-1 644



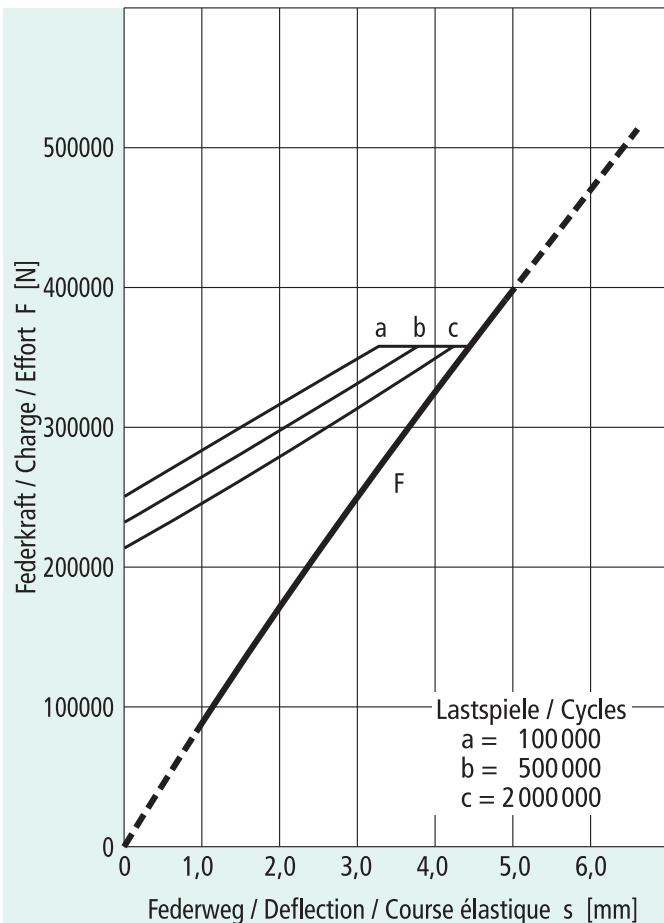
280 x 141 x 15,5 (15,5) 21,7 0,43

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 340946 \text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 112601



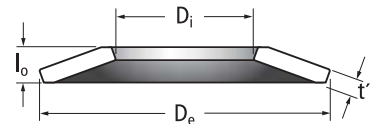
$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,62	51 121	-321	151	173	-164
0,20	1,24	100 055	-633	310	339	-328
0,30	1,86	147 044	-936	479	501	-492
0,40	2,48	192 331	-1 230	657	656	-656
0,50	3,10	236 160	-1 515	843	806	-820
0,60	3,72	278 773	-1 791	1 039	950	-985
0,70	4,34	320 414	-2 058	1 243	1 089	-1 149
0,75	4,65	340 946	-2 188	1 349	1 156	-1 231
0,80	4,96	361 326	-2 316	1 457	1 222	-1 313
0,90	5,58	401 752	-2 565	1 679	1 349	-1 477
1,00	6,20	441 934	-2 806	1 910	1 470	-1 641



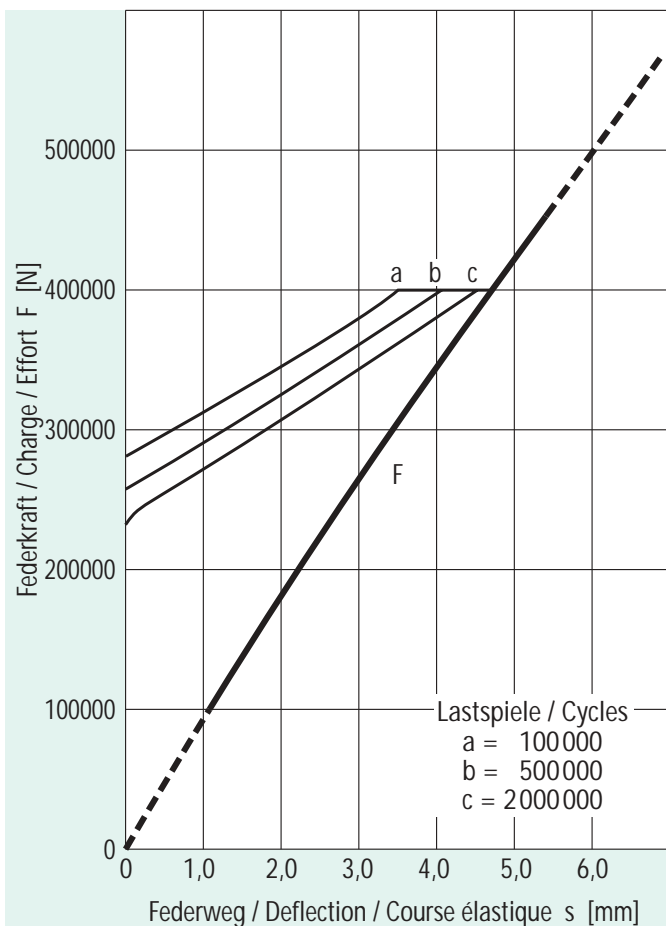
300 x 151 x 16,7 (16,7) 23,3 0,42

D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 395086 \text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 112602



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,66	59 088	-320	152	172	-164
0,20	1,32	115 698	-630	312	338	-328
0,30	1,98	170 108	-932	481	498	-492
0,40	2,64	222 591	-1 225	660	653	-656
0,50	3,30	273 423	-1 509	847	802	-820
0,60	3,96	322 879	-1 785	1 042	946	-983
0,70	4,62	371 235	-2 051	1 247	1 084	-1 147
0,75	4,95	395 086	-2 181	1 353	1 151	-1 229
0,80	5,28	418 765	-2 309	1 461	1 217	-1 311
0,90	5,94	465 745	-2 558	1 683	1 344	-1 475
1,00	6,60	512 449	-2 798	1 914	1 465	-1 639

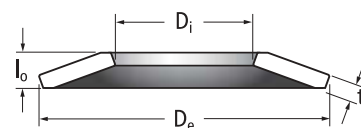


315 x 161 x 17,5 (17,5) 24,4 0,42

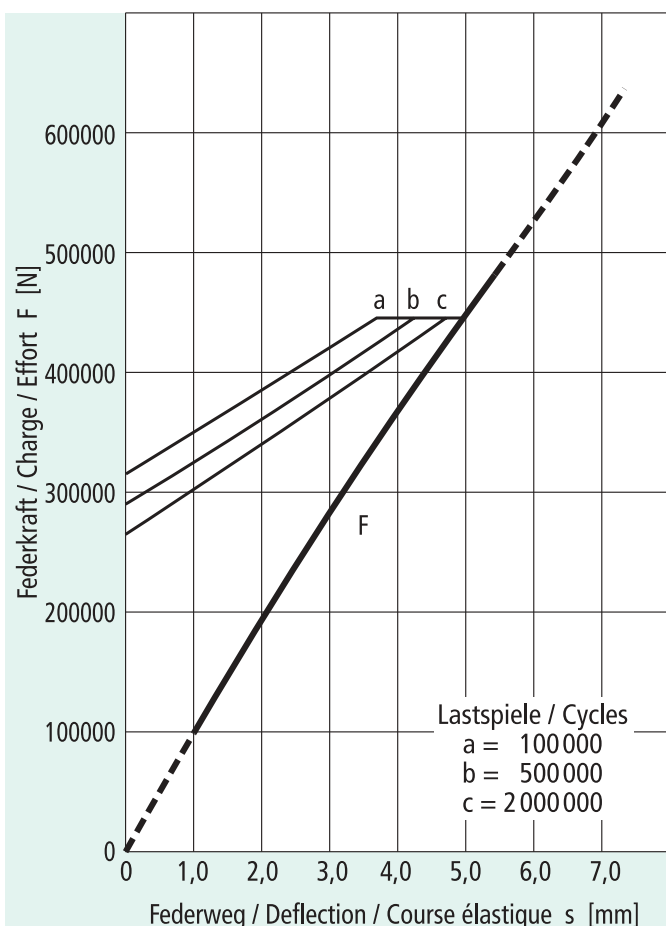
D_e D_i t t' l_0 h_0/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 435\,093\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 112 603



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,69	65 039	-318	151	173	-164
0,20	1,38	127 363	-627	310	341	-329
0,30	2,07	187 273	-927	479	502	-493
0,40	2,76	245 072	-1 218	656	659	-658
0,50	3,45	301 060	-1 501	842	809	-822
0,60	4,14	355 541	-1 775	1 037	954	-986
0,70	4,83	408 814	-2 040	1 240	1 094	-1 151
0,75	5,18	435 093	-2 169	1 345	1 161	-1 233
0,80	5,52	461 183	-2 296	1 452	1 228	-1 315
0,90	6,21	512 948	-2 544	1 673	1 356	-1 480
1,00	6,90	564 412	-2 782	1 903	1 478	-1 644

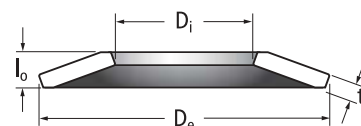


335 x 171 x 18,6 (18,6) 25,9 0,42

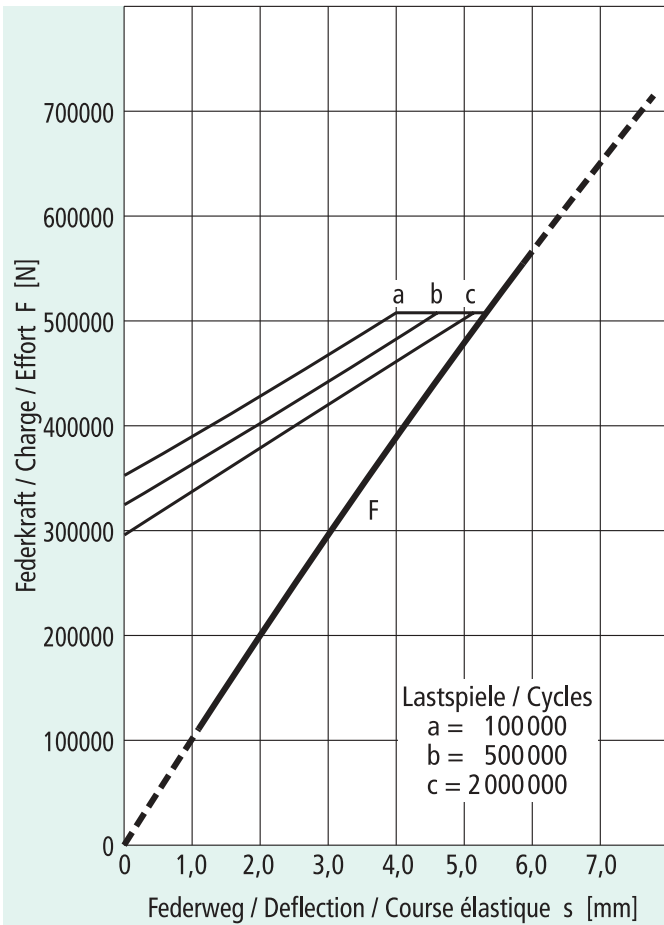
D_e D_i t t' l_0 h_0/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 488\,165\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 112 604

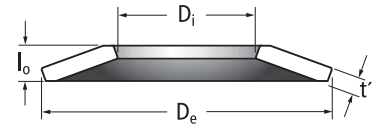


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,73	72 902	-316	150	172	-163
0,20	1,46	142 785	-622	309	338	-327
0,30	2,19	209 984	-921	477	498	-490
0,40	2,92	274 835	-1 210	653	653	-653
0,50	3,65	337 674	-1 491	838	803	-817
0,60	4,38	398 835	-1 763	1 032	947	-980
0,70	5,11	458 654	-2 026	1 235	1 085	-1 143
0,75	5,48	488 165	-2 155	1 339	1 152	-1 225
0,80	5,84	517 467	-2 281	1 446	1 218	-1 307
0,90	6,57	575 609	-2 527	1 666	1 345	-1 470
1,00	7,30	633 415	-2 764	1 894	1 466	-1 633

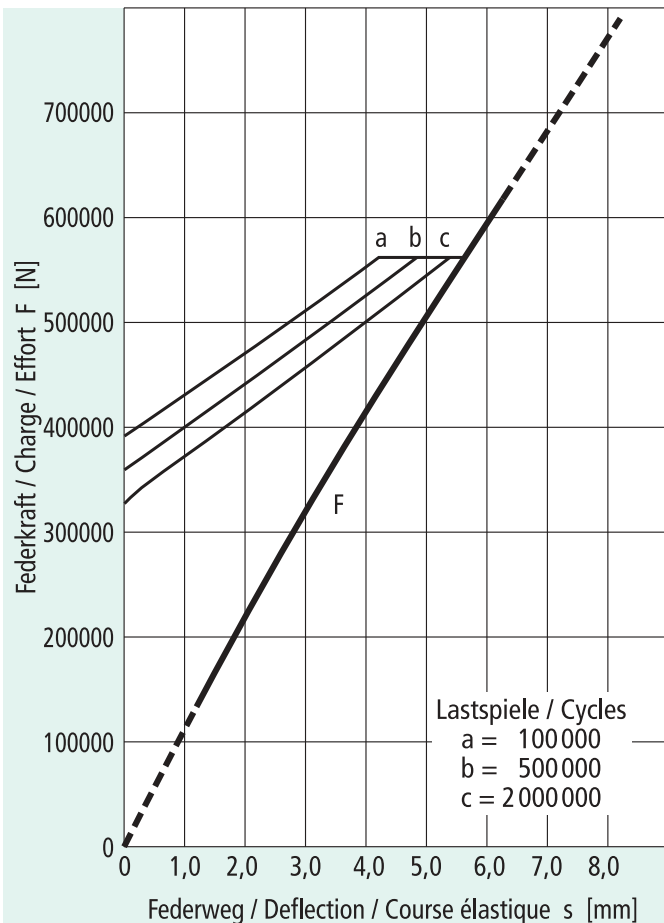


355 x 181,2 x 19,7 (19,7) 27,5 0,42
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 552076 N$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 112605

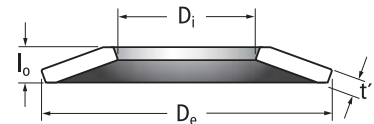


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,78	82599	-319	151	173	-165
0,20	1,56	161724	-629	310	341	-329
0,30	2,34	237762	-930	479	503	-494
0,40	3,12	311099	-1222	656	660	-658
0,50	3,90	382120	-1505	842	811	-823
0,60	4,68	451212	-1780	1037	956	-987
0,70	5,46	518760	-2045	1241	1095	-1152
0,75	5,85	552076	-2175	1346	1163	-1234
0,80	6,24	585151	-2302	1453	1229	-1317
0,90	7,02	650770	-2550	1675	1358	-1481
1,00	7,80	716003	-2789	1905	1480	-1646

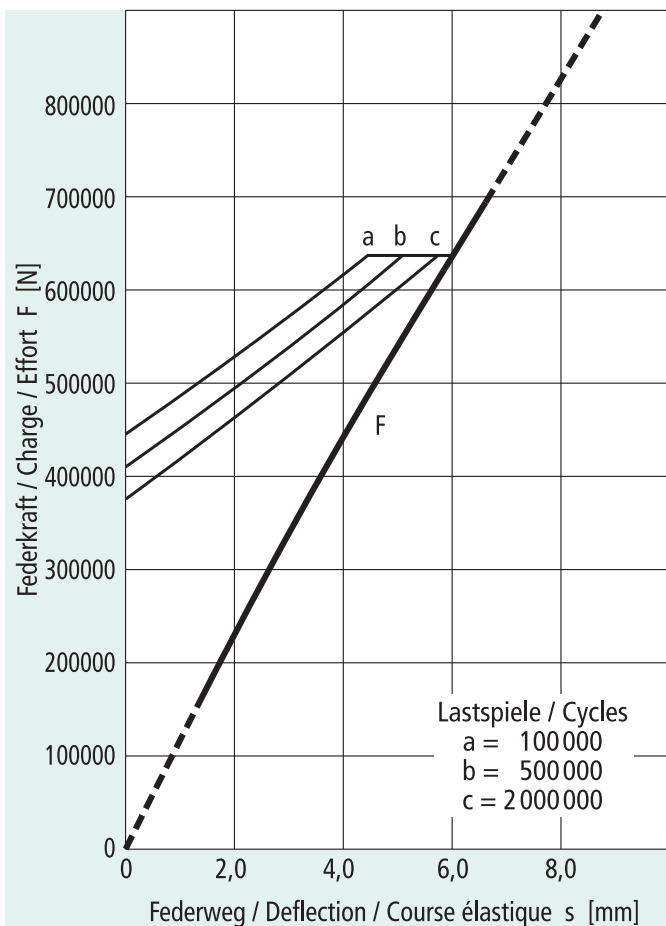


375 x 191,2 x 20,8 (20,8) 29,0 0,42
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 611676 N$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 112606



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,82	91432	-317	150	172	-164
0,20	1,64	179049	-625	309	339	-327
0,30	2,46	263273	-924	477	500	-491
0,40	3,28	344529	-1214	654	655	-654
0,50	4,10	423242	-1496	839	805	-818
0,60	4,92	499835	-1769	1033	949	-982
0,70	5,74	574731	-2033	1236	1087	-1145
0,75	6,15	611676	-2161	1341	1155	-1227
0,80	6,56	648356	-2288	1448	1220	-1309
0,90	7,38	721132	-2535	1668	1348	-1472
1,00	8,20	793485	-2773	1897	1470	-1636



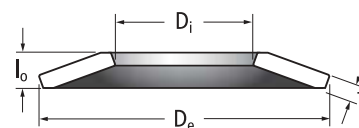
400 x 201,2 x 22,2 (22,2) 31,0 0,43

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

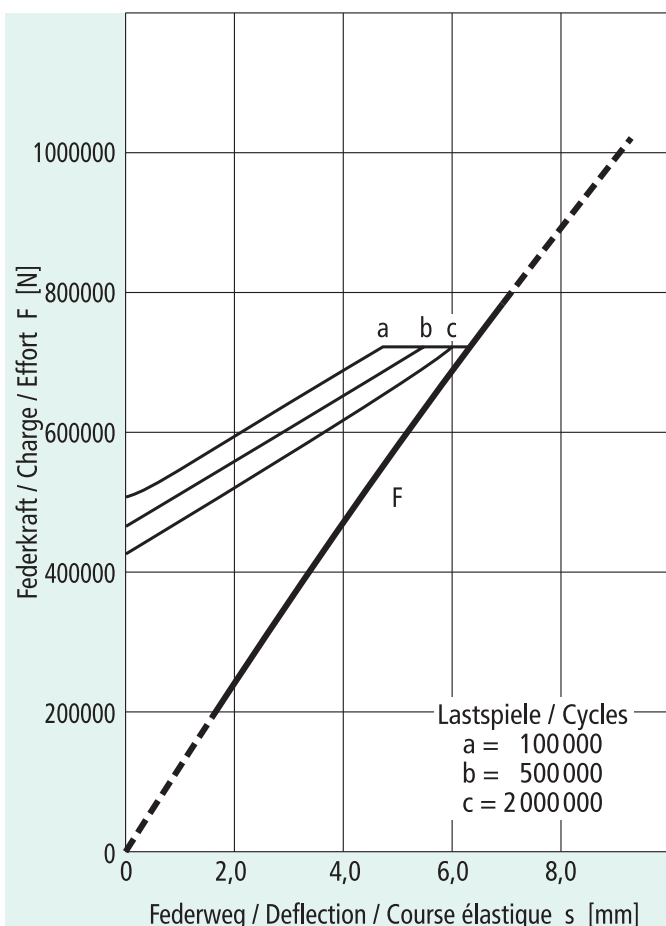
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 695\,912\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 112 607



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,88	104 144	-319	151	171	-163
0,20	1,76	203 900	-629	311	337	-327
0,30	2,64	299 755	-930	479	497	-490
0,40	3,52	392 198	-1 222	657	651	-653
0,50	4,40	481 716	-1 506	843	800	-817
0,60	5,28	568 796	-1 780	1 038	943	-980
0,70	6,16	653 926	-2 046	1 242	1 081	-1 143
0,75	6,60	695 912	-2 176	1 347	1 148	-1 225
0,80	7,04	737 593	-2 303	1 455	1 213	-1 307
0,90	7,92	820 285	-2 551	1 677	1 340	-1 470
1,00	8,80	902 490	-2 791	1 907	1 461	-1 633



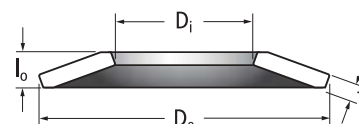
425 x 216,2 x 23,6 (23,6) 32,9 0,42

D_e D_i t t' l_0 h_0/t'

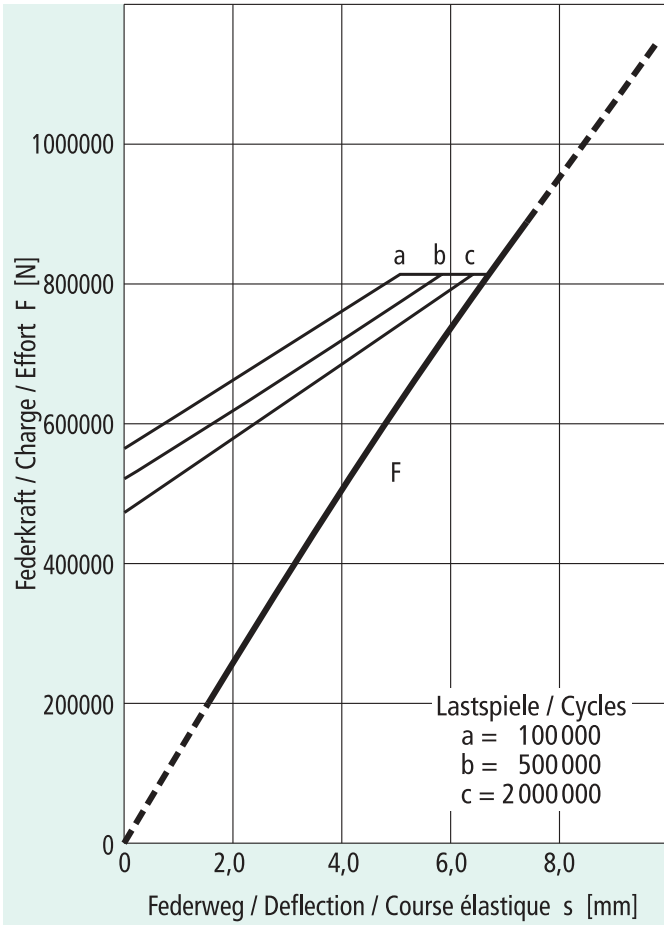
Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 787\,330\text{ N}$

Part No./No. de pièce

Teile-Nr. 112 608

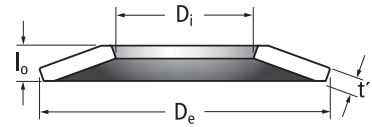


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,93	117 679	-317	151	172	-164
0,20	1,86	230 449	-625	310	338	-327
0,30	2,79	338 858	-925	478	499	-491
0,40	3,72	443 449	-1 216	655	654	-654
0,50	4,65	544 768	-1 498	841	803	-818
0,60	5,58	643 360	-1 771	1 035	947	-981
0,70	6,51	739 772	-2 036	1 238	1 086	-1 145
0,75	6,98	787 330	-2 165	1 343	1 153	-1 227
0,80	7,44	834 547	-2 291	1 450	1 218	-1 309
0,90	8,37	928 232	-2 538	1 671	1 346	-1 472
1,00	9,30	1 021 372	-2 777	1 901	1 467	-1 636

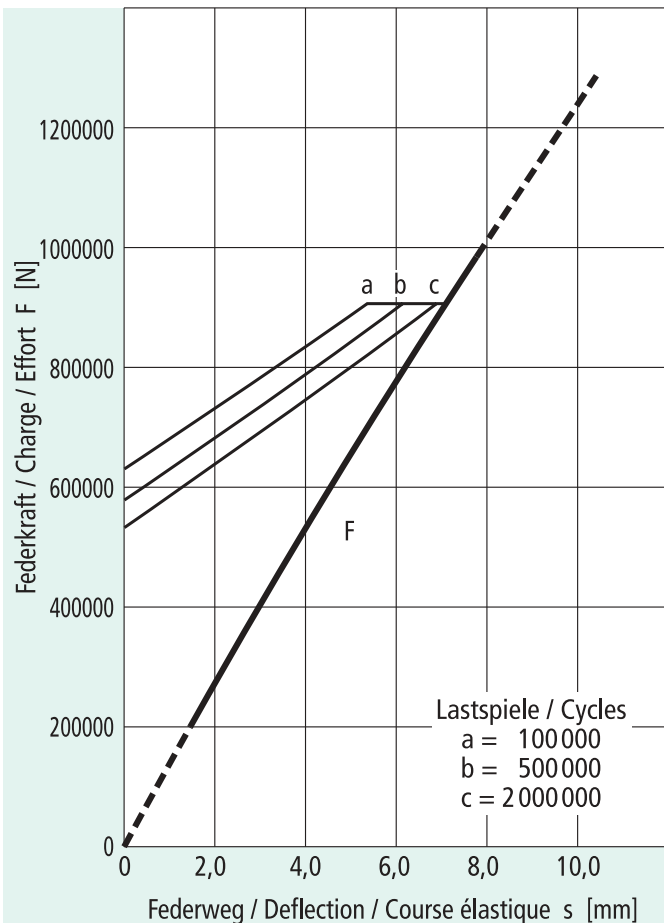


450 x 231,2 x 25,0 (25,0) 34,8 0,42
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{885\,446\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 112609

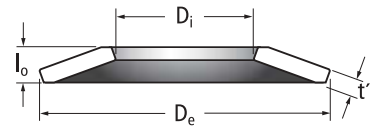


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	0,98	132 198	-316	150	173	-164
0,20	1,96	258 933	-623	309	340	-328
0,30	2,94	380 812	-921	477	501	-492
0,40	3,92	498 442	-1 211	654	657	-656
0,50	4,90	612 429	-1 491	839	808	-820
0,60	5,88	723 381	-1 764	1 033	953	-984
0,70	6,86	831 905	-2 027	1 235	1 092	-1 148
0,75	7,35	885 446	-2 156	1 340	1 159	-1 230
0,80	7,84	938 607	-2 282	1 447	1 226	-1 312
0,90	8,82	1 044 096	-2 528	1 667	1 354	-1 476
1,00	9,80	1 148 977	-2 765	1 895	1 476	-1 640

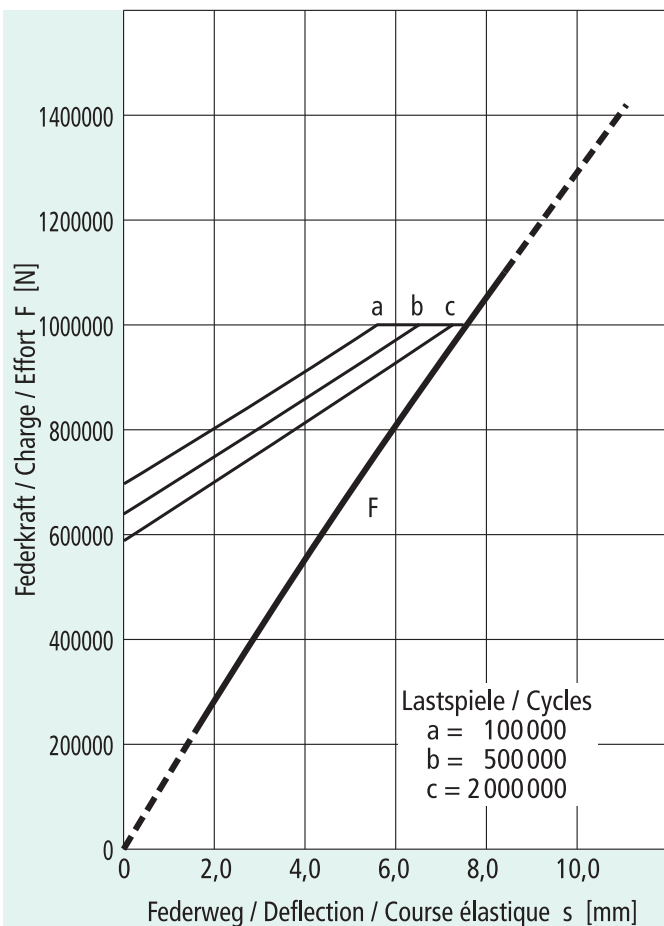


475 x 241,2 x 26,4 (26,4) 36,8 0,42
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = \mathbf{986\,130\,N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 112610

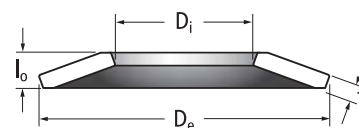


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	1,04	147 382	-317	151	172	-164
0,20	2,08	288 621	-626	311	338	-327
0,30	3,12	424 400	-926	479	499	-491
0,40	4,16	555 400	-1 217	656	654	-655
0,50	5,20	682 305	-1 500	842	804	-819
0,60	6,24	805 797	-1 773	1 037	948	-982
0,70	7,28	926 559	-2 038	1 240	1 086	-1 146
0,75	7,80	986 130	-2 167	1 345	1 153	-1 228
0,80	8,32	1 045 274	-2 294	1 453	1 219	-1 310
0,90	9,36	1 162 623	-2 542	1 674	1 346	-1 474
1,00	10,40	1 279 289	-2 780	1 903	1 468	-1 637

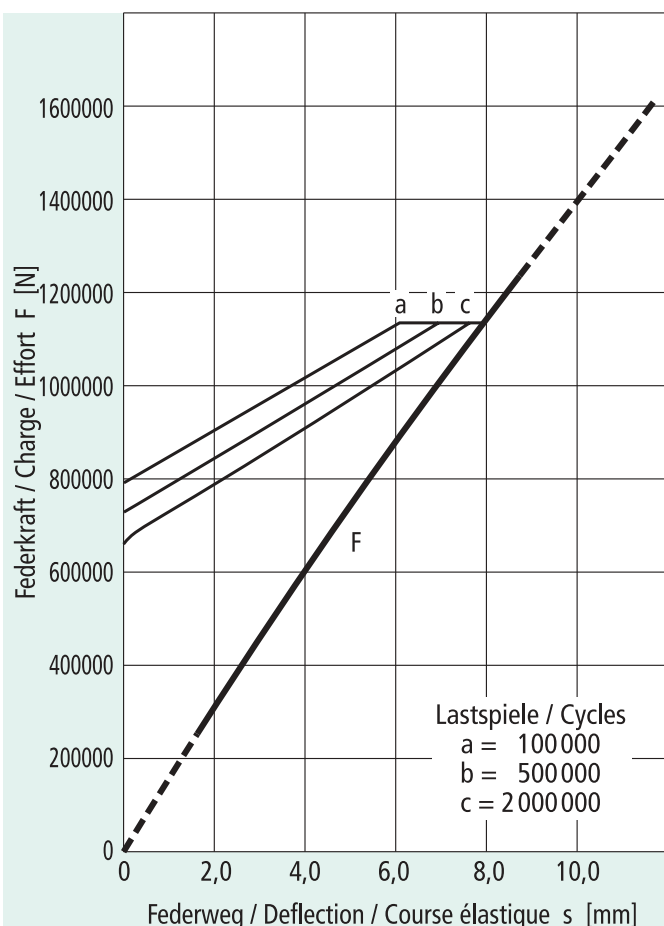


500 x 251,4 x 27,8 (27,8) 38,8 0,42
 $D_e \quad D_i \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0'/t'$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 1092899 \text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 112611

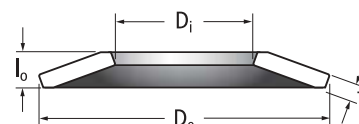


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	1,10	163 491	-319	151	171	-164
0,20	2,20	320 115	-630	312	337	-327
0,30	3,30	470 636	-931	481	497	-491
0,40	4,40	615 815	-1 224	659	652	-654
0,50	5,50	756 417	-1 508	845	801	-818
0,60	6,60	893 203	-1 783	1 041	944	-982
0,70	7,70	1 026 938	-2 049	1 245	1 082	-1 145
0,75	8,25	1 092 899	-2 179	1 351	1 149	-1 227
0,80	8,80	1 158 384	-2 306	1 458	1 214	-1 309
0,90	9,90	1 288 304	-2 555	1 680	1 341	-1 472
1,00	11,00	1 417 460	-2 795	1 911	1 462	-1 636

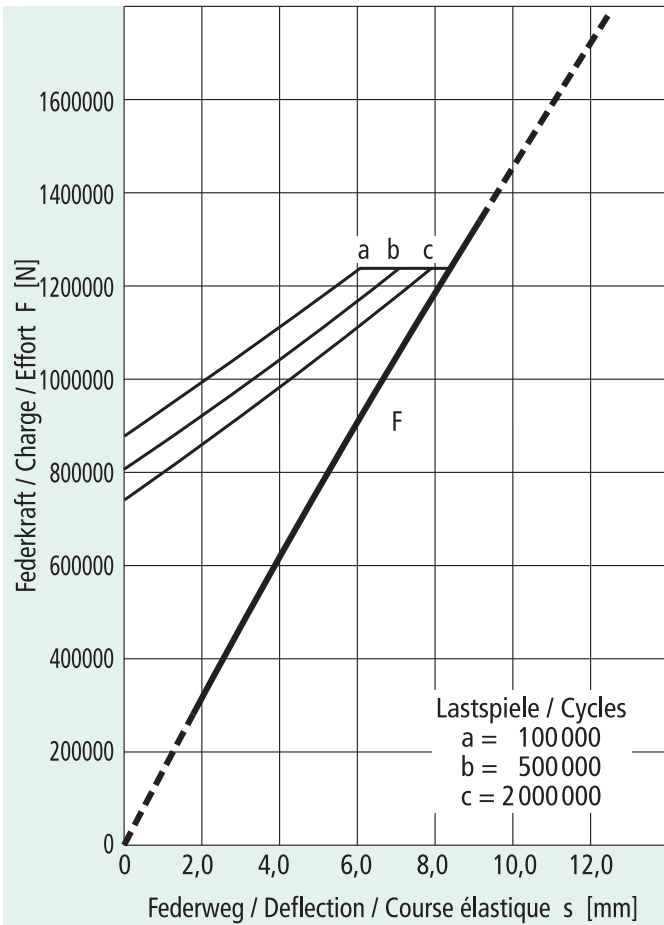


530 x 271,4 x 29,5 (29,5) 41,1 0,42
 $D_e \quad D_i \quad t \quad t' \quad l_0 \quad h_0'/t'$
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 1238991 \text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 112612

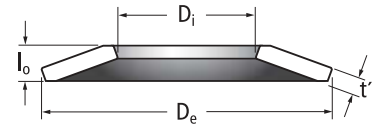


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_I [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	1,16	185 103	-318	151	173	-165
0,20	2,32	362 515	-627	311	341	-330
0,30	3,48	533 090	-928	480	504	-494
0,40	4,64	697 684	-1 219	657	660	-659
0,50	5,80	857 150	-1 502	844	811	-824
0,60	6,96	1 012 343	-1 776	1 039	957	-989
0,70	8,12	1 164 118	-2 042	1 242	1 096	-1 153
0,75	8,70	1 238 991	-2 171	1 348	1 164	-1 236
0,80	9,28	1 313 330	-2 298	1 455	1 231	-1 318
0,90	10,44	1 460 832	-2 546	1 676	1 359	-1 483
1,00	11,60	1 607 480	-2 785	1 907	1 482	-1 648

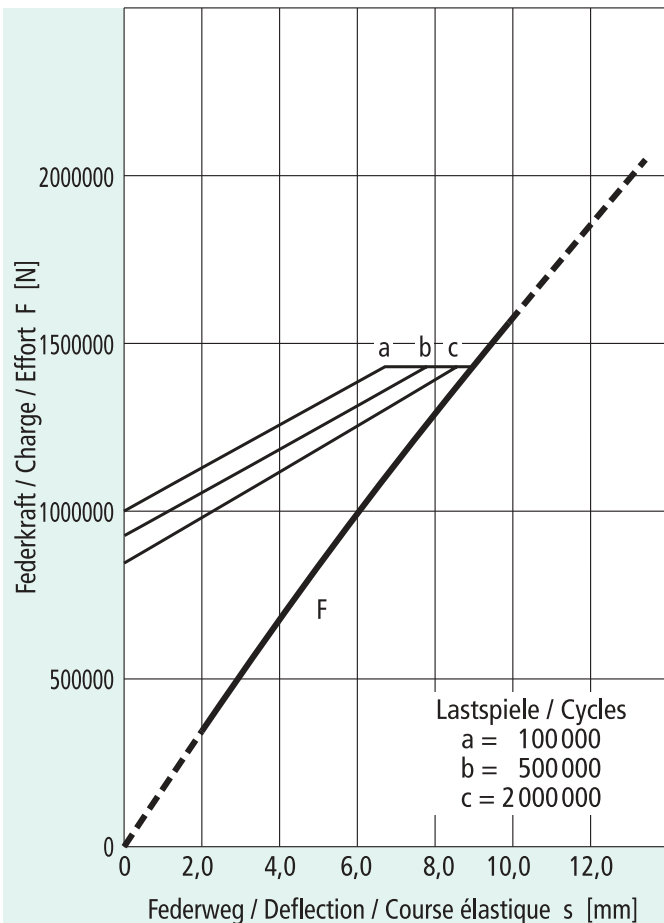


560 x 281,4 x 31,1 (31,1) 43,5 0,43
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 1\,375\,075\text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 112613

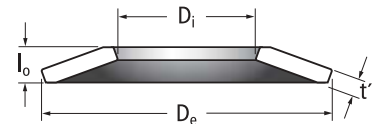


$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	1,24	206 036	-322	152	173	-164
0,20	2,48	403 303	-634	312	339	-329
0,30	3,72	592 777	-938	481	501	-493
0,40	4,96	775 430	-1 232	660	656	-658
0,50	6,20	952 237	-1 518	847	806	-822
0,60	7,44	1 124 173	-1 795	1 043	951	-986
0,70	8,68	1 292 212	-2 063	1 249	1 089	-1 151
0,75	9,30	1 375 075	-2 193	1 355	1 156	-1 233
0,80	9,92	1 457 329	-2 322	1 463	1 222	-1 315
0,90	11,16	1 620 496	-572	1 686	1 349	-1 480
1,00	12,40	1 782 689	-2 813	1 918	1 471	-1 644



600 x 301,4 x 33,3 (33,3) 46,6 0,43
 D_e D_i t t' l_0 h_0'/t'
 Prüfkraft/Test force/Effort de test $F(0,75 h_0) = 1\,577\,004\text{ N}$

Part No./No. de pièce
Teile-Nr. 112614



$\frac{s}{h_0}$	s [mm]	F [N]	σ_i [N/mm ²]	σ_{II} [N/mm ²]	σ_{III} [N/mm ²]	σ_{OM} [N/mm ²]
0,10	1,33	236 379	-322	151	173	-164
0,20	2,66	462 668	-635	312	340	-329
0,30	3,99	679 989	-939	481	501	-493
0,40	5,32	889 462	-1 233	660	657	-658
0,50	6,65	1 092 209	-1 519	847	807	-822
0,60	7,98	1 289 350	-1 796	1 043	951	-987
0,70	9,31	1 482 007	-2 064	1 249	1 090	-1 151
0,75	9,98	1 577 004	-2 195	1 355	1 157	-1 233
0,80	10,64	1 671 300	-2 323	1 463	1 223	-1 316
0,90	11,97	1 858 352	-2 574	1 686	1 350	-1 480
1,00	13,30	2 044 282	-2 815	1 918	1 472	-1 645

Reihe	Abmessung nach Maßen aufsteigend					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	$F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
	6,00	3,20	0,30		0,45	0,50		119,2	0,34	0,043	104 298
	8,00	3,20	0,20		0,40	1,00		25,8	0,25	0,061	104 299
	8,00	3,20	0,30		0,55	0,83		104,4	0,36	0,092	104 301
	8,00	3,20	0,40		0,60	0,50		185,5	0,45	0,123	104 302
	8,00	3,20	0,50		0,70	0,40		357,4	0,55	0,154	104 306
C	8,00	4,20	0,20		0,45	1,25		39,2	0,26	0,052	104 308
B	8,00	4,20	0,30		0,55	0,83		117,9	0,36	0,078	104 310
A	8,00	4,20	0,40		0,60	0,50		209,6	0,45	0,105	104 313
	10,00	3,20	0,30		0,65	1,17		98,3	0,39	0,156	104 317
	10,00	3,20	0,40		0,70	0,75		179,2	0,47	0,209	104 318
	10,00	3,20	0,50		0,75	0,50		278,5	0,56	0,262	104 319
	10,00	4,20	0,40		0,70	0,75		189,2	0,47	0,191	104 321
	10,00	4,20	0,50		0,75	0,50		294,1	0,56	0,239	104 323
	10,00	4,20	0,60		0,85	0,42		502,3	0,66	0,287	104 326
C	10,00	5,20	0,25		0,55	1,20		57,5	0,32	0,104	104 329
B	10,00	5,20	0,40		0,70	0,75		209,3	0,47	0,167	104 330
A	10,00	5,20	0,50		0,75	0,50		325,4	0,56	0,210	104 332
	12,00	4,20	0,40		0,80	1,00		178,4	0,50	0,295	104 336
	12,00	4,20	0,50		0,85	0,70		283,8	0,59	0,369	104 338
	12,00	4,20	0,60		1,00	0,67		556,8	0,70	0,444	104 339
	12,00	5,20	0,50		0,90	0,80		349,6	0,60	0,340	104 342
	12,00	5,20	0,60		0,95	0,58		506,1	0,69	0,408	104 345
	12,00	6,20	0,50		0,85	0,70		326,4	0,59	0,303	104 347
	12,00	6,20	0,60		0,95	0,58		551,8	0,69	0,364	104 351
	12,50	5,20	0,50		0,85	0,70		272,2	0,59	0,377	104 353
C	12,50	6,20	0,35		0,80	1,29		151,3	0,46	0,237	104 354
B	12,50	6,20	0,50		0,85	0,70		293,5	0,59	0,340	104 358
A	12,50	6,20	0,70		1,00	0,43		659,6	0,77	0,474	104 361
C	14,00	7,20	0,35		0,80	1,29		123,2	0,46	0,291	104 369
B	14,00	7,20	0,50		0,90	0,80		279,2	0,60	0,418	104 372
A	14,00	7,20	0,80		1,10	0,38		796,9	0,87	0,667	104 374

Reihe	Abmessung nach Maßen aufsteigend					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0/t')$ [-]	$F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
	15,00	5,20	0,40		0,95	1,38		175,4	0,54	0,466	104 379
	15,00	5,20	0,50		1,00	1,00		278,3	0,62	0,584	104 381
	15,00	5,20	0,60		1,05	0,75		407,2	0,71	0,702	104 382
	15,00	5,20	0,70		1,10	0,57		555,3	0,80	0,814	104 383
	15,00	6,20	0,50		1,00	1,00		289,4	0,62	0,547	104 384
	15,00	6,20	0,60		1,05	0,75		423,5	0,71	0,657	104 386
	15,00	6,20	0,70		1,10	0,57		577,5	0,80	0,762	104 389
	15,00	8,20	0,70		1,10	0,57		665,6	0,80	0,637	104 390
	15,00	8,20	0,80		1,20	0,50		982,3	0,90	0,730	104 395
C	16,00	8,20	0,40		0,90	1,25		154,4	0,52	0,439	104 397
B	16,00	8,20	0,60		1,05	0,75		410,1	0,71	0,662	104 404
	16,00	8,20	0,70		1,15	0,64		637,2	0,81	0,768	104 407
	16,00	8,20	0,80		1,20	0,50		825,3	0,90	0,879	104 408
A	16,00	8,20	0,90		1,25	0,39		1 013	0,99	0,990	104 410
	18,00	6,20	0,40		1,00	1,50		138,7	0,55	0,675	104 417
	18,00	6,20	0,50		1,10	1,20		245,5	0,65	0,846	104 420
	18,00	6,20	0,60		1,20	1,00		400,4	0,75	1,020	104 422
	18,00	6,20	0,70		1,25	0,79		552,6	0,84	1,180	104 424
	18,00	6,20	0,80		1,30	0,63		725,7	0,92	1,350	104 426
	18,00	8,20	0,50		1,10	1,20		264,7	0,65	0,756	104 428
	18,00	8,20	0,70		1,25	0,79		596,0	0,84	1,050	104 431
	18,00	8,20	0,80		1,30	0,63		782,7	0,92	1,210	104 436
	18,00	8,20	1,00		1,40	0,40		1 181	1,10	1,540	104 499
C	18,00	9,20	0,45		1,05	1,33		213,7	0,60	0,631	104 437
B	18,00	9,20	0,70		1,20	0,71		566,4	0,82	0,979	104 439
A	18,00	9,20	1,00		1,40	0,40		1 254	1,10	1,400	104 504
	20,00	8,20	0,50		1,15	1,30		231,1	0,66	0,982	104 441
	20,00	8,20	0,60		1,30	1,17		412,1	0,77	1,180	104 444
	20,00	8,20	0,70		1,35	0,93		570,2	0,86	1,370	104 445
	20,00	8,20	0,80		1,40	0,75		751,1	0,95	1,570	104 447
	20,00	8,20	0,90		1,45	0,61		953,6	1,04	1,770	104 450
	20,00	8,20	1,00		1,55	0,55		1 295	1,14	1,960	104 506

Reihe	Abmessung nach Maßen aufsteigend					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	$F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
	20,00	10,20	0,40		0,90	1,25		98,5	0,52	0,691	104 451
C	20,00	10,20	0,50		1,15	1,30		254,1	0,66	0,866	104 456
B	20,00	10,20	0,80		1,35	0,69		744,8	0,94	1,380	104 459
	20,00	10,20	0,90		1,45	0,61		1 050	1,04	1,560	104 463
	20,00	10,20	1,00		1,55	0,55		1 425	1,14	1,730	104 513
A	20,00	10,20	1,10		1,55	0,41		1 521	1,21	1,910	104 518
	20,00	10,20	1,20		1,55	0,29		1 516	1,29	2,080	104 520
	20,00	10,20	1,50		1,80	0,20		2 576	1,57	2,520	104 544
C	22,50	11,20	0,60		1,40	1,33		425,5	0,80	1,35	104 464
B	22,50	11,20	0,80		1,45	0,81		707,5	0,96	1,79	104 466
A	22,50	11,20	1,25		1,75	0,40		1 929	1,37	2,81	104 546
	23,00	8,20	0,70		1,50	1,14		543,6	0,90	1,91	104 468
	23,00	8,20	0,80		1,55	0,94		718,6	0,99	2,19	104 470
	23,00	8,20	0,90		1,60	0,78		919,0	1,07	2,47	104 474
	23,00	8,20	1,00		1,70	0,70		1 240	1,17	2,74	104 521
	23,00	10,20	0,90		1,65	0,83		1 058	1,09	2,26	104 477
	23,00	10,20	1,00		1,70	0,70		1 315	1,17	2,51	104 522
	23,00	10,20	1,25		1,90	0,52		2 310	1,41	3,15	104 550
	23,00	12,20	1,00		1,60	0,60		1 217	1,15	2,23	104 524
	23,00	12,20	1,25		1,85	0,48		2 331	1,40	2,80	104 554
	23,00	12,20	1,50		2,10	0,40		3 986	1,65	3,36	104 558
	25,00	10,20	1,00		1,75	0,75		1 172	1,19	3,09	104 525
C	25,00	12,20	0,70		1,60	1,29		599,7	0,92	1,96	104 478
B	25,00	12,20	0,90		1,60	0,78		862,3	1,07	2,53	104 480
	25,00	12,20	1,00		1,80	0,80		1 359	1,20	2,81	104 526
	25,00	12,20	1,25		1,95	0,56		2 214	1,42	3,52	104 563
A	25,00	12,20	1,50		2,05	0,37		2 926	1,64	4,12	104 565
	28,00	10,20	0,80		1,75	1,19		661,5	1,04	3,24	104 484
	28,00	10,20	1,00		1,90	0,90		1 130	1,22	4,05	104 528
	28,00	10,20	1,25		2,05	0,64		1 853	1,45	5,08	104 575
	28,00	10,20	1,50		2,20	0,47		2 723	1,67	6,10	104 579
	28,00	12,20	1,00		1,95	0,95		1 266	1,24	3,78	104 529

Reihe	Abmessung nach Maßen aufsteigend					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0/t')$ [-]	$F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
	28,00	12,20	1,25		2,10	0,68		2 083	1,46	4,73	104 582
	28,00	12,20	1,50		2,25	0,50		3 077	1,69	5,68	104 586
C	28,00	14,20	0,80		1,80	1,25		801,4	1,05	2,75	104 486
B	28,00	14,20	1,00		1,80	0,80		1 107	1,20	3,45	104 530
	28,00	14,20	1,25		2,10	0,68		2 240	1,46	4,32	104 590
A	28,00	14,20	1,50		2,15	0,43		2 841	1,66	5,19	104 592
	31,50	12,20	1,00		2,10	1,10		1 167	1,27	5,02	104 532
	31,50	12,20	1,25		2,20	0,76		1 805	1,49	6,29	104 598
	31,50	12,20	1,50		2,35	0,57		2 688	1,71	7,56	104 599
C	31,50	16,30	0,80		1,85	1,31		686,9	1,06	3,43	104 488
B	31,50	16,30	1,25		2,15	0,72		1 913	1,47	5,39	104 602
	31,50	16,30	1,50		2,40	0,60		3 230	1,72	6,47	104 611
A	31,50	16,30	1,75		2,45	0,40		3 871	1,92	7,56	104 616
	31,50	16,30	2,00		2,75	0,38		6 173	2,19	8,64	104 627
	34,00	12,20	1,00		2,25	1,25		1 172	1,31	6,01	104 533
	34,00	12,20	1,25		2,35	0,88		1 815	1,52	7,41	104 638
	34,00	12,20	1,50		2,50	0,67		2 721	1,75	9,10	104 639
	34,00	14,30	1,25		2,40	0,92		1 993	1,54	7,10	104 643
	34,00	14,30	1,50		2,55	0,70		2 990	1,76	8,42	104 646
	34,00	16,30	1,50		2,55	0,70		3 155	1,76	7,86	104 651
	34,00	16,30	2,00		2,85	0,43		5 782	2,21	10,30	104 658
C	35,50	18,30	0,90		2,05	1,28		832,0	1,19	4,94	104 498
B	35,50	18,30	1,25		2,25	0,80		1 699	1,50	6,88	104 663
A	35,50	18,30	2,00		2,80	0,40		5 187	2,20	11,00	104 669
	40,00	14,20	1,25		2,65	1,12		1 778	1,60	9,80	104 677
	40,00	14,20	1,50		2,75	0,83		2 542	1,81	12,35	104 680
	40,00	14,20	2,00		3,05	0,53		4 763	2,26	16,30	104 681
	40,00	16,30	1,50		2,80	0,87		2 749	1,82	12,00	104 682
	40,00	16,30	2,00		3,10	0,55		5 169	2,27	16,00	104 684
	40,00	18,30	2,00		3,15	0,58		5 656	2,29	15,20	104 692
C	40,00	20,40	1,00		2,30	1,30		1 017	1,32	7,00	104 535
B	40,00	20,40	1,50		2,65	0,77		2 622	1,79	10,60	104 694

Reihe	Abmessung nach Maßen aufsteigend					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	$F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
	40,00	20,40	2,00		3,10	0,55		5 701	2,27	14,20	104 699
A	40,00	20,40	2,25		3,15	0,40		6 500	2,47	16,00	104 705
	40,00	20,40	2,50		3,45	0,38		9 390	2,74	17,70	104 714
C	45,00	22,40	1,25		2,85	1,28		1 891	1,65	11,40	104 726
B	45,00	22,40	1,75		3,05	0,74		3 646	2,07	16,00	104 731
A	45,00	22,40	2,50		3,50	0,40		7 716	2,75	22,90	104 737
	50,00	18,30	1,25		2,85	1,28		1 373	1,65	16,30	104 741
	50,00	18,30	1,50		3,30	1,20		2 603	1,95	19,18	104 742
	50,00	18,30	2,00		3,50	0,75		4 567	2,37	25,31	104 746
	50,00	18,30	2,50		3,85	0,54		7 715	2,84	31,80	104 748
	50,00	18,30	3,00		4,00	0,33		9 609	3,25	39,30	104 750
	50,00	20,40	2,00		3,50	0,75		4 687	2,37	24,30	104 752
	50,00	20,40	2,50		3,85	0,54		7 919	2,84	30,60	104 754
	50,00	22,40	2,00		3,60	0,80		5 222	2,40	23,40	104 759
	50,00	22,40	2,50		3,90	0,56		8 510	2,85	29,30	104 760
C	50,00	25,40	1,25		2,85	1,28		1 550	1,65	13,90	104 766
	50,00	25,40	1,50		3,10	1,07		2 512	1,90	16,70	104 769
B	50,00	25,40	2,00		3,40	0,70		4 762	2,35	22,30	104 774
	50,00	25,40	2,25		3,75	0,67		7 217	2,62	25,10	104 778
	50,00	25,40	2,50		3,90	0,56		9 063	2,85	27,90	104 780
A	50,00	25,40	3,00		4,10	0,37		11 977	3,27	33,50	104 790
C	56,00	28,50	1,50		3,45	1,30		2 622	1,99	20,90	104 807
B	56,00	28,50	2,00		3,60	0,80		4 438	2,40	27,90	104 812
	56,00	28,50	2,50		4,20	0,68		8 978	2,92	35,00	104 816
A	56,00	28,50	3,00		4,30	0,43		11 388	3,32	42,14	104 818
	60,00	20,40	2,00		4,10	1,05		4 727	2,52	38,50	104 825
	60,00	20,40	2,50		4,30	0,72		7 297	2,95	48,20	104 827
	60,00	20,40	3,00		4,70	0,57		11 569	3,42	57,80	104 830
	60,00	25,50	2,50		4,40	0,76		8 175	2,97	44,50	104 833
	60,00	25,50	3,00		4,65	0,55		11 784	3,41	53,50	104 836
	60,00	30,50	2,50		4,50	0,80		9 432	3,00	40,20	104 841
	60,00	30,50	2,75		4,75	0,73		12 356	3,25	44,20	104 849

Reihe	Abmessung nach Maßen aufsteigend					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0/t')$ [-]	F(0,75h ₀) [N]	I _{prüf} [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D _e [mm]	D _i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l ₀ [mm]						
	60,00	30,50	3,00		4,70	0,57		13 226	3,42	48,20	104 853
	60,00	30,50	3,50		5,00	0,43		18 153	3,87	56,30	104 860
C	63,00	31,00	1,80		4,15	1,31		4 238	2,39	31,70	104 868
B	63,00	31,00	2,50		4,25	0,70		7 189	2,94	45,30	104 870
	63,00	31,00	3,00		4,80	0,60		12 536	3,45	52,90	104 876
A	63,00	31,00	3,50		4,90	0,40		15 025	3,85	62,00	104 878
	70,00	25,50	2,00		4,50	1,25		4 437	2,62	51,50	104 882
	70,00	30,50	2,50		4,90	0,96		8 031	3,10	60,00	104 886
	70,00	30,50	3,00		5,10	0,70		11 426	3,52	72,10	104 889
	70,00	35,50	3,00		5,10	0,70		12 288	3,52	64,50	104 890
	70,00	35,50	3,50		5,30	0,51		16 177	3,95	75,50	104 896
	70,00	35,50	4,00		5,80	0,45		23 923	4,45	88,00	104 983
	70,00	35,50	4,00	3,75	5,80		0,59	23 923	4,45	82,50	105 006
	70,00	40,50	4,00		5,60	0,40		23 351	4,40	78,61	104 984
	70,00	40,50	4,00	3,75	5,60		0,53	23 351	4,40	73,70	105 014
	70,00	40,50	5,00		6,20	0,24		33 672	5,30	98,26	104 985
	70,00	40,50	5,00	4,60	6,20		0,39	33 672	5,30	90,40	105 017
C	71,00	36,00	2,00		4,60	1,30		5 144	2,65	45,20	104 899
B	71,00	36,00	2,50		4,50	0,80		6 725	3,00	56,50	104 903
A	71,00	36,00	4,00		5,60	0,40		20 535	4,40	90,70	104 912
	71,00	36,00	4,00	3,75	5,60		0,53	20 535	4,40	85,00	105 025
	80,00	31,00	2,50		5,30	1,12		7 239	3,20	81,2	104 913
	80,00	31,00	3,00		5,50	0,83		10 352	3,62	97,0	104 917
	80,00	31,00	4,00		6,10	0,53		19 394	4,52	126,1	104 986
	80,00	31,00	4,00	3,75	6,10		0,67	19 394	4,52	124,0	105 029
	80,00	36,00	3,00		5,70	0,90		11 919	3,67	91,0	104 918
	80,00	36,00	4,00		6,20	0,55		21 400	4,55	123,7	104 987
	80,00	36,00	4,00	3,75	6,20		0,70	21 400	4,55	116,0	105 031
C	80,00	41,00	2,25		5,20	1,31		6 613	2,99	64,7	104 921
B	80,00	41,00	3,00		5,30	0,77		10 518	3,57	84,0	104 923
	80,00	41,00	4,00		6,20	0,55		22 874	4,55	114,1	104 988
	80,00	41,00	4,00	3,75	6,20		0,70	22 874	4,55	107,0	105 032

Reihe	Abmessung nach Maßen aufsteigend					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	$F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
A	80,00	41,00	5,00		6,70	0,34		33 559	5,42	143,0	104 928
	80,00	41,00	5,00	4,70	6,70		0,46	33 559	5,42	131,0	105 036
C	90,00	46,00	2,50		5,70	1,28		7 684	3,30	90,50	104 931
B	90,00	46,00	3,50		6,00	0,71		14 161	4,12	124,5	104 942
A	90,00	46,00	5,00		7,00	0,40		31 354	5,50	181,0	104 946
	90,00	46,00	5,00	4,70	7,00		0,53	31 354	5,50	170,0	105 048
	100,00	41,00	4,00		7,20	0,80		20 521	4,80	202,7	104 989
	100,00	41,00	4,00	3,75	7,20		0,97	20 521	4,80	190,0	105 055
	100,00	41,00	5,00		7,75	0,55		32 361	5,69	252,6	104 990
	100,00	41,00	5,00	4,75	7,75		0,67	32 361	5,69	240,0	105 056
C	100,00	51,00	2,70		6,20	1,30		8 609	3,57	121,0	104 947
B	100,00	51,00	3,50		6,30	0,80		13 070	4,20	157,0	104 951
	100,00	51,00	4,00		7,00	0,75		20 674	4,75	179,2	104 991
	100,00	51,00	4,00	3,75	7,00		0,92	20 674	4,75	168,0	105 058
	100,00	51,00	5,00		7,80	0,56		36 339	5,70	224,2	104 993
	100,00	51,00	5,00	4,75	7,80		0,68	36 339	5,70	213,0	105 061
A	100,00	51,00	6,00		8,20	0,37		48 022	6,55	265,7	104 954
	100,00	51,00	6,00	5,60	8,20		0,50	48 022	6,55	251,0	105 066
C	112,00	57,00	3,00		6,90	1,30		10 484	3,97	169,0	104 956
B	112,00	57,00	4,00		7,20	0,80		17 752	4,80	226,0	104 962
	112,00	57,00	4,00	3,75	7,20		0,97	17 752	4,80	212,0	105 071
A	112,00	57,00	6,00		8,50	0,42		43 707	6,62	339,0	104 964
	112,00	57,00	6,00	5,60	8,50		0,56	43 707	6,62	316,0	105 073
	125,00	41,00	4,00		8,20	1,05		17 346	5,05	339,2	104 995
	125,00	41,00	4,00	3,75	8,20		1,24	17 346	5,05	318,0	105 078
	125,00	51,00	4,00		8,50	1,13		19 817	5,12	316,8	104 996
	125,00	51,00	4,00	3,75	8,50		1,33	19 817	5,12	297,0	105 080
	125,00	51,00	5,00		8,90	0,78		30 669	5,97	396,8	104 997
	125,00	51,00	5,00	4,70	8,90		0,95	30 669	5,97	373,0	105 085
	125,00	51,00	6,00		9,40	0,57		44 307	6,85	475,7	104 998
	125,00	51,00	6,00	5,60	9,40		0,73	44 307	6,85	444,0	105 087
	125,00	61,00	5,00		9,00	0,80		33 966	6,00	361,7	104 999

Reihe	Abmessung nach Maßen aufsteigend					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	$F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
	125,00	61,00	5,00	4,70	9,00		0,97	33 966	6,00	340,0	105 091
	125,00	61,00	6,00		9,60	0,60		50 722	6,90	433,9	105 000
	125,00	61,00	6,00	5,60	9,60		0,77	50 722	6,90	405,0	105 092
	125,00	61,00	8,00	7,60	10,90		0,46	93 577	8,72	550,0	105 098
C	125,00	64,00	3,50		8,00	1,29		15 416	4,62	245,0	104 965
B	125,00	64,00	5,00		8,50	0,70		29 908	5,87	350,0	104 973
	125,00	64,00	5,00	4,70	8,50		0,86	29 908	5,87	329,0	105 102
	125,00	64,00	6,00		9,60	0,60		52 155	6,90	420,0	105 001
	125,00	64,00	6,00	5,60	9,60		0,77	52 155	6,90	392,0	105 106
	125,00	64,00	7,00	6,55	10,00		0,57	67 216	7,75	458,0	105 107
A	125,00	64,00	8,00	7,50	10,60		0,45	85 930	8,65	525,0	105 109
	125,00	71,00	6,00		9,30	0,55		51 217	6,82	385,7	105 002
	125,00	71,00	6,00	5,60	9,30		0,71	51 217	6,82	360,0	105 116
	125,00	71,00	8,00	7,40	10,40		0,45	85 490	8,60	475,0	105 118
	125,00	71,00	10,00	9,20	11,80		0,32	124 120	10,45	591,0	105 122
C	140,00	72,00	3,80		8,70	1,29		17 195	5,02	333,0	104 974
	140,00	72,00	3,80	3,80	8,70		1,37	19 774	5,02	333,0	105 125
B	140,00	72,00	5,00		9,00	0,80		27 920	6,00	438,3	104 976
	140,00	72,00	5,00	4,70	9,00		0,97	27 920	6,00	412,0	105 132
A	140,00	72,00	8,00	7,50	11,20		0,53	85 250	8,80	657,0	105 137
	150,00	61,00	5,00		10,30	1,06		31 041	6,32	572,9	105 003
	150,00	61,00	5,00	4,80	10,30		1,18	31 041	6,32	550,0	105 140
	150,00	61,00	6,00		10,80	0,80		45 456	7,20	686,9	105 004
	150,00	61,00	6,00	5,80	10,80		0,89	45 456	7,20	664,0	105 144
	150,00	71,00	6,00		10,80	0,80		48 155	7,20	638,2	105 005
	150,00	71,00	6,00	5,65	10,80		0,96	48 155	7,20	601,0	105 147
	150,00	71,00	8,00	7,50	12,00		0,64	89 850	9,00	797,0	105 154
	150,00	81,00	8,00	7,50	11,70		0,60	89 630	8,92	727,0	105 158
	150,00	81,00	10,00	9,30	13,00		0,44	139 100	10,75	901,0	105 161
C	160,00	82,00	4,30		9,90	1,30		21 843	5,70	494,0	104 977
	160,00	82,00	4,30	4,30	9,90		1,38	25 119	5,70	494,0	105 164
B	160,00	82,00	6,00		10,50	0,75		41 008	7,12	681,0	104 978
	160,00	82,00	6,00	5,60	10,50		0,93	41 008	7,12	644,0	105 169

Reihe	Abmessung nach Maßen aufsteigend					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	$F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
A	160,00	82,00	10,00	9,40	13,50		0,47	138 330	10,87	1 080	105 172
C	180,00	92,00	4,80		11,00	1,29		26 442	6,35	700	104 979
	180,00	92,00	4,80	4,80	11,00		1,37	30 409	6,35	700	105 174
B	180,00	92,00	6,00		11,10	0,85		37 502	7,27	864	104 980
	180,00	92,00	6,00	5,60	11,10		1,04	37 502	7,27	817	105 177
A	180,00	92,00	10,00	9,40	14,00		0,53	125 420	11,00	1 370	105 179
	180,00	92,00	13,00	12,10	16,50		0,40	237 880	13,87	1 770	105 185
	200,00	82,00	8,00	7,60	14,20		0,91	78 034	9,55	1 540	105 186
	200,00	82,00	10,00	9,45	15,50		0,68	129 450	11,37	1 920	105 188
	200,00	82,00	12,00	11,35	16,60		0,49	182 740	13,15	2 310	105 191
	200,00	92,00	10,00	9,50	15,60		0,68	137 690	11,40	1 830	105 192
	200,00	92,00	12,00	11,40	16,80		0,50	199 270	13,20	2 190	105 195
	200,00	92,00	14,00	13,20	18,10		0,40	267 230	15,02	2 540	105 197
C	200,00	102,00	5,50		12,50	1,27		36 111	7,25	993	104 982
	200,00	102,00	5,50	5,50	12,50		1,35	41 528	7,25	993	105 199
B	200,00	102,00	8,00	7,50	13,60		0,87	76 378	9,40	1 350	105 203
	200,00	102,00	10,00	9,40	15,60		0,70	145 360	11,40	1 700	105 207
A	200,00	102,00	12,00	11,25	16,20		0,48	183 020	13,05	2 030	105 209
	200,00	102,00	14,00	13,10	18,20		0,42	289 180	15,05	2 360	105 211
	200,00	112,00	12,00	11,10	16,20		0,50	195 830	13,05	1 860	105 214
	200,00	112,00	14,00	12,90	17,50		0,40	256 760	14,87	2 130	105 215
	200,00	112,00	16,00	14,70	18,80		0,31	305 100	16,70	2 410	105 217
	225,00	112,00	6,00	6,00	13,60		1,34	45 501	7,90	1 390	105 219
C	225,00	112,00	6,50	6,20	13,60		1,24	44 580	8,27	1 436	105 220
B	225,00	112,00	8,00	7,50	14,50		0,99	70 749	9,62	1 700	105 221
A	225,00	112,00	12,00	11,25	17,00		0,55	171 020	13,25	2 620	105 223
	225,00	112,00	16,00	15,00	20,50		0,40	359 590	17,12	3 490	105 227
	250,00	102,00	10,00	9,70	18,00		0,88	126 390	12,00	3 030	105 228
	250,00	102,00	12,00	11,25	19,00		0,74	182 960	13,75	3 580	105 229
	250,00	127,00	6,50	6,50	14,80		1,35	51 962	8,57	1 840	105 231
C	250,00	127,00	7,00	6,70	14,80		1,25	50 466	8,95	1 897	105 232
B	250,00	127,00	10,00	9,40	17,00		0,86	119 050	11,75	2 610	105 233

Reihe	Abmessung nach Maßen aufsteigend					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	$F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
	250,00	127,00	12,00	11,30	19,30		0,75	210 810	13,82	3 150	105 235
A	250,00	127,00	14,00	13,10	19,60		0,54	248 830	15,40	3 660	105 239
	250,00	127,00	16,00	15,10	21,80		0,48	383 020	17,45	4 280	105 240
	265,00	136,00	14,70	14,70	20,50		0,42	307 084	16,15	4 673	112 600
	280,00	141,00	15,50	15,50	21,70		0,43	340 946	17,05	5 576	112 601
	300,00	151,00	16,70	16,70	23,30		0,42	395 086	18,35	6 900	112 602
	315,00	161,00	17,50	17,50	24,40		0,42	435 093	19,23	7 888	112 603
	335,00	171,00	18,60	18,60	25,90		0,42	488 165	20,43	9 487	112 604
	355,00	181,20	19,70	19,70	27,50		0,42	552 076	21,65	11 280	112 605
	375,00	191,20	20,80	20,80	29,00		0,42	611 676	22,85	13 310	112 606
	400,00	201,20	22,20	22,20	31,00		0,43	695 912	24,40	16 320	112 607
	425,00	216,20	23,60	23,60	32,90		0,42	787 330	25,93	19 440	112 608
	450,00	231,20	25,00	25,00	34,80		0,42	885 446	27,45	22 920	112 609
	475,00	241,20	26,40	26,40	36,80		0,42	986 130	29,00	27 200	112 610
	500,00	251,40	27,80	27,80	38,80		0,42	1 092 899	30,55	31 950	112 611
	530,00	271,40	29,50	29,50	41,10		0,42	1 238 991	32,40	37 620	112 612
	560,00	281,40	31,10	31,10	43,50		0,43	1 375 075	34,20	44 850	112 613
	600,00	301,40	33,30	33,30	46,60		0,43	1 577 004	36,63	55 150	112 614

3.4 CB-Listentellerfedern nach Prüfkraft sortiert



Reihe	Abmessung					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	Prüfkraft $F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
	8,00	3,20	0,20		0,40	1,00		25,8	0,25	0,061	104 299
C	8,00	4,20	0,20		0,45	1,25		39,2	0,26	0,052	104 308
C	10,00	5,20	0,25		0,55	1,20		57,5	0,32	0,104	104 329
	10,00	3,20	0,30		0,65	1,17		98,3	0,39	0,156	104 317
	20,00	10,20	0,40		0,90	1,25		98,5	0,52	0,691	104 451
	8,00	3,20	0,30		0,55	0,83		104,4	0,36	0,092	104 301
B	8,00	4,20	0,30		0,55	0,83		117,9	0,36	0,078	104 310
	6,00	3,20	0,30		0,45	0,50		119,2	0,34	0,043	104 298
C	14,00	7,20	0,35		0,80	1,29		123,2	0,46	0,291	104 369
	18,00	6,20	0,40		1,00	1,50		138,7	0,55	0,675	104 417
C	12,50	6,20	0,35		0,80	1,29		151,3	0,46	0,237	104 354
C	16,00	8,20	0,40		0,90	1,25		154,4	0,52	0,439	104 397
	15,00	5,20	0,40		0,95	1,38		175,4	0,54	0,466	104 379
	12,00	4,20	0,40		0,80	1,00		178,4	0,50	0,295	104 336
	10,00	3,20	0,40		0,70	0,75		179,2	0,47	0,209	104 318
	8,00	3,20	0,40		0,60	0,50		185,5	0,45	0,123	104 302
	10,00	4,20	0,40		0,70	0,75		189,2	0,47	0,191	104 321
	10,00	5,20	0,40		0,70	0,75		209,3	0,47	0,167	104 330
A	8,00	4,20	0,40		0,60	0,50		209,6	0,45	0,105	104 313
C	18,00	9,20	0,45		1,05	1,33		213,7	0,60	0,631	104 437
	20,00	8,20	0,50		1,15	1,30		231,1	0,66	0,982	104 441
	18,00	6,20	0,50		1,10	1,20		245,5	0,65	0,846	104 420
C	20,00	10,20	0,50		1,15	1,30		254,1	0,66	0,866	104 456
	18,00	8,20	0,50		1,10	1,20		264,7	0,65	0,756	104 428
	12,50	5,20	0,50		0,85	0,70		272,2	0,59	0,377	104 353
	15,00	5,20	0,50		1,00	1,00		278,2	0,62	0,584	104 381
B	14,00	7,20	0,50		0,90	0,80		279,2	0,60	0,418	104 372
	12,00	4,20	0,50		0,85	0,70		283,8	0,59	0,369	104 338
	10,00	3,20	0,50		0,75	0,50		288,5	0,56	0,262	104 319
	15,00	6,20	0,50		1,00	1,00		289,4	0,62	0,547	104 384
B	12,50	6,20	0,50		0,85	0,70		293,5	0,59	0,340	104 358
	10,00	4,20	0,50		0,75	0,50		298,4	0,56	0,239	104 323
A	10,00	5,20	0,50		0,75	0,50		325,4	0,56	0,210	104 332
	12,00	6,20	0,50		0,85	0,70		326,4	0,59	0,303	104 347

Reihe	Abmessung						$K_4 \cdot (h_0/t')$ [-]	Prüfkraft $F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]	h_0/t [-]					
	12,00	5,20	0,50		0,90	0,80		349,6	0,60	0,340	104 342
	8,00	3,20	0,50		0,70	0,40		357,4	0,55	0,154	104 306
	18,00	6,20	0,60		1,20	1,00		400,4	0,75	1,020	104 422
	15,00	5,20	0,60		1,05	0,75		407,2	0,71	0,702	104 382
B	16,00	8,20	0,60		1,05	0,75		410,1	0,71	0,662	104 404
	20,00	8,20	0,60		1,30	1,17		412,1	0,77	1,180	104 444
	15,00	6,20	0,60		1,05	0,75		423,5	0,71	0,657	104 386
C	22,50	11,20	0,60		1,40	1,33		425,5	0,80	1,35	104 464
	10,00	4,20	0,60		0,85	0,42		502,3	0,66	0,287	104 326
	12,00	5,20	0,60		0,95	0,58		506,1	0,69	0,408	104 345
	23,00	8,20	0,70		1,50	1,14		543,6	0,90	1,91	104 468
	12,00	6,20	0,60		0,95	0,58		551,8	0,69	0,364	104 351
	18,00	6,20	0,70		1,25	0,79		552,6	0,84	1,180	104 424
	15,00	5,20	0,70		1,10	0,57		555,3	0,80	0,814	104 383
	12,00	4,20	0,60		1,00	0,67		556,8	0,70	0,444	104 339
B	18,00	9,20	0,70		1,20	0,71		566,4	0,82	0,979	104 439
	20,00	8,20	0,70		1,35	0,93		570,2	0,86	1,370	104 445
	15,00	6,20	0,70		1,10	0,57		577,5	0,80	0,762	104 389
	18,00	8,20	0,70		1,25	0,79		596,0	0,84	1,050	104 431
C	25,00	12,20	0,70		1,60	1,29		599,7	0,92	1,96	104 478
	16,00	8,20	0,70		1,15	0,64		637,2	0,81	0,768	104 407
A	12,50	6,20	0,70		1,00	0,43		659,6	0,77	0,474	104 361
	28,00	10,20	0,80		1,75	1,19		661,5	1,04	3,24	104 484
	15,00	8,20	0,70		1,10	0,57		665,6	0,80	0,637	104 390
C	31,50	16,30	0,80		1,85	1,31		686,9	1,06	3,43	104 488
B	22,50	11,20	0,80		1,45	0,81		707,5	0,96	1,79	104 466
	23,00	8,20	0,80		1,55	0,94		718,6	0,99	2,19	104 470
	18,00	6,20	0,80		1,30	0,63		725,7	0,92	1,350	104 426
B	20,00	10,20	0,80		1,35	0,69		744,8	0,94	1,380	104 459
	20,00	8,20	0,80		1,40	0,75		751,1	0,95	1,570	104 447
	18,00	8,20	0,80		1,30	0,63		782,7	0,92	1,210	104 436
A	14,00	7,20	0,80		1,10	0,38		796,9	0,87	0,667	104 374
C	28,00	14,20	0,80		1,80	1,25		801,4	1,05	2,75	104 486
	16,00	8,20	0,80		1,20	0,50		825,3	0,90	0,879	104 408

Reihe	Abmessung					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	Prüfkraft $F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
C	35,50	18,30	0,90		2,05	1,28		832,0	1,19	4,94	104 498
B	25,00	12,20	0,90		1,60	0,78		862,3	1,07	2,53	104 480
	23,00	8,20	0,90		1,60	0,78		919,0	1,07	2,47	104 474
	20,00	8,20	0,90		1,45	0,61		953,6	1,04	1,770	104 450
	15,00	8,20	0,80		1,20	0,50		982,3	0,90	0,730	104 395
A	16,00	8,20	0,90		1,25	0,39		1 013	0,99	0,990	104 410
C	40,00	20,40	1,00		2,30	1,30		1 017	1,32	7,00	104 535
	20,00	10,20	0,90		1,45	0,61		1 050	1,04	1,560	104 463
	23,00	10,20	0,90		1,65	0,83		1 058	1,09	2,26	104 477
B	28,00	14,20	1,00		1,80	0,80		1 107	1,20	3,45	104 530
	28,00	10,20	1,00		1,90	0,90		1 135	1,22	4,05	104 528
	31,50	12,20	1,00		2,10	1,10		1 167	1,27	5,02	104 532
	25,00	10,20	1,00		1,75	0,75		1 172	1,19	3,09	104 525
	34,00	12,20	1,00		2,25	1,25		1 172	1,31	6,01	104 533
	18,00	8,20	1,00		1,40	0,40		1 181	1,10	1,540	104 499
	23,00	12,20	1,00		1,60	0,60		1 217	1,15	2,23	104 524
	23,00	8,20	1,00		1,70	0,70		1 240	1,17	2,74	104 521
A	18,00	9,20	1,00		1,40	0,40		1 254	1,10	1,400	104 504
	28,00	12,20	1,00		1,95	0,95		1 266	1,24	3,78	104 529
	20,00	8,20	1,00		1,55	0,55		1 295	1,14	1,960	104 506
	23,00	10,20	1,00		1,70	0,70		1 315	1,17	2,51	104 522
	25,00	12,20	1,00		1,80	0,80		1 359	1,20	2,81	104 526
	50,00	18,30	1,25		2,85	1,28		1 373	1,65	16,30	104 741
	20,00	10,20	1,00		1,55	0,55		1 425	1,14	1,730	104 513
	20,00	10,20	1,20		1,55	0,29		1 516	1,29	2,080	104 520
A	20,00	10,20	1,10		1,55	0,41		1 521	1,21	1,910	104 518
C	50,00	25,40	1,25		2,85	1,28		1 550	1,65	13,90	104 766
B	35,50	18,30	1,25		2,25	0,80		1 699	1,50	6,88	104 663
	40,00	14,20	1,25		2,65	1,12		1 778	1,60	9,80	104 677
	31,50	12,20	1,25		2,20	0,76		1 805	1,49	6,29	104 598
	34,00	12,20	1,25		2,35	0,88		1 815	1,52	7,41	104 638
	28,00	10,20	1,25		2,05	0,64		1 853	1,45	5,08	104 575
C	45,00	22,40	1,25		2,85	1,28		1 891	1,65	11,40	104 726
B	31,50	16,30	1,25		2,15	0,72		1 913	1,47	5,39	104 602

Reihe	Abmessung						$K_4 \cdot (h_0/t')$ [-]	Prüfkraft $F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]	h_0/t [-]					
A	22,50	11,20	1,25		1,75	0,40		1929	1,37	2,81	104546
	34,00	14,30	1,25		2,40	0,92		1993	1,54	7,10	104643
	28,00	12,20	1,25		2,10	0,68		2083	1,46	4,73	104582
	25,00	12,20	1,25		1,95	0,56		2214	1,42	3,52	104563
	28,00	14,20	1,25		2,10	0,68		2240	1,46	4,32	104590
	23,00	10,20	1,25		1,90	0,52		2310	1,41	3,15	104550
	23,00	12,20	1,25		1,85	0,48		2331	1,40	2,80	104554
	50,00	25,40	1,50		3,10	1,07		2512	1,90	16,70	104769
	40,00	14,20	1,50		2,75	0,83		2542	1,81	12,35	104680
	20,00	10,20	1,50		1,80	0,20		2576	1,57	2,52	104544
	50,00	18,30	1,50		3,30	1,20		2603	1,95	19,18	104742
B	40,00	20,40	1,50		2,65	0,77		2622	1,79	10,60	104694
C	56,00	28,50	1,50		3,45	1,30		2622	1,99	20,90	104807
	31,50	12,20	1,50		2,35	0,57		2688	1,71	7,56	104599
	34,00	12,20	1,50		2,50	0,67		2721	1,75	9,10	104639
	28,00	10,20	1,50		2,20	0,47		2723	1,67	6,10	104579
	40,00	16,30	1,50		2,80	0,87		2749	1,82	12,00	104682
A	28,00	14,20	1,50		2,15	0,43		2841	1,66	5,19	104592
A	25,00	12,20	1,50		2,05	0,37		2926	1,64	4,12	104565
	34,00	14,30	1,50		2,55	0,70		2990	1,76	8,42	104646
	28,00	12,20	1,50		2,25	0,50		3077	1,69	5,68	104586
	34,00	16,30	1,50		2,55	0,70		3155	1,76	7,86	104651
	31,50	16,30	1,50		2,40	0,60		3230	1,72	6,47	104611
B	45,00	22,40	1,75		3,05	0,74		3646	2,07	16,00	104731
A	31,50	16,30	1,75		2,45	0,40		3871	1,92	7,56	104616
	23,00	12,20	1,50		2,10	0,40		3986	1,65	3,36	104558
C	63,00	31,00	1,80		4,15	1,31		4238	2,39	31,70	104868
	70,00	25,50	2,00		4,50	1,25		4437	2,62	51,50	104882
B	56,00	28,50	2,00		3,60	0,80		4438	2,40	27,90	104812
	50,00	18,30	2,00		3,50	0,75		4567	2,37	25,31	104746
	50,00	20,40	2,00		3,50	0,75		4687	2,37	24,30	104752
	60,00	20,40	2,00		4,10	1,05		4727	2,52	38,50	104825
B	50,00	25,40	2,00		3,40	0,70		4762	2,35	22,30	104774
	40,00	14,20	2,00		3,05	0,53		4763	2,26	16,30	104681

Reihe	Abmessung					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	Prüfkraft $F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
C	71,00	36,00	2,00		4,60	1,30		5 144	2,65	45,20	104 899
	40,00	16,30	2,00		3,10	0,55		5 169	2,27	16,00	104 684
A	35,50	18,30	2,00		2,80	0,40		5 187	2,20	11,00	104 669
	50,00	22,40	2,00		3,60	0,80		5 222	2,40	23,40	104 759
	40,00	18,30	2,00		3,15	0,58		5 656	2,29	15,20	104 692
	40,00	20,40	2,00		3,10	0,55		5 701	2,27	14,20	104 699
	34,00	16,30	2,00		2,85	0,43		5 782	2,21	10,30	104 658
	31,50	16,30	2,00		2,75	0,38		6 173	2,19	8,64	104 627
A	40,00	20,40	2,25		3,15	0,40		6 500	2,47	16,00	104 705
C	80,00	41,00	2,25		5,20	1,31		6 613	2,99	64,7	104 921
B	71,00	36,00	2,50		4,50	0,80		6 725	3,00	56,50	104 903
B	63,00	31,00	2,50		4,25	0,70		7 189	2,94	45,30	104 870
	50,00	25,40	2,25		3,75	0,67		7 217	2,62	25,10	104 778
	80,00	31,00	2,50		5,30	1,12		7 239	3,20	81,2	104 913
	60,00	20,40	2,50		4,30	0,72		7 297	2,95	48,20	104 827
C	90,00	46,00	2,50		5,70	1,28		7 684	3,30	90,50	104 931
	50,00	18,30	2,50		3,85	0,54		7 715	2,84	31,80	104 748
A	45,00	22,40	2,50		3,50	0,40		7 716	2,75	22,90	104 737
	50,00	20,40	2,50		3,85	0,54		7 919	2,84	30,60	104 754
	70,00	30,50	2,50		4,90	0,96		8 031	3,10	60,00	104 886
	60,00	25,50	2,50		4,40	0,76		8 175	2,97	44,50	104 833
	50,00	22,40	2,50		3,90	0,56		8 510	2,85	29,30	104 760
C	100,00	51,00	2,70		6,20	1,30		8 609	3,57	121,0	104 947
	56,00	28,50	2,50		4,20	0,68		8 978	2,92	35,00	104 816
	50,00	25,40	2,50		3,90	0,56		9 063	2,85	27,90	104 780
	40,00	20,40	2,50		3,45	0,38		9 390	2,74	17,70	104 714
	60,00	30,50	2,50		4,50	0,80		9 432	3,00	40,20	104 841
	50,00	18,30	3,00		4,00	0,33		9 609	3,25	39,30	104 750
	80,00	31,00	3,00		5,50	0,83		10 352	3,62	97,0	104 917
C	112,00	57,00	3,00		6,90	1,30		10 489	3,97	169,0	104 956
B	80,00	41,00	3,00		5,30	0,77		10 518	3,57	84,0	104 923
A	56,00	28,50	3,00		4,30	0,43		11 388	3,32	42,14	104 818
	70,00	30,50	3,00		5,10	0,70		11 426	3,52	72,10	104 889
	60,00	20,40	3,00		4,70	0,57		11 569	3,42	57,80	104 830

Reihe	Abmessung						$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	Prüfkraft $F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]	h_0/t [-]					
	60,00	25,50	3,00		4,65	0,55		11 784	3,41	53,50	104 836
	80,00	36,00	3,00		5,70	0,90		11 919	3,67	91,0	104 918
A	50,00	25,40	3,00		4,10	0,37		11 977	3,27	33,50	104 790
	70,00	35,50	3,00		5,10	0,70		12 288	3,52	64,50	104 890
	60,00	30,50	2,75		4,75	0,73		12 356	3,25	44,20	104 849
	63,00	31,00	3,00		4,80	0,60		12 536	3,45	52,90	104 876
B	100,00	51,00	3,50		6,30	0,80		13 070	4,20	157,0	104 951
	60,00	30,50	3,00		4,70	0,57		13 226	3,42	48,20	104 853
B	90,00	46,00	3,50		6,00	0,71		14 161	4,12	124,5	104 942
A	63,00	31,00	3,50		4,90	0,40		15 025	3,85	62,00	104 878
C	125,00	64,00	3,50		8,00	1,29		15 416	4,62	245,0	104 965
	70,00	35,50	3,50		5,30	0,51		16 177	3,95	75,50	104 896
C	140,00	72,00	3,80		8,70	1,29		17 195	5,02	333,0	104 974
	125,00	41,00	4,00		8,20	1,05		17 346	5,05	339,2	104 995
	125,00	41,00	4,00	3,75	8,20		1,24	17 346	5,05	318,0	105 078
B	112,00	57,00	4,00		7,20	0,80		17 752	4,80	226,0	104 962
	112,00	57,00	4,00	3,75	7,20		0,97	17 752	4,80	212,0	105 071
	60,00	30,50	3,50		5,00	0,43		18 153	3,87	56,30	104 860
	80,00	31,00	4,00		6,10	0,53		19 394	4,52	126,1	104 986
	80,00	31,00	4,00	3,75	6,10		0,67	19 394	4,52	124,0	105 029
	140,00	72,00	3,80	3,80	8,70		1,37	19 774	5,02	333,0	105 125
	125,00	51,00	4,00		8,50	1,13		19 817	5,12	316,8	104 996
	125,00	51,00	4,00	3,75	8,50		1,33	19 817	5,12	297,0	105 080
	100,00	41,00	4,00		7,20	0,80		20 521	4,80	202,7	104 989
	100,00	41,00	4,00	3,75	7,20		0,97	20 521	4,80	190,0	105 055
A	71,00	36,00	4,00		5,60	0,40		20 535	4,40	90,70	104 912
	71,00	36,00	4,00	3,75	5,60		0,53	20 535	4,40	85,00	105 025
	100,00	51,00	4,00		7,00	0,75		20 674	4,75	179,2	104 991
	100,00	51,00	4,00	3,75	7,00		0,92	20 674	4,75	168,0	105 058
	80,00	36,00	4,00		6,20	0,55		21 400	4,55	123,7	104 987
	80,00	36,00	4,00	3,75	6,20		0,70	21 400	4,55	116,0	105 031
C	160,00	82,00	4,30		9,90	1,30		21 843	5,70	494,0	104 977
	80,00	41,00	4,00		6,20	0,55		22 874	4,55	114,1	104 988
	80,00	41,00	4,00	3,75	6,20		0,70	22 874	4,55	107,0	105 032

Reihe	Abmessung					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	Prüfkraft $F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
	70,00	40,50	4,00		5,60	0,40		23 351	4,40	78,61	104 984
	70,00	40,50	4,00	3,75	5,60		0,53	23 351	4,40	73,70	105 014
	70,00	35,50	4,00		5,80	0,45		23 923	4,45	88,00	104 983
	70,00	35,50	4,00	3,75	5,80	0,00	0,59	23 923	4,45	82,50	105 006
	160,00	82,00	4,30	4,30	9,90		1,38	25 119	5,70	494	105 164
C	180,00	92,00	4,80		11,00	1,29		26 442	6,35	700	104 979
B	140,00	72,00	5,00		9,00	0,80		27 920	6,00	438,3	104 976
	140,00	72,00	5,00	4,70	9,00		0,97	27 920	6,00	412,0	105 132
B	125,00	64,00	5,00		8,50	0,70		29 908	5,87	350,0	104 973
	125,00	64,00	5,00	4,70	8,50		0,86	29 908	5,87	329,0	105 102
	180,00	92,00	4,80	4,80	11,00		1,37	30 409	6,35	700	105 174
	125,00	51,00	5,00		8,90	0,78		30 669	5,97	396,8	104 997
	125,00	51,00	5,00	4,70	8,90		0,95	30 669	5,97	373,0	105 085
	150,00	61,00	5,00		10,30	1,06		31 041	6,32	572,9	105 003
	150,00	61,00	5,00	4,80	10,30		1,18	31 041	6,32	550,0	105 140
A	90,00	46,00	5,00		7,00	0,40		31 354	5,50	181,0	104 946
	90,00	46,00	5,00	4,70	7,00		0,53	31 354	5,50	170,0	105 048
	100,00	41,00	5,00		7,75	0,55		32 361	5,69	252,6	104 990
	100,00	41,00	5,00	4,75	7,75		0,67	32 361	5,69	240,0	105 056
A	80,00	41,00	5,00		6,70	0,34		33 559	5,42	143,0	104 928
	80,00	41,00	5,00	4,70	6,70		0,46	33 559	5,42	131,0	105 036
	70,00	40,50	5,00		6,20	0,24		33 672	5,30	98,26	104 985
	70,00	40,50	5,00	4,60	6,20		0,39	33 672	5,30	90,40	105 017
	125,00	61,00	5,00		9,00	0,80		33 966	6,00	361,7	104 999
	125,00	61,00	5,00	4,70	9,00		0,97	33 966	6,00	340,0	105 091
C	200,00	102,00	5,50		12,50	1,27		36 111	7,25	993	105 982
	100,00	51,00	5,00		7,80	0,56		36 339	5,70	224,2	104 993
	100,00	51,00	5,00	4,75	7,80		0,68	36 339	5,70	213,0	105 061
B	180,00	92,00	6,00		11,10	0,85		37 502	7,27	864	104 980
	180,00	92,00	6,00	5,60	11,10		1,04	37 502	7,27	817	105 177
B	160,00	82,00	6,00		10,50	0,75		41 008	7,12	681	105 978
	160,00	82,00	6,00	5,60	10,50		0,93	41 008	7,12	644	105 169
	200,00	102,00	5,50	5,50	12,50		1,35	41 528	7,25	993	105 199
A	112,00	57,00	6,00		8,50	0,42		43 707	6,62	339,0	104 964

Reihe	Abmessung					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	Prüfkraft $F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
	112,00	57,00	6,00	5,60	8,50		0,56	43 707	6,62	316,0	105 073
	125,00	51,00	6,00		9,40	0,57		44 307	6,85	475,7	104 998
	125,00	51,00	6,00	5,60	9,40		0,73	44 307	6,85	444,0	105 087
C	225,00	112,00	6,50	6,20	13,60		1,24	44 580	8,27	1 436	105 220
	150,00	61,00	6,00		10,80	0,80		45 456	7,20	686,9	105 004
	150,00	61,00	6,00	5,80	10,80		0,89	45 456	7,20	664,0	105 144
	225,00	112,00	6,00	6,00	13,60		1,34	45 501	7,90	1 390	105 219
A	100,00	51,00	6,00		8,20	0,37		48 022	6,55	265,7	104 954
	100,00	51,00	6,00	5,60	8,20		0,50	48 022	6,55	251,0	105 066
	150,00	71,00	6,00		10,80	0,80		48 155	7,20	638,2	105 005
	150,00	71,00	6,00	5,65	10,80		0,96	48 155	7,20	601,0	105 147
C	250,00	127,00	7,00	6,70	14,80		1,25	50 466	8,95	1 897	105 232
	125,00	61,00	6,00		9,60	0,60		50 722	6,90	433,9	105 000
	125,00	61,00	6,00	5,60	9,60		0,77	50 722	6,90	405,0	105 092
	125,00	71,00	6,00		9,30	0,55		51 217	6,82	385,7	105 002
	125,00	71,00	6,00	5,60	9,30		0,71	51 217	6,82	360,0	105 116
	250,00	127,00	6,50	6,50	14,80		1,35	51 962	8,57	1 840	105 231
	125,00	64,00	6,00		9,60	0,60		52 155	6,90	420,0	105 001
	125,00	64,00	6,00	5,60	9,60		0,77	52 155	6,90	392,0	105 106
	125,00	64,00	7,00	6,55	10,00		0,57	67 216	7,75	458,0	105 107
B	225,00	112,00	8,00	7,50	14,50		0,99	70 749	9,62	1 700	105 221
B	200,00	102,00	8,00	7,50	13,60		0,87	76 378	9,40	1 350	105 203
	200,00	82,00	8,00	7,60	14,20		0,91	78 034	9,55	1 540	105 186
A	140,00	72,00	8,00	7,50	11,20		0,53	85 250	8,80	657,0	105 137
	125,00	71,00	8,00	7,40	10,40		0,45	85 490	8,60	475,0	105 118
A	125,00	64,00	8,00	7,50	10,60		0,45	85 930	8,65	525,0	105 109
	150,00	81,00	8,00	7,50	11,70		0,60	89 630	8,92	727,0	105 158
	150,00	71,00	8,00	7,50	12,00		0,64	89 850	9,00	797,0	105 154
	125,00	61,00	8,00	7,60	10,90		0,46	93 577	8,72	550,0	105 098
B	250,00	127,00	10,00	9,40	17,00		0,86	119 050	11,75	2 610	105 233
	125,00	71,00	10,00	9,20	11,80		0,32	124 120	10,45	591,0	105 122
A	180,00	92,00	10,00	9,40	14,00		0,53	125 420	11,00	1 370	105 179
	250,00	102,00	10,00	9,70	18,00		0,88	126 390	12,00	3 030	105 228
	200,00	82,00	10,00	9,45	15,50		0,68	129 450	11,37	1 920	105 188

Reihe	Abmessung					h_0/t [-]	$K_4 \cdot (h_0'/t')$ [-]	Prüfkraft $F(0,75h_0)$ [N]	$l_{\text{prüf}}$ [mm]	Gewicht (1000 St.) [kg]	CB- Teile- Nummer
	D_e [mm]	D_i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l_0 [mm]						
	200,00	92,00	10,00	9,50	15,60		0,68	137 690	11,40	1 830	105 192
A	160,00	82,00	10,00	9,40	13,50		0,47	138 330	10,87	1 080	105 172
	150,00	81,00	10,00	9,30	13,00		0,44	139 100	10,75	901	105 161
	200,00	102,00	10,00	9,40	15,60		0,70	145 360	11,40	1 700	105 207
A	225,00	112,00	12,00	11,25	17,00		0,55	171 020	13,25	2 620	105 223
	200,00	82,00	12,00	11,35	16,60		0,49	182 740	13,15	2 310	105 191
	250,00	102,00	12,00	11,25	19,00		0,74	182 960	13,75	3 580	105 229
A	200,00	102,00	12,00	11,25	16,20		0,48	183 020	13,05	2 030	105 209
	200,00	112,00	12,00	11,10	16,20		0,50	195 830	13,05	1 860	105 214
	200,00	92,00	12,00	11,40	16,80		0,50	199 270	13,20	2 190	105 195
	250,00	127,00	12,00	11,30	19,30		0,75	210 810	13,82	3 150	105 235
	180,00	92,00	13,00	12,10	16,50		0,40	237 880	13,87	1 770	105 185
A	250,00	127,00	14,00	13,10	19,60		0,54	248 830	15,40	3 660	105 239
	200,00	112,00	14,00	12,90	17,50		0,40	256 760	14,87	2 130	105 215
	200,00	92,00	14,00	13,20	18,10		0,40	267 230	15,02	2 540	105 197
	200,00	102,00	14,00	13,10	18,20		0,42	289 180	15,05	2 360	105 211
	200,00	112,00	16,00	14,70	18,80		0,31	305 100	16,70	2 410	105 217
	265,00	136,00	14,70	14,70	20,50		0,42	307 084	16,15	4 673	112 600
	280,00	141,00	15,50	15,50	21,70		0,43	340 946	17,05	5 576	112 601
	225,00	112,00	16,00	15,00	20,50		0,40	359 590	17,12	3 490	105 227
	250,00	127,00	16,00	15,10	21,80		0,48	383 020	17,45	4 280	105 240
	300,00	151,00	16,70	16,70	23,30		0,42	395 086	18,35	6 900	112 602
	315,00	161,00	17,50	17,50	24,40		0,42	435 093	19,23	7 888	112 603
	335,00	171,00	18,60	18,60	25,90		0,42	488 165	20,43	9 487	112 604
	355,00	181,20	19,70	19,70	27,50		0,42	552 076	21,65	11 280	112 605
	375,00	191,20	20,80	20,80	29,00		0,42	611 676	22,85	13 310	112 606
	400,00	201,20	22,20	22,20	31,00		0,43	695 912	24,40	16 320	112 607
	425,00	216,20	23,60	23,60	32,90		0,42	787 330	25,93	19 440	112 608
	450,00	231,20	25,00	25,00	34,80		0,42	885 446	27,45	22 920	112 609
	475,00	241,20	26,40	26,40	36,80		0,42	986 130	29,00	27 200	112 610
	500,00	251,40	27,80	27,80	38,80		0,42	1092 899	30,55	31 950	112 611
	530,00	271,40	29,50	29,50	41,10		0,42	1238 991	32,40	37 620	112 612
	560,00	281,40	31,10	31,10	43,50		0,43	1375 075	34,20	44 850	112 613
	600,00	301,40	33,30	33,30	46,60		0,43	1577 004	36,63	55 150	112 614



CHRISTIAN BAUER GMBH + CO.
POSTFACH 11 20 · D-73636 WELZHEIM
TELEFON 071 82-12-0
TELEFAX 071 82-12 315
E-MAIL info@christianbauer.com
www.christianbauer.com